

FLENDER-KUPPLUNGEN  
KATALOG **FLE 10**  
AUSGABE 2026 DE



STANDARKUPPLUNGEN



# STANDARDKUPPLUNGEN



Katalog FLE 10 Ausgabe 2026 DE

## Einführung

Drehstarre Zahnkupplungen

N-ZAPEX XW

N-ZAPEX XN

Drehstarre Ganzstahlkupplungen

N-ARPEX, ARPEX

Elastische Kupplungen

N-EUPEX

RUPEX

BIPEX

Hochelastische Kupplungen

ELPEX-B

ELPEX-S

ELPEX

Strömungskupplungen

FLUDEX

Spielfreie Kupplungen

SIPEX

BIPEX-S

Starre Kupplung

SKZF

Anhang

E

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

A

# DIE KATALOGFAMILIE FLE 10



Produktkatalog FLE 10.1  
FLEX-C10001-00  
**Drehstarre Kupplungen**



Produktkatalog FLE 10.3  
FLEX-C10003-00  
**Hochelastische Kupplungen**



Produktkatalog FLE 10.2  
FLEX-C10002-00  
**Elastische Kupplungen**



Produktkatalog FLE 10.4  
FLEX-C10004-00  
**Strömungskupplungen**

Weitere Kupplungskataloge siehe Seite A/6

FLENDER-KUPPLUNGEN  
KATALOG **FLE 10.5**  
AUSGABE DE



TURBOKUPPLUNGEN  
ARPEX

flender.com

**FLENDER**

Produktkatalog FLE 10.5  
FLEX-C10120-00  
**Turbokupplungen**

FLENDER-KUPPLUNGEN  
KATALOG **FLE 10.7**  
AUSGABE DE



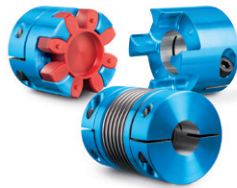
SICHERHEITSKUPPLUNGEN  
ARPEX

flender.com

**FLENDER**

Produktkatalog FLE 10.7  
FLEX-C10122-00  
**Sicherheitskupplungen**

FLENDER-KUPPLUNGEN  
KATALOG **FLE 10.6**  
AUSGABE DE



SPIELFREIE KUPPLUNGEN  
SIPEX UND BIPEX-S

flender.com

**FLENDER**

Produktkatalog FLE 10.6  
FLEX-C10121-00  
**Spielfreie Kupplungen**

# EINFÜHRUNG

E

Der mechanische Antriebsstrang ist aus Einzelmaschinen wie z. B. Motor, Getriebe und Arbeitsmaschine aufgebaut. Die Kupplung verbindet diese Bauteile.

Neben der Übertragung von Drehbewegung und Drehmoment können weitere Anforderungen an die Kupplung gestellt werden.

- Ausgleich von Wellenversatz bei geringen Rückstellkräften
- Beeinflussung der Eigendrehfrequenz und Dämpfung
- Unterbrechung oder Begrenzung des Drehmomentes
- Schallisolierung, Elektrische Isolierung

Kupplungen werden häufig projektiert, nachdem die zu verbindenden Maschinen bereits ausgewählt wurden. Durch eine Vielzahl unterschiedlicher Kupplungsbauformen können vorgegebene Randbedingungen von Einbauraum und Anschlussgeometrie aus dem Katalogstandard erfüllt werden. Daneben übernimmt die Kupplung Sekundärfunktionen, wie z. B. das Bereitstellen von Bremsscheibe oder Bremsstrommel für Betriebs- oder Haltebremsen, Vorrichtungen zur Drehzahlerfassung oder den Anbau von Kettenrädern oder Riemenscheiben.

Kupplungen werden nach den beiden Hauptgruppen „nicht schaltbar“ und „schaltbar“ unterschieden.

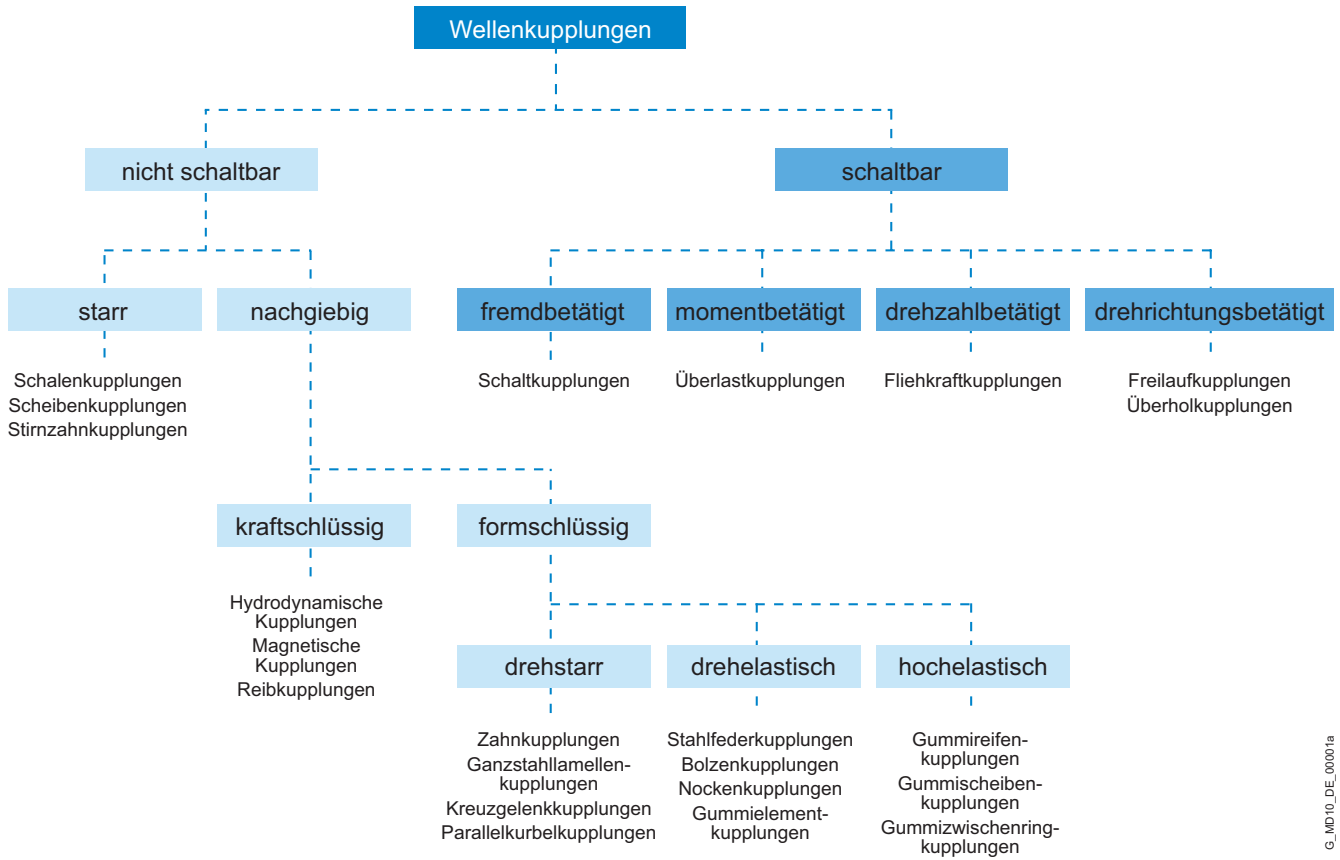
Schaltbare Kupplungen unterbrechen oder begrenzen das übertragbare Drehmoment. Die Schaltkräfte bei fremdbetätigten Kupplungen werden über einen mechanisch, elektrisch, hydraulisch oder pneumatisch wirkenden Mechanismus eingeleitet. Überlast-, Fliehkraft- oder Freilaufkupplungen beziehen ihre Schaltenergie aus der übertragenen Leistung.

Starre, nicht schaltbare Kupplungen, ausgeführt als Schalen-, Scheiben- oder Stirnzahnkupplungen, verbinden Maschinen, die keinen Wellenversatz aufweisen dürfen. Hydrodynamische Kupplungen, oft auch Strömungskupplungen oder Föttingerkupplungen genannt, finden als Anfahrkupplungen in Antrieben mit großem Massenträgheitsmoment der Arbeitsmaschine Verwendung. In der Antriebstechnik werden sehr häufig nachgiebige, formschlüssige Kupplungen eingesetzt, die drehstarr, drehelastisch oder hochelastisch ausgeführt sein können.

Drehstarre Kupplungen sind in Umfangsrichtung verdrehsteif und in Axial- und Radialrichtung nachgiebig ausgeführt. Drehwinkel und Drehmoment werden ohne Phasenversatz durch die Kupplung geleitet.

Drehelastische Kupplungen besitzen Federkörper, die zumeist aus Elastomerwerkstoffen hergestellt sind. Durch Ausführung des Elastomerwerkstoffs mit geeigneter ShoreA Härte kann die für den Anwendungsfall vorteilhafte Drehfedersteifigkeit und Dämpfung realisiert werden. Wellenversatz bewirkt eine Verformung des Federkörpers.

Hochelastische Kupplungen besitzen großvolumige (Elastomer-) Federkörper mit geringer Steifigkeit. Drehwinkel und Drehmoment werden mit deutlichem Phasenversatz durch die Kupplung geleitet.



G\_MD10\_DE\_00001a

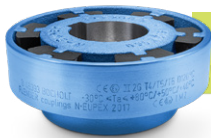
# UNSERE KUPPLUNGSGRUPPEN AUF EINEN BLICK

E

N-EUPEX, RUPEX und BIPEX

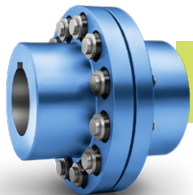
## Elastische Kupplungen

Elastische Flender-Kupplungen bieten vielfältige Anwendungsmöglichkeiten. Hierfür stehen ein breiter Standardbaukasten sowie applikationsspezifische Kupplungen in Sonderausführung zur Verfügung.



AIQ  
Detect  
ready

**N-EUPEX**  
Nockenkupplungen  
Nenndrehmoment:  
12 Nm ... 93.500 Nm



AIQ  
Detect  
ready

**RUPEX**  
Bolzenkupplungen  
Nenndrehmoment:  
120 Nm ... 1.690.000 Nm

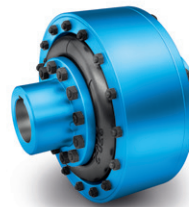


**BIPEX**  
Nockenkupplungen  
Nenndrehmoment:  
21 Nm ... 5.100 Nm

ELPEX, ELPEX-B und ELPEX-S

## Hochelastische Kupplungen

ELPEX® Kupplungen sind verdrehspielfrei. Aufgrund ihrer niedrigen Torsionssteifigkeit und ihres Dämpfungsvermögens eignen sich diese Kupplungen besonders zur Koppelung von Maschinen mit stark ungleichförmigem Drehmomentverlauf oder mit großem Wellenversatz.



**ELPEX**  
Elastikringkupplungen  
Nenndrehmoment:  
1.600 Nm ... 90.000 Nm



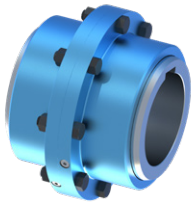
**ELPEX-B**  
Elastikreifenkupplungen  
Nenndrehmoment:  
57 Nm ... 19.000 Nm



**ELPEX-S**  
Elastikscheibenkupplungen  
Nenndrehmoment:  
200 Nm ... 63.000 Nm

N-ZAPEX Zahn- und ARPEX Ganzstahlkupplungen  
**Drehstarre Kupplungen**

Zur Übertragung hoher Drehmomente bieten wir sowohl ARPEX Ganzstahlkupplungen als auch N-ZAPEX Zahnkupplungen in unterschiedlichen Ausführungen an. Ihre Einsatzzwecke variieren mit den konkreten Anforderungen je nach Wellenversatz, Temperatur und Drehmoment.



N-ZAPEX  
 Zahnkupplungen  
 Nenndrehmoment:  
 1.400 Nm ... 10.000.000 Nm



ARPEX  
 Turbokupplungen  
 Nenndrehmoment:  
 1.100 Nm ... 936.000 Nm

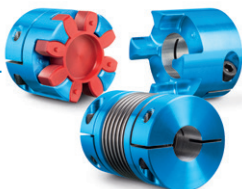


N-ARPEX und ARPEX  
 Ganzstahlkupplungen  
 Nenndrehmoment:  
 92 Nm ... 2.000.000 Nm

BIPEX-S und SIPEX

**Spielfreie Kupplungen**

Die steckbaren, schwingungsdämpfenden und elektrisch isolierenden Elastomerkupplungen BIPEX-S und die sehr torsionssteifen Metallbalgkupplungen SIPEX leisten eine besonders winkeltreue Drehmomentübertragung.



BIPEX-S und SIPEX  
 Nenndrehmoment:  
 0,1 Nm ... 5.000 Nm

FLUDEX

**Hydrodynamische Kupplungen**

Die hydrodynamische Strömungskupplung FLUDEX, funktioniert nach dem Föttinger-Prinzip. Die Drehmomentübertragung erfolgt verschleißfrei.



FLUDEX  
 Strömungskupplungen  
 Leistung:  
 1,2 kW ... 2.500 kW

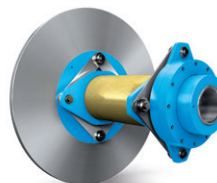
**Applikationskupplungen**

Kupplungen für Schienenfahrzeuge müssen hohen Anforderungen genügen. Ihr hoher Standardisierungsgrad und ihre große Vielfalt ermöglichen den Einsatz in unterschiedlichsten Fahrzeugtypen.



Bahnkupplungen  
 Nenndrehmoment:  
 1.000 Nm ... 9.500 Nm

Jede Windkupplung ist für die individuelle Windkraftanlage perfekt ausgelegt. Die Kupplung verbindet die schnell laufende Getriebewelle mit der Generatorwelle und ist für Windkraftanlagen von bis zu 12 MW Leistung erhältlich.

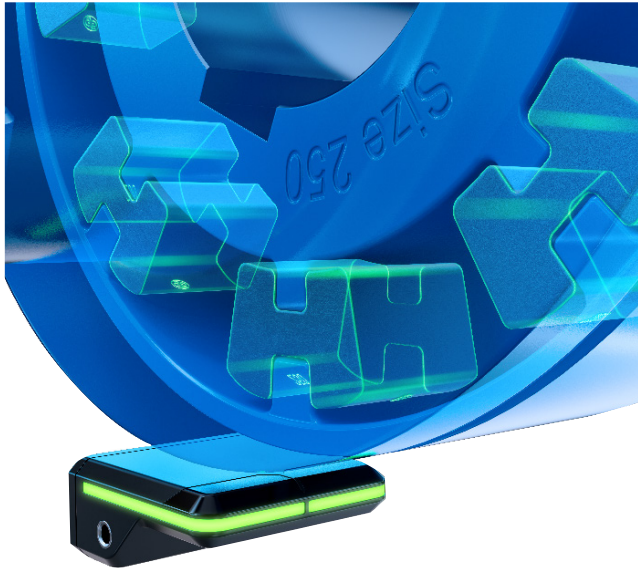


Windkupplungen  
 Nenndrehmoment:  
 10.000 Nm ... 60.000 Nm

# AIQ DETECT

für die Verschleißdetektion an der N-EUPEX und RUPEX

E



Der AIQ Detect ermittelt mithilfe mehrerer Hall-Sensoren über kupplungsseitig verbaute Sensormagnete den Verschleiß an den elastischen Flender-Kupplungen der N-EUPEX und RUPEX. Durch den fortschreitenden Verschleiß der Elastomerkomponenten der RUPEX und N-EUPEX resultiert ein Verdrehwinkel zwischen den Kupplungshälften. Dieser Verdrehwinkel und die daraus resultierende Zeitdifferenz zwischen den Kupplungshälften ermöglichen den Verschleißgrad der elastischen Kupplungen der RUPEX und N-EUPEX zu detektieren. Zusätzlich wird die Drehzahl der Kupplung ermittelt.

Über kundenseitig konfigurierbare analoge- und digitale Ausgänge können diese Informationen im kundenseitigen Leitsystem ausgewertet werden. Weiterhin ermöglicht der AIQ Detect die Ausgabe des Verschleißzustandes über das verbaute LED-Lichtband am Sensor (grün = der Verschleißzustand ist in Ordnung, gelb = die Elastomerkomponenten sind auszutauschen, rot = der Antriebsstrang ist zu stoppen). Diese Informationen können zusätzlich via einer Bluetooth-Schnittstelle mit einem mobilen Endgerät über die AIQ-App ausgewertet und dargestellt werden.

## Vorteile:

- Kontinuierliche Verschleißüberwachung
- Kupplungsstatus auf einen Blick
- Verhindert Anlagenausfälle = Maximale Betriebssicherheit
- Unterstützt den Service und die Instandhalter
- Abfallreduzierung (Austausch von Elastomeren nur bei Bedarf)
- Keine jährliche Prüfung der Elastomere notwendig
- Flexibel und einfach in der Anwendung

## Funktionen:

- Erkennt den Verschleiß der Elastomere
- Drehzahlmessung
- Restlaufzeitvorhersage
- Kupplungsausfallerkennung
- Konfigurierbare Ausgangssignale
- Firmware-Upgrades via AIQ-App

Kupplung	Bauarten	Baugröße	Artikel-Nr.
N-EUPEX	A, B, H	80 – 140	F2E01528467
		160 – 280	F2E01528468
		315 – 710	F2E01528469
RUPEX	RWN, RWS	105 – 1120	F2E01528472
		1250 – 2000	F2E01528473

### Hinweise

- Der AIQ Detect dient der kontinuierlichen Verschleißüberwachung der Flender-Kupplungen N-EUPEX und RUPEX und kann als Zusatzartikel zur Kupplung bestellt werden
- Vergewissern Sie sich, dass die Flender-Kupplung den Status „AIQ Detect-ready“ besitzt (siehe Bestellbeispiel)

### Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung A, Baugröße 110 mit dem Status „AIQ Detect-ready“ (Artikel-Nr.-Zusatz A99)
- AIQ Detect für die Verschleißüberwachung der N-EUPEX-Kupplung A, Baugröße 110

Artikel-Nr. N-EUPEX: 2LC0170-4AB99-0AA0-Z L0M+M0P+A99

Artikel-Nr. AIQ Detect: F2E01528467 (entsprechend der Tabelle)



# TECHNISCHE INFORMATIONEN UND KUPPLUNGS-AUSWAHL

E

<b>Technische Informationen</b>	<b>E/12</b>
Wellenversatz	E/12
Auswuchten	E/13
Welle-Nabe-Verbindungen	E/15
Normen	E/16
Erklärung der Formelzeichen	E/17
<b>Auswahl der Kupplungsbaureihe</b>	<b>E/18</b>
Typische Kupplungslösungen für unterschiedliche Beispielanwendungen	E/19
<b>Auswahl der Kupplungsgröße</b>	<b>E/20</b>
Kupplungsbelastung im Dauerbetrieb	E/20
Kupplungsbelastung bei Maximal- und Überlastzuständen	E/21
Kupplungsbelastung durch dynamische Drehmomentbelastung	E/21
Prüfung der Maximaldrehzahl	E/21
Prüfung zulässiger Wellenversatz	E/22
Prüfung von Bohrungsdurchmesser, Einbaugeometrie und Kupplungsausführung	E/22
Kupplungsverhalten bei Überlastzuständen	E/22
Prüfung Welle-Nabe-Verbindung	E/22
Prüfung Tieftemperatur und chemisch aggressive Umgebung	E/22
<b>Merkmale der Standardausführung</b>	<b>E/23</b>

# TECHNISCHE INFORMATIONEN

E

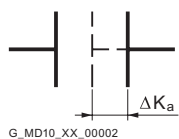
## Wellenversatz

Der Wellenversatz resultiert aus montage- und betriebsbedingter Verlagerung und führt bei starrer Kopplung von Maschinen, die mit jeweils zwei Radiallagern ausgeführt sind, zu einer hohen Lagerbelastung. Die elastische Verformung von Grundrahmen, Fundament und Maschinengehäuse führt zu Wellenversatz, der auch durch präzise Ausrichtung nicht verhindert werden kann.

Weiterhin erwärmen sich Einzelbauteile des Antriebsstrangs im Betrieb unterschiedlich, so dass aufgrund der Wärmedehnung der Maschinengehäuse Wellenversatz wirksam wird.

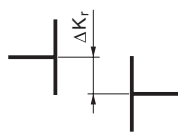
Schlecht ausgerichtete Antriebe sind häufig Ursache für Ausfälle von Dichtungen, Wälzlagern oder Kupplungen. Das Ausrichten sollte sorgfältig, entsprechend den Angaben der Betriebsanleitung von Fachpersonal durchgeführt werden.

Entsprechend der Richtung des wirkenden Wellenversatzes wird unterschieden:



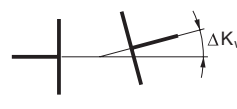
G\_MD10\_XX\_00002

Axialversatz



G\_MD10\_XX\_00003

Radialversatz



G\_MD10\_XX\_00004

Winkelversatz

Die Kupplungen können in eine der folgenden Gruppen eingeteilt werden:

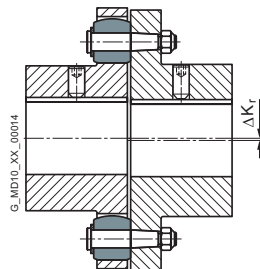
### Eingelenkkupplungen

Kupplungen mit elastischen, zumeist aus Elastomerwerkstoffen bestehenden Elementen. Der Wellenversatz führt zu einer Verformung der Elastomerelemente. Die Elastomerelemente können Wellenversatz als Verformungen in Axial-, Radial- und Winkelrichtung aufnehmen. Die Höhe des zulässigen Versatzes hängt von der Kupplungsbaugröße, der Drehzahl und der Ausführung des Elastomerelementes ab.

Eingelenkkupplungen benötigen kein Zwischenelement und sind daher kurzbaudend.

#### Beispiel:

Bei einer RUPLEX Kupplung RWN 198 mit einem Außendurchmesser von 198 mm und einer Drehzahl von  $1500 \text{ min}^{-1}$  liegt der zulässige Radialversatz bei  $\Delta K_r = 0,3 \text{ mm}$ .



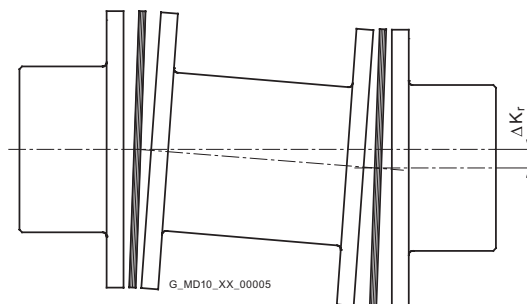
G\_MD10\_XX\_00014

### Zweigelenkkupplungen

Zweigelenkkupplungen sind immer mit einem Zwischenelement ausgeführt. Die zwei Gelenkebenen sind in der Lage, Axial- und Winkelverlagerung aufzunehmen. Radialversatz wird über den Abstand der zwei Gelenkebenen und die Winkelverlagerung der Gelenkebenen erreicht. Der zulässige Winkelversatz pro Gelenkebene liegt häufig bei etwa  $0,5^\circ$ . Über die Länge des Zwischenelements kann der zulässige Wellenversatz der Kupplung eingestellt werden. Bei mehr als zwei Gelenkebenen ist die definierte Lage der Kupplungsteile zur Rotationsachse nicht gegeben. (Ausnahme sind die eher unüblichen Parallelkurbelkupplungen.)

#### Beispiel:

N-ARPEX ARN-6 NEN 217-6 mit einem Wellenabstand von 140 mm mit einem Radialversatz von  $\Delta K_r = 2,2 \text{ mm}$  (Winkel pro Gelenkebene  $1,0^\circ$ ).



G\_MD10\_XX\_00005

## Auswuchten

### Auswucht-Gütestufen

Die so genannte Gütestufe G nach DIN ISO 21940 kennzeichnet einen Bereich zulässiger Restunwucht von Null bis zu einer oberen Grenze. Anwendungen lassen sich auf Basis von Ähnlichkeitsbetrachtungen zu Gruppen zusammenfassen. Für viele Anwendungen ist die Wuchtgüte der Kupplung mit G 16 ausreichend. Bei schwingungsgefährdeten Antrieben sollte die Wuchtgüte G 6,3 betragen. Nur bei Sonderfällen ist eine bessere Wuchtgüte erforderlich.

### Wuchtvereinbarung nach DIN ISO 21940-32

Neben der erforderlichen Wuchtgüte ist es notwendig zu vereinbaren, wie die Masse der Passfeder bei Auswuchten zu berücksichtigen ist. In der Vergangenheit wurden Motor-Rotoren häufig nach der Voll-Passfeder-Vereinbarung gewuchtet. Der dazu „passende“ Wuchtzustand der Kupplungsnabe wurde mit „Wuchtung mit offener Nut“, oder „Wuchtung nach dem Nuten“ beschrieben. Heute ist üblich, dass neben der Getriebe- und Arbeitsmaschinenwelle auch der Motorrotor nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung gewuchtet wird.

### Voll-Passfeder-Vereinbarung

Die Passfeder wird in die Nut der Welle eingesetzt, danach wird gewuchtet. Die Kupplungsnabe muss nach dem Nuten, ohne Passfeder gewuchtet werden.

Kennzeichnung von Welle und Nabe mit „F“ (für full).

### Halb-Passfeder-Vereinbarung

Die heute geläufige Wuchtvereinbarung. Es wird vor dem Auswuchten jeweils eine halbe Passfeder in die Welle und die Kupplungsnabe eingelegt. Alternativ kann die Wuchtung auch vor Einbringen der Nut erfolgen.

Die gewuchten Teile sind mit einem „H“ zu kennzeichnen. Auf diese Kennzeichnung darf verzichtet werden, falls Irrtümer hinsichtlich der verwendeten Passfeder-Vereinbarung auszuschließen sind.

### Keine Passfeder-Vereinbarung

Wuchtung von Welle und Kupplungsnabe nach dem Nuten, jedoch ohne Passfeder. Wird praktisch nicht angewendet. Kennzeichnung von Welle und Nabe mit „N“ (für no). Die Länge der Passfeder wird von der Wellennut vorgegeben. Kupplungsnaben können deutlich kürzer als die Welle ausgeführt sein.

Um bei Anwendungen mit hohen Anforderungen nach der Wuchtgüte Unwuchtkräfte durch vorstehende Passfederanteile bei Wuchtung nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung auszuschließen, können genutete Distanzringe hinterlegt oder gestufte Passfedern verwendet werden.

