

**SIEMENS**



# Über 1.000.000 Varianten, ein Original

FLENDER Stirnradgetriebe bieten die passende Lösung für Ihre Applikation.

[siemens.de/getriebe](https://www.siemens.de/getriebe)

# Das Original als Basis für alle Möglichkeiten

... bis groß.

Von universell ...



Von klein ...

# SIEMENS

## FLENDER GEAR UNITS



**Originale überdauern die Zeit. Nicht weil sie die Ersten waren, sondern weil sie besonders sind in dem, was sie sind und was sie leisten. Originale sind immer jung. Denn original bleibt nur, was lebendig bleibt, also das innovative, immer neue Produkt.**

FLENDER® Stirn- und Kegelstirnradgetriebe sind moderne Getriebe-lösungen, die den unterschiedlichsten, teilweise extremen Anforderungen gerecht werden, höchste Wirkungsgrade erreichen und absolut zuverlässig sind. Seit Jahrzehnten schaffen sich Anlagenbetreiber in allen denkbaren Branchen mit unseren Stirn- und Kegelstirnradgetrieben eine hohe Anlagenverfügbarkeit und niedrige Lebenszykluskosten.

Siemens bietet mit den FLENDER Stirn- und Kegelstirnradgetrieben das weltweit umfangreichste Industriegetriebe-programm. Für besondere Anwendungen bieten wir kunden- und applikationsspezifische Getriebe an. Wir sind in der Lage, Lösungen für nahezu alle Anforderungen an me-chanische Antriebstechnik in Industrie und Rohstoff-gewin-nung zu realisieren – und zwar in einer Art und Weise, wie es nur ein Original kann.

**... bis spezifisch.**

# Großes Know-how auch in Ihrer Branche



## BERGBAU

**Anforderung:**  
perfekt aufeinander abgestimmtes  
Antriebssystem



## ZEMENT

**Anforderung:**  
niedrige Wartungsaufwände, Dich-  
tung für schmutzige Umgebung



## PLASTIK UND GUMMI

**Anforderung:**  
Aufnahme hoher Axialkräfte,  
Eignung für Ex-Schutz (Extruder)



## UMWELT UND RECYCLING

**Anforderung:**  
höchste Zuverlässigkeit, robuste  
Ausführung



## ZELLSTOFF UND PAPIER

**Anforderung:**  
Zentralschmierungsseignung



## INDUSTRIEKRANE

**Anforderung:**  
rasche Verfügbarkeit, Ausführung  
doppelte Antriebswelle

Jede Branche hat ihre eigenen Bedingungen. Sie benötigt spezifische Lösungen und kompetente Beratung. Sie stellen besondere Anforderungen an Leistung und Bauform eines Getriebes? Sie benötigen spezielle Lösungen für Ihre Applikation? Wir haben die fertige Lösung. Hier eine kleine Auswahl an Beispielen:



#### CHEMIE

**Anforderung:**  
Aufnahme von Kräften aus dem  
Herstellungsprozess



#### ENERGIEGEWINNUNG

**Anforderung:**  
effektive Kühlung, Drehzahl-  
anpassung Motor an Ventilator



#### STAHL

**Anforderung:**  
raue Arbeitsbedingungen, hohe  
Spitzenlasten



#### HAFENKRANE

**Anforderung:**  
spezifischer Achsabstand, häufiges  
Anfahren



#### ÖL UND GAS

**Anforderung:**  
flexible Anpassung an Drehzahl-  
forderungen



#### WASSER UND ABWASSER

**Anforderung:**  
Aufnahme von äußeren Kräften,  
Erfordernis eines Ölstaurohrs



## TECHNISCHE DATEN

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| Baugrößen              | 26                      |
| Nennleistungen         | bis 4.500 kW            |
| Nennabtriebsdrehmoment | bis 1.400.000 Nm        |
| Nennübersetzungen      | i=1,25 bis 450          |
| Einbaulagen            | horizontal/<br>vertikal |

Innovative Technologie, bewährter Baukasten – unsere Universal-Getriebe sind äußerst leistungsfähig, vielseitig und belastbar. Deshalb finden wir sie auch im weltweiten Einsatz in hunderttausenden Applikationen.





# Die universelle Lösung

Immer richtig: FLENDER Stirn- und Kegelstirnradgetriebe

Mit FLENDER Stirn- und Kegelstirnradgetrieben profitieren Sie von ebenso innovativer wie bewährter Technologie und einem erstklassigen Preis-Leistungs-Verhältnis, von exquisiter Qualität und kurzen Lieferzeiten. FLENDER Stirn- und Kegelstirnradgetriebe lösen seit Jahrzehnten überall auf der Welt weit über 400.000 Antriebsaufgaben.

Dabei erbringen sie täglich Höchstleistungen, halten zuverlässig größten Belastungen stand und sorgen für eine hohe Anlagenverfügbarkeit. Alle unsere Getriebe versprechen eine hohe Energieeffizienz durch optimale Wirkungsgrade und geringe Leistungsgewichte. Ihre hohe Qualität und die bewährte Technologie sind Garanten für geringe Lebenszykluskosten.

## Die universelle GetriebeLösung

Heute sind standardisierte Stirn- und Kegelstirnradgetriebe wegen ihrer hohen Verfügbarkeit, ihrer Qualität und ihres attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnisses von zentraler Bedeutung. Unsere zuverlässigen und rasch verfügbaren Antriebslösungen sind für Maschinen- und Anlagenbauer seit Jahren das Maß der Dinge. Preis, Leistung, Verfügbarkeit – in dieser Modellpalette passt alles.

## Variantenvielfalt und Flexibilität

Die unterschiedlichen Bauformen unserer Getriebe werden perfekt ergänzt durch zahlreiche standardisierte Optionen wie Motorlaternen, Rücklaufsperrn und langlebige Abdichtung für Betrieb unter schmutzigsten Bedingungen. Unser Sortiment bietet Ihnen damit eine nahezu unendliche Vielfalt an Ausführungsvarianten. Zusätzliche Kühllösungen für ausgewählte Getriebe (zum Beispiel Lüfter, erweiterte Gehäuseoberfläche oder separate Kühlanlage) sind optional.

Die kompakte Bauweise der Getriebe, die Möglichkeit der horizontalen oder vertikalen Einbaulage, die unterschiedlichen Montageformen (Fußmontage oder Montage als Aufsteckgetriebe) und der problemlose Anbau von Zusatzkomponenten garantieren maximale Flexibilität in der Anlagenkonstruktion.

# Die spezielle Lösung

Von der Universallösung bis zur applikationsspezifischen Lösung

## Die applikationsspezifische GetriebeLösung

Siemens ist Partner der Branchen, kennt die Kunden und ihre Märkte bereits seit Jahrzehnten. Von Anfang an wurden die Rückflüsse aus der Praxis konsequent genutzt, um die modularen Getriebebaukästen stetig weiterzuentwickeln. Heute bietet Ihnen Siemens aus dem FLENDER Getriebeprogramm die mit Abstand meisten applikationsspezifischen Lösungen für Industrie und Rohstoffgewinnung. Für viele Applikationen werden daher Lösungen offeriert, die aus etablierten und standardisierten Komponenten bestehen. Dadurch profitieren Sie bei unseren Standard- und Applikationslösungen von einer hohen Betriebssicherheit, einem exzellenten Preis-Leistungs-Verhältnis und kurzen Lieferzeiten.

In den seltenen Fällen, in denen wir keine Lösung aus unseren Baukästen anbieten, können wir auch kundenspezifische Lösungen realisieren. Wir lösen jede Antriebsaufgabe und entwickeln neu, was wir nicht im Katalog haben – kundenorientiert, kompetent, hochwertig.



Schon immer war Siemens der Überzeugung, dass der Antriebsstrang immer als Ganzes gesehen und verstanden werden muss. Der Antriebsstrang ist deshalb eine konsequente und zielgerichtete Entwicklung in Richtung der Anforderungen unserer Kunden. Wir sind weltweit an der Spitze der Systemanbieter für alle industriellen Antriebsaufgaben.

Im Rahmen unseres IDS-Konzepts konnten sich in vielen Branchen Antriebslösungen durch optimale Abstimmung von Steuerung, Frequenzumrichter, Motor, Kupplung, Getriebe und Getriebemotor bewähren, die die industrielle Antriebswelt revolutionierten. Sie machen hohe Verfügbarkeit, optimale Effizienz und Produktivität unmittelbar erlebbar.