### Flender-Wuchtvereinbarung

Die Auswucht-Gütestufe zusammen mit der Betriebsdrehzahl führt zu einer maximal zulässigen Schwerpunktexzentrizität der Kupplung bzw. der Kupplungsbaugruppe. In der Flender-Artikelnummer kann mit Hilfe der Bestell-Kurzangabe die Flender-Auswuchtqualität vorgegeben werden. Ergänzend kann auch die Auswucht-Gütestufe nach DIN ISO 21940 mit der dazugehörigen Betriebsdrehzahl vorgegeben werden, die dann vorrangig beachtet wird.

$$e_{zul} = 9550 \cdot \frac{G}{n}$$

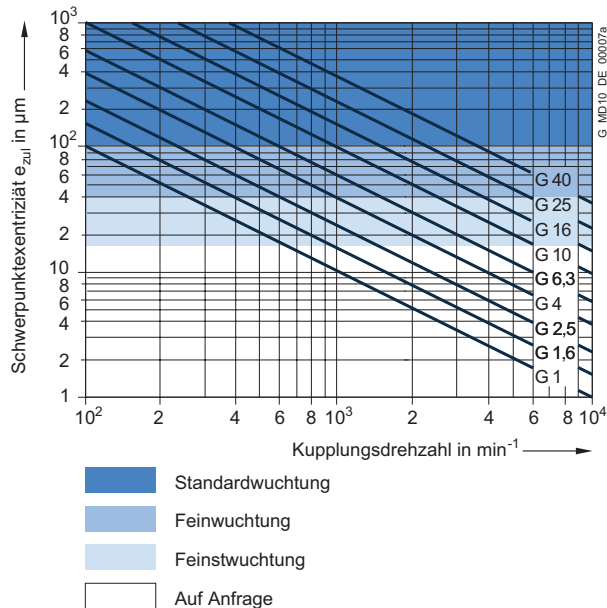
$$e_{kplg} \leq e_{zul}$$

Zulässige Schwerpunktexzentrizität	$e_{zul}$	in $\mu\text{m}$
Schwerpunktexzentrizität der Kupplung	$e_{kplg}$	in $\mu\text{m}$
Auswucht-Gütestufe	G	in mm/s
Kupplungsdrehzahl	n	in $\text{min}^{-1}$

Schwerpunktexzentrizität der Kupplung $e_{kplg}$	Flender-Auswuchtqualität	Bestell-Kurzangabe
maximal 100 $\mu\text{m}$	Standardwuchtung	ohne Angabe
maximal 40 $\mu\text{m}$	Feinwuchtung	W02
maximal 16 $\mu\text{m}$	Feinstwuchtung	W03
besser 16 $\mu\text{m}$	Sonderwuchtung	auf Anfrage

# TECHNISCHE INFORMATIONEN

E



Beispiel:

Kupplungsdrehzahl = 1450 min<sup>-1</sup>  
 geforderte Auswucht-Gütestufe G 6,3

$$e_{zul} = 9550 \cdot \frac{G}{n} = 9550 \cdot \frac{6,3}{1450} \mu\text{m}$$

Damit beträgt die geforderte Schwerpunktexzentrizität 41,5 µm. Die Feinwuchtung mit maximaler Schwerpunktexzentrizität der Kupplung von 40 mm erfüllt diese Forderung, daher ist in der Bestellung die Kurzangabe W02 vorzugeben.

Für viele Anwendungsfälle ist die folgende Wuchtgüteeempfehlung zutreffend:

Kupplung	Standardwuchtung $v = DA \cdot n / 19100$	Feinwuchtung
kurzbauend mit $LG < 3 \times DA$	$v < 30 \text{ m/s}$	$v > 30 \text{ m/s}$
langbauend mit $LG > 3 \times DA$	$v < 15 \text{ m/s}$	$v > 15 \text{ m/s}$

Umfangsgeschwindigkeit	$v$	in mm/s
Kupplungsaußendurchmesser	DA	in mm
Kupplungsdrehzahl	$n$	in min <sup>-1</sup>
Kupplungslänge	LG	in mm

Folgende Vereinbarungen zur Auswuchtung sind zu beachten:

- Kupplungen werden in Baugruppen gewuchtet
- Nabenteile ohne Fertigbohrung sind ungewuchtet
- Die Anzahl der Auswuchtebenen (Ein- oder Zweiebenenwuchtung) wird von Flender festgelegt
- Ohne besondere Angabe wird nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung gewuchtet. Die Wuchtung nach der Voll-Passfeder-Vereinbarung muss in der Artikelnummer angegeben werden
- Für FLUDEX Kupplungen gelten besondere Wuchtvereinbarungen, die in **Kapitel 13** angegeben sind
- ARPEX Kupplungen der Qualität Standardwuchtung sind ungewuchtet. Durch allseitig bearbeitete Stahlbauteile und präzise geführte Zwischenelemente wird fast immer die Auswuchtgüte der Standardwuchtung eingehalten.

## Welle-Nabe-Verbindungen

Die Bohrung und die Welle-Nabe-Verbindung der Kupplung wird von der Ausführung der Maschinenwelle vorgegeben. Bei IEC-Normmotoren sind die Wellendurchmesser und Passfederverbindungen nach DIN EN 50347 festgelegt. Für Dieselmotoren sind die Schwungradanschlüsse häufig nach SAE J620d oder DIN 6288 beschrieben. Neben der sehr verbreiteten Verbindung von Welle und Nabe über Passfedern nach DIN 6885 und zylindrisch gebohrten Naben, sind Kupplungen mit Taper-Spannbuchsen, Spannsätzen, Schrumpfsitzverbindungen und Kurzverzahnungen nach DIN 5480 geläufig.

Der Gestaltfestigkeitsnachweis der Welle-Nabe-Verbindung kann erst erfolgen, nachdem Wellenabmessungen und Details zur Verbindung vorliegen. Die in den Tabellen der Leistungsdaten der Kupplungsbaureihen angegebenen Kupplungsdrehmomente gelten nicht uneingeschränkt für die Welle-Nabe-Verbindung.

Bei Welle-Nabe-Verbindung mit Passfeder muss die Kupplungsnabe z. B. mit Stellschraube oder Endscheibe axial gesichert werden. Die Passfeder muss gegen axiales Verschieben in der Maschinenwelle gesichert sein.

Alle Flender-Kupplungen mit Fertigbohrung und Passfedernut werden mit Stellschraube ausgeführt. Ausnahmen sind einige Kupplungen der FLUDEX Baureihe, bei der Endscheiben verwendet werden. Taper-Spannbuchsen werden bei Montage reibschlüssig mit der Maschinenwelle verbunden.

# TECHNISCHE INFORMATIONEN

E

## Normen

### Maschinen

2006/42/EG	EG-Maschinenrichtlinie
2014/34/EU	ATEX Richtlinie – Hersteller
1999/92/EG	ATEX Richtlinie – Betreiber – und ATEX Leitfadens zur Richtlinie 1999/92/EG
DIN EN 80079-36	Nicht-elektrische Geräte für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen
DIN EN 1127	Explosionsfähige Atmosphären, Explosionsschutz
DIN EN 50347	Drehstromsynchronmotoren für den Allgemeingebrauch mit standardisierten Abmessungen und Leistungen

### Kupplungen

DIN 740	Nachgiebige Wellenkupplungen Teil 1 und Teil 2
VDI-Richtlinie 2240	Wellenkupplungen - Systematische Einteilung nach ihren Eigenschaften VDI-Fachgruppe Konstruktion 1971
API 610	Centrifugal Pumps for Petroleum, Chemical and Gas Industry Services
API 671	Special Purpose Couplings for Petroleum, Chemical and Gas Industry Services
ISO 10441	Petroleum, petrochemical and natural gas industries – Flexible couplings for mechanical power transmission – special-purpose applications
ISO 13709	Centrifugal pumps for petroleum, petrochemical and natural gas industries

### Auswuchtung

DIN ISO 21940	Anforderungen an die Auswuchtgüte starrer Rotoren
DIN ISO 21940-32	Mechanische Schwingungen Vereinbarung über die Passfederart beim Auswuchten von Wellen und Verbundteilen

### Welle-Naben-Verbindungen

DIN 6885	Mitnehmerverbindungen ohne Anzug – Passfedern – Nuten
SAE J620d	Flywheels for industrial engines ...
DIN 6288	Hubkolben-Verbrennungsmotoren Anschlussmaße und Anforderungen für Schwungräder und elastische Kupplung
ASME B17.1	Keys and keyseats
DIN EN 50347	Drehstromsynchronmotoren für den Allgemeingebrauch mit standardisierten Abmessungen und Leistungen
BS 46-1:1958	Keys and keyways and taper pins Specification

## Erklärung der Formelzeichen

Benennung	Formelzeichen	Einheit	Erklärung
Drehfedersteife, dynamisch	$C_{Tdyn}$	Nm/rad	Zur Drehschwingungsberechnung
Erregerfrequenz	$f_{err}$	Hz	Erregerfrequenz von Motor oder Arbeitsmaschine
Trägheitsmoment	$J$	kgm <sup>2</sup>	Trägheitsmoment der Kupplung
Axialversatz	$\Delta K_a$	mm	Axialer Versatz der Kupplungshälften
Radialversatz	$\Delta K_r$	mm	Radialer Versatz der Kupplungshälften
Winkelversatz	$\Delta K_w$	°	Winkliger Versatz der Kupplungshälften
Betriebsfaktor	FB		Faktor, der die reale Kupplungsbelastung als Verhältnis zur nominalen Kupplungsbelastung beschreibt
Frequenzfaktor	FF		Faktor, der die Frequenzabhängigkeit der Dauerwechseldrehmomentbelastung beschreibt
Temperaturfaktor	FT		Faktor, der das Absinken der Festigkeit von gummielastischen Werkstoffen bei erhöhter Temperatur berücksichtigt
Gewicht	$m$	kg	Kupplungsgewicht
Nenn Drehzahl	$n_N$	min <sup>-1</sup>	Kupplungsdrehzahl
Kupplungsmaximaldrehzahl	$n_{Kmax}$	min <sup>-1</sup>	Maximal zulässige Kupplungsdrehzahl
Nennleistung	$P_N$	kW	Nennleistung an der Kupplung, meist die Arbeitsmaschinenleistung
Nenn Drehmoment	$T_N$	Nm	Nenn Drehmoment als Nennbelastung an der Kupplung
Wechseldrehmoment	$T_W$	Nm	Amplitude der dynamischen Kupplungsbelastung
Maximaldrehmoment	$T_{max}$	Nm	Häufiger auftretende Maximalbelastung z. B. beim Anfahren
Überlastdrehmoment	$T_{OL}$	Nm	Sehr selten auftretende Maximalbelastung z. B. bei Kurzschluss oder Blockadezuständen
Kupplungsennendrehmoment	$T_{KN}$	Nm	Drehmoment, das von der Kupplung als statisches Drehmoment über den Lebenszeitraum übertragen werden kann
Kupplungsmaximaldrehmoment	$T_{Kmax}$	Nm	Drehmoment, das von der Kupplung als maximales Drehmoment häufig, (bis zu 25 mal pro Stunde) übertragen werden kann.
Kupplungsüberlastdrehmoment	$T_{KOL}$	Nm	Drehmoment, das von der Kupplung als maximales Drehmoment sehr selten übertragen werden kann.
Kupplungswechseldrehmoment	$T_{KW}$	Nm	Drehmomentamplitude, die von der Kupplung bei einer Frequenz von 10 Hz als dynamisches Drehmoment über den Lebenszeitraum übertragen werden kann.
Resonanzfaktor	$V_R$		Faktor, der die Drehmomenterhöhung bei Resonanz angibt
Temperatur	$T_a$	°C	Umgebungstemperatur der Kupplung im Betrieb
Verhältnismäßige Dämpfung	$\Psi$	psi	Dämpfungskennwert

# AUSWAHL DER KUPPLUNGSBAUREIHE

E

Durch die Arbeitsmaschine und den Aufbau des Antriebsstrangs ist häufig die Kupplungsbaureihe bereits festgelegt. Im Folgenden werden häufig anzutreffende Auswahlkriterien aufgelistet und den Kupplungseigenschaften zugeordnet, anhand der die Auswahl der Kupplungsbaureihe erfolgen kann. Zusätzlich dazu sind der Preis der Kupplung sowie die Verfügbarkeit wesentliche Kriterien zur Festlegung der einzusetzenden Kupplungsbaureihe.

**Die Kupplungsbaureihe FLUDEX** arbeitet kraftschlüssig und überträgt das Drehmoment mit Hilfe einer strömenden Öl- oder Wasserfüllung.

Die FLUDEX Kupplung wird eingesetzt zur Reduzierung von Anfahrtdrehmomenten und/oder Überlastmomenten. Beim Anfahren kann der Motor beispielsweise innerhalb sehr kurzer Zeit hochfahren; durch die FLUDEX Kupplung beschleunigt der Antriebsstrang mit Arbeitsmaschine zeitverzögert und ohne erhöhte Drehmomentbelastung.

Die FLUDEX Kupplung kann keinen Wellenversatz ausgleichen und wird daher in Kombination mit einer Verlagerungskupplung, einer Gelenkwelle oder einem Riementrieb ausgeführt. Die Verlagerungskupplung kann nach u. g. Kriterien ausgewählt werden.

Auswahlkriterien						
	Drehmomentbereich Kupplungsneundrehmoment $T_{KN}$	Drehzahlbereich Umfangsgeschwindigkeit $v_{max} = DA \cdot n_{max}/19100$	Drehfedersteife			Temperatur Einsatzbereich
			drehstarr	drehelastisch	hochelastisch	
N-ZAPEX	1400 ... 10000000 Nm	60 m/s	■	-	-	-30 ... +80 °C
N-ARPEX	350 ... 2000000 Nm	110 m/s	■	-	-	-60 ... +280 °C
N-EUPEX	12 ... 93500 Nm	36 m/s	-	■	-	-60 ... +100 °C
N-EUPEX DS	19 ... 21200 Nm	36 m/s	-	■	-	-30 ... +80 °C
RUPEX	120 ... 1690000 Nm	60 m/s	-	■	-	-60 ... +100 °C
BIPEX	21 ... 5100 Nm	40 m/s	-	■	-	-50 ... +100 °C
ELPEX-B	57 ... 19000 Nm	45 m/s	-	-	■	-50 ... +70 °C
ELPEX-S	200 ... 63000 Nm	66 m/s	-	-	■	-40 ... +120 °C
ELPEX	1600 ... 90000 Nm	60 m/s	-	-	■	-40 ... +80 °C

## Typische Kupplungslösungen für unterschiedliche Beispielanwendungen

Die genannten Anwendungsfaktoren stellen Empfehlungen dar, Vorschriften, Regelwerke und eigene Erfahrungen sind vorrangig zu werten.  
Bei FLUDEX Kupplungen ist kein Betriebsfaktor zu berücksichtigen.

Bei den hochelastischen Kupplungen der Baureihen ELPEX, ELPEX-S und ELPEX-B sind die abweichenden Betriebsfaktoren in den Produktbeschreibungen angegeben.  
FLUDEX Kupplungen werden zumeist auf der schnelllaufenden Getriebewelle aufgesetzt.

Beispielanwendungen	Betriebsfaktor FB
<b>Elektromotor ohne Getriebe</b>	
Kreiselpumpen	1,0
Kolbenpumpen	1,5
Vakuumpumpen	1,5
Ventilatoren mit T <sub>N</sub> kleiner 75 Nm	1,5
Ventilatoren mit T <sub>N</sub> ab 75 bis 750 Nm	1,75
Ventilatoren mit T <sub>N</sub> größer 750 Nm	1,75
Gebläse	1,5
Frequenzumformer / Generatoren	1,25
Kolbenkompressoren	1,75
Schraubenverdichter	1,5
<b>Verbrennungsmotor ohne Getriebe</b>	
Generatoren	1,75
Pumpen	1,5
Lüfter	1,75
Hydraulikpumpen, Bagger, Baumaschinen	1,5
Kompressoren / Schraubenverdichter	1,5
Landmaschinen	1,75
<b>Sonstige</b>	
Turbine - Getriebe	1,5
Hydraulikmotor - Getriebe	1,25
<b>Elektromotor mit Getriebe</b>	
<b>Chemische Industrie</b>	
Extruder	1,5
Pumpen Kreiselpumpen	1,0
Pumpen Kolbenpumpen	1,75
Pumpen Plungerpumpen	1,5
Kolbenverdichter	1,75
Kalander	1,5
Kneter	1,75
Kühltrommeln	1,25
Mischer	1,25
Rührwerke	1,25
Toaster	1,25
Trockentrommeln	1,25
Zentrifugen	1,25
Zerkleinerungsmaschinen	1,5
<b>Energieerzeugung und Wandlung</b>	
Druckluft, Kolbenkompressor	1,75
Druckluft, Schraubenverdichter	1,25
Luft - Gebläse	1,5

Beispielanwendungen	Betriebsfaktor FB
Luft - Kühlturmlüfter	1,5
Luft - Turbogebläse	1,5
Generatoren, Umformer	1,25
Schweißgeneratoren	1,25
<b>Metallerzeugung, Hüttenwesen</b>	
Blechwender	1,5
Blockdrücker	1,75
Brammenstraße	1,75
Haspeln	1,5
Rollenrichtmaschinen	1,5
Rollgänge	1,75
Scheren	1,75
Walzen	1,75
<b>Metallbearbeitungsmaschinen</b>	
Blechbiegemaschinen	1,5
Blechrichtmaschinen	1,5
Hämmer	1,75
Hobelmaschinen	1,75
Pressen, Schmiedepressen	1,75
Scheren	1,5
Schleifmaschinen	1,25
Stanzen	1,5
Werkzeugmaschinen-Hauptantrieb	1,5
Werkzeugmaschinen-Nebenantrieb	1,25
<b>Nahrungsmittelindustrie</b>	
Abfüllmaschinen	1,25
Knetmaschinen	1,5
Maischen	1,5
Zuckerrohrerzeugung	1,5
<b>Produktionsmaschinen</b>	
Baumaschinen, Hydraulikpumpen	1,25
Baumaschinen, Fahrwerke	1,5
Baumaschinen, Saugpumpen	1,5
Baumaschinen, Betonmischer	1,5
Druckmaschinen	1,25
Holzbearbeitung-Entrindungstrommeln	1,5
Holzbearbeitung-Hobelmaschinen	1,5
Holzbearbeitung-Sägegatter	1,5
Schleifmaschinen	1,5
Textilmaschinen-Aufwickler	1,5
Textilmaschinen-Druckmaschinen	1,5
Textilmaschinen-Gerbfässer	1,5

Beispielanwendungen	Betriebsfaktor FB
Textilmaschinen-Reißwölfe	1,5
Textilmaschinen-Webstühle	1,5
Verpackungsmaschinen	1,5
Ziegelpressen	1,75
<b>Transport und Logistik</b>	
Personentransport-Aufzüge	1,5
Personentransport-Fahrtreppen	1,5
Förderanlagen-Becherwerke	1,5
Förderanlagen-Förderhaspeln	1,5
Förderanlagen-Gurtbandförderer	1,5
Förderanlagen-Kettenbahnen	1,5
Förderanlagen-Kreiselförderer	1,5
Förderanlagen-Schneckenförderer	1,5
Förderanlagen-Schrägaufzug	1,5
Krane-Fahrwerk	1,5
Hebezeuge	1,5
Krane-Hubwerk	2,0
Krane-Katzfahrwerk	1,5
Krane-Schwenkwerk	1,5
Krane-Wippwerk	1,5
Seilbahnen	1,5
Schleplifte	1,5
Winden	1,5
<b>Zellstoff und Papier</b>	
Papiermaschinen, alle	1,5
Pulperantriebe	1,5
<b>Zementindustrie</b>	
Brecher	1,75
Drehöfen	1,5
Hammermühlen	1,75
Kugelmühlen	1,75
Kollergänge	1,75
Mischer	1,5
Rohrmühlen	1,5
Schlagmühlen	1,75
Sichter	1,5
Walzenmühlen	1,75

# AUSWAHL DER KUPPLUNGSGRÖSSE

E

Die Drehmomentbelastung der Kupplung ist aus der Arbeitsmaschinenleistung und der Kupplungsdrehzahl zu bestimmen.

$$T_N = 9550 \times P_N / n_N$$

( $T_N$  in Nm;  $P_N$  in kW;  $n_N$  in  $\text{min}^{-1}$ )

Die so ermittelte Kupplungsnennbelastung ist mit Faktoren zu multiplizieren und mit dem Kupplungsnenn-drehmoment zu vergleichen. Ideal, aber kostspielig ist, den Drehmomentverlauf an der Kupplung zu messen.

Hierzu bietet Flender spezielle Zwischenelemente an, die mit Drehmomentmessvorrichtungen bestückt sind.

Das Kupplungsnennmoment  $T_{KN}$  ist das Drehmoment, das von der Kupplung über einen angemessenen Gebrauchsdauerzeitraum übertragen werden kann, falls die Belastung der Kupplung rein statisch bei Raumtemperatur erfolgt.

Betriebsfaktoren sollen die Abweichung der realen Kupplungsbelastung zum "idealen" Lastzustand beschreiben:

## Kupplungsbelastung im Dauerbetrieb

Die Arbeitsweise von Antriebs- und Arbeitsmaschine wird in Kategorien eingeteilt und daraus der Betriebsfaktor FB, angelehnt an DIN 3990-1, abgeleitet.

### Betriebsfaktoren für N-EUPEX, N-EUPEX-DS, RUPEX, BIPEX, ELPEX-B, N-ARPEX, ARPEX, N-ZAPEX und FLUDEX

Drehmomentverlauf der Antriebsmaschine	Drehmomentverlauf der Arbeitsmaschine			
	gleichförmig	gleichförmig mit moderaten Stößen	ungleichförmig	sehr rau
gleichförmig	1,0	1,25	1,5	1,75
gleichförmig mit moderaten Stößen	1,25	1,5	1,75	2,0
ungleichförmig	1,5	1,75	2,0	2,5

### Beispiele Drehmomentverlauf von Antriebsmaschinen:

- gleichförmig: Elektromotoren mit Sanftanlauf, Dampfturbinen
- gleichförmig mit moderaten Stößen: Elektromotoren ohne Sanftanlauf, Hydraulikmotoren, Gas- und Wasserturbinen
- ungleichförmig: Verbrennungsmotoren

### Beispiele Drehmomentverlauf von Arbeitsmaschinen:

- gleichförmig: Generatoren, Kreiselpumpen für leichte Flüssigkeiten
- gleichförmig mit moderaten Stößen: Kreiselpumpen für zähe Flüssigkeiten, Aufzüge, Werkzeugmaschinenantriebe, Zentrifugen, Extruder, Gebläse, Kranantriebe
- ungleichförmig: Bagger, Knetter, Förderanlagen, Pressen, Mühlen
- sehr rau: Brecher, Bagger, Schredder, Eisen-/Hüttenmaschinen

Kupplung	Elastomer-Werkstoff	Tiefemperatur °C	Temperatur $T_a$ an der Kupplung								
			unter -30 °C	-30 °C bis 50 °C	bis 60 °C	bis 70 °C	bis 80 °C	bis 90 °C	bis 100 °C	bis 110 °C	bis 120 °C
N-EUPEX	NBR	-50	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	-	-	-	-
N-EUPEX	NR	-60	1,0	1,0	-	-	-	-	-	-	-
N-EUPEX	HNBR	-10	-	1,0	1,0	1,0	1,0	1,25	1,25	-	-
N-EUPEX	TPU	-50	1,0	1,0	1,05	1,10	1,15	-	-	-	-
N-EUPEX DS	NBR	-30	-	1,0	1,0	1,0	1,0	-	-	-	-
RUPEX	NBR	-50	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	-	-	-	-
RUPEX	NR	-60	1,0	1,0	-	-	-	-	-	-	-
RUPEX	HNBR	-10	-	1,0	1,0	1,0	1,0	1,25	1,25	-	-
BIPEX	TPU	-50	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,3	1,5
ELPEX	NR	-40	1,1	1,0	1,25	1,40	1,60	-	-	-	-
ELPEX-B	NR	-50	1,1	1,0	-	-	-	-	-	-	-
ELPEX-B	CR	-15	-	1,0	1,0	1,0	-	-	-	-	-
ELPEX-S SN, NN, WN	NR	-40	1,1	1,0	1,25	1,40	1,60	-	-	-	-

- NR = Naturkautschuk, Natur-Syntesekautschukmischung
- NBR = Nitril-Butadien-Kautschuk (Perbunan)
- HNBR = Hydrierter Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
- CR = Chloroprenkautschuk (FRAS fire resistant and anti static)
- TPU = Polyurethan

$$T_{KN} \geq T_N \cdot FB \cdot FT$$

Bei den Kupplungstypen ARPEX und N-ZAPEX ist kein Temperaturfaktor (FT = 1,0) zu berücksichtigen.

### Kupplungsbelastung bei Maximal- und Überlastzuständen

Das Maximaldrehmoment ist die größte Belastung, die während des Normalbetriebs auf die Kupplung wirkt. Maximaldrehmomente sind mit einer Häufigkeit bis 25 mal pro Stunde zulässig und müssen geringer sein als das Kupplungsmaximaldrehmoment. Beispiele für Maximaldrehmomentzustände sind: Anfahrvorgänge, Stoppvorgänge oder übliche Betriebszustände mit Maximallast.

$$T_{Kmax} \geq T_{Max} \cdot FT$$

Überlastdrehmomente sind Maximallasten, die nur bei besonderen, seltenen Betriebszuständen auftreten. Beispiele für Überlastdrehmomentzustände sind: Motor-kurzschluss, Notstopp oder Blockade aufgrund Bauteil-bruch. Überlastdrehmomente sind mit einer Häufigkeit bis 1 mal pro Monat zulässig und müssen geringer sein als das Kupplungsüberlastdrehmoment. Der Überlastzustand darf nur kurzzeitig, d. h. für Sekundenbruchteile, andauern.

$$T_{KOL} \geq T_{OL} \cdot FT$$

### Kupplungsbelastung durch dynamische Drehmomentbelastung

Die dynamische Drehmomentbelastung der Kupplung muss, unter Beachtung des Frequenzfaktors FF, kleiner sein als das Kupplungsdauerwechselfdrehmoment.

Dynamische Drehmomentbelastung

$$T_{KW} \geq T_W \cdot FF$$

Frequenz der dynamischen Drehmomentbelastung  $f_{err} \leq 10$  Hz Frequenzfaktor FF = 1,0

Frequenz der dynamischen Drehmomentbelastung  $f_{err} > 10$  Hz Frequenzfaktor FF =  $\sqrt{f_{err}/10}$  Hz

**Für die Baureihen N-ZAPEX und ARPEX ist der Frequenzfaktor immer FF = 1,0.**

### Prüfung der Maximaldrehzahl

Für alle Lastsituationen  $n_{Kmax} \geq n_{max}$

Die maximal zulässigen Drehzahlen sind den Bauartentabellen zu entnehmen. Bei N-ZAPEX Kupplungen sind entsprechend folgender Tabelle die zulässigen Drehzahlen versatzabhängig zu reduzieren.