Bezeichnung

Bauart

Typ

Baugrößen

Nennleistung in kW

Nennabtriebsmoment in Nm

Nennübersetzung

TECHNISCHE DATEN

|   |   |                       |                    |   |             |                 |              |
|---|---|-----------------------|--------------------|---|-------------|-----------------|--------------|
|    | Wasserturbinengetriebe                        | Stirnradgetriebe      | H2WV               | 13, von 5 bis 17  | 3.550       | 10.000–195.000  | 6,3–28       |
|   |   | Kegelstirnradgetriebe | B2WV               |   | 2.550       |                 | 5–22,4       |
|    | Getriebe mit Hilfsantrieb (für Becherwerke)   | Kegelstirnradgetriebe | B3                 | 15, von 4 bis 18  | 1.800       | 6.700–240.000   | 25–71        |
|   |   |                       | T3                 |   |             |                 |              |
|    | Förderbandgetriebe                            | Kegelstirnradgetriebe | B2                 | 15, von 4 bis 18  | 4.600       | 6.100–23.000    | 5–22,4       |
|   |   |                       | B3                 | 27, von 4 bis 28  | 4.800       | 6.000–1.400.000 | 12,5–40      |
|   |   |                       | T3                 | 9, von 4 bis 12   | 780         | 6.000–77.200    | 12,5–40      |
|   |   |                       | B3_E               | 10, von 13 bis 22   | 4.500       | 90.700–470.000  | 12,5–40      |
|   |   |                       | B3_A               | 8, von 7 bis 14   | 1.200       | 21.700–113.000  | 12,5–40      |
|   | Kühlturmgetriebe                              | Stirnradgetriebe      | H2NV               | 105–112   | auf Anfrage | auf Anfrage     | 6,3–28       |
|   |   | Kegelstirnradgetriebe | B2NV               |   |             |                 | 5–22,4       |
|  | Papiergetriebe                                | Stirnradgetriebe      | H1SH               | 9, von 2 bis 17   | 4.950       | 2.900–245.000   | 1,25–5,6     |
|   |   |                       | H2PH               | 5, 7, 9, 11   | 1.480       | 10.700–59.300   | 6,3–22,4     |
|   |   | Kegelstirnradgetriebe | B2PV               | 11, von 8 bis 18  | 4.600       | 6.100–230.000   | 5–14         |
|  | Belüftergetriebe                              | Stirnradgetriebe      | H2BV, H3BV         | 12, von 5 bis 16  | 1.073       | 10.500–173.000  | 6,3–112      |
|   |   | Kegelstirnradgetriebe | B3BV               |   | 1.660       | 9.400–173.000   | 12,5–90      |
|  | Rührwerksgetriebe                             | Stirnradgetriebe      | H2_V, H3_V, H4_V   | 14, von 5 bis 18  | 3.560       | 10.000–240.000  | 6,3–450      |
|  | Hubwerksgetriebe mit großem Gesamtachsabstand | Stirnradgetriebe      | K3, K4             | 10, von 5 bis 14  | 990         | 11.000–109.000  | 14–250       |
|   |   |                       |                    | 8, von 215 bis 222  | 3.100       | 168.000–540.000 | 18–140       |
|  | Winkelgetriebe (u. a. für Fahrwerke)          | Kegelstirnradgetriebe | W3, W4             | 3–12  | 635         | 3.500–75.000    | 12,5–400     |
|  | Brechergetriebe                               | Stirnradgetriebe      | H3SH               | 509–514   | 90–315      | 35.000–120.000  | 20, 28, 31,5 |
|  | IDS-Förderbandantriebe                        | Kegelstirnradgetriebe | B3, B3_E, B3_A, T3 | Antriebseinheitspakete, bestehend aus den Siemens Komponenten SINAMICS Motor, FLENDER Kupplung, FLENDER Kegelstirnradgetriebe, Schutzhauben auf Schwinge montiert |             |                 |              |
|  | Einschneckenextruder                          | Stirnradgetriebe      | E2, E3             | 4–12, 14, 16  | 1.675       | 6.300–160.000   | 6,3–112      |

# Bauarten und -größen Universalgetriebe

| TYP                   | GRÖSSE                           | 03                 | 04           | 05           | 06           | 07           | 08           | 09           | 10           | 11           | 12           | 13           | 14            |
|-----------------------|----------------------------------|--------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|
| Stirnradgetriebe      | Nenndrehmomentbereich Klasse T2N | 3.300<br>Nm        | -            | 9.600<br>Nm  | -            | 17.800<br>Nm | -            | 28.700<br>Nm | -            | 50.600<br>Nm | -            | 75.700<br>Nm | -             |
|                       | H1                               | Typ_Größe<br>H1_03 | -            | H1_05        | -            | H1_07        | -            | H1_09        | -            | H1_11        | -            | H1_13        | -             |
|                       | Übersetzung (i)                  | 1:1,25...5,6       | -            | 1:1,25...5,6 | -            | 1:1,25...5,6 | -            | 1:1,25...5,6 | -            | 1:1,6...5,6  | -            | 1:1,6...5,6  | -             |
| Stirnradgetriebe      | Nenndrehmomentbereich Klasse T2N | 3.500<br>Nm        | 6.700<br>Nm  | 11.200<br>Nm | 14.400<br>Nm | 20.300<br>Nm | 25.600<br>Nm | 33.700<br>Nm | 42.200<br>Nm | 59.300<br>Nm | 73.800<br>Nm | 86.000<br>Nm | 107.000<br>Nm |
|                       | H2                               | Typ_Größe<br>H2_03 | H2_04        | H2_05        | H2_06        | H2_07        | H2_08        | H2_09        | H2_10        | H2_11        | H2_12        | H2_13        | H2_14         |
|                       | Übersetzung (i)                  | 1:6,3...22,4       | 1:6,3...22,4 | 1:6,3...22,4 | 1:8...28     | 1:6,3...22,4 | 1:8...28     | 1:6,3...22,4 | 1:8...28     | 1:6,3...22,4 | 1:8...28     | 1:6,3...20   | 1:8...25      |
| Stirnradgetriebe      | Nenndrehmomentbereich Klasse T2N | -                  | -            | 11.600<br>Nm | 15.500<br>Nm | 21.700<br>Nm | 27.200<br>Nm | 35.700<br>Nm | 43.800<br>Nm | 63.500<br>Nm | 77.200<br>Nm | 88.000<br>Nm | 109.000<br>Nm |
|                       | H3                               | Typ_Größe          | -            | H3_05        | H3_06        | H3_07        | H3_08        | H3_09        | H3_10        | H3_11        | H3_12        | H3_13        | H3_14         |
|                       | Übersetzung (i)                  | -                  | -            | 1:25...90    | 1:31,5...112 | 1:25...90    | 1:31,5...112 | 1:25...90    | 1:31,5...112 | 1:25...90    | 1:31,5...112 | 1:22,4...90  | 1:28...112    |
| Stirnradgetriebe      | Nenndrehmomentbereich Klasse T2N | -                  | -            | -            | -            | 21.700<br>Nm | 27.200<br>Nm | 35.700<br>Nm | 44.200<br>Nm | 61.600<br>Nm | 78.000<br>Nm | 90.700<br>Nm | 113.000<br>Nm |
|                       | H4                               | Typ_Größe          | -            | -            | -            | H4_07        | H4_08        | H4_09        | H4_10        | H4_11        | H4_12        | H4_13        | H4_14         |
|                       | Übersetzung (i)                  | -                  | -            | -            | -            | 1:100...355  | 1:125...450  | 1:100...355  | 1:125...450  | 1:100...355  | 1:125...450  | 1:100...355  | 1:125...450   |
| Kegelstirnradgetriebe | Nenndrehmomentbereich Klasse T2N | -                  | 6.200<br>Nm  | 9.400<br>Nm  | 12.000<br>Nm | 19.000<br>Nm | 23.800<br>Nm | 29.900<br>Nm | 38.000<br>Nm | 54.000<br>Nm | 66.300<br>Nm | 81.100<br>Nm | 101.000<br>Nm |
|                       | B2                               | Typ_Größe          | B2_04        | B2_05        | B2_06        | B2_07        | B2_08        | B2_09        | B2_10        | B2_11        | B2_12        | B2_13        | B2_14         |
|                       | Übersetzung (i)                  | -                  | 1:5...18     | 1:5...18     | 1:6,3...22,4 | 1:5...18     | 1:6,3...22,4 | 1:5...18     | 1:6,3...22,4 | 1:5...18     | 1:6,3...22,4 | 1:5...18     | 1:6,3...22,4  |
| Kegelstirnradgetriebe | Nenndrehmomentbereich Klasse T2N | 3.600<br>Nm        | 6.700<br>Nm  | 11.600<br>Nm | 15.500<br>Nm | 21.700<br>Nm | 27.200<br>Nm | 35.700<br>Nm | 43.800<br>Nm | 63.500<br>Nm | 77.200<br>Nm | 90.700<br>Nm | 113.000<br>Nm |
|                       | B3                               | Typ_Größe<br>B3_03 | B3_04        | B3_05        | B3_06        | B3_07        | B3_08        | B3_09        | B3_10        | B3_11        | B3_12        | B3_13        | B3_14         |
|                       | Übersetzung (i)                  | 1:20...71          | 1:12,5...71  | 1:12,5...71  | 1:16...90    | 1:12,5...71  | 1:16...90    | 1:12,5...71  | 1:16...90    | 1:12,5...71  | 1:16...90    | 1:12,5...71  | 1:16...90     |
| Kegelstirnradgetriebe | Nenndrehmomentbereich Klasse T2N | -                  | -            | 11.600<br>Nm | 15.500<br>Nm | 21.700<br>Nm | 27.200<br>Nm | 35.700<br>Nm | 44.200<br>Nm | 61.600<br>Nm | 78.000<br>Nm | 90.700<br>Nm | 113.000<br>Nm |
|                       | B4                               | Typ_Größe          | -            | B4_05        | B4_06        | B4_07        | B4_08        | B4_09        | B4_10        | B4_11        | B4_12        | B4_13        | B4_14         |
|                       | Übersetzung (i)                  | -                  | -            | 1:80...315   | 1:100...400  | 1:80...315   | 1:100...400  | 1:80...315   | 1:100...400  | 1:80...315   | 1:100...400  | 1:80...315   | 1:100...400   |