	Korrekturfaktor Drehzahl FN													
Versatzwinkel	0,0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3
Korrekturfaktor	1,00	1,00	1,00	0,84	0,72	0,59	0,50	0,42	0,36	0,32	0,28	0,24	0,22	0,20

$$n_{zul} = FN \cdot n_{max}$$

# AUSWAHL DER KUPPLUNGSGRÖSSE

E

## Prüfung zulässiger Wellenversatz

Für alle Lastsituationen muss der tatsächliche Wellenversatz kleiner sein als der zulässige Wellenversatz.

## Prüfung von Bohrungsdurchmesser, Einbaugeometrie und Kupplungsausführung

Die Prüfung ist anhand der Maßtabellen durchzuführen. Der maximale Bohrungsdurchmesser gilt für Passfedernuten nach DIN 6885. Für abweichende Nutgeometrien kann der maximale Bohrungsdurchmesser reduziert sein.

Auf Anfrage können Kupplungen mit angepasster Geometrie bereitgestellt werden.

## Kupplungsverhalten bei Überlastzuständen

Die Kupplungsbaureihen N-ZAPEX, N-ARPEX, ARPEX, N-EUPEX, RUPEX und BIPEX sind bis zum Bruch von Metallteilen überlasthaltend. Diese Kupplungsbaureihen werden als durchschlagsicher bezeichnet. Die Kupplungsbaureihen N-EUPEX DS, ELPEX-B, ELPEX-S und ELPEX sind überlastwerfend. Das Elastomerelement dieser Kupplungen wird bei unzulässiger Überlast zerstört, ohne dass Metallteile geschädigt werden.

Diese Kupplungsbaureihen werden "durchschlagend" genannt. Diese durchschlagenden Bauarten können mit einer sogenannten "Fail Safe Device" ausgeführt werden. Dieses zusätzliche Bauteil erlaubt den Notbetrieb auch nachdem das Gummielement der Kupplung vollständig zerstört ist.

## Prüfung Welle-Nabe-Verbindung

Die Drehmomente, die in den Tabellen der Leistungsdaten der Kupplungsbaureihen angegeben sind, gelten nicht zwangsläufig für die Welle-Nabe-Verbindung. Abhängig von der Welle-Nabe-Verbindung ist ein Gestaltfestigkeitsnachweis erforderlich. Flender empfiehlt den Gestaltfestigkeitsnachweis mit Berechnungsmethoden nach dem aktuellen Stand der Technik durchzuführen.

Passungsempfehlungen zur Welle-Nabe-Verbindung sind im **Anhang** angegeben.

Die Kupplungsnabe wird häufig bündig zur Wellenstirnfläche aufgesetzt. Bei vorstehender Welle ist die Kollision zu anderen Kupplungsteilen zu prüfen. Bei zurückstehender Welle ist neben der Tragfähigkeit der Welle-Nabe-Verbindung die korrekte Positionierung der Nabe sicherzustellen. Rückstellkräfte können bei nicht ausreichender tragender Nabenlänge zu Kippbewegungen und damit zu Verschleiß und zu Lösen der Axialsicherung führen. Weiterhin ist die Position der Stellschraube zu beachten, die auf ausreichend Wellen- bzw. Passfedermaterial aufzusetzen ist.

Welle-Nabe-Verbindung	Vorschlag Berechnungsmethode
Passfederverbindung nach DIN 6885-1	DIN 6892
Schrumpfsitz	DIN 7190
Kerbverzahnung nach DIN 5480	
Geschraubte Flanschverbindung	VDI 2230
Flanschverbindung mit Passschrauben	

## Prüfung Tieftemperatur und chemisch aggressive Umgebung

Die minimal zulässige Kupplungstemperatur ist in der Tabelle Temperaturfaktor FT angegeben. Bei chemisch aggressiver Umgebung ist Rücksprache erforderlich.

# MERKMALE DER STANDARD AUSFÜHRUNG



Kupplungen	Merkmale der Standardausführung
Alle Kupplungsbaureihen außer ARPEX Klemmnaben und FLUDEX mit Nut nach ASME B17.1	Bohrungstoleranz H7
N-ARPEX Klemmnaben und ARPEX Klemmnaben	Bohrungstoleranz G6 (passend für Wellentoleranz h6)
FLUDEX Kupplungen mit Nut nach ASME B17.1	Hohlwellen: Bohrungstoleranz K7 sonstige Teile: Bohrungstoleranz M7
Alle Kupplungsbaureihen mit Bohrungsdurchmesser imperial	Passfedernut nach ASME B17.1
Bohrungsdurchmesser metrisch bei den Kupplungsbaureihen N-ZAPEX, N-ARPEX und ARPEX sowie Kupplungs-naben mit angesetzten Brems-scheiben oder Bremsstrommeln der Baureihen N-EUPEX und RUPEX	Passfedernut nach DIN 6885-1 Nutbreite P9
Bohrungsdurchmesser metrisch bei den Kupplungsbaureihen N-EUPEX, RUPEX, BIPEX, ELPEX-S, ELPEX-B, ELPEX, FLUDEX	Passfedernut nach DIN 6885-1 Nutbreite JS9
Alle Kupplungsbaureihen außer FLUDEX	Axialsicherung durch Stellschraube
Kupplungsbaureihe FLUDEX	Axialsicherung durch Stellschraube oder Endscheibe
Alle Kupplungsbaureihen	Wuchtung nach Halb-Passfeder-Vereinbarung
Kupplungsbaureihen N-ZAPEX, N-ARPEX, ARPEX, N-EUPEX, RUPEX, BIPEX, ELPEX-S, ELPEX-B und ELPEX	Wuchtgüte G16
Kupplungsbaureihe FLUDEX	Wuchtgüte G6,3
Kupplungsbaureihen SIPEX und BIPEX-S	Wuchtgüte G6,3 bei 3600 min <sup>-1</sup>
Alle Baureihen	ohne Farbanstrich
Alle Baureihen	Konservierung mit Emulsionsreiniger
FLUDEX Kupplungen	Schmelzsicherung 140 °C

## Konfigurator

Die Artikelnummer kann mit Hilfe des Konfigurators ermittelt werden. In einem Produktkonfigurator kann die Kupplung ausgewählt und durch Auswahlmenüs beschrieben werden.

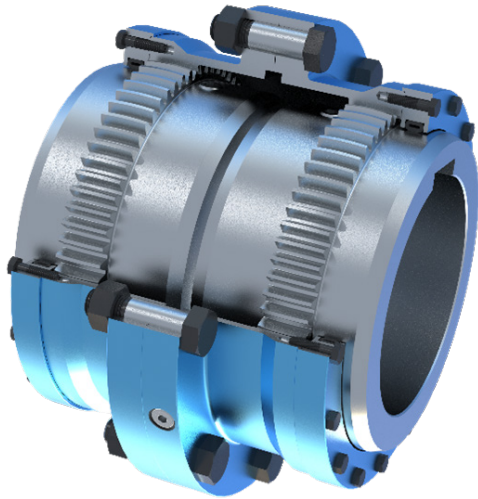
Hier können Sie die Kupplung über "Konfigurieren" (technische Auswahl) oder "Direktauswahl" (Artikel-Nr.) auswählen.

Den Konfigurator finden Sie unter [flender.com](https://www.flender.com).



# DREHSTARRE KUPPLUNGEN

## BAUREIHE N-ZAPEX XW



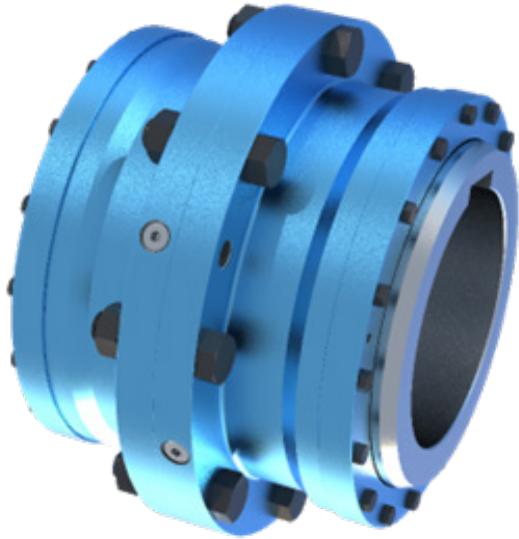
<b>Allgemeines</b>	<b>4/3</b>
Nutzen	4/3
Anwendungsbereich	4/3
Aufbau und Ausführungen	4/4
Funktion	4/4
Technische Daten	4/5
<b>Bauart XWN</b>	<b>4/6</b>
<b>Bauart XWNA</b>	<b>4/8</b>
<b>Bauart XWZS</b>	<b>4/10</b>
<b>Bauart XWZA</b>	<b>4/12</b>
<b>Bauart XWBG</b>	<b>4/14</b>
<b>Bauart XWB</b>	<b>4/16</b>
<b>Bauart XWH</b>	<b>4/17</b>
<b>Bauart XWNV</b>	<b>4/18</b>
<b>Ersatz- und Verschleißteile</b>	<b>4/19</b>
<b>Weitere Bauarten</b>	<b>4/20</b>



N-ZAPEX XW  
**FLENDER**




# ALLGEMEINES



Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.

Konform mit der aktuellen ATEX-Richtlinie für:

CE  II 2G Ex h IIC T6 ... T5 Gb X

 II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 100 °C Db X

 I M2 Ex h Mb X

## Nutzen

N-ZAPEX Zahnkupplungen verbinden Maschinenwellen und gleichen Wellenversatz bei geringen Rückstellkräften aus. Für N-ZAPEX Kupplungen ist das hohe übertragbare Drehmoment bei geringem Bauraum und Gewicht charakteristisch. Die N-ZAPEX Kupplungsbauarten sind nach dem Baukastenprinzip aufgebaut.

So kann auch die applikationsbezogene Lösung mit kurzer Lieferzeit bedient werden. Die N-ZAPEX Kupplung erfordert nur eine geringe Wartung. Der fristgerechte Wechsel der Fett- oder Ölfüllung führt zu einer sehr langen Lebensdauer der Kupplung.

## Anwendungsbereich

Die N-ZAPEX Kupplung ist besonders geeignet bei rauen Betriebsbedingungen wie z. B. Antrieben der Eisenhüttenindustrie oder Zementindustrie.

Die N-ZAPEX Kupplung ist geeignet für Reversierbetrieb und horizontale Einbaulagen sowie bei der Bauart XWNV für vertikale Einbaulagen.

# ALLGEMEINES

## Aufbau und Ausführungen

4

Die N-ZAPEX Kupplung besteht aus zwei außenverzahnten Nabenteilen, die auf die Maschinenwellen aufgesetzt werden. Die Außenverzahnung greift jeweils in einen Mitnehmerring ein, der eine entsprechende Innenverzahnung aufweist. Über zwei Flansche mit Passschrauben werden die Mitnehmerringe verbunden.

Die Verzahnung wird mit Öl oder Fett geschmiert. Zur Abdichtung des Verzahnungsraums werden bei der N-ZAPEX Bauart XW HO-Dichtringe eingesetzt. Die HO-Dichtringe verhindern den Austritt des Schmiermittels und das Eindringen von Schmutz in den Verzahnungsraum. Die Passfedernuten sind bei der Montage gegen Schmiermittelaustritt abzudichten.

Bauart	Beschreibung
<b>XWN</b>	Normalausführung
<b>XWNA</b>	mit Axialspielbegrenzung
<b>XWZS</b>	mit Zwischenhülse
<b>XWZA</b>	mit Zwischenhülse und Axialspielbegrenzung
<b>XWBG</b>	mit gerader Bremsscheibe
<b>XWB</b>	mit Bremstrommel
<b>XWH</b>	mit Mitnehmerhülse
<b>XWNV</b>	Vertikalausführung

Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind ausgeführt, Maßblätter und Informationen dazu werden gern auf Anfrage bereitgestellt.

## Funktion

Das Drehmoment wird über die Kupplungsverzahnung übertragen. Die Verzahnung ist ballig ausgeführt, so dass eine Winkelverlagerung pro Verzahnungsebene möglich ist. Über den Abstand VA der Verzahnungsebenen wird der Ausgleich von Radialversatz ermöglicht.

Ein geringer Winkelversatz an der Kupplungsverzahnung führt zu einer vorteilhaften Ausprägung des Schmierfilms und einer sehr geringen Verschleißrate. Über das Ausrichten des Antriebs mit einem geringen Radialversatz der Maschinenwellen kann dieser günstige Zustand bewusst eingestellt werden.

## Technische Daten

Leistungsdaten						
Baugröße	Neendrehmoment	Maximal- drehmoment	Dauerwechsel- drehmoment	Drehfedersteife XW	Maximal zulässiger Radialversatz (XWN)	Zulässiger axialer Wellenversatz
	$T_{KN}$ Nm	$T_{Kmax}$ Nm	$T_{KW}$ Nm	$C_{Tdyn}$ kNm/rad	$\Delta K_r$ mm	$\Delta K_a$ mm
160	9800	19600	3920	9330	2.1	1
191	17500	35000	7000	15200	2.4	1
219	27200	54400	10880	23100	2.8	1
257	42000	84000	16800	34200	3.3	1
282	57000	114000	22800	44000	3.7	1.5
317	78000	156000	31200	61500	4.1	1.5
358	110000	220000	44000	83800	4.7	1.5
390	138000	276000	55200	112000	5.1	1.5
458	245000	490000	98000	184000	6.0	1.5
565	380000	760000	152000	288000	8.4	2
632	540000	1080000	216000	391000	9.3	2
720	781000	1562000	312400	571000	10.4	2
784	960000	1920000	384000	712000	11.3	2
857	1350000	2700000	540000	1020000	12.7	2
949	1800000	3600000	720000	1280000	13.7	3
1019	2250000	4500000	900000	1610000	14.3	3
1097	2900000	5800000	1160000	2190000	14.9	3
1158	3500000	7000000	1400000	2630000	15.7	3
1230	4000000	8000000	1600000	3130000	17.0	3
1339	5000000	10000000	2000000	3680000	18.0	3
1404	5750000	11500000	2300000	4230000	19.1	3
1484	6900000	13800000	2760000	5370000	20.0	4
1548	8400000	16800000	3360000	6500000	21.0	4
1676	10000000	20000000	4000000	7840000	23.1	4

Die angegebene Drehfedersteife "XW" gilt für die Kupplungsbauarten XWN, XWNA und XWNV. Drehfedersteife der restlichen Bauarten auf Anfrage.

Der Axialversatz  $\Delta K_a$  ist als maximal zulässige Vergrößerung des Nabenabstandes S der Kupplung zu verstehen. Der Axialversatz für die Bauarten XWBG und XWNV beträgt  $1/2 \cdot \Delta K_a$ .

**Winkerversatz  $\Delta K_w$** 

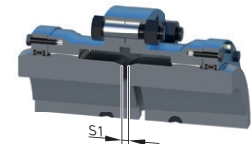
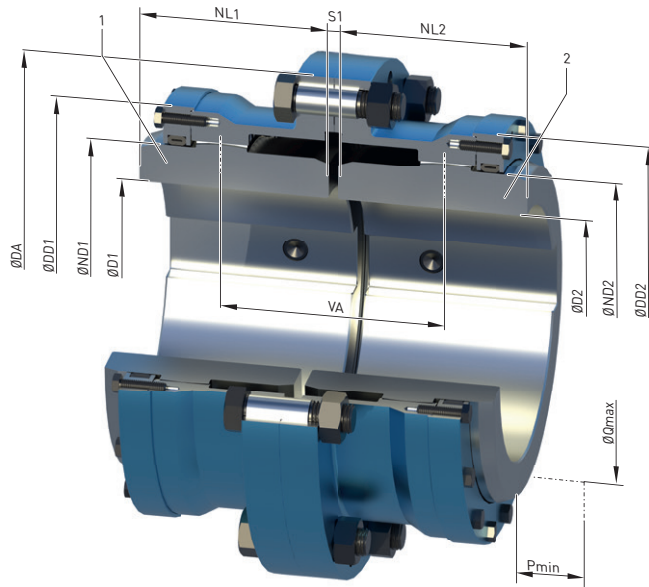
Bauarten XWN, XWZS, XWH, XWB:  $\Delta K_w = 1,3^\circ$   
 Bauarten XWNA, XWZA, XWBG:  $\Delta K_w = 0,2^\circ$

**Radialversatz  $\Delta K_r$** 

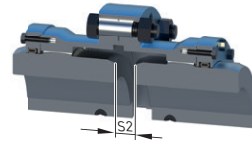
Bauarten XWN, XWZS, XWH, XWB:  $\Delta K_r \leq VA \cdot \tan 1,3^\circ$   
 Bauarten XWNA, XWZA, XWBG:  $\Delta K_r \leq VA \cdot \tan 0,2^\circ$   
 Der Verzahnungsabstand VA ist der entsprechenden Tabelle der Baugruppe zu entnehmen.

# BAUART XWN

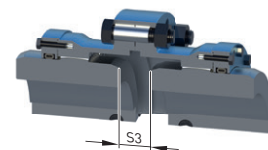
4



Ausführung A



Ausführung AB



Ausführung B

Bau- grö- ße	Nenn- dreh- moment $T_{KN}$ Nm	Maxi- mal- dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm													Massen- träg- heitsmo- ment $J$ kgm <sup>2</sup>	➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>			Ge- wicht  m kg
			D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S1	S2	S3	VA	Q	P	Ausführung					
			min.	max.											A		B	AB		
160	9800	6200	25	100	213	134	76	177	5	15	25	91	113	47	0,1	2LC0350-3AA	2LC0350-3AB	2LC0350-3AC	17	
191	17500	5400	30	120	243	161	90	207	5	17	29	107	140	50	0,2	2LC0350-4AA	2LC0350-4AB	2LC0350-4AC	26	
219	27200	4600	40	140	286	188	105	234	6	19	32	124	166	50	0,4	2LC0350-5AA	2LC0350-5AB	2LC0350-5AC	40	
257	42000	4000	50	160	326	218	120	278	6	23	40	143	196	53	0,8	2LC0350-6AA	2LC0350-6AB	2LC0350-6AC	62	
282	57000	3700	80	180	350	243	135	302	8	27	46	162	221	53	1,2	2LC0350-7AA	2LC0350-7AB	2LC0350-7AC	78	
317	78000	3300	90	200	399	267	150	334	8	30	52	180	246	57	2,1	2LC0350-8AA	2LC0350-8AB	2LC0350-8AC	106	
358	110000	3000	110	230	443	307	175	382	8	33	58	208	281	65	3,8	2LC0351-0AA	2LC0351-0AB	2LC0351-0AC	153	
390	138000	2800	120	250	473	335	190	412	8	35	62	225	308	68	5,5	2LC0351-1AA	2LC0351-1AB	2LC0351-1AC	191	
458	245000	2400	160	300	561	400	220	483	10	44	78	264	370	74	12,3	2LC0351-2AA	2LC0351-2AB	2LC0351-2AC	303	
565	380000	2000	210	360	641	476	300	565	16	70	124	370	447	74	29,3	2LC0351-3AA	2LC0351-3AB	2LC0351-3AC	533	
632	540000	1900	260	400	708	532	330	632	20	80	140	410	495	86	49,5	2LC0351-4AA	2LC0351-4AB	2LC0351-4AC	730	
720	781000	1600	300	450	820	604	375	720	20	85	150	460	567	86	96,2	2LC0351-5AA	2LC0351-5AB	2LC0351-5AC	1099	
784	960000	1500	330	500	884	667	410	784	20	90	160	500	622	98	145,2	2LC0351-6AA	2LC0351-6AB	2LC0351-6AC	1393	
857	1350000	1300	360	550	975	738	460	857	25	98	171	558	693	98	246,7	2LC0351-7AA	2LC0351-7AB	2LC0351-7AC	1967	
949	1800000	1200	400	600	1067	804	500	949	25	105	185	605	760	98	377,1	2LC0351-8AA	2LC0351-8AB	2LC0351-8AC	2518	
1019	2250000	1100	430	650	1138	874	520	1019	25	110	195	630	820	123	531,1	2LC0352-0AA	2LC0352-0AB	2LC0352-0AC	3055	
1097	2900000	1000	470	700	1238	942	540	1097	25	115	205	655	888	126	772,4	2LC0352-1AA	2LC0352-1AB	2LC0352-1AC	3783	
1158	3500000	1000	520	750	1303	1002	570	1158	25	120	215	690	948	126	1005,4	2LC0352-2AA	2LC0352-2AB	2LC0352-2AC	4378	
1230	4000000	900	550	800	1391	1073	620	1230	30	128	226	748	1012	137	1433,1	2LC0352-3AA	2LC0352-3AB	2LC0352-3AC	5478	
1339	5000000	900	575	850	1503	1146	660	1339	30	134	238	794	1085	137	2019,9	2LC0352-4AA	2LC0352-4AB	2LC0352-4AC	6724	
1404	5750000	900	610	900	1569	1209	700	1404	30	140	250	840	1149	145	2570,4	2LC0352-5AA	2LC0352-5AB	2LC0352-5AC	7753	
1484	6900000	800	640	950	1644	1289	730	1484	35	150	265	880	1229	145	3453,5	2LC0352-6AA	2LC0352-6AB	2LC0352-6AC	9316	
1548	8400000	800	680	1000	1719	1351	770	1548	35	156	277	926	1291	145	4390,3	2LC0352-7AA	2LC0352-7AB	2LC0352-7AC	10763	
1676	10000000	700	750	1100	1847	1478	850	1676	35	170	305	1020	1405	168	6563,3	2LC0352-8AA	2LC0352-8AB	2LC0352-8AC	13634	

### Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

---

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
  - ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- 

### Hinweise

---

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.
  - Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.  
P Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.
- 

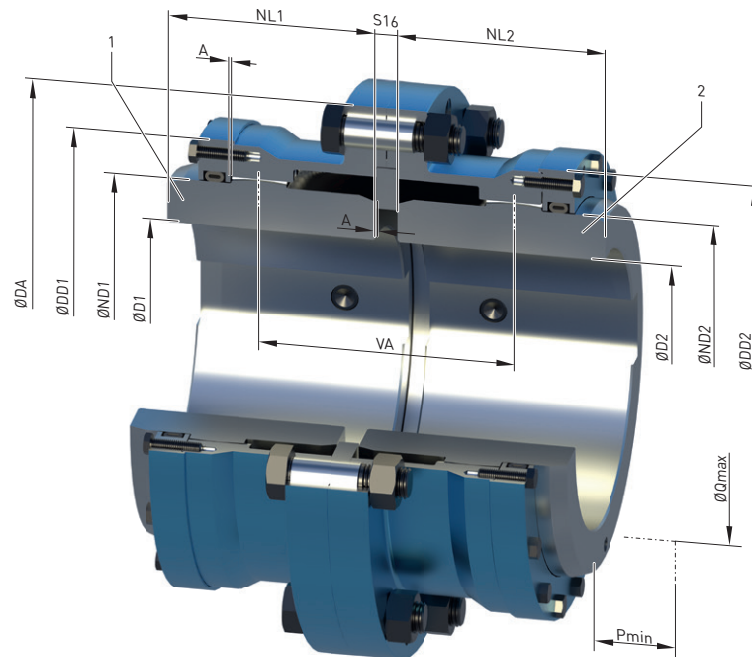
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Winkelverlagerungen  $\geq 0,3^\circ$  ist die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der Tabelle unter "Prüfung der Maximaldrehzahl" auf Seite E/21 begrenzt.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

## BAUART XWNA

4



Bau- größe	Nenn- dreh- moment $T_{KN}$	Maximal- drehzahl $n_{Kmax}$ <sup>2)</sup>	Maße in mm											Massen- trägheits- moment $J$	➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht $m$
			D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S16	A	VA	Q	P			
			min.	max.												
160	9800	6200	25	100	213	134	76	177	9	0,5	95	113	47	0,102	2LC0350-3AF	17,7
191	17500	5400	30	120	243	161	90	207	11	0,5	113	140	50	0,210	2LC0350-4AF	27,2
219	27200	4600	40	140	286	188	105	234	11	0,5	129	166	50	0,427	2LC0350-5AF	41,1
257	42000	4000	50	160	326	218	120	278	12	1	149	196	53	0,860	2LC0350-6AF	63,7
282	57000	3700	80	180	350	243	135	302	14	1	168	221	53	1,28	2LC0350-7AF	80,0
317	78000	3300	90	200	399	267	150	334	17	1	189	246	57	2,18	2LC0350-8AF	110
358	110000	3000	110	230	443	307	175	382	17	1	217	281	65	3,92	2LC0351-0AF	157
390	138000	2800	120	250	473	335	190	412	17	1	234	308	68	5,64	2LC0351-1AF	195
458	245000	2400	160	300	561	400	220	483	22	1	276	370	74	12,6	2LC0351-2AF	310
565	380000	2000	210	360	641	476	300	565	32,5	1,25	386,5	447	74	29,9	2LC0351-3AF	544
632	540000	1900	260	400	708	532	330	632	38	1,5	428	495	86	50,9	2LC0351-4AF	748
720	781000	1600	300	450	820	604	375	720	38	1,5	478	567	86	98,2	2LC0351-5AF	1120

### Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

---

- ØD1    Ohne Fertigbohrung  
          Mit Fertigbohrung

---

- ØD2    Ohne Fertigbohrung  
          Mit Fertigbohrung

---

### Hinweise

---

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.

---

- In der Auslenkung und Axialbewegung eingeschränkte Ausführung. Auslenkung max. 0,2°.

---

- Q    Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.  
  P    Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

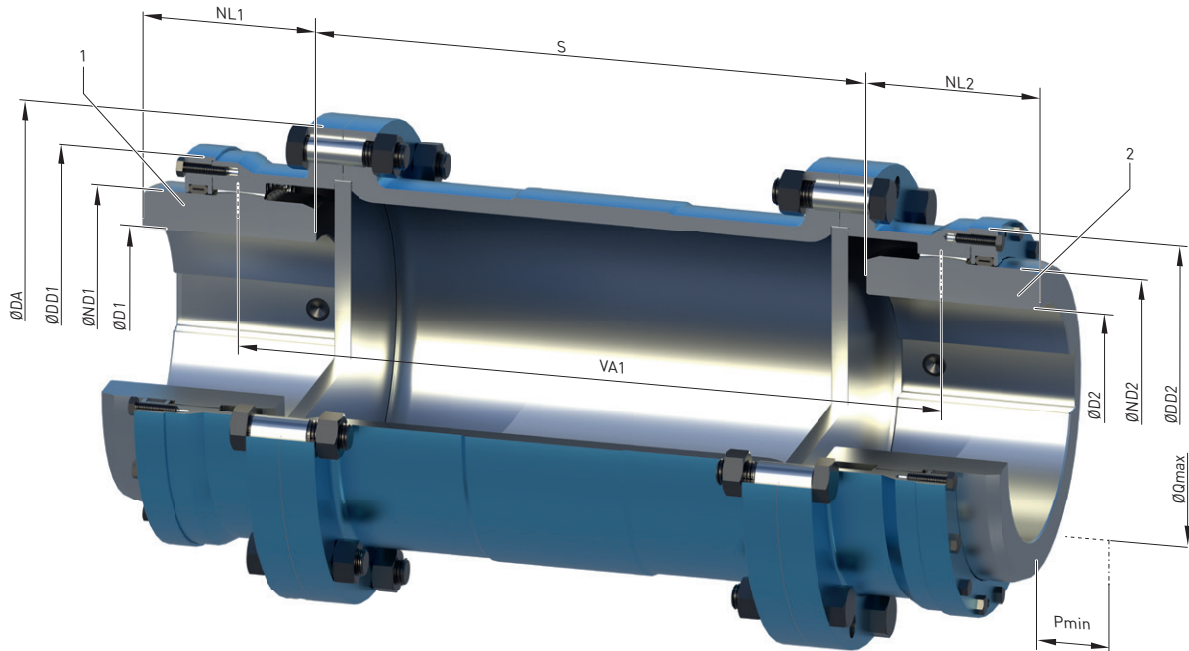
---

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Winkelverlagerungen  $\geq 0,3^\circ$  ist die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der Tabelle unter "Prüfung der Maximaldrehzahl" auf Seite E/21 begrenzt.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

# BAUART XWZS



Baugröße	Nennmoment $T_{KN}$	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ <sup>3)4)</sup>	Maße in mm											Artikel-Nr. 1)	Gewicht		Massenträgheitsmoment $J$	
			D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S		VA1	Q	P		A	S		m
D4	Nm	min <sup>-1</sup>	min.	max.						min.	std. 5)					Ref. 2)	kg	kgm <sup>2</sup>
160	9800	6200	25	100	213	134	76	177	115	200	S + 66	113	47	<a href="#">2LC0350-3AE</a>	<325 ≥325	23,99 + 0,021 · S 21,32 + 0,031 · S	0,147 + 0,0001 · S 0,129 + 0,0002 · S	
191	17500	5400	30	120	243	161	90	207	119	200	S + 78	140	50	<a href="#">2LC0350-4AE</a>	<329 ≥329	35,50 + 0,036 · S 31,94 + 0,050 · S	0,282 + 0,0003 · S 0,250 + 0,0004 · S	
219	27200	4600	40	140	286	188	105	234	142	200	S + 92	166	50	<a href="#">2LC0350-5AE</a>	<332 ≥332	54,82 + 0,039 · S 51,45 + 0,052 · S	0,600 + 0,0004 · S 0,560 + 0,0006 · S	
257	42000	4000	50	160	326	218	120	278	150	250	S + 103	196	53	<a href="#">2LC0350-6AE</a>	<340 ≥340	79,86 + 0,046 · S 70,74 + 0,078 · S	1,124 + 0,0007 · S 0,967 + 0,0013 · S	
282	57000	3700	80	180	350	243	135	302	156	250	S + 116	221	53	<a href="#">2LC0350-7AE</a>	<346 ≥346	99,71 + 0,062 · S 89,45 + 0,097 · S	1,629 + 0,0012 · S 1,418 + 0,0019 · S	
317	78000	3300	90	200	399	267	150	334	172	250	S + 128	246	57	<a href="#">2LC0350-8AE</a>	<352 ≥352	138,8 + 0,077 · S 129,6 + 0,108 · S	2,833 + 0,0018 · S 2,596 + 0,0026 · S	
358	110000	3000	110	230	443	307	175	382	178	300	S + 150	281	65	<a href="#">2LC0351-0AE</a>	<358 ≥358	191,3 + 0,094 · S 177,8 + 0,139 · S	4,870 + 0,0028 · S 4,425 + 0,0043 · S	
390	138000	2800	120	250	473	335	190	412	182	300	S + 163	308	68	<a href="#">2LC0351-1AE</a>	<362 ≥362	235,3 + 0,089 · S 226,4 + 0,118 · S	6,870 + 0,0032 · S 6,532 + 0,0043 · S	
458	245000	2400	160	300	561	400	220	483	218	300	S + 186	370	74	<a href="#">2LC0351-2AE</a>	<378 ≥378	379,0 + 0,142 · S 352,7 + 0,222 · S	15,47 + 0,0070 · S 14,07 + 0,0113 · S	
565	380000	2000	210	360	641	476	300	565	289	-	S + 246	447	74	<a href="#">2LC0351-3AE</a>	<474 ≥474	589,6 + 0,285 · S 565,1 + 0,259 · S	32,91 + 0,0199 · S 31,11 + 0,0180 · S	
632	540000	1900	260	400	708	532	330	632	305	-	S + 270	495	86	<a href="#">2LC0351-4AE</a>	<490 ≥490	815,7 + 0,231 · S 790,3 + 0,291 · S	55,37 + 0,0199 · S 53,04 + 0,0254 · S	
720	781000	1600	300	450	820	604	375	720	350	-	S + 310	567	86	<a href="#">2LC0351-5AE</a>	<500 ≥500	1240 + 0,327 · S 1211 + 0,392 · S	110,8 + 0,0326 · S 107,7 + 0,0395 · S	
784	960000	1500	330	500	884	667	410	784	360	-	S + 340	622	98	<a href="#">2LC0351-6AE</a>	<510 ≥510	1559 + 0,411 · S 1500 + 0,542 · S	162,2 + 0,0541 · S 153,8 + 0,0727 · S	
857	1350000	1300	360	550	975	738	460	857	411	-	S + 387	693	98	<a href="#">2LC0351-7AE</a>	<521 ≥521	2202 + 0,499 · S 2164 + 0,579 · S	279,3 + 0,0759 · S 273,0 + 0,0889 · S	
949	1800000	1200	400	600	1067	804	500	949	425	-	S + 420	760	98	<a href="#">2LC0351-8AE</a>	<635 ≥635	2777 + 0,575 · S 2733 + 0,654 · S	418,0 + 0,1116 · S 408,8 + 0,1279 · S	

Bau- grö- ße	Nenn- dreh- moment $T_{KN}$	Maxi- mal- dreh- zahl $n_{Kmax}^{3 4)}$	Maße in mm										↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht		Massenträg- heitsmoment $J$		
			D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S		VA1	Q		P	S		m	J
			min.	max.					min.	std. <sup>5)</sup>								
1019	2250000	1100	430	650	1138 874	520	1019	435	-	S + 435	820	123	<a href="#">2LC0352-0AE</a>	<645 ≥645	3327 + 0,724 · S 3272 + 0,821 · S	578,4 + 0,1625 · S 565,0 + 0,1858 · S		
1097	2900000	1000	470	700	1238 942	540	1097	490	-	S + 450	888	126	<a href="#">2LC0352-1AE</a>	<655 ≥655	4193 + 0,838 · S 4119 + 0,963 · S	869,7 + 0,1978 · S 850,8 + 0,2297 · S		
1158	3500000	1000	520	750	1303 1002	570	1158	500	-	S + 475	948	126	<a href="#">2LC0352-2AE</a>	<665 ≥665	4773 + 0,893 · S 4664 + 1,073 · S	1101 + 0,2615 · S 1067 + 0,3180 · S		
1230	4000000	900	550	800	1391 1073	620	1230	556	-	S + 522	1012	137	<a href="#">2LC0352-3AE</a>	<676 ≥676	6005 + 0,948 · S 5885 + 1,138 · S	1590 + 0,3123 · S 1547 + 0,3795 · S		
1339	5000000	900	575	850	1503 1146	660	1339	568	-	S + 556	1085	137	<a href="#">2LC0352-4AE</a>	<838 ≥838	7280 + 1,206 · S 7136 + 1,398 · S	2208 + 0,4746 · S 2147 + 0,5557 · S		
1404	5750000	900	610	900	1569 1209	700	1404	580	-	S + 590	1149	145	<a href="#">2LC0352-5AE</a>	<850 ≥850	8337 + 1,285 · S 8196 + 1,470 · S	2781 + 0,5600 · S 2716 + 0,6461 · S		
1484	6900000	800	640	950	1644 1289	730	1484	595	-	S + 615	1229	145	<a href="#">2LC0352-6AE</a>	<865 ≥865	9944 + 1,342 · S 9780 + 1,555 · S	3698 + 0,6533 · S 3613 + 0,7637 · S		
1548	8400000	800	680	1000	1719 1351	770	1548	627	-	S + 649	1291	145	<a href="#">2LC0352-7AE</a>	<877 ≥877	11411 + 1,593 · S 11251 + 1,797 · S	4667 + 0,8398 · S 4577 + 0,9546 · S		
1676	10000000	700	750	1100	1847 1478	850	1676	655	-	S + 715	1405	168	<a href="#">2LC0352-8AE</a>	<905 ≥905	14335 + 1,733 · S 14156 + 1,954 · S	6893 + 1,0820 · S 6774 + 1,2287 · S		

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Gewicht und Massenträgheitsmoment der Kupplung mit maximalen Bohrungen D1/D2 können mit den entsprechenden Gleichungen in Abhängigkeit des Wellenabstandsmaßes S [mm] ermittelt werden.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.  
P Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](#).

<sup>2)</sup> Für Wellenabstandsmaße oberhalb dem Referenzwert (S Ref.) ist der Querschnitt in der Zwischenhülsenmitte größer

<sup>3)</sup> Bei großem S-Maß kann es erforderlich sein die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der biegekritischen Drehzahl zu begrenzen. Entsprechend folgender Gleichung lässt sich die minimale biegekritische Drehzahl näherungsweise ermitteln ( $n_{krit}$  in [min<sup>-1</sup>]; D4 und S in [mm])

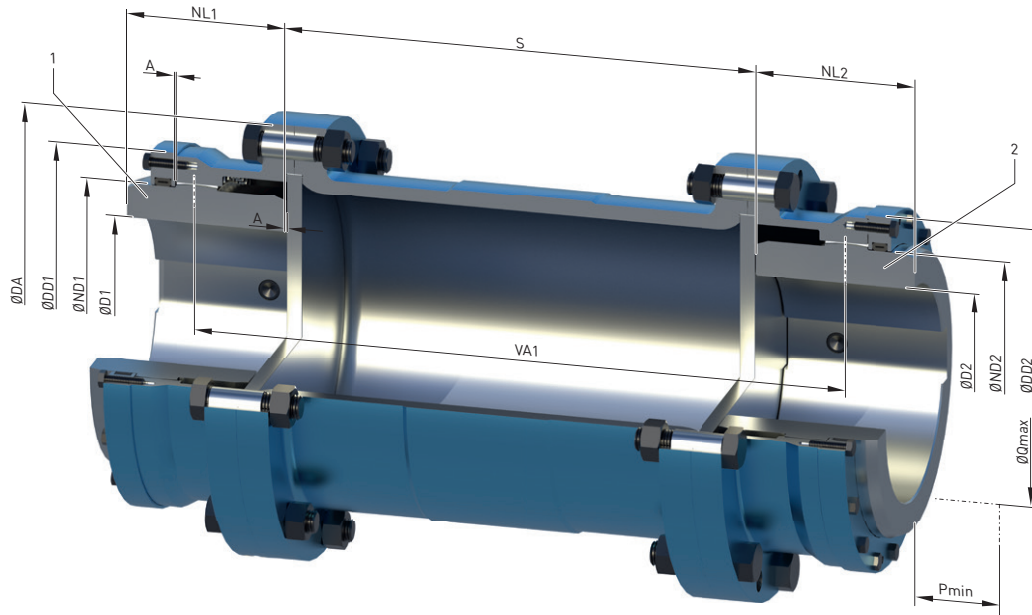
$$n_{krit} = 92,3 \cdot 10^6 \cdot \frac{D4}{S^2}$$

<sup>4)</sup> Bei Winkelverlagerungen  $\geq 0,3^\circ$  ist die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der Tabelle unter "Prüfung der Maximaldrehzahl" auf Seite E/21 begrenzt.

<sup>5)</sup> Vorzugsmaße für S.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](#).

# BAUART XWZA



Baugröße D4	Nenn-drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maxi-mal-drehzahl $n_{Kmax}$ <sup>3)4)</sup> min <sup>-1</sup>	Maße in mm											Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	S	Gewicht		Massenträgheitsmoment J kgm <sup>2</sup>
			D1, D2 Nut DIN 6885-1 min. max.	DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S	A	VA1	Q	P	Ref. <sup>2)</sup>			m kg		
160	9800	6200	25	100	213	134	76	177	99	200	0,5	S + 86	113	47	<a href="#">2LC0350-3AG</a>	<309	24,32 + 0,021 · S	0,149 + 0,0001 · S
																≥309	21,82 + 0,031 · S	0,132 + 0,0002 · S
191	17500	5400	30	120	243	161	90	207	101	200	0,5	S + 102	140	50	<a href="#">2LC0350-4AG</a>	<311	36,15 + 0,036 · S	0,288 + 0,0003 · S
																≥311	32,83 + 0,050 · S	0,257 + 0,0004 · S
219	27200	4600	40	140	286	188	105	234	121	200	0,5	S + 118	166	50	<a href="#">2LC0350-5AG</a>	<311	55,65 + 0,039 · S	0,609 + 0,0004 · S
																≥311	52,54 + 0,052 · S	0,572 + 0,0006 · S
257	42000	4000	50	160	326	218	120	278	122	250	1	S + 137	196	53	<a href="#">2LC0350-6AG</a>	<312	81,15 + 0,046 · S	1,144 + 0,0007 · S
																≥312	72,94 + 0,078 · S	1,003 + 0,0013 · S
282	57000	3700	80	180	350	243	135	302	124	250	1	S + 154	221	53	<a href="#">2LC0350-7AG</a>	<314	101,7 + 0,062 · S	1,666 + 0,0012 · S
																≥314	92,6 + 0,097 · S	1,478 + 0,0019 · S
317	78000	3300	90	200	399	267	150	334	137	250	1	S + 172	246	57	<a href="#">2LC0350-8AG</a>	<317	141,5 + 0,077 · S	2,896 + 0,0018 · S
																≥317	133,4 + 0,108 · S	2,688 + 0,0026 · S
358	110000	3000	110	230	443	307	175	382	137	300	1	S + 200	281	65	<a href="#">2LC0351-0AG</a>	<317	195,2 + 0,094 · S	4,986 + 0,0028 · S
																≥317	183,5 + 0,139 · S	4,601 + 0,0043 · S
390	138000	2800	120	250	473	335	190	412	137	300	1	S + 217	308	68	<a href="#">2LC0351-1AG</a>	<317	239,3 + 0,089 · S	7,013 + 0,0032 · S
																≥317	231,7 + 0,118 · S	6,724 + 0,0043 · S
458	245000	2400	160	300	561	400	220	483	162	300	1	S + 254	370	74	<a href="#">2LC0351-2AG</a>	<322	386,9 + 0,142 · S	15,86 + 0,0070 · S
																≥322	365,2 + 0,222 · S	14,70 + 0,0113 · S
565	380000	2000	210	360	641	476	300	565	197,5	-	1,25	S + 354	447	74	<a href="#">2LC0351-3AG</a>	<383	607,9 + 0,285 · S	34,15 + 0,0199 · S
																≥383	588,8 + 0,259 · S	32,76 + 0,0180 · S
632	540000	1900	260	400	708	532	330	632	203	-	1,5	S + 390	495	86	<a href="#">2LC0351-4AG</a>	<388	839,2 + 0,231 · S	57,40 + 0,0199 · S
																≥388	820,0 + 0,291 · S	55,63 + 0,0254 · S
720	781000	1600	300	450	820	604	375	720	238	-	1,5	S + 440	567	86	<a href="#">2LC0351-5AG</a>	<388	1276,2 + 0,327 · S	114,41 + 0,0326 · S
																≥388	1254,7 + 0,392 · S	112,10 + 0,0395 · S

### Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

---

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

---

### Hinweise

- Gewicht und Massenträgheitsmoment der Kupplung mit maximalen Bohrungen D1/D2 können mit den entsprechenden Gleichungen in Abhängigkeit des Wellenabstandsmaßes S [mm] ermittelt werden.

---

- In der Auslenkung und der Axialbewegung eingeschränkte Ausführung. Auslenkung max. 0,2°.

---

- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.  
P Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

---

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Für Wellenabstandsmaße oberhalb dem Referenzwert (S Ref.) ist der Querschnitt in der Zwischenhülsenmitte größer

<sup>3)</sup> Bei großem S-Maß kann es erforderlich sein die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der biegekritischen Drehzahl zu begrenzen. Entsprechend folgender Gleichung lässt sich die minimale biegekritische Drehzahl näherungsweise ermitteln ( $n_{krit}$  in [min<sup>-1</sup>]; D4 und S in [mm])

$$n_{krit} = 92,3 \cdot 10^6 \cdot \frac{D4}{S^2}$$

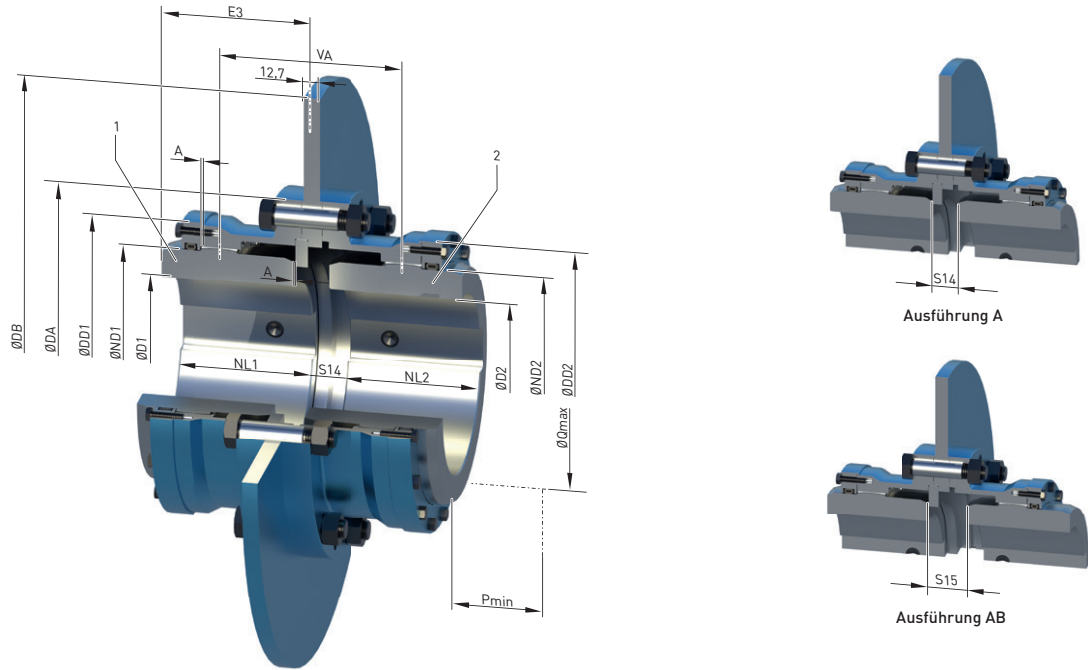
<sup>4)</sup> Bei Winkelverlagerungen > 0,3° ist die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der Tabelle unter "Prüfung der Maximaldrehzahl" auf Seite E/21 begrenzt.

<sup>5)</sup> Vorzugsmaße für S.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART XWBG

4



Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maxi-mal-drehzahl $n_{Kmax}$ <sup>2)</sup> min <sup>-1</sup>	Maße in mm											Massen-trägheits-moment		Brem-scheibe		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		Ge-wicht  m kg
			D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S14	S15	A	VA	Q	P	J	DB	E3	Ausführung		
			min.	max.														A	AB	
160	9800	4200	25	100	213	134	76	177	20	30	0,5	106	113	47	0,361	406	87	2LC0350-3AU	2LC0350-3AV	28,3
		3700																		31,7
191	17500	4200	30	120	243	161	90	207	21	33	0,5	123	140	50	0,459	406	102	2LC0350-4AU	2LC0350-4AV	36,7
		3700																		40,1
219	27200	3300	40	140	286	188	105	234	21,5	34,5	0,5	140	166	50	0,876	514	117	2LC0350-5AU	2LC0350-5AV	44,4
		3700																		53,0
257	42000	2800	50	160	326	218	120	278	22	39	1	159	196	53	1,08	514	132,5	2LC0350-6AU	2LC0350-6AV	57,3
		3300																		65,8
282	57000	2400	80	180	350	243	135	302	24	43	1	178	221	53	1,75	610	148,5	2LC0350-7AU	2LC0350-7AV	78,2
		3300																		86,7
317	78000	2800	90	200	399	267	150	334	25,5	47,5	1	198	246	57	2,16	610	165	2LC0350-8AU	2LC0350-8AV	97,1
		3300																		124
358	110000	2100	110	230	443	307	175	382	25,5	50,5	1	226	281	65	3,31	711	190	2LC0350-9AU	2LC0350-9AV	102
		2400																		124
390	138000	2100	120	250	473	335	190	412	25,5	52,5	1	243	308	68	3,69	711	205	2LC0351-1AU	2LC0351-1AV	112
		2100																		128

### Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

---

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
  - ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- 

### Hinweise

---

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.
  - In der Auslenkung und Axialbewegung eingeschränkte Ausführung. Auslenkung max. 0,2°.
  - Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.  
P Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.
- 

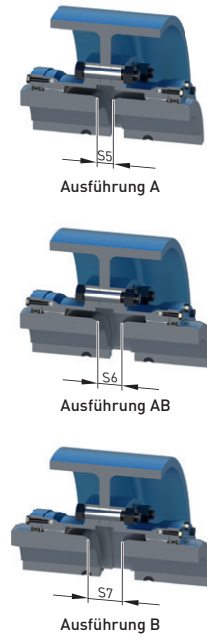
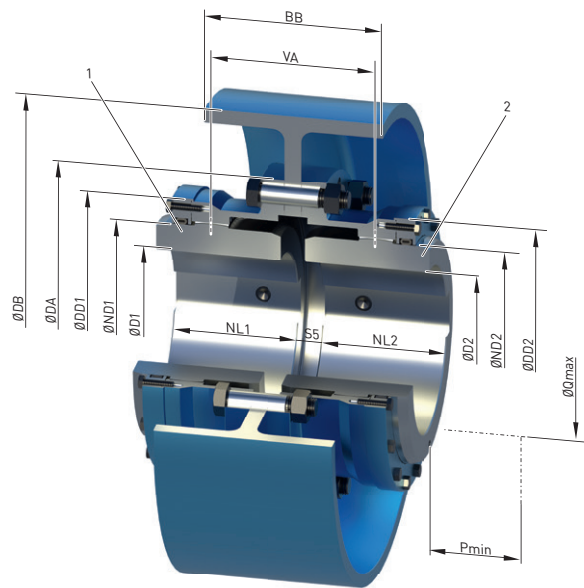
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Winkelverlagerungen  $\geq 0,3^\circ$  ist die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der Tabelle unter "Prüfung der Maximaldrehzahl" auf Seite E/21 begrenzt.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

# BAUART XWB

4



Baugröße	Nenn-drehmoment T <sub>KN</sub>	Maxi-mal-drehzahl n <sub>Kmax</sub> <sup>2)</sup>	Maße in mm													Massen-trägheitsmoment J	Brems-scheibe		➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>			Ge-wicht m
			D1, D2 Nut DIN 6885-1	DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S5	S6	S7	VA	Q	P	DB	BB		Ausführung	A	B	AB	kg	
160	9800	5400	25	100	213	134	76	177	18	28	38	106	113	47	0,391	315	118	2LC0350-3AW	2LC0350-3AX	2LC0350-3BA	31,6	
		4200													400	150	43,6					
191	17500	4200	30	120	243	161	90	207	18	30	42	123	140	50	1,03	400	150	2LC0350-4AW	2LC0350-4AX	2LC0350-4BA	51,8	
		3400													500	190	70,9					
219	27200	3400	40	140	286	188	105	234	19	32	45	140	166	50	2,64	500	190	2LC0350-5AW	2LC0350-5AX	2LC0350-5BA	83,5	
		2700													630	236	118					

### Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

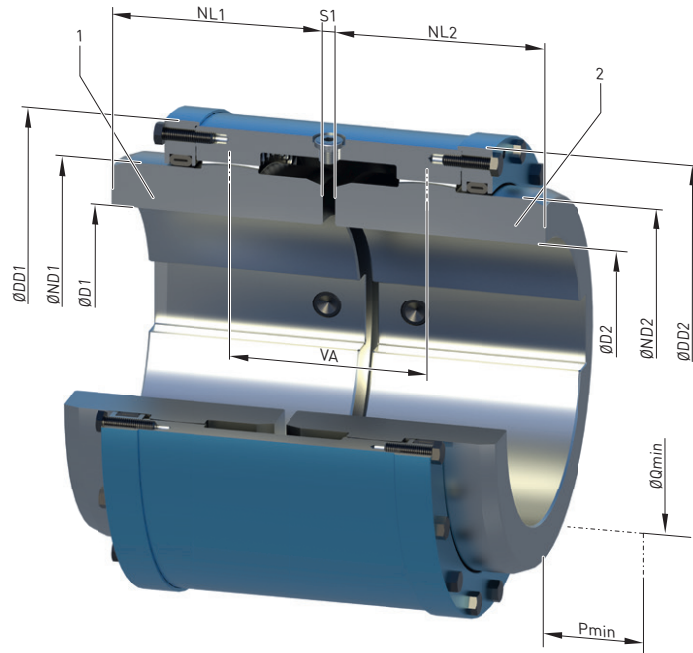
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.  
P Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Winkelverlagerungen > 0,3° ist die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der Tabelle unter "Prüfung der Maximaldrehzahl" auf Seite E/21 begrenzt.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

## BAUART XWH



Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximal-drehzahl $n_{Kmax}$ <sup>2)</sup> min <sup>-1</sup>	Maße in mm									Massenträgheitsmoment $J$ kgm <sup>2</sup>	➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg
			D1, D2 Nut DIN 6885-1 min.   max.	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S1	VA	Q	P				
160	9800	6200	25	100	134	76	177	5	71	113	47	0,071	<a href="#">2LC0350-3BB</a>	14,2
191	17500	5400	30	120	161	90	207	5	83	140	50	0,160	<a href="#">2LC0350-4BB</a>	23,1
219	27200	4600	40	140	188	105	234	6	98	166	50	0,295	<a href="#">2LC0350-5BB</a>	33,1
257	42000	4000	50	160	218	120	278	6	109	196	53	0,688	<a href="#">2LC0350-6BB</a>	56
282	57000	3700	80	180	243	135	302	8	124	221	53	1,05	<a href="#">2LC0350-7BB</a>	71,3
317	78000	3300	90	200	267	150	334	8	136	246	57	1,69	<a href="#">2LC0350-8BB</a>	94,5
358	110000	3000	110	230	307	175	382	8	158	281	65	3,39	<a href="#">2LC0351-0BB</a>	144
390	138000	2800	120	250	335	190	412	8	171	308	68	4,96	<a href="#">2LC0351-1BB</a>	181
458	245000	2400	160	300	400	220	483	10	196	370	74	10,9	<a href="#">2LC0351-2BB</a>	284
565	380000	2000	210	360	476	300	565	16	262	447	74	26,5	<a href="#">2LC0351-3BB</a>	502
632	540000	1900	260	400	532	330	632	20	290	495	86	45,4	<a href="#">2LC0351-4BB</a>	692
720	781000	1600	300	450	604	375	720	20	330	567	86	89,3	<a href="#">2LC0351-5BB</a>	1055

Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.
- Baugrößere Kupplungen auf Anfrage.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.  
P Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

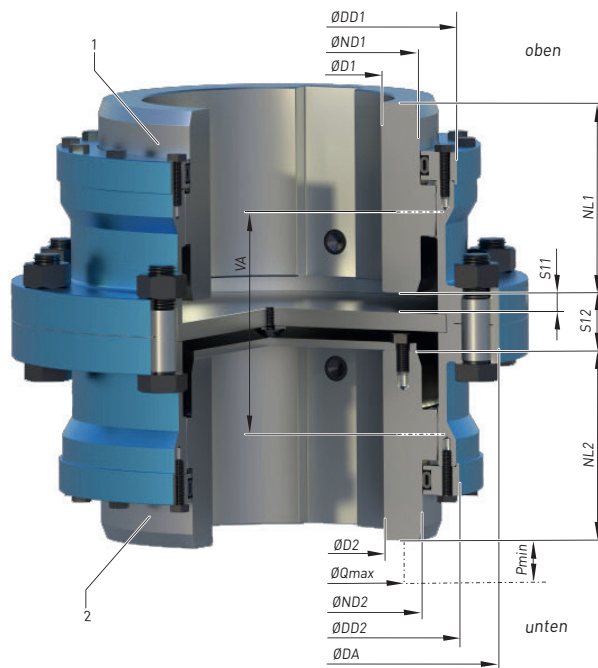
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](#).

<sup>2)</sup> Bei Winkelverlagerungen  $\geq 0,3^\circ$  ist die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der Tabelle unter "Prüfung der Maximaldrehzahl" auf Seite E/21 begrenzt.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](#).

## BAUART XWNV

4



Bau- größe	Nennreh- moment $T_{KN}$	Maximal- drehzahl $n_{Kmax}^{2)}$	Maße in mm		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DD1/ DD2	S11	S12	VA	Q	P	Massenträg- heitsmoment J	↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht m
			D1, D2 Nut DIN 6885-1 min.	max.												
160	9800	6200	25	100	213	134	76	177	9	26	92	113	47	0,105	<a href="#">2LC0350-3AH</a>	17,7
191	17500	5400	30	120	243	161	90	207	10	30	108	140	50	0,215	<a href="#">2LC0350-4AH</a>	27
219	27200	4600	40	140	286	188	105	234	11	32	124	166	50	0,437	<a href="#">2LC0350-5AH</a>	40,9
257	42000	4000	50	160	326	218	120	278	15	40	143	196	53	0,883	<a href="#">2LC0350-6AH</a>	64
282	57000	3700	80	180	350	243	135	302	17	46	162	221	53	1,32	<a href="#">2LC0350-7AH</a>	80,3
317	78000	3300	90	200	399	267	150	334	18	51	179	246	57	2,25	<a href="#">2LC0350-8AH</a>	109
358	110000	3000	110	230	443	307	175	382	21,5	58	208	281	65	4,04	<a href="#">2LC0351-0AH</a>	156
390	138000	2800	120	250	473	335	190	412	23,5	62	225	308	68	5,83	<a href="#">2LC0351-1AH</a>	197

Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Gewichte gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.  
P Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](#).

<sup>2)</sup> Bei Winkelverlagerungen  $\geq 0,3^\circ$  ist die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der Tabelle unter "Prüfung der Maximaldrehzahl" auf Seite E/21 begrenzt.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](#).

# ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

## Dichtringe

Die Dichtringe sind Verschleißteile und müssen entsprechend den Angaben der Betriebsanleitung ausgetauscht werden.

Baugröße	Nabendurchmesser ND1/ND2 mm	Artikel-Nr.
160	134	<a href="#">2LC0350-3XE00-0AA0</a>
191	161	<a href="#">2LC0350-4XE00-0AA0</a>
219	188	<a href="#">2LC0350-5XE00-0AA0</a>
257	218	<a href="#">2LC0350-6XE00-0AA0</a>
282	243	<a href="#">2LC0350-7XE00-0AA0</a>
317	267	<a href="#">2LC0350-8XE00-0AA0</a>
358	307	<a href="#">2LC0341-0XE00-0AA0</a>
390	335	<a href="#">2LC0341-1XE00-0AA0</a>
458	400	<a href="#">2LC0341-2XE00-0AA0</a>
565	476	<a href="#">2LC0351-3XE00-0AA0</a>
632	532	<a href="#">2LC0351-4XE00-0AA0</a>
720	604	<a href="#">2LC0351-5XE00-0AA0</a>
784	667	<a href="#">2LC0351-6XE00-0AA0</a>
857	738	<a href="#">2LC0351-7XE00-0AA0</a>
949	804	<a href="#">2LC0351-8XE00-0AA0</a>
1019	874	<a href="#">2LC0352-0XE00-0AA0</a>
1097	942	<a href="#">2LC0352-1XE00-0AA0</a>
1158	1002	<a href="#">2LC0352-2XE00-0AA0</a>
1230	1073	<a href="#">2LC0352-3XE00-0AA0</a>
1339	1146	<a href="#">2LC0352-4XE00-0AA0</a>
1404	1209	<a href="#">2LC0352-5XE00-0AA0</a>
1484	1289	<a href="#">2LC0352-6XE00-0AA0</a>
1548	1351	<a href="#">2LC0352-7XE00-0AA0</a>
1676	1478	<a href="#">2LC0352-8XE00-0AA0</a>

## Hochleistungsfett

Gebinde	Inhalt g	Artikel-Nr.
Kartusche	300	<a href="#">FFA:00000501027</a>

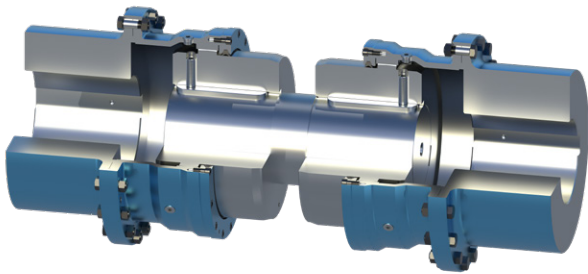
## Dichtmasse

Gebinde	Inhalt ml	Artikel-Nr.
Tube	60	<a href="#">FFA:000001443780</a>

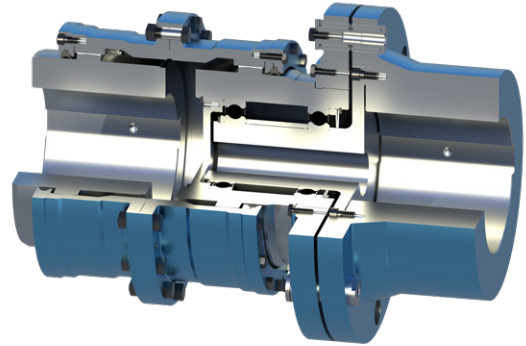
## WEITERE BAUARTEN

Weitere Kupplungsbauarten der Baureihe ZAPEX sind verfügbar. Maßblätter und technische Datenblätter stehen auf [flender.com](https://www.flender.com) zur Verfügung. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren Kundebetreuer.

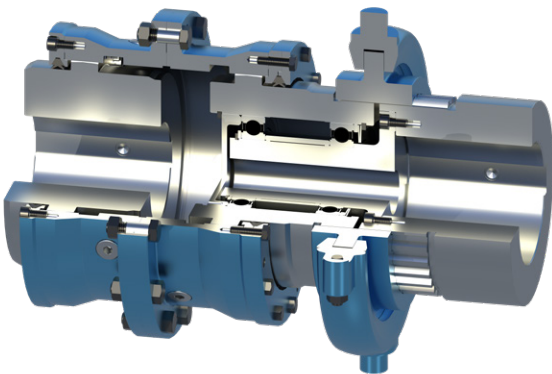
4



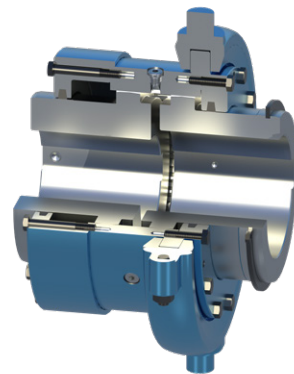
ZAPEX ZZW - mit Zwischenwelle



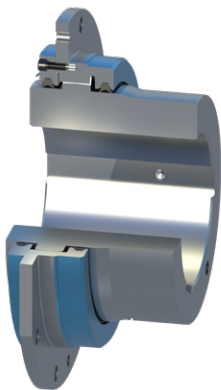
ZAPEX ZBR - mit Brechbolzen



ZAPEX ZWS - Schaltkupplung



ZAPEX ZWSE - Einfachschaltkupplung

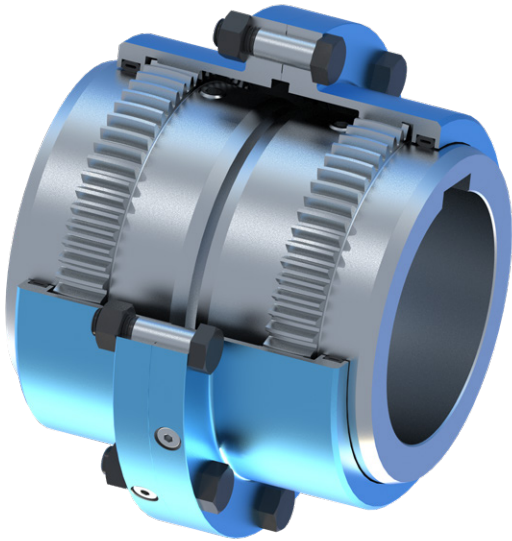


ZAPEX ZWTR - für Seitrommeln





# DREHSTARRE ZAHNKUPPLUNGEN BAUREIHE N-ZAPEX XN



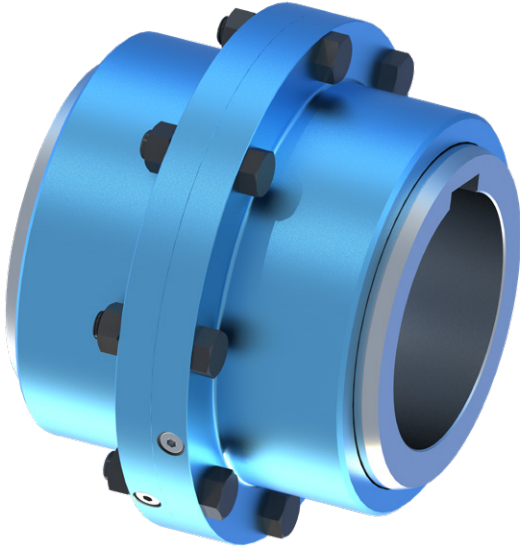
<b>Allgemeines</b>	<b>5/3</b>
Nutzen	5/3
Anwendungsbereich	5/3
Aufbau und Ausführungen	5/4
Funktion	5/4
Technische Daten	5/5
<b>Bauart XNN</b>	<b>5/6</b>
<b>Bauart XNNA</b>	<b>5/7</b>
<b>Bauart XNZS</b>	<b>5/8</b>
<b>Bauart XNZA</b>	<b>5/10</b>
<b>Bauart XNBG</b>	<b>5/12</b>
<b>Ersatz- und Verschleißteile</b>	<b>5/14</b>



N-ZAPEX XN  
**FLENDER**




# ALLGEMEINES




Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.

Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:

CE  II 2G Ex h IIC T6 ... T5 Gb X

 II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 100 °C Db X

 I M2 Ex h Mb X

## Werkstoffe

- Naben und Mitnehmerringe: Stahl
- Dichtung: NBR
- Schmiermittel: Fettfüllung

## Nutzen

N-ZAPEX Zahnkupplungen verbinden Maschinenwellen und gleichen Wellenversatz bei geringen Rückstellkräften aus. Für N-ZAPEX Kupplungen ist das hohe übertragbare Drehmoment bei geringem Bauraum und Gewicht charakteristisch. Die N-ZAPEX Kupplungsbauarten sind nach dem Baukastenprinzip aufgebaut.

So kann auch die applikationsbezogene Lösung mit kurzer Lieferzeit bedient werden. Die N-ZAPEX Kupplung erfordert nur eine geringe Wartung. Der fristgerechte Wechsel der Fettfüllung führt zu einer sehr langen Lebensdauer der Kupplung.

## Anwendungsbereich

Die N-ZAPEX Kupplung ist besonders geeignet bei rauen Betriebsbedingungen wie z. B. Antrieben der Eisenhüttenindustrie oder Zementindustrie.

Diese Kupplung ist geeignet für Reversierbetrieb und horizontale Einbaulagen.

# ALLGEMEINES

## Aufbau und Ausführungen

Die N-ZAPEX Kupplung besteht aus zwei außenverzahnten Nabenteilen, die auf die Maschinenwellen aufgesetzt werden. Die Außenverzahnung greift jeweils in einen Mitnehmerring ein, der eine entsprechende Innenverzahnung aufweist. Über zwei Flansche mit Passschrauben werden die Mitnehmerringe verbunden. Die Verzahnung wird mit Fett geschmiert. Zur Abdichtung des Verzahnungsraums werden bei der N-ZAPEX Baureihe XN O-Ringe eingesetzt. Die O-Ringe verhindern den Austritt des Schmiermittels und das Eindringen von Schmutz in den Verzahnungsraum.

Bauart	Beschreibung
<b>XNN</b>	Normalausführung
<b>XNNA</b>	mit Axialspielbegrenzung
<b>XNZS</b>	mit Zwischenhülse
<b>XNZA</b>	mit Zwischenhülse und Axialspielbegrenzung
<b>XNBS</b>	mit gerader Bremsscheibe

## Funktion

Das Drehmoment wird über die Kupplungsverzahnung übertragen. Die Verzahnung ist ballig ausgeführt, so dass eine Winkelverlagerung pro Verzahnungsebene möglich ist. Über den Abstand VA der Verzahnungsebenen wird der Ausgleich von Radialversatz ermöglicht.

Ein geringer Winkelversatz an der Kupplungsverzahnung führt zu einer vorteilhaften Ausprägung des Schmierfilms und einer sehr geringen Verschleißrate. Über das Ausrichten des Antriebs mit einem geringen Radialversatz der Maschinenwellen kann dieser günstige Zustand bewusst eingestellt werden.

## Technische Daten

Leistungsdaten						
Baugröße	Nenndrehmoment	Maximal- drehmoment	Dauerwechsel- drehmoment	Drehfedersteife XN $C_{Tdyn}$	Maximal zulässiger Radialversatz (XNN) $\Delta K_r$	Zulässiger axialer Wellenversatz $\Delta K_a$
	$T_{KN}$ Nm	$T_{Kmax}$ Nm	$T_{KW}$ Nm	kNm/rad	mm	mm
87	1400	2800	560	1770	0,68	1
114	3200	6400	1280	3520	0,79	1
134	5200	10400	2080	5330	1,03	1
160	9800	19600	3920	9330	1,27	1
191	17500	35000	7000	15200	1,49	1
219	27200	54400	10880	23100	1,73	1
257	42000	84000	16800	34200	1,99	1
282	57000	114000	22800	44000	2,26	1
317	78000	156000	31200	61500	2,51	1,5
358	110000	220000	44000	83800	2,90	1,5
390	138000	276000	55200	112000	3,14	1,5
458	245000	490000	98000	184000	3,68	1,5

Die angegebene Drehfedersteife "XN" gilt für die Kupplungsbauarten XNN und XNNA. Drehfedersteife der restlichen Bauarten auf Anfrage.

Der Axialversatz  $\Delta K_a$  ist als maximal zulässige Vergrößerung des Nabenabstandes S der Kupplung zu verstehen. Der Axialversatz gilt nicht für die Bauarten XNNA, XNBG und XNZA.

### Winkerversatz $\Delta K_w$

Bauarten XNN, XNZS:  $\Delta K_w = 0,8^\circ$

Bauarten XNBG, XNNA, XNZA:  $\Delta K_w = 0,2^\circ$

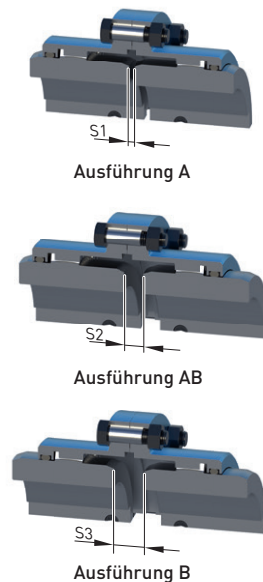
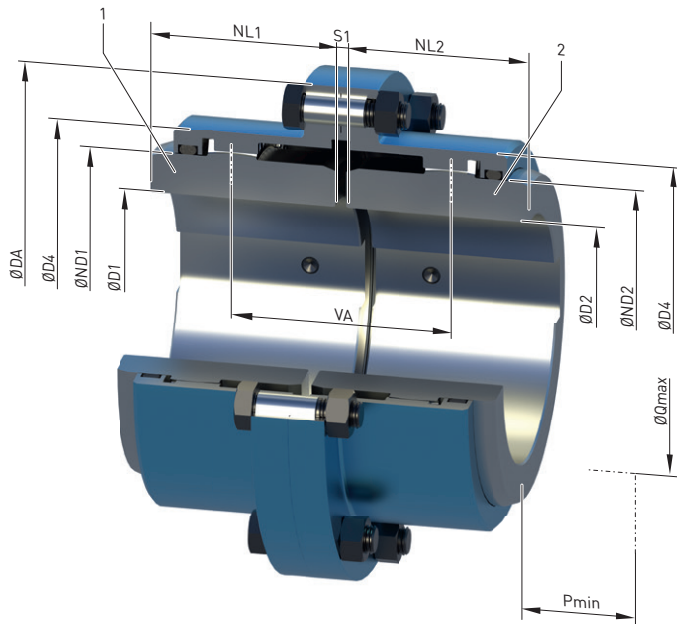
### Radialversatz $\Delta K_r$

Bauarten XNN, XNZS:  $\Delta K_r \leq VA \cdot \tan 0,8^\circ$

Bauarten XNBG, XNZA:  $\Delta K_r \leq VA \cdot \tan 0,2^\circ$

Der Verzahnungsabstand VA ist der entsprechenden Tabelle der Baugruppe zu entnehmen.

# BAUART XNN



5

Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximal-drehzahl $n_{Kmax}$ <sup>2)</sup> min <sup>-1</sup>	Maße in mm													Massen-trägheits-moment $J$ kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>			Gewicht $m$ kg
			D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D4	S1	S2	S3	VA	Q	P	Ausführung					
			min.	max.											A		B	AB		
87	1400	11400	20	50	114	68	43	87	3	6	9	49	52	30	0,0037	<a href="#">2LC0340-0AA</a>	<a href="#">2LC0340-0AB</a>	<a href="#">2LC0340-0AC</a>	2,8	
114	3200	8700	20	70	150	95	50	114	3	7	11	57	74	35	0,016	<a href="#">2LC0340-1AA</a>	<a href="#">2LC0340-1AB</a>	<a href="#">2LC0340-1AC</a>	5,3	
134	5200	7200	25	80	179	110	62	134	3	12	21	74	85	42	0,036	<a href="#">2LC0340-2AA</a>	<a href="#">2LC0340-2AB</a>	<a href="#">2LC0340-2AC</a>	9,3	
160	9800	6200	25	100	213	134	76	160	5	15	25	91	110	50	0,089	<a href="#">2LC0340-3AA</a>	<a href="#">2LC0340-3AB</a>	<a href="#">2LC0340-3AC</a>	15	
191	17500	5400	30	120	243	161	90	191	5	17	29	107	130	60	0,18	<a href="#">2LC0340-4AA</a>	<a href="#">2LC0340-4AB</a>	<a href="#">2LC0340-4AC</a>	24	
219	27200	4600	40	140	286	188	105	219	6	19	32	124	155	70	0,38	<a href="#">2LC0340-5AA</a>	<a href="#">2LC0340-5AB</a>	<a href="#">2LC0340-5AC</a>	37	
257	42000	4000	50	160	326	218	120	257	6	23	40	143	175	75	0,74	<a href="#">2LC0340-6AA</a>	<a href="#">2LC0340-6AB</a>	<a href="#">2LC0340-6AC</a>	57	
282	57000	3700	80	180	350	243	135	282	8	27	46	162	195	80	1,1	<a href="#">2LC0340-7AA</a>	<a href="#">2LC0340-7AB</a>	<a href="#">2LC0340-7AC</a>	72	
317	78000	3300	90	200	399	267	150	317	8	30	52	180	220	90	2,0	<a href="#">2LC0340-8AA</a>	<a href="#">2LC0340-8AB</a>	<a href="#">2LC0340-8AC</a>	100	
358	110000	3000	110	230	443	307	175	358	8	33	58	208	250	105	3,4	<a href="#">2LC0341-0AA</a>	<a href="#">2LC0341-0AB</a>	<a href="#">2LC0341-0AC</a>	142	
390	138000	2800	120	250	473	335	190	390	8	35	62	225	275	125	5,1	<a href="#">2LC0341-1AA</a>	<a href="#">2LC0341-1AB</a>	<a href="#">2LC0341-1AC</a>	179	
458	245000	2400	160	300	561	400	220	458	10	44	78	264	320	140	11,4	<a href="#">2LC0341-2AA</a>	<a href="#">2LC0341-2AB</a>	<a href="#">2LC0341-2AC</a>	286	

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

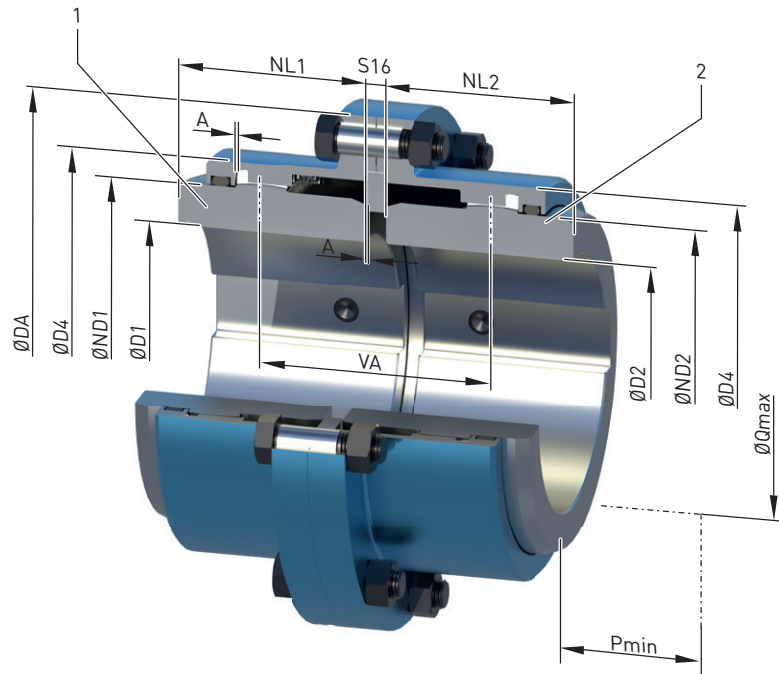
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
- P Zum Erneuern der Dichtringe, zum Ausrichten der Kupplungsteile und zum Anziehen der Stellschraube erforderliche Länge.

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Winkelverlagerungen > 0,3° ist die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der Tabelle unter "Prüfung der Maximaldrehzahl" auf Seite E/21 begrenzt.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

## BAUART XNNA



Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$	Maximal-drehzahl $n_{Kmax}^{2)}$	Maße in mm												Massenträgheitsmoment J	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht	
			D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D4	S16	A	VA	Q	P	J				m
			min.	max.														
87	1400	11400	20	50	114	68	43	87	5	0.5	51	52	30	0,0038	<a href="#">2LC0340-0AF</a>	2,9		
114	3200	8700	20	70	150	95	50	114	5	0.5	59	74	35	0,017	<a href="#">2LC0340-1AF</a>	5,5		
134	5200	7200	25	80	179	110	62	134	5	0.5	76	85	42	0,037	<a href="#">2LC0340-2AF</a>	9,4		
160	9800	6200	25	100	213	134	76	160	9	0.5	95	110	50	0,091	<a href="#">2LC0340-3AF</a>	16		
191	17500	5400	30	120	243	161	90	191	11	0.5	113	130	60	0,19	<a href="#">2LC0340-4AF</a>	25		
219	27200	4600	40	140	286	188	105	219	11	0.5	129	155	70	0,39	<a href="#">2LC0340-5AF</a>	38		
257	42000	4000	50	160	326	218	120	257	12	1	149	175	75	0,76	<a href="#">2LC0340-6AF</a>	58		
282	57000	3700	80	180	350	243	135	282	14	1	168	195	80	1,2	<a href="#">2LC0340-7AF</a>	74		
317	78000	3300	90	200	399	267	150	317	17	1	189	220	90	2,0	<a href="#">2LC0340-8AF</a>	104		
358	110000	3000	110	230	443	307	175	358	17	1	217	250	105	3,6	<a href="#">2LC0341-0AF</a>	146		
390	138000	2800	120	250	473	335	190	390	17	1	234	275	125	5,2	<a href="#">2LC0341-1AF</a>	184		
458	245000	2400	160	300	561	400	220	458	22	1	276	320	140	11,7	<a href="#">2LC0341-2AF</a>	293		

Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

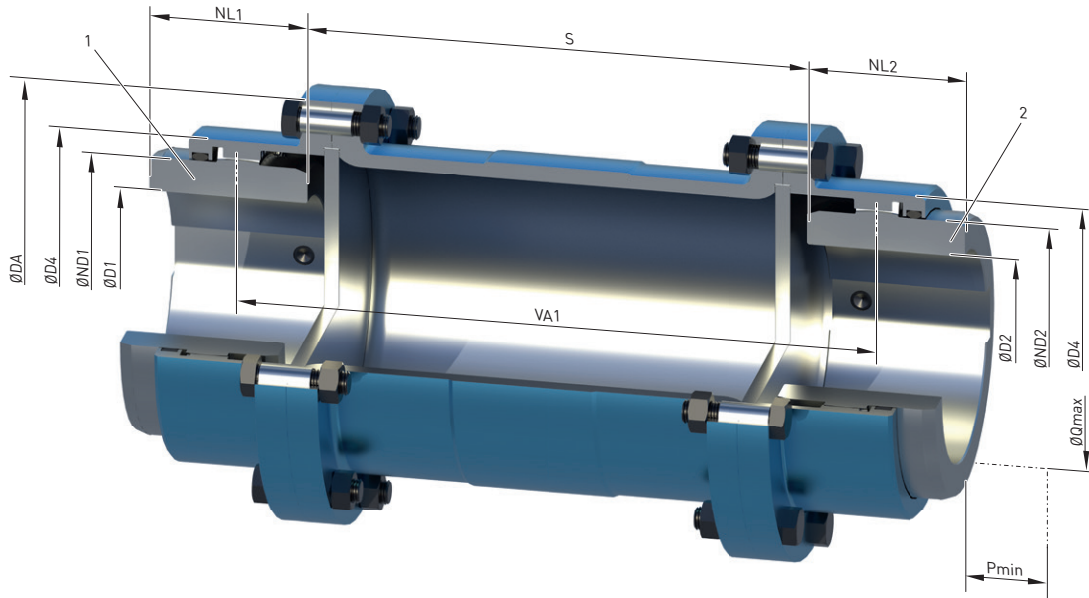
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.
- In der Auslenkung und der Axialbewegung eingeschränkte Ausführung. Auslenkung max. 0,2°.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.  
P Zum Erneuern der Dichtringe, zum Ausrichten der Kupplungsteile und zum Anziehen der Stellschraube erforderliche Länge.

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](#).

<sup>2)</sup> Bei Winkelverlagerungen > 0,3° ist die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der Tabelle unter "Prüfung der Maximaldrehzahl" auf Seite E/21 begrenzt.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](#).

# BAUART XNZS



5

Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}^{3/4)}$	Maße in mm										Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht		Massenträgheitsmoment J	
			D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	S		VA1	Q	P		S Ref. <sup>2)</sup>	m kg		J kgm <sup>2</sup>
D4	Nm	min <sup>-1</sup>	min.	max.				min.	std. <sup>5)</sup>								
87	1400	11400	20	50	114	68	43	74	140	S + 40	52	30	<a href="#">2LC0340-0AE</a>	< 309	$4,267 + 0,007 \cdot S$	$0,007 + 0,00001 \cdot S$	
														≥ 309	$3,447 + 0,011 \cdot S$	$0,005 + 0,00002 \cdot S$	
114	3200	8700	20	70	150	95	50	76	180	S + 46	74	35	<a href="#">2LC0340-1AE</a>	< 311	$7,691 + 0,011 \cdot S$	$0,025 + 0,00003 \cdot S$	
														≥ 311	$5,962 + 0,019 \cdot S$	$0,019 + 0,00005 \cdot S$	
134	5200	7200	25	80	179	110	62	96	180	S + 53	85	42	<a href="#">2LC0340-2AE</a>	< 321	$12,74 + 0,016 \cdot S$	$0,055 + 0,00006 \cdot S$	
														≥ 321	$11,13 + 0,022 \cdot S$	$0,048 + 0,00009 \cdot S$	
160	9800	6200	25	100	213	134	76	115	200	S + 66	110	50	<a href="#">2LC0340-3AE</a>	< 325	$22,24 + 0,021 \cdot S$	$0,136 + 0,00012 \cdot S$	
														≥ 325	$19,57 + 0,031 \cdot S$	$0,118 + 0,00019 \cdot S$	
191	17500	5400	30	120	243	161	90	119	200	S + 78	130	60	<a href="#">2LC0340-4AE</a>	< 329	$33,01 + 0,036 \cdot S$	$0,259 + 0,00029 \cdot S$	
														≥ 329	$29,45 + 0,050 \cdot S$	$0,227 + 0,00042 \cdot S$	
219	27200	4600	40	140	286	188	105	142	200	S + 92	155	70	<a href="#">2LC0340-5AE</a>	< 332	$52,06 + 0,039 \cdot S$	$0,565 + 0,00042 \cdot S$	
														≥ 332	$48,69 + 0,052 \cdot S$	$0,526 + 0,00057 \cdot S$	
257	42000	4000	50	160	326	218	120	150	250	S + 103	175	75	<a href="#">2LC0340-6AE</a>	< 340	$74,33 + 0,046 \cdot S$	$1,028 + 0,00072 \cdot S$	
														≥ 340	$65,22 + 0,078 \cdot S$	$0,872 + 0,00127 \cdot S$	
282	57000	3700	80	180	350	243	135	156	250	S + 116	195	80	<a href="#">2LC0340-7AE</a>	< 346	$93,9 + 0,062 \cdot S$	$1,508 + 0,00115 \cdot S$	
														≥ 346	$83,7 + 0,097 \cdot S$	$1,296 + 0,00188 \cdot S$	
317	78000	3300	90	200	399	267	150	172	250	S + 128	220	90	<a href="#">2LC0340-8AE</a>	< 352	$132,8 + 0,077 \cdot S$	$2,682 + 0,00181 \cdot S$	
														≥ 352	$123,6 + 0,108 \cdot S$	$2,446 + 0,00261 \cdot S$	
358	110000	3000	110	230	443	307	175	178	300	S + 150	250	105	<a href="#">2LC0341-0AE</a>	< 358	$180,3 + 0,094 \cdot S$	$4,496 + 0,00284 \cdot S$	
														≥ 358	$166,7 + 0,139 \cdot S$	$4,051 + 0,00431 \cdot S$	
390	138000	2800	120	250	473	335	190	182	300	S + 163	275	125	<a href="#">2LC0341-1AE</a>	< 362	$223,9 + 0,089 \cdot S$	$6,433 + 0,00318 \cdot S$	
														≥ 362	$215,0 + 0,118 \cdot S$	$6,095 + 0,00428 \cdot S$	
458	245000	2400	160	300	561	400	220	218	300	S + 186	320	140	<a href="#">2LC0341-2AE</a>	< 378	$362,2 + 0,142 \cdot S$	$14,558 + 0,00697 \cdot S$	
														≥ 378	$335,9 + 0,222 \cdot S$	$13,153 + 0,01126 \cdot S$	

### Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

---

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Gewicht und Massenträgheitsmoment der Kupplung mit maximalen Bohrungen D1/D2 können mit den entsprechenden Gleichungen in Abhängigkeit des Wellenabstandsmaßes S [mm] ermittelt werden.

---

- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.  
P Zum Erneuern der Dichtringe, zum Ausrichten der Kupplungsteile und zum Anziehen der Stellschraube erforderliche Länge.

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Für Wellenabstandsmaße oberhalb dem Referenzwert (S Ref.) ist der Querschnitt in der Zwischenhülsenmitte größer.

<sup>3)</sup> Bei großem S-Maß kann es erforderlich sein die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der biegekritischen Drehzahl zu begrenzen. Entsprechend folgender Gleichung lässt sich die minimale biegekritische Drehzahl näherungsweise ermitteln ( $n_{krit}$  in [min<sup>-1</sup>]; D4 und S in [mm])

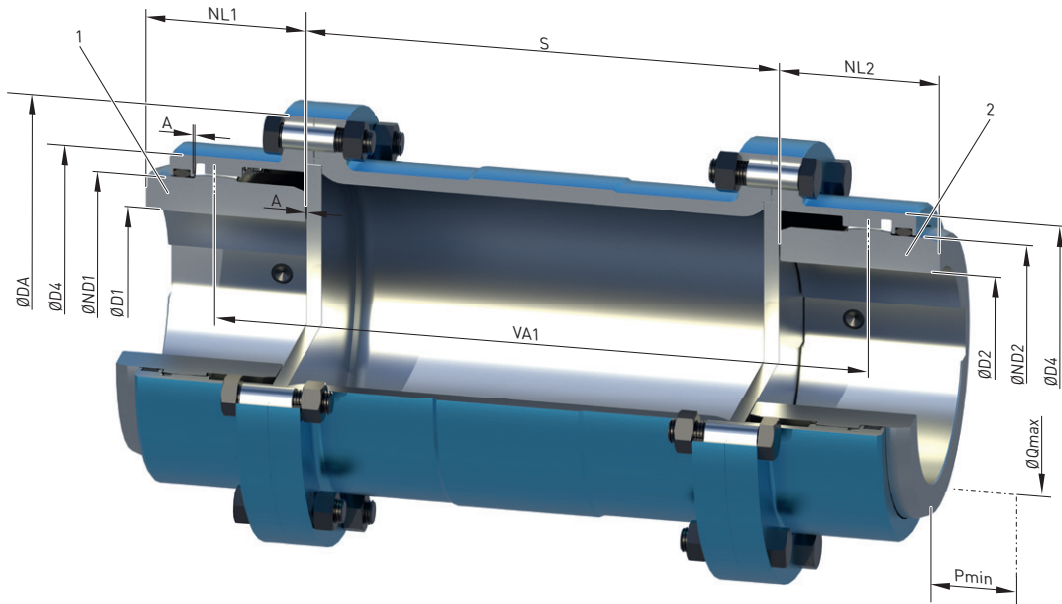
$$n_{krit} = 92,3 \cdot 10^6 \cdot \frac{D4}{S^2}$$

<sup>4)</sup> Bei Winkelverlagerungen > 0,3° ist die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der Tabelle unter "Prüfung der Maximaldrehzahl" auf Seite E/21 begrenzt.

<sup>5)</sup> Vorzugsmaße für S.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART XNZA



5

Baugröße D4	Nenn-drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ <sup>3 4)</sup> min <sup>-1</sup>	Maße in mm											Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	S Ref. <sup>2)</sup>	Gewicht m kg	Massenträgheitsmoment J kgm <sup>2</sup>
			D1, D2 Nut DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	S		A	VA1	Q	P				
			min.	max.				min.	std. <sup>5)</sup>								
87	1400	11400	20	50	114	68	43	70	140	0,5	S + 44	52	30	2LC0340-0AG	< 305	4,295 + 0,007 · S	0,007 + 0,00001 · S
															≥ 305	3,490 + 0,011 · S	0,005 + 0,00002 · S
114	3200	8700	20	70	150	95	50	70	180	0,5	S + 52	74	35	2LC0340-1AG	< 305	7,760 + 0,011 · S	0,025 + 0,00003 · S
															≥ 305	6,074 + 0,019 · S	0,020 + 0,00005 · S
134	5200	7200	25	80	179	110	62	80	180	0,5	S + 69	85	42	2LC0340-2AG	< 305	12,990 + 0,016 · S	0,056 + 0,00006 · S
															≥ 305	11,490 + 0,022 · S	0,049 + 0,00009 · S
160	9800	6200	25	100	213	134	76	99	200	0,5	S + 82	110	50	2LC0340-3AG	< 309	22,580 + 0,021 · S	0,138 + 0,00012 · S
															≥ 309	20,070 + 0,031 · S	0,121 + 0,00019 · S
191	17500	5400	30	120	243	161	90	101	200	0,5	S + 96	130	60	2LC0340-4AG	< 311	33,660 + 0,036 · S	0,264 + 0,00029 · S
															≥ 311	30,340 + 0,050 · S	0,234 + 0,00042 · S
219	27200	4600	40	140	286	188	105	121	200	0,5	S + 113	155	70	2LC0340-5AG	< 311	52,880 + 0,039 · S	0,574 + 0,00042 · S
															≥ 311	49,770 + 0,052 · S	0,538 + 0,00057 · S
257	42000	4000	50	160	326	218	120	122	250	1	S + 131	175	75	2LC0340-6AG	< 312	75,620 + 0,046 · S	1,048 + 0,00072 · S
															≥ 312	67,420 + 0,078 · S	0,907 + 0,00127 · S
282	57000	3700	80	180	350	243	135	124	250	1	S + 148	195	80	2LC0340-7AG	< 314	95,900 + 0,062 · S	1,545 + 0,00115 · S
															≥ 314	86,770 + 0,097 · S	1,356 + 0,00188 · S
317	78000	3300	90	200	399	267	150	137	250	1	S + 163	220	90	2LC0340-8AG	< 317	135,500 + 0,077 · S	2,746 + 0,00181 · S
															≥ 317	127,400 + 0,108 · S	2,537 + 0,00261 · S
358	110000	3000	110	230	443	307	175	137	300	1	S + 191	250	105	2LC0341-0AG	< 317	184,100 + 0,094 · S	4,612 + 0,00284 · S
															≥ 317	172,400 + 0,139 · S	4,227 + 0,00431 · S
390	138000	2800	120	250	473	335	190	137	300	1	S + 208	275	125	2LC0341-1AG	< 317	227,800 + 0,089 · S	6,576 + 0,00318 · S
															≥ 317	220,300 + 0,118 · S	6,287 + 0,00428 · S
458	245000	2400	160	300	561	400	220	162	300	1	S + 242	320	140	2LC0341-2AG	< 322	370,100 + 0,142 · S	14,949 + 0,00697 · S
															≥ 322	348,400 + 0,222 · S	13,783 + 0,01126 · S

### Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Gewicht und Massenträgheitsmoment der Kupplung mit maximalen Bohrungen D1/D2 können mit den entsprechenden Gleichungen in Abhängigkeit des Wellenabstandsmaßes S [mm] ermittelt werden.
- In der Auslenkung und der Axialbewegung eingeschränkte Ausführung. Auslenkung max. 0,2°.
- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.  
P Zum Erneuern der Dichtringe, zum Ausrichten der Kupplungsteile und zum Anziehen der Stellschraube erforderliche Länge.

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Für Wellenabstandsmaße oberhalb dem Referenzwert (S Ref.) ist der Querschnitt in der Zwischenhülsenmitte größer.

<sup>3)</sup> Bei großem S-Maß kann es erforderlich sein die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der biegekritischen Drehzahl zu begrenzen. Entsprechend folgender Gleichung lässt sich die minimale biegekritische Drehzahl näherungsweise ermitteln ( $n_{krit}$  in [min<sup>-1</sup>]; D4 und S in [mm])

$$n_{krit} = 92,3 \cdot 10^6 \cdot \frac{D4}{S^2}$$

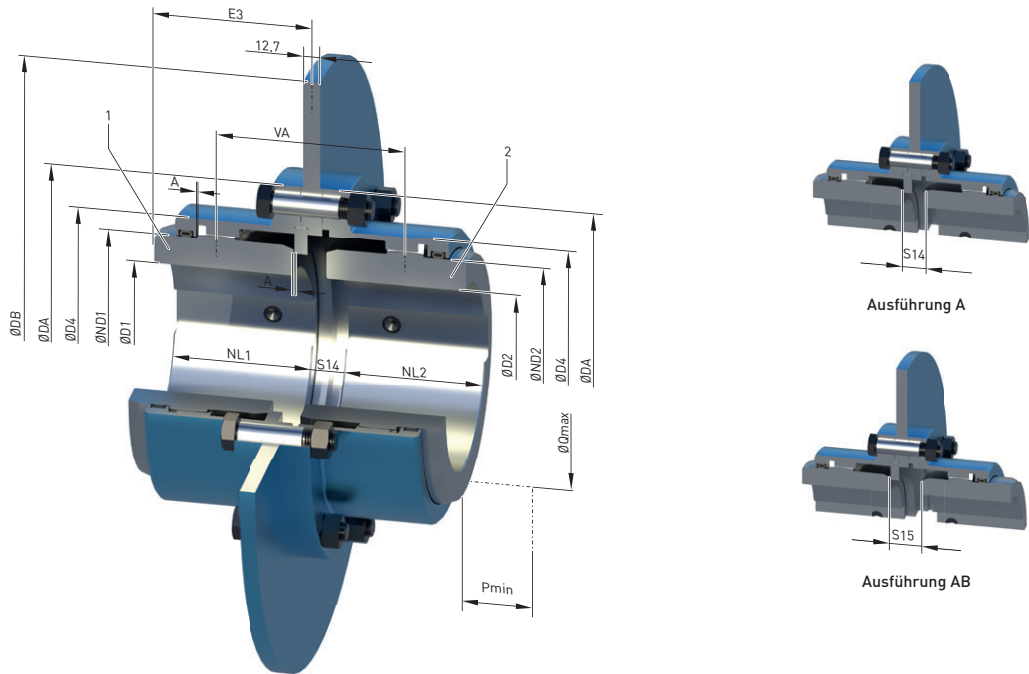
<sup>4)</sup> Bei Winkelverlagerungen > 0,3° ist die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der Tabelle unter "Prüfung der Maximaldrehzahl" auf Seite E/21 begrenzt.

<sup>5)</sup> Vorzugsmaße für S.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART XN BG

5



Bau- größe	Nenn- dreh- moment	Maxi- mal- dreh- zahl	Maße in mm											Brems- scheibe		Massen- träg- heits- moment	↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		Ge- wicht
			D4	T <sub>KN</sub>	n <sub>Kmax</sub> <sup>2)</sup>	D1 Nut DIN 6885-1	DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	S14	S15	A	VA	Q	P		DB	E3	
	Nm	min <sup>-1</sup>	min.   max.													kgm <sup>2</sup>	A	AB	kg
87	1400	5700	20	50	114	68	43	17	20	0,5	63	52	30	300	52	0,08	<a href="#">2LC0340-0AQ</a>	<a href="#">2LC0340-0AR</a>	9,30
114	3200	4800	20	70	150	95	50	17	21	0,5	71	74	35	356	59	0,17	<a href="#">2LC0340-1AQ</a>	<a href="#">2LC0340-1AR</a>	14,3
																	<a href="#">2LC0340-2AQ</a>	<a href="#">2LC0340-2AR</a>	17,9
134	5200	4800	25	80	179	110	62	17	26	0,5	88	85	42	406	71	0,19	<a href="#">2LC0340-2AQ</a>	<a href="#">2LC0340-2AR</a>	20,9
																	<a href="#">2LC0340-3AQ</a>	<a href="#">2LC0340-3AR</a>	26,6
160	9800	4200	25	100	213	134	76	20	30	0,5	106	110	50	406	87	0,35	<a href="#">2LC0340-3AQ</a>	<a href="#">2LC0340-3AR</a>	30,0
																	<a href="#">2LC0340-4AQ</a>	<a href="#">2LC0340-4AR</a>	34,2
191	17500	3700	30	120	243	161	90	21	33	0,5	123	130	60	457	102	0,60	<a href="#">2LC0340-4AQ</a>	<a href="#">2LC0340-4AR</a>	37,7
																	<a href="#">2LC0340-5AQ</a>	<a href="#">2LC0340-5AR</a>	42,0
219	27200	3300	40	140	286	188	105	21,5	34,5	0,5	139,5	155	70	457	117	0,79	<a href="#">2LC0340-5AQ</a>	<a href="#">2LC0340-5AR</a>	50,2
																	<a href="#">2LC0340-6AQ</a>	<a href="#">2LC0340-6AR</a>	54,5
257	42000	2800	50	160	326	218	120	22	39	1	159	175	75	514	132,5	2,06	<a href="#">2LC0340-6AQ</a>	<a href="#">2LC0340-6AR</a>	81,1
																	<a href="#">2LC0340-7AQ</a>	<a href="#">2LC0340-7AR</a>	91,6
282	57000	3300	80	180	350	243	135	24	43	1	178	195	80	514	148,5	1,75	<a href="#">2LC0340-7AQ</a>	<a href="#">2LC0340-7AR</a>	87,3
																	<a href="#">2LC0340-8AQ</a>	<a href="#">2LC0340-8AR</a>	95,8
317	78000	2800	90	200	399	267	150	25,5	47,5	1	197,5	220	90	610	165	3,57	<a href="#">2LC0340-8AQ</a>	<a href="#">2LC0340-8AR</a>	106
																	<a href="#">2LC0340-9AQ</a>	<a href="#">2LC0340-9AR</a>	118
358	110000	2400	110	230	443	307	175	25,5	50,5	1	225,5	250	105	711	190	5,33	<a href="#">2LC0340-9AQ</a>	<a href="#">2LC0340-9AR</a>	122
																	<a href="#">2LC0341-0AQ</a>	<a href="#">2LC0341-0AR</a>	133
		2100												812		7,57	<a href="#">2LC0341-0AQ</a>	<a href="#">2LC0341-0AR</a>	146
		2100												812		7,57	<a href="#">2LC0341-0AQ</a>	<a href="#">2LC0341-0AR</a>	172
		2100												812		7,57	<a href="#">2LC0341-0AQ</a>	<a href="#">2LC0341-0AR</a>	184

### Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

---

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

---

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

---

### Hinweise

---

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.

---

- In der Auslenkung und Axialbewegung eingeschränkte Ausführung. Auslenkung max. 0,2°.

---

- Q Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.  
P Zum Erneuern der Dichtringe, zum Ausrichten der Kupplungsteile und zum Anziehen der Stellschraube erforderliche Länge.

---

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Winkelverlagerungen  $\geq 0,3^\circ$  ist die maximal zulässige Drehzahl entsprechend der Tabelle unter "Prüfung der Maximaldrehzahl" auf Seite E/21 begrenzt.

➔ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

# ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

## Dichtringe

Die Dichtringe sind Verschleißteile und müssen entsprechend den Angaben der Betriebsanleitung ausgetauscht werden.

5

Baugröße	Nabendurchmesser ND1/ND2 mm	Artikel-Nr.
87	68	<a href="#">2LC0340-0XE00-0AA0</a>
114	95	<a href="#">2LC0340-1XE00-0AA0</a>
134	110	<a href="#">2LC0340-2XE00-0AA0</a>
160	134	<a href="#">2LC0340-3XE00-0AA0</a>
191	161	<a href="#">2LC0340-4XE00-0AA0</a>
219	188	<a href="#">2LC0340-5XE00-0AA0</a>
257	218	<a href="#">2LC0340-6XE00-0AA0</a>
282	243	<a href="#">2LC0340-7XE00-0AA0</a>
317	267	<a href="#">2LC0340-8XE00-0AA0</a>
358	307	<a href="#">2LC0341-0XE01-0AA0</a>
390	335	<a href="#">2LC0341-1XE01-0AA0</a>
458	400	<a href="#">2LC0341-2XE01-0AA0</a>

## Hochleistungsfett

Gebinde	Inhalt g	Artikel-Nr.
Kartusche	300	<a href="#">FFA:000000501027</a>

## Dichtmasse

Gebinde	Inhalt ml	Artikel-Nr.
Tube	60	<a href="#">FFA:000001443780</a>





# DREHSTARRE GANZSTAHLKUPPLUNGEN BAUREIHE N-ARPEX UND ARPEX



## Baureihen N-ARPEX ARN-6/-8/-10 6/3

### Allgemeines 6/3

Nutzen	6/3
Anwendungsbereich	6/4
Aufbau und Ausführungen	6/5
Technische Daten	6/8
Verfügbare Standardmaße für den Wellenabstand S	6/10

### Bauart NEN/NHN 6/12

### Bauart MCECM/MCHCM 6/14

### Bauart MFEFM/MFHFM 6/16

### Bauart BEB 6/18

### Weitere Naben 6/19

### Weitere Hülsen 6/22

### Ersatz- und Verschleißteile 6/25

### Längenabhängige Angaben 6/26

### Weitere Ausführungsoptionen 6/30

## Baureihen ARPEX ARW-4/-6 6/31

### Allgemeines 6/31

Nutzen	6/31
Anwendungsbereich	6/31
Aufbau und Ausführungen	6/32
Technische Daten	6/33

### Bauart NHN 6/35

### Ersatz- und Verschleißteile 6/37

## Baureihe ARPEX ARF-6 6/38

### Allgemeines 6/38

Nutzen	6/38
Anwendungsbereich	6/38
Aufbau und Ausführungen	6/39
Technische Daten	6/40

### Bauarten GG und GJ 6/41

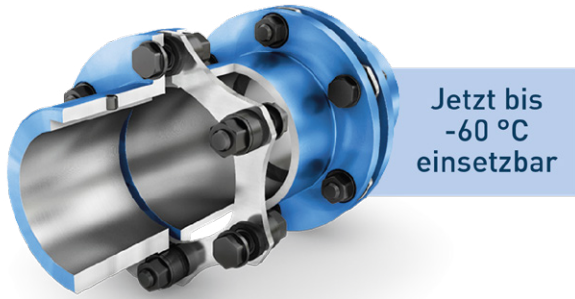
### Ersatz- und Verschleißteile 6/43



N-ARPEX  
**FLENDER**






# ALLGEMEINES



Jetzt bis  
-60 °C  
einsetzbar



Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.  
Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:

- CE  II 2G Ex h IIC T6 ... T2 Gb X
-  II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 250 °C Db X
-  I M2 Ex h Mb X

#### Temperaturbereich:

- Erweiterter Temperaturbereich von -60 °C bis +280 °C
- Einsatz in extrem kalter Umgebung als Standard-Ausführung
- Einsatz in explosionsgefährdeter Umgebung

## Nutzen

Die N-ARPEX Kupplung der Baureihen ARN-6/-8/-10 zeichnet sich durch ihre anwendungsoptimierte Bauweise aus. Die Bauarten NEN, BEB, MCECM, MFEFM erfüllen die Anforderungen der **API 610**. Die Kupplungsausführung gemäß **API 671** ist ebenfalls möglich. Dabei kommt bei Drehzahlen über 1800 min<sup>-1</sup> die 5 teilige Ausführung mit vormontierter Zwischeneinheit zum Einsatz.

Eine spezielle Fangvorrichtung dient zum Sichern der Zwischenhülse bei Lamellenbruch. Der Einsatz der N-ARPEX Kupplung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß der aktuellen ATEX Richtlinie ist zulässig.

# ALLGEMEINES

## Anwendungsbereich

Die N-ARPEX Kupplungen der Baureihen ARN-6/-8/-10 werden überall dort eingesetzt, wo eine zuverlässige Drehmomentübertragung auch bei oft unvermeidlichen Verlagerungen der Wellen verlangt wird. Sie sind universell einsetzbar in einem Temperaturbereich von -60°C bis zu +280°C, sind verdrehsteif, verdrehspielfrei und ermöglichen einen ruhigen Lauf bei konstanter Winkelgeschwindigkeit. Sie unterliegen keinem Verschleiß, sind wartungsfrei und lassen bei fachgerechter Montage eine unbegrenzte Lebensdauer erwarten.

Besonderes Augenmerk richtet sich auf den Einsatz in Pumpen- und Kompressorantrieben. Hierfür stehen Kupplungen mit genormten Zwischenhüslenlängen zur Verfügung, die ab Vorratslager lieferbar sind (siehe nachfolgende Tabellen).

Mit der Einführung der neuen FLENDER N-ARPEX Ganzstahllamellenkupplung setzt Flender die Erfolgsgeschichte der bewährten ARPEX Kupplungsreihe weiter fort.

Ein optimiertes Lamellenpaket und ein überarbeitetes Bauteildesign ermöglichen die Übertragung noch höherer Drehmomente und Drehzahlen.

Kurz gesagt: Die neue Gestaltung der Lamellenpakete, die geschlossene Flanschgeometrie, die standardmäßige Fangvorrichtung der Zwischenhülse sowie die FEM-optimierte Kraftverteilung innerhalb der Ganzstahl-Lamellenkupplung zeigen deutlich, dass sich die Entwicklung gelohnt hat.

Haupteinsatzgebiete der Baureihen ARN-6/-8/-10:

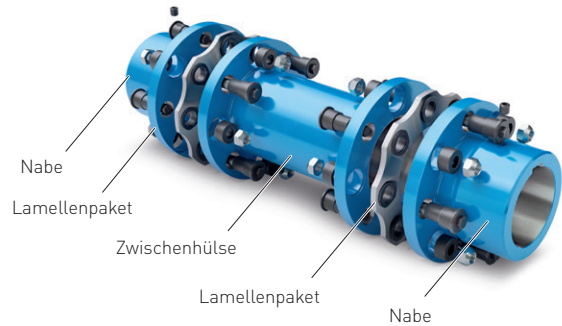
- Pumpen
- Lüfter
- Kompressoren
- Generator- und Turbinenantriebe
- Axial- und Radialgebläse
- Papier- und Druckmaschinen
- Mischer, Rührwerke
- Extruder
- Hub- und Fahrwerke
- Schiffsantriebe
- Wasserschneckenantriebe



## Aufbau und Ausführungen

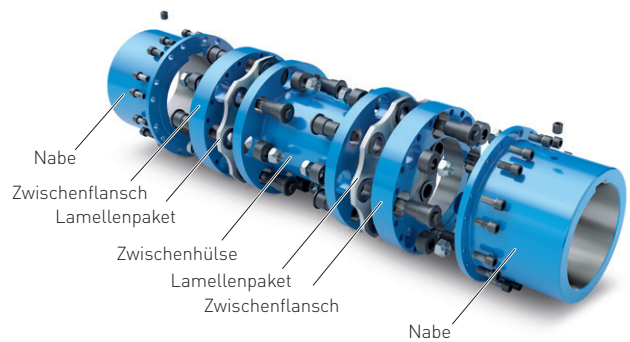
### NEN

Der Aufbau einer N-ARPEX Bauart NEN ist in der folgenden Abbildung dargestellt. Die Kupplung besteht aus zwei Naben, einer Zwischenhülse und zwei Lamellenpaketen, die bei der Baureihe ARN-6 wechselseitig mittels Passschrauben und bei den Baureihen ARN-8/-10 mittels Flender Konusverschraubung miteinander verschraubt werden. Die Kupplung ist in Fixlängen ab Lager lieferbar. Andere Hülslenlängen werden auftragsbezogen gefertigt. Die Naben sind mit Abziehgwindebohrungen ausgeführt.



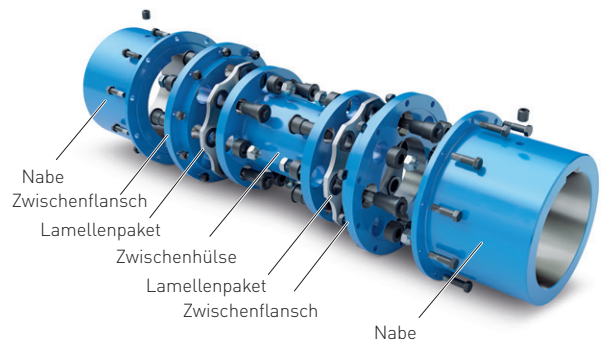
### MCECM

Der Aufbau einer N-ARPEX Bauart MCECM ist in der folgenden Abbildung dargestellt. Die Kupplung besteht aus zwei Naben und einer vormontierten Zwischeneinheit (CEC), bei der die Lamellenpakete werksseitig mit Zwischenhülse und Zwischenflanschen verschraubt werden. Baustellenseitig werden nur noch die Naben mit den Zwischenflanschen verschraubt. Die Kupplung ist in Fixlängen ab Lager lieferbar. Andere Hülslenlängen werden auftragsbezogen gefertigt. Die Naben sind mit Abziehgwindebohrungen ausgeführt.



### MFEFM

In der folgenden Abbildung ist die N-ARPEX Bauart MFEFM zu sehen. Der wesentliche Unterschied zur Bauart MCECM ist die deutlich erhöhte Bohrungskapazität, weshalb diese Bauart gerade für vergleichsweise große Wellendurchmesser prädestiniert ist. Die Kupplung ist in Fixlängen ab Lager lieferbar. Andere Hülslenlängen werden auftragsbezogen gefertigt. Die Naben sind mit Abziehgwindebohrungen ausgeführt.



# ALLGEMEINES

## Ausführungen der N-ARPEX Kupplung, Baureihe ARN-6/-8/-10

Bauart	Baureihe			Beschreibung
	ARN-6	ARN-8	ARN-10	
NEN	■	■	■	Ausführung mit allseitig bearbeiteter Zwischenhülse, Länge variabel
BEB	■	-	-	Ausführung mit allseitig bearbeiteter Zwischenhülse
MCECM	■	■	-	Ausführung mit vormontierter Zwischeneinheit und allseitig bearbeiteter Zwischenhülse, Länge variabel
MFEFM	■	■	■	
NHN	■	■	■	Ausführung mit variablem Hülsenrohr - speziell für längere Wellenabstände (bis 6500 mm)
MCHCM	■	■	-	Ausführung mit vormontierter Zwischeneinheit und mit variablem Hülsenrohr - speziell für längere Wellenabstände (bis 6500 mm)
MFHFM	■	■	■	

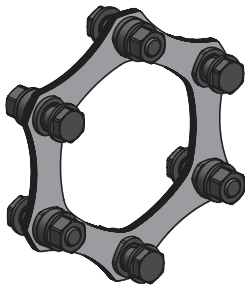
Die Kupplungsteile der N-ARPEX Baureihe ARN-6/-8/-10 sind mit Ausnahme der H-Zwischenhülsen allseitig bearbeitet. Die H-Hülsen werden mit unbearbeitetem, grundiertem Hülsenrohr ausgeliefert.

Maßblätter und 3D-Modelle der Standardbauarten sowie weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten stehen im Auswahlmodul DTK unter [flender.com](http://flender.com) zur Verfügung.

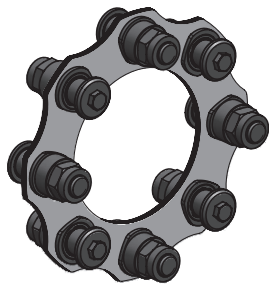
### Lamellenpaketausführungen

Die Lamellenpakete der N-ARPEX Baureihe ARN sind in Abhängigkeit von der Kupplungsgröße in Sechsecklamellen, Achtecklamellen oder Zehnecklamellen ausgeführt. Die Anzahl der Ecken ist in der Benennung der Baureihe ARN-6/-8/-10 angegeben. Sechsecklamellen verfügen über 6 Verschraubungspunkte, Achtecklamellen

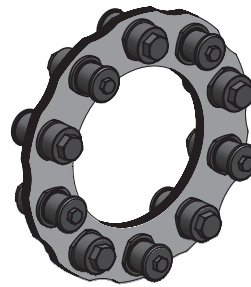
verfügen über 8 Verschraubungspunkte und Zehnecklamellen verfügen über 10 Verschraubungspunkte. Die Sechsecklamellen, Achtecklamellen und die Zehnecklamellen bis zur Größe 631 sind als Ringlamellen ausgeführt. Die Größen 694 bis 988 sind als Segmentlamellen ausgeführt.



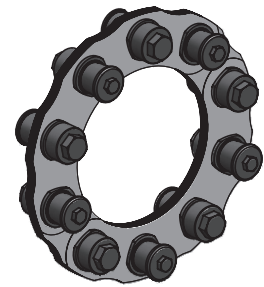
Größe 86-6 – 343-6  
(Sechsecklamelle)



Größe 219-8 – 631-8  
(Achtecklamelle)



Größe 495-10 – 631-10  
(Zehnecklamelle)

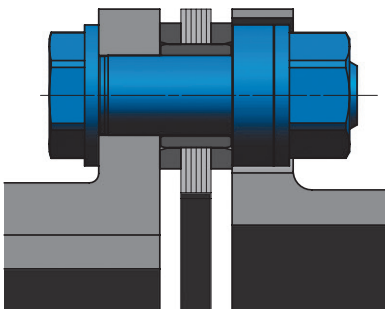


Größe 694-10 – 988-10  
(Zehnecklamelle/Segment)

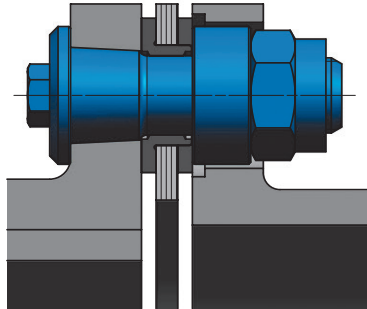
### Lamellenpaketverschraubung

Die Lamellenpaketverschraubung bei N-ARPEX Kupplungen wird bei der ARN-6 Baureihe mittels Passschraubenverbindung ausgeführt. Für die Baureihen ARN-8 und ARN-10 kommt eine Flender Konusverschraubung zum

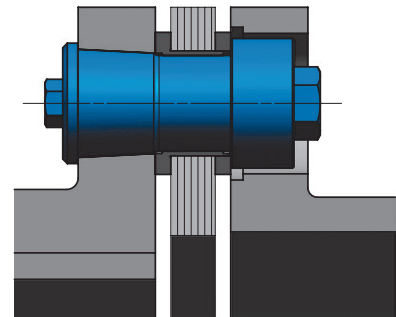
Einsatz. Der Vorteil dieser Verschraubung ist die wesentlich vereinfachte Montage bei großen Schraubverbindungen.



Verschraubung / Baureihe ARN-6  
Größe 86-6 – 343-6



Verschraubung / Baureihe ARN-8  
Größe 219-8 bis 354-8



Verschraubung / Baureihe ARN-8/-10  
Größe 387-8 bis 631-8 / Größe 495-10 bis 988-10

## ALLGEMEINES

## Technische Daten

Leistungsdaten Bauart NEN/NHN, BEB, MCECM/MCHCM und MFEFM/MFHF														
Bau- größe  DA  mm	Ausfüh- rung	Nenn- dreh- moment  kNm	Maximal- dreh- moment  kNm	Überlast- dreh- moment  kNm	Wechseldrehmoment				Maximal- drehzahl  min <sup>-1</sup>	Maximal zulässiger Wellenversatz (Der Radialversatz $\Delta K_r$ ist abhängig von der Gesamtlänge der Kupplung)		Drehfeder- steife für ein Lamellen- paket $C_{\text{Dyn}}$  MNm/rad		
					$T_{\text{KW0}}$ $T_N = 0\%T_{\text{KN}}$ kNm	$T_{\text{KW}} = T_{\text{KW0}} \cdot (1 - T_N/T_{\text{KN}})$ 25% $T_{\text{KN}}$ kNm	50% $T_{\text{KN}}$ kNm	75% $T_{\text{KN}}$ kNm		$n_{\text{Kmax}}$	$\pm\Delta K_a$		$\pm\Delta K_w$	
86-6		0,35	0,7	0,875	0,175	0,131	0,088	0,044	24000	1,2		0,132		
103-6		0,5	1	1,25	0,25	0,188	0,125	0,063	20000	1,4		0,206		
122-6		0,95	1,9	2,375	0,475	0,356	0,238	0,119	17000	2		0,463		
133-6		1,25	2,5	3,125	0,625	0,469	0,313	0,156	15000	2,2		0,608		
159-6		2,1	4,2	5,25	1,05	0,788	0,525	0,263	13000	2,6		0,986		
174-6		2,5	5	6,25	1,25	0,938	0,625	0,313	12000	3		1,19		
184-6	6-Eck	3,8	7,6	9,5	1,9	1,425	0,95	0,475	11000	3,2	1,0°	1,83		
203-6		5	10	12,5	2,5	1,875	1,25	0,625	10000	3,4		2,59		
217-6		6,2	12,4	15,5	3,1	2,325	1,55	0,775	9500	3,4		3,28		
251-6		10,5	21	26,25	5,25	3,938	2,625	1,313	8000	4,1		4,12		
268-6		13,8	27,6	34,5	6,9	5,175	3,45	1,725	7500	4,2		4,99		
291-6		18,2	36,4	45,5	9,1	6,825	4,55	2,275	7000	4,6		6,87		
318-6		23	46	57,5	11,5	8,625	5,75	2,875	6500	5		9,42		
343-6		28	56	70	14	10,5	7	3,5	6000	5,3		9,95		
219-8		8-Eck	10	20	25	5	3,75	2,5	1,25	9500		1,7	0,4°	6,31
241-8			15	30	37	7,5	5,625	3,75	1,875	8700		1,9		7,64
262-8	20		40	50	10	7,5	5	2,5	8000	2,1	9,09			
285-8	27		54	67	13,5	10,125	6,75	3,375	7300	2,2	11,9			
302-8	35		70	87	17,5	13,125	8,75	4,375	6900	2,4	16,2			
321-8	43		86	107	21,5	16,125	10,75	5,375	6500	2,5	21,9			
354-8	56		112	140	28	21	14	7	5900	3	29,1			
387-8	72		144	180	36	27	18	9	5400	3,3	40			
411-8	93		186	232	46,5	34,875	23,25	11,625	5100	3,4	46,9			
447-8	122		244	305	61	45,75	30,5	15,25	4600	2,5	60,3			
495-8	160		320	400	80	60	40	20	4200	3	76,9			
546-8	212		424	530	106	79,5	53	26,5	3800	3,4	100			
587-8	270		540	675	135	101,25	67,5	33,75	3500	3,6	116			
631-8	350		700	875	175	131,25	87,5	43,75	3300	3,8	138			
495-10	10-Eck		200	350	450	80	60	40	20	4200	2	0,3°		150
546-10			270	473	608	108	81	54	27	3800	2,3			194
587-10		352	616	792	140,8	105,6	70,4	35,2	3500	2,4	236			
631-10		450	788	1013	180	135	90	45	3300	2,5	274			
694-10		630	1103	1418	252	189	126	63	3000	2,7	405			
734-10		760	1330	1710	304	228	152	76	2800	2,8	501			
790-10		950	1663	2138	380	285	190	95	2600	3	632			
887-10		1400	2450	3150	560	420	280	140	2300	3,5	858			
988-10		2000	3500	4500	800	600	400	200	2100	3,9	1163			

## Hinweise

- Die zulässigen Wellenversätze  $\Delta K_a$ ,  $\Delta K_r$  und  $\Delta K_w$  sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig auftreten (siehe Tabelle auf Seite 6/9).
- Der zulässige Radialversatz ist abhängig vom Wellenabstand S. Er kann für die angegebenen Bauarten mit folgenden Formeln ermittelt werden:  
NEN/ NHN:  $\Delta K_r = (S - S1) \cdot \tan(\Delta K_w)$   
BEB, MCECM/ MCHCM  
und MFEFM/ MFHF:  $\Delta K_r = (LZ + S1) \cdot \tan(\Delta K_w)$

- $T_{\text{Kmax}}$  ist fünfmal pro Stunde zulässig.
- Längenbezogene Werte wie Drehfedersteifigkeit, Gesamtgewicht und Massenträgheit sind in der Tabelle auf den Seiten 6/26–6/28 aufgelistet.
- Die Drehfedersteife der Lamellenpakete bezieht sich auf den Nennbereich der Kupplung. Für die Bestimmung der Drehfedersteife für einen bestimmten Arbeitspunkt außerhalb des Nennbereiches ist eine Rücksprache notwendig.

### Zulässige Wellenversätze Bauarten NEN/NHN, BEB, MCECM/MCHCM und MFEFM/MFHFM

Die zulässigen Wellenversätze  $\Delta K_a$ ,  $\Delta K_r$  und  $\Delta K_w$  sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig auftreten. Die angegebenen Axialversätze gelten für die komplette Kupplung. Die zulässigen Winkelversätze sind pro Kupplungsgelenk angegeben. Da alle N-ARPEX Bauarten doppelgelenkig ausgeführt sind, besteht ein direkter Zusammenhang zwischen Radial- und Winkelversatz.

$$\begin{aligned} \text{NEN/NHN:} & \quad \Delta K_r = (S - S1) \cdot \tan(\Delta K_w) \\ \text{BEB, MCECM/MCHCM} \\ \text{und MFEFM/MFHFM:} & \quad \Delta K_r = (LZ + S1) \cdot \tan(\Delta K_w) \end{aligned}$$

Zur Bestimmung des zulässigen Versatzes muss daher ggf. umgerechnet werden.

Baugröße	Zulässiger Winkelversatz $\pm \Delta K_w$										
	0,0°	0,1°	0,2°	0,3°	0,4°	0,5°	0,6°	0,7°	0,8°	0,9°	1,0°
DA	Zulässiger Axialversatz $\pm \Delta K_a$ in mm										
86-6	1,2	1,1	1	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,2	0,1	0
103-6	1,4	1,3	1,1	1	0,8	0,7	0,6	0,4	0,3	0,1	0
122-6	2	1,8	1,6	1,4	1,2	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0
133-6	2,2	2	1,8	1,5	1,3	1,1	0,9	0,7	0,4	0,2	0
159-6	2,6	2,3	2,1	1,8	1,6	1,3	1	0,8	0,5	0,3	0
174-6	3	2,7	2,4	2,1	1,8	1,5	1,2	0,9	0,6	0,3	0
184-6	3,2	2,9	2,6	2,2	1,9	1,6	1,3	1	0,6	0,3	0
203-6	3,4	3,1	2,7	2,4	2	1,7	1,4	1	0,7	0,3	0
217-6	3,4	3,1	2,7	2,4	2	1,7	1,4	1	0,7	0,3	0
251-6	4,1	3,7	3,3	2,9	2,5	2,1	1,6	1,2	0,8	0,4	0
268-6	4,2	3,8	3,4	2,9	2,5	2,1	1,7	1,3	0,8	0,4	0
291-6	4,6	4,1	3,7	3,2	2,8	2,3	1,8	1,4	0,9	0,5	0
318-6	5	4,5	4	3,5	3	2,5	2	1,5	1	0,5	0
343-6	5,3	4,8	4,2	3,7	3,2	2,7	2,1	1,6	1,1	0,5	0
219-8	1,7	1,28	0,85	0,43	0	-	-	-	-	-	-
241-8	1,9	1,43	0,95	0,48	0	-	-	-	-	-	-
262-8	2,1	1,58	1,05	0,53	0	-	-	-	-	-	-
285-8	2,2	1,65	1,1	0,55	0	-	-	-	-	-	-
302-8	2,4	1,8	1,2	0,6	0	-	-	-	-	-	-
321-8	2,5	1,88	1,25	0,63	0	-	-	-	-	-	-
354-8	3	2,25	1,5	0,75	0	-	-	-	-	-	-
387-8	3,3	2,48	1,65	0,83	0	-	-	-	-	-	-
411-8	3,4	2,55	1,7	0,85	0	-	-	-	-	-	-
447-8	2,5	1,88	1,25	0,63	0	-	-	-	-	-	-
495-8	3	2,25	1,5	0,75	0	-	-	-	-	-	-
546-8	3,4	2,55	1,7	0,85	0	-	-	-	-	-	-
587-8	3,6	2,7	1,8	0,9	0	-	-	-	-	-	-
631-8	3,8	2,85	1,9	0,95	0	-	-	-	-	-	-
495-10	2	1,33	0,67	0	-	-	-	-	-	-	-
546-10	2,3	1,53	0,77	0	-	-	-	-	-	-	-
587-10	2,4	1,6	0,8	0	-	-	-	-	-	-	-
631-10	2,5	1,67	0,83	0	-	-	-	-	-	-	-
694-10	2,7	1,35	0	-	-	-	-	-	-	-	-
734-10	2,8	1,4	0	-	-	-	-	-	-	-	-
790-10	3	1,5	0	-	-	-	-	-	-	-	-
887-10	3,5	1,75	0	-	-	-	-	-	-	-	-
988-10	3,9	1,95	0	-	-	-	-	-	-	-	-

# ALLGEMEINES

## Verfügbare Standardmaße für den Wellenabstand S

6

Bauart NEN/NHN														
Baugröße DA	Wellenabstand S		Vorzugsmaß V NEN	100	140	180	200	250	300	[88,9] 3,5"	[127] 5"	[177,8] 7"	[228,6] 9"	-
	min. mm	NHN min. mm												
86-6	53	300	100	■										
103-6	54	300	100	■										
122-6	65	300	100	■										
133-6	65	300	100	■										
159-6	80	300	100	■										
174-6	80	300	100	■										
184-6	95	350	140		■									
203-6	100	350	140		■									
217-6	105	350	140		■									
251-6	130	350	180			■								
268-6	140	350	180			■								
291-6	140	350	180			■								
318-6	150	400	200				■							
343-6	150	400	200				■							
219-8	129	350	140		■									
241-8	135	350	140		■									
262-8	145	350	180			■								
285-8	162	350	180			■								
302-8	179	350	180			■								
321-8	196	400	200				■							
354-8	214	400	250					■						
387-8	246	400	250					■						
411-8	256	400	300						■					
447-8	270	400	300						■					
495-8	281	600	300						■					
546-8	299	600	300						■					
587-8	315	600	320											■
631-8	334	600	340											■
495-10	281	600	300						■					
546-10	299	600	300						■					
587-10	315	600	320											■
631-10	334	600	340											■
694-10	400	600	400											■
734-10	436	600	440											■
790-10	466	750	470											■
887-10	543	750	550											■
988-10	617	750	620											■

Bauart MCECM/MCHCM														
Baugröße DA	Wellenabstand S		Vorzugsmaß V MCECM	100	140	180	200	250	300	[127] 5"	[177,8] 7"	[228,6] 9"	-	
	MCECM min. mm	MCHCM min. mm												
86-6	93	340	140		■									
103-6	94	340	140		■									
122-6	105	340	140		■									
133-6	105	340	140		■									
159-6	120	340	140		■									
174-6	120	340	140		■									
184-6	155	410	200				■							
203-6	160	410	200				■							
217-6	165	410	200				■							
251-6	200	420	250					■						
268-6	210	420	250					■						
291-6	210	420	250					■						
318-6	250	500	300						■					
343-6	250	500	300						■					

■ Vorzugsmaße      ■ Verfügbare Standardmaße

Bauart MCECM/MCHCM														
Baugröße DA	Wellenabstand S		Vorzugsmaß V MCECM											
	MCECM min. mm	MCHCM min. mm		100	140	180	200	250	300	(127) 5"	(177,8) 7"	(228,6) 9"	-	
219-8	207	428	218											
241-8	217	432	222											
262-8	233	438	268											
285-8	260	448	278											
302-8	285	456	286											
321-8	308	512	312											
354-8	330	516	366											
387-8	338	492	342											
411-8	350	494	394											
447-8	372	502	402											
495-8	387	706	406											
546-8	413	714	414											
587-8	435	720	440											
631-8	458	724	464											

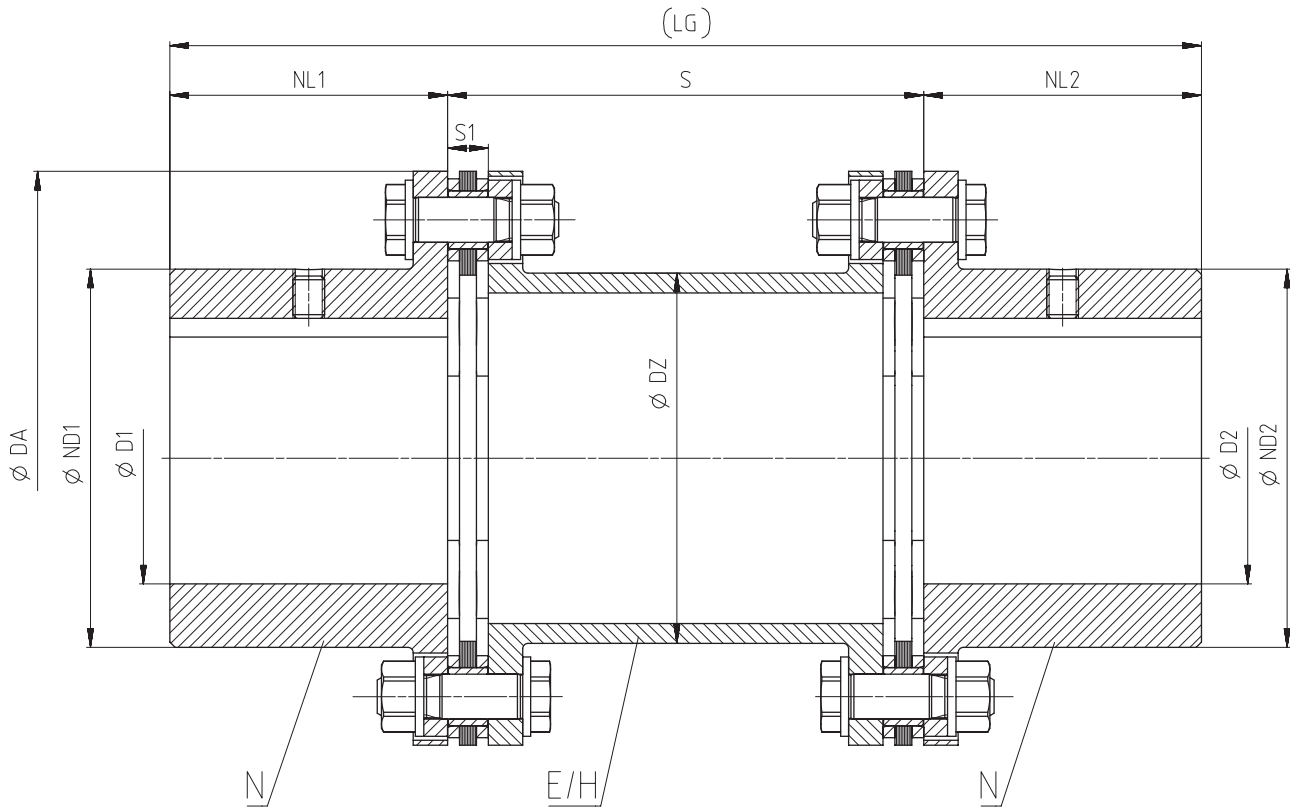
Bauart MFEFM/MFHFM														
Baugröße DA	Wellenabstand S		Vorzugsmaß V MFEFM											
	MFEFM min. mm	MFHFM min. mm		100	140	180	200	250	300	(127) 5"	(177,8) 7"	(228,6) 9"	-	
86-6	93	340	140											
103-6	94	340	140											
122-6	105	340	140											
133-6	105	340	140											
159-6	120	340	140											
174-6	120	340	140											
184-6	155	410	200											
203-6	160	410	200											
217-6	165	410	200											
251-6	200	420	250											
268-6	210	420	250											
291-6	210	470	300											
318-6	250	500	300											
343-6	250	500	300											
219-8	207	428	218											
241-8	217	432	222											
262-8	233	438	268											
285-8	260	448	278											
302-8	285	456	286											
321-8	308	512	312											
354-8	330	516	366											
387-8	338	492	342											
411-8	350	494	394											
447-8	372	502	402											
495-8	387	706	406											
546-8	413	714	414											
587-8	435	720	440											
631-8	458	724	464											
495-10	387	706	406											
546-10	413	714	414											
587-10	435	720	440											
631-10	458	724	464											
694-10	552	752	552											
734-10	600	764	604											
790-10	646	930	650											
887-10	749	956	756											
988-10	857	900	860											

■ Vorzugsmaße      ■ Verfügbare Standardmaße

# BAUART NEN/NHN

Drehstarre Kupplungen Bauart NEN (NHN) mit radial frei ausbaubarer Zwischenhülse und Fangvorrichtung zum Sichern der Zwischenhülse bei Lamellenbruch.

Standard-Kupplungsausführung gemäß **API 610**.  
Kupplungsausführung gemäß **API 671** (bis  $n = 1800 \text{ min}^{-1}$ ) möglich.



Baugröße DA mm	Nennrehmoment $T_{KN}$ kNm	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ $\text{min}^{-1}$	Maße in mm								Vorzugsmaß V NEN	LG	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		Gewicht m kg
			D1/D2 Nut DIN 6885-1 max.	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DZ	S1	Wellenabstand S NEN min.		Zwischenhülse E-Hülse (NEN)			H-Hülse (NHN)		
86-6	0,35	24000	42	56	45	45	8	53	300	100	190	<a href="#">2LC0370-0AA</a>	<a href="#">2LC0370-0AL</a>	1,9	
103-6	0,5	20000	55	73	55	60	8,4	54	300	100	210	<a href="#">2LC0370-1AA</a>	<a href="#">2LC0370-1AL</a>	3	
122-6	0,95	17000	65	85	65	73	8,8	65	300	100	230	<a href="#">2LC0370-2AA</a>	<a href="#">2LC0370-2AL</a>	5,1	
133-6	1,25	15000	75	96	75	85	9,6	65	300	100	250	<a href="#">2LC0370-3AA</a>	<a href="#">2LC0370-3AL</a>	6,4	
159-6	2,1	13000	80	104	80	97	11,6	80	300	100	260	<a href="#">2LC0370-4AA</a>	<a href="#">2LC0370-4AL</a>	9,6	
174-6	2,5	12000	90	118	85	116	12,8	80	300	100	270	<a href="#">2LC0370-5AA</a>	<a href="#">2LC0370-5AL</a>	11,8	
184-6	3,8	11000	95	124	90	123	14,6	95	350	140	320	<a href="#">2LC0370-6AA</a>	<a href="#">2LC0370-6AL</a>	16,4	
203-6	5	10000	100	135	95	128	15	100	350	140	330	<a href="#">2LC0370-7AA</a>	<a href="#">2LC0370-7AL</a>	21,3	
217-6	6,2	9500	110	143	105	140	15,4	105	350	140	350	<a href="#">2LC0370-8AA</a>	<a href="#">2LC0370-8AL</a>	24,4	
251-6	10,5	8000	120	160	110	160	20,6	130	350	180	400	<a href="#">2LC0371-0AA</a>	<a href="#">2LC0371-0AL</a>	38	
268-6	13,8	7500	130	170	130	166	22	140	350	180	440	<a href="#">2LC0371-1AA</a>	<a href="#">2LC0371-1AL</a>	48,6	
291-6	18,2	7000	145	190	140	188	22,8	140	350	180	460	<a href="#">2LC0371-2AA</a>	<a href="#">2LC0371-2AL</a>	62,8	
318-6	23	6500	155	205	150	197	23,2	150	400	200	500	<a href="#">2LC0371-3AA</a>	<a href="#">2LC0371-3AL</a>	83,9	
343-6	28	6000	170	230	160	223	24	150	400	200	520	<a href="#">2LC0371-4AA</a>	<a href="#">2LC0371-4AL</a>	104	

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Die für die einzelnen Baugrößen verfügbaren Standardmaße für den Wellenabstand S finden Sie auf [Seite 6/10](#).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

Baugröße DA	Nenn Drehmoment $T_{KN}$	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$	Maße in mm								↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		Gewicht <i>m</i>	
			D1/D2 Nut DIN 6885-1 max.	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DZ	S1	Wellenabstand S		Vorzugsmaß V	LG	Zwischenhülse E-Hülse (NEN)		H-Hülse (NHN)
mm	kNm	min <sup>-1</sup>						NEN min.	NHN min.	NEN			kg	
219-8	10	9500	100	137	115	124	12,2	129	350	140	370	<a href="#">2LC0380-0AA</a>	<a href="#">2LC0380-0AL</a>	31,9
241-8	15	8700	110	150	127	135	12,6	135	350	140	394	<a href="#">2LC0380-1AA</a>	<a href="#">2LC0380-1AL</a>	41,3
262-8	20	8000	120	163	138	148	13,8	145	350	180	456	<a href="#">2LC0380-2AA</a>	<a href="#">2LC0380-2AL</a>	53,8
285-8	27	7300	130	177	150	162	15,2	162	350	180	480	<a href="#">2LC0380-3AA</a>	<a href="#">2LC0380-3AL</a>	70,8
302-8	35	6900	140	192	161	174	17,2	179	350	180	502	<a href="#">2LC0380-4AA</a>	<a href="#">2LC0380-4AL</a>	89,4
321-8	43	6500	150	206	173	189	21	196	400	200	546	<a href="#">2LC0380-5AA</a>	<a href="#">2LC0380-5AL</a>	109
354-8	56	5900	170	232	196	216	23,6	214	400	250	642	<a href="#">2LC0380-6AA</a>	<a href="#">2LC0380-6AL</a>	149
387-8	72	5400	190	258	219	240	26	246	400	250	688	<a href="#">2LC0380-7AA</a>	<a href="#">2LC0380-7AL</a>	193
411-8	93	5100	200	272	230	250	29,6	256	400	300	760	<a href="#">2LC0380-8AA</a>	<a href="#">2LC0380-8AL</a>	236
447-8	122	4600	220	299	253	275	32,6	270	400	300	806	<a href="#">2LC0381-0AA</a>	<a href="#">2LC0381-0AL</a>	299
495-8	160	4200	250	340	288	312	33,8	281	600	300	876	<a href="#">2LC0381-1AA</a>	<a href="#">2LC0381-1AL</a>	402
546-8	212	3800	280	381	322	351	40	299	600	300	944	<a href="#">2LC0381-2AA</a>	<a href="#">2LC0381-2AL</a>	547
587-8	270	3500	300	408	345	363	45	315	600	320	1010	<a href="#">2LC0381-3AA</a>	<a href="#">2LC0381-3AL</a>	690
631-8	350	3300	320	435	368	399	48,8	334	600	340	1076	<a href="#">2LC0381-4AA</a>	<a href="#">2LC0381-4AL</a>	835
495-10	200	4200	250	340	288	312	33,8	281	600	300	876	<a href="#">2LC0390-0AA</a>	<a href="#">2LC0390-0AL</a>	402
546-10	270	3800	280	381	322	351	40	299	600	300	944	<a href="#">2LC0390-1AA</a>	<a href="#">2LC0390-1AL</a>	547
587-10	352	3500	300	408	345	363	45	315	600	320	1010	<a href="#">2LC0390-2AA</a>	<a href="#">2LC0390-2AL</a>	690
631-10	450	3300	320	435	368	399	48,8	334	600	340	1076	<a href="#">2LC0390-3AA</a>	<a href="#">2LC0390-3AL</a>	834
694-10	630	3000	350	485	403	435	58	400	600	400	1206	<a href="#">2LC0390-4AA</a>	<a href="#">2LC0390-4AL</a>	1213
734-10	760	2800	370	512	426	459	63	436	600	440	1292	<a href="#">2LC0390-5AA</a>	<a href="#">2LC0390-5AL</a>	1463
790-10	950	2600	400	555	460	496	66	466	750	470	1390	<a href="#">2LC0390-6AA</a>	<a href="#">2LC0390-6AL</a>	1837
887-10	1400	2300	450	627	518	546	78	543	750	550	1586	<a href="#">2LC0390-7AA</a>	<a href="#">2LC0390-7AL</a>	2713
988-10	2000	2100	500	696	575	596	86	617	750	620	1770	<a href="#">2LC0390-8AA</a>	<a href="#">2LC0390-8AL</a>	3868

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Wellenabstand S <sup>2)</sup> Metrisch (mm): 100 mm, 140 mm, 180 mm, 200 mm, 250 mm, 300 mm  
Imperial (Inch): 3,5" (88,9 mm), 5" (127 mm), 7" (177,8 mm), 9" (228,6 mm)  
Beliebig (mm)

### Hinweise

- E-Hülsen (Bauart NEN) sind API konform.
- Naben sind mit Abziehgewindebohrungen ausgeführt. Sonderlängen auf Anfrage lieferbar.
- Die Gesamtlängen und die Gewichte gelten für die Gesamtkupplung der Bauart NEN mit maximalen Bohrungen D1/D2 und dem bevorzugten Wellenabstandsmaß S = V.
- Bei großen Wellenabstandsmaßen S kann die Zwischenhülse als H-Hülse ausgeführt werden. Die Rohrdurchmesser können dabei geringfügig abweichen. Nähere Kupplungsangaben bei variablen Wellenabstandsmaßen und E-/H-Hülsen sind auf den [Seiten 6/26-6/28](#) zu finden.
- E-Hülsen in Vorzugslängen bis Größe 343-6 ab Lager lieferbar.

### Bestellbeispiel

- N-ARPEX Kupplung ARN-6 NEN, Baugröße 217-6, mit Wellenabstand S = 140 mm
- Bohrung ØD1 50H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube **(L1C)**
- Bohrung ØD2 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube **(M1E)**

Artikel-Nr.: **2LC0370-8AA99-0AB0-Z L1C+M1E**

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](#).

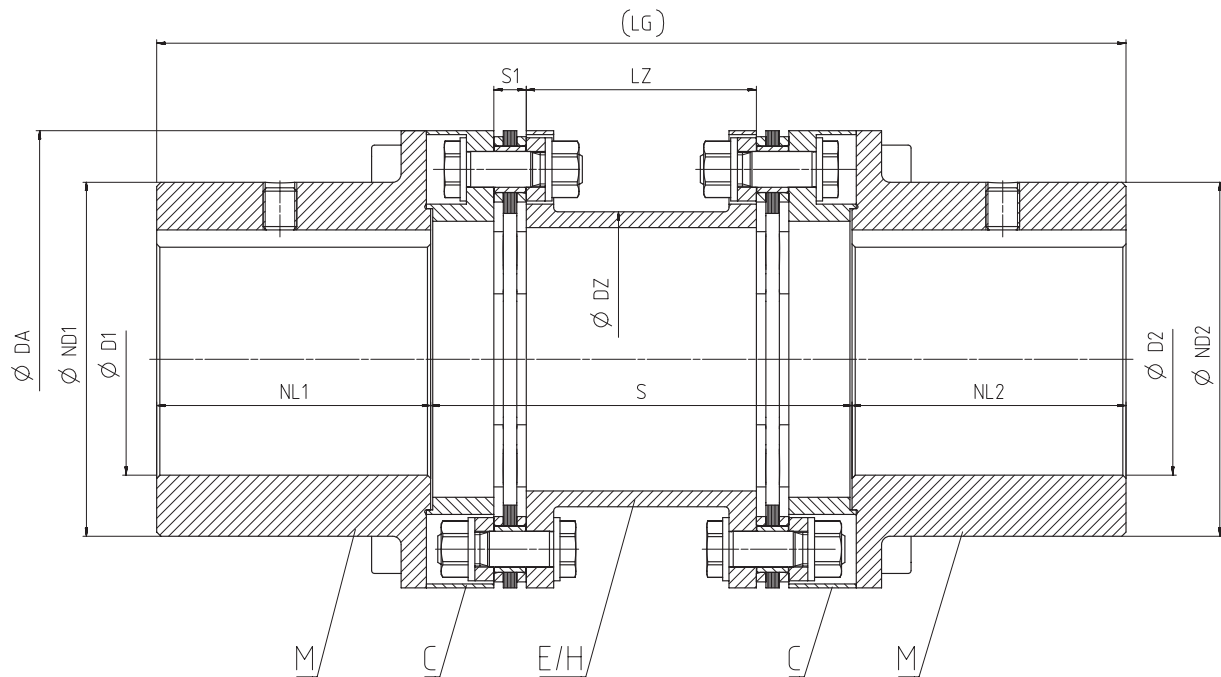
<sup>2)</sup> Die für die einzelnen Baugrößen verfügbaren Standardmaße für den Wellenabstand S finden Sie auf [Seite 6/10](#).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](#)

# BAUART MCECM/MCHCM

Drehstarre Kupplungen Bauart MCECM (MCHCM) mit radial frei ausbaubarer vormontierter Zwischeneinheit und Fangvorrichtung zum Sichern der Zwischenhülse bei

Lamellenbruch. Standard-Kupplungsausführung gemäß **API 610**. Kupplungsausführung gemäß **API 671** möglich.



Baugröße DA	Nennrehmoment $T_{KN}$	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$	Maße in mm								Wellenabstand S		Vorzugsmaß V MCECM	LG	Zwischenhülse		Gewicht m
			D1/D2 Nut DIN 6885-1 max.	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DZ	LZ	S1	MCECM min.	MCHCM min.	E-Hülse (MCECM)	H-Hülse (MCHCM)			kg		
86-6	0,35	24000	42	62	42	45	84	8	93	340	140	224	<a href="#">2LC0370-0AC</a>	<a href="#">2LC0370-0AM</a>	3,1		
103-6	0,5	20000	55	72	55	60	83,2	8,4	94	340	140	250	<a href="#">2LC0370-1AC</a>	<a href="#">2LC0370-1AM</a>	4,7		
122-6	0,95	17000	70	91	70	73	82,4	8,8	105	340	140	280	<a href="#">2LC0370-2AC</a>	<a href="#">2LC0370-2AM</a>	7,7		
133-6	1,25	15000	80	103	80	85	80,8	9,6	105	340	140	300	<a href="#">2LC0370-3AC</a>	<a href="#">2LC0370-3AM</a>	9,6		
159-6	2,1	13000	95	123	95	97	76,8	11,6	120	340	140	330	<a href="#">2LC0370-4AC</a>	<a href="#">2LC0370-4AM</a>	15,9		
174-6	2,5	12000	105	136	105	116	74,4	12,8	120	340	140	350	<a href="#">2LC0370-5AC</a>	<a href="#">2LC0370-5AM</a>	19,3		

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Wellenabstand S <sup>2)</sup> Metrisch (mm): 100 mm, 140 mm, 180 mm, 200 mm, 250 mm, 300 mm  
Imperial (Inch): 5" (127 mm), 7" (177,8 mm), 9" (228,6 mm)  
Beliebig (mm)

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](#).

<sup>2)</sup> Die für die einzelnen Baugrößen verfügbaren Standardmaße für den Wellenabstand S finden Sie auf [Seite 6/10](#).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](#)

Baugröße DA	Nenn Drehmoment $T_{KN}$	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$	Maße in mm										Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		Gewicht $m$ kg
			D1/D2 Nut DIN 6885-1 max.	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DZ	LZ	S1	Wellenabstand S MCECM   MCHCM min.   min.		Vorzugsmaß V MCECM	LG	Zwischenhülse E-Hülse (MCECM)	H-Hülse (MCHCM)	
184-6	3,8	11000	110	142	110	123	110,8	14,6	155	410	200	420	<a href="#">2LC0370-6AC</a>	<a href="#">2LC0370-6AM</a>	26,6
203-6	5	10000	115	150	115	128	110	15	160	410	200	430	<a href="#">2LC0370-7AC</a>	<a href="#">2LC0370-7AM</a>	33,7
217-6	6,2	9500	130	168	130	140	109,2	15,4	165	410	200	460	<a href="#">2LC0370-8AC</a>	<a href="#">2LC0370-8AM</a>	40,3
251-6	10,5	8000	150	193	150	160	138,8	20,6	200	420	250	550	<a href="#">2LC0371-0AC</a>	<a href="#">2LC0371-0AM</a>	64,4
268-6	13,8	7500	160	206	160	166	136	22	210	420	250	570	<a href="#">2LC0371-1AC</a>	<a href="#">2LC0371-1AM</a>	78,8
291-6	18,2	7000	170	221	170	188	134,4	22,8	210	420	250	590	<a href="#">2LC0371-2AC</a>	<a href="#">2LC0371-2AM</a>	98,3
318-6	23	6500	190	245	190	197	153,6	23,2	250	500	300	680	<a href="#">2LC0371-3AC</a>	<a href="#">2LC0371-3AM</a>	139
343-6	28	6000	205	267	205	223	152	24	250	500	300	710	<a href="#">2LC0371-4AC</a>	<a href="#">2LC0371-4AM</a>	168
219-8	10	9500	140	179	140	124	115,6	12,2	207	428	218	498	<a href="#">2LC0380-0AC</a>	<a href="#">2LC0380-0AM</a>	50,3
241-8	15	8700	155	201	155	135	114,8	12,6	217	432	222	532	<a href="#">2LC0380-1AC</a>	<a href="#">2LC0380-1AM</a>	68,2
262-8	20	8000	165	218	165	148	152,4	13,8	233	438	268	598	<a href="#">2LC0380-2AC</a>	<a href="#">2LC0380-2AM</a>	89
285-8	27	7300	185	239	185	162	149,6	15,2	260	448	278	648	<a href="#">2LC0380-3AC</a>	<a href="#">2LC0380-3AM</a>	115
302-8	35	6900	190	250	190	174	145,6	17,2	285	456	286	666	<a href="#">2LC0380-4AC</a>	<a href="#">2LC0380-4AM</a>	140
321-8	43	6500	205	269	205	189	158	21	308	512	312	722	<a href="#">2LC0380-5AC</a>	<a href="#">2LC0380-5AM</a>	171
354-8	56	5900	230	296	230	216	202,8	23,6	330	516	366	826	<a href="#">2LC0380-6AC</a>	<a href="#">2LC0380-6AM</a>	220
387-8	72	5400	255	329	255	240	198	26	338	492	342	852	<a href="#">2LC0380-7AC</a>	<a href="#">2LC0380-7AM</a>	275
411-8	93	5100	270	347	270	250	240,8	29,6	350	494	394	934	<a href="#">2LC0380-8AC</a>	<a href="#">2LC0380-8AM</a>	332
447-8	122	4600	290	375	290	275	234,8	32,6	372	502	402	982	<a href="#">2LC0381-0AC</a>	<a href="#">2LC0381-0AM</a>	419
495-8	160	4200	325	423	325	312	232,4	33,8	387	706	406	1056	<a href="#">2LC0381-1AC</a>	<a href="#">2LC0381-1AM</a>	561
546-8	212	3800	360	468	360	351	220	40	413	714	414	1134	<a href="#">2LC0381-2AC</a>	<a href="#">2LC0381-2AM</a>	752
587-8	270	3500	380	499	380	363	230	45	435	720	440	1200	<a href="#">2LC0381-3AC</a>	<a href="#">2LC0381-3AM</a>	945
631-8	350	3300	410	535	410	399	242,4	48,8	458	724	464	1284	<a href="#">2LC0381-4AC</a>	<a href="#">2LC0381-4AM</a>	1146

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Wellenabstand S <sup>2)</sup> Metrisch (mm): 100 mm, 140 mm, 180 mm, 200 mm, 250 mm, 300 mm  
Imperial (Inch): 5" (127 mm), 7" (177,8 mm), 9" (228,6 mm)  
Beliebig (mm)

### Hinweise

- E-Hülsen (Bauart MCECM) sind API konform.
- Naben sind mit Abziehgewindebohrungen ausgeführt. Sonderlängen auf Anfrage lieferbar.
- Die Gesamtlängen, die Hülsenlängen und die Gewichte gelten für die Gesamtkupplung der Bauart MCECM mit maximalen Bohrungen D1/D2 und dem bevorzugten Wellenabstandsmaß S=V.
- Bei großen Wellenabstandsmaßen S kann die Zwischenhülse als H-Hülse ausgeführt werden. Die Rohrdurchmesser können dabei geringfügig abweichen. Nähere Kupplungsangaben bei variablen Wellenabstandsmaßen und E-/H-Hülsen sind auf den Seiten 6/26-6/28 zu finden.
- Werkseitig montierte Lamellenpakete in der Zwischeneinheit CEC/CHC.
- E-Hülsen in Vorzugslängen bis Größe 343-6 ab Lager lieferbar.

### Bestellbeispiel

- N-ARPEX Kupplung ARN-6 MCECM, Baugröße 217-6, mit Wellenabstand S = 200 mm
- Bohrung ØD1 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube (L1G)
- Bohrung ØD2 70H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube (M1G)

Artikel-Nr.: **2LC0370-8AC99-0AD0-Z L1G+M1G**

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

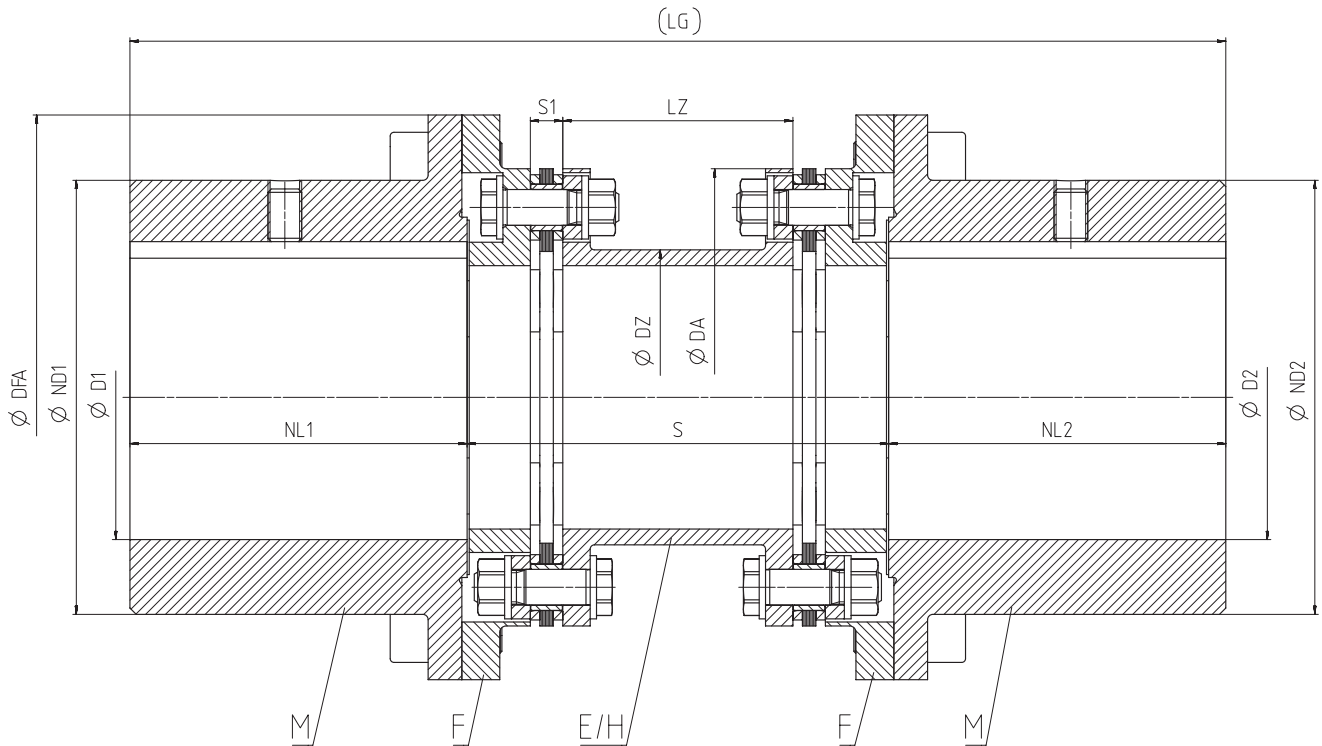
<sup>2)</sup> Die für die einzelnen Baugrößen verfügbaren Standardmaße für den Wellenabstand S finden Sie auf Seite 6/10.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART MFEFM/MFHFM

Drehstarre Kupplungen Bauart MFEFM (MFHFM) mit vergrößerter Bohrungskapazität und mit radial frei ausbaubarer vormontierter Zwischeneinheit und Fang-

vorrichtung zum Sichern der Zwischenhülse bei Lamellenbruch. Standard-Kupplungsausführung gemäß **API 610**. Kupplungsausführung gemäß **API 671** möglich.



Baugröße DA	Nenn Drehmoment $T_{KN}$	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$	Maße in mm										↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		Gewicht m	
			DFA	D1/D2 Nut DIN 6885-1 max.	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DZ	LZ	S1	Wellenabstand S	Vorzugs- maß V	LG	Zwischenhülse			
mm	kNm	min <sup>-1</sup>									min.	min.	MFEFM	E-Hülse (MFEFM)	H-Hülse (MFHFM)	kg
86-6	0,35	17000	122	70	91	70	45	84	8	93	340	140	280	<a href="#">2LC0370-0BA</a>	<a href="#">2LC0370-0BC</a>	6
103-6	0,5	15000	133	80	103	80	60	83,2	8,4	94	340	140	300	<a href="#">2LC0370-1BA</a>	<a href="#">2LC0370-1BC</a>	8
122-6	0,95	13000	159	95	123	95	73	82,4	8,8	105	340	140	330	<a href="#">2LC0370-2BA</a>	<a href="#">2LC0370-2BC</a>	13,6
133-6	1,25	12000	174	105	136	105	85	80,8	9,6	105	340	140	350	<a href="#">2LC0370-3BA</a>	<a href="#">2LC0370-3BC</a>	17,1
159-6	2,1	10000	203	115	150	115	97	76,8	11,6	120	340	140	370	<a href="#">2LC0370-4BA</a>	<a href="#">2LC0370-4BC</a>	22,9
174-6	2,5	9500	217	130	168	130	116	74,4	12,8	120	340	140	400	<a href="#">2LC0370-5BA</a>	<a href="#">2LC0370-5BC</a>	26,8
184-6	3,8	8000	251	150	193	150	123	110,8	14,6	155	410	200	500	<a href="#">2LC0370-6BA</a>	<a href="#">2LC0370-6BC</a>	40,1
203-6	5	8000	251	150	193	150	128	110	15	160	410	200	500	<a href="#">2LC0370-7BA</a>	<a href="#">2LC