Nenndrehmomentbereich
  Monoblockdesign
  geteilte Gehäuseausführung

| 15                   | 16                    | 17                   | 18                    | 19                   | 20                    | 21                   | 22                   | 23                   | 24                    | 25                   | 26                    | 27                   | 28                   |
|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|
| 130.000<br>Nm        | -                     | 173.000<br>Nm        | -                     | 245.000<br>Nm        | -                     | -                    | -                    | -                    | -                     | -                    | -                     | -                    | -                    |
| H1_15<br>1:2...5,6   | -                     | H1_17<br>1:2,8...5,6 | -                     | H1_19<br>1:4...5,6   | -                     | -                    | -                    | -                    | -                     | -                    | -                     | -                    | -                    |
| 143.000<br>Nm        | 160.000<br>Nm         | 195.000<br>Nm        | 230.000<br>Nm         | 292.000<br>Nm        | 335.000<br>Nm         | 410.000<br>Nm        | 458.000<br>Nm        | 640.000<br>Nm        | 725.000<br>Nm         | 860.000<br>Nm        | 1.030.000<br>Nm       | 1.230.000<br>Nm      | 1.400.000<br>Nm      |
| H2_15<br>1:6,3...20  | H2_16<br>1:7,1...22,4 | H2_17<br>1:6,3...20  | H2_18<br>1:7,1...22,4 | H2_19<br>1:6,3...20  | H2_20<br>1:7,1...22,8 | H2_21<br>1:7,1...20  | H2_22<br>1:8...22,4  | H2_23<br>1:6,3...20  | H2_24<br>1:7,1...22,4 | H2_25<br>1:6,3...20  | H2_26<br>1:7,1...22,4 | H2_27<br>1:8...20    | H2_28<br>1:9...22,4  |
| 153.000<br>Nm        | 173.000<br>Nm         | 200.000<br>Nm        | 240.000<br>Nm         | 300.000<br>Nm        | 345.000<br>Nm         | 420.000<br>Nm        | 470.000<br>Nm        | 640.000<br>Nm        | 725.000<br>Nm         | 860.000<br>Nm        | 1.030.000<br>Nm       | 1.230.000<br>Nm      | 1.400.000<br>Nm      |
| H3_15<br>1:22,4...90 | H3_16<br>1:25...100   | H3_17<br>1:22,4...90 | H3_18<br>1:25...100   | H3_19<br>1:22,4...90 | H3_20<br>1:25...100   | H3_21<br>1:22,4...90 | H3_22<br>1:25...100  | H3_23<br>1:22,4...90 | H3_24<br>1:25...100   | H3_25<br>1:22,4...90 | H3_26<br>1:25...100   | H3_27<br>1:22,4...90 | H3_28<br>1:25...100  |
| 153.000<br>Nm        | 173.000<br>Nm         | 200.000<br>Nm        | 240.000<br>Nm         | 300.000<br>Nm        | 345.000<br>Nm         | 420.000<br>Nm        | 470.000<br>Nm        | 640.000<br>Nm        | 725.000<br>Nm         | 860.000<br>Nm        | 1.030.000<br>Nm       | 1.230.000<br>Nm      | 1.400.000<br>Nm      |
| H4_15<br>1:100...355 | H4_16<br>1:112...400  | H4_17<br>1:100...355 | H4_18<br>1:112...400  | H4_19<br>1:100...355 | H4_20<br>1:112...400  | H4_21<br>1:100...355 | H4_22<br>1:112...400 | H4_23<br>1:100...355 | H4_24<br>1:112...400  | H4_25<br>1:100...355 | H4_26<br>1:112...400  | H4_27<br>1:100...355 | H4_28<br>1:112...400 |
| 132.000<br>Nm        | 148.000<br>Nm         | 195.000<br>Nm        | 230.000<br>Nm         | -                    | -                     | -                    | -                    | -                    | -                     | -                    | -                     | -                    | -                    |
| B2_15<br>1:5...18    | B2_16<br>1:5,6...20   | B2_17<br>1:5,6...18  | B2_18<br>1:7,1...20   | -                    | -                     | -                    | -                    | -                    | -                     | -                    | -                     | -                    | -                    |
| 153.000<br>Nm        | 173.000<br>Nm         | 200.000<br>Nm        | 240.000<br>Nm         | 300.000<br>Nm        | 345.000<br>Nm         | 420.000<br>Nm        | 470.000<br>Nm        | 640.000<br>Nm        | 725.000<br>Nm         | 860.000<br>Nm        | 1.030.000<br>Nm       | 1.230.000<br>Nm      | 1.400.000<br>Nm      |
| B3_15<br>1:12,5...71 | B3_16<br>1:14...80    | B3_17<br>1:12,5...71 | B3_18<br>1:14...80    | B3_19<br>1:12,5...71 | B3_20<br>1:14...80    | B3_21<br>1:12,5...71 | B3_22<br>1:14...80   | B3_23<br>1:20...71   | B3_24<br>1:22,4...80  | B3_25<br>1:20...71   | B3_26<br>1:22,4...80  | B3_27<br>1:20...71   | B3_28<br>1:22,4...80 |
| 153.000<br>Nm        | 173.000<br>Nm         | 200.000<br>Nm        | 240.000<br>Nm         | 300.000<br>Nm        | 345.000<br>Nm         | 420.000<br>Nm        | 470.000<br>Nm        | 640.000<br>Nm        | 725.000<br>Nm         | 860.000<br>Nm        | 1.030.000<br>Nm       | 1.230.000<br>Nm      | 1.400.000<br>Nm      |
| B4_15<br>1:80...315  | B4_16<br>1:90...355   | B4_17<br>1:80...315  | B4_18<br>1:90...355   | B4_19<br>1:80...315  | B4_20<br>1:90...355   | B4_21<br>1:80...315  | B4_22<br>1:90...355  | B4_23<br>1:80...315  | B4_24<br>1:90...355   | B4_25<br>1:80...315  | B4_26<br>1:90...355   | B4_27<br>1:80...315  | B4_28<br>1:90...355  |

Da steckt mehr drin  
[www.siemens.de/ids](http://www.siemens.de/ids)

Erfahren Sie im Detail,  
wie Integrated Drive  
Systems Ihren  
Wettbewerbsvorsprung  
ausbauen und Ihre  
Time-to-Profit senken.

Mehr zu  
Integrated Drive  
Systems:  
Besuchen Sie  
unsere mobile  
Webseite.



Folgen Sie uns auf:  
[www.twitter.com/siemensindustry](https://www.twitter.com/siemensindustry)  
[www.youtube.com/siemens](https://www.youtube.com/siemens)

Siemens AG  
Process Industries and Drives  
Mechanical Drives  
Alfred-Flender-Straße 77  
46395 BOCHOLT  
DEUTSCHLAND

Änderungen vorbehalten 09/15  
Artikel-Nr.: PDMD-B10005-V1  
Dispo 27904  
XXXXXX  
Gedruckt in Deutschland  
© Siemens AG 2015

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten.  
Alle Erzeugnisbezeichnungen können Marken oder Erzeugnisnamen der Siemens AG oder anderer, zuliefernder Unternehmen sein, deren Benutzung durch Dritte für deren Zwecke die Rechte der Inhaber verletzen kann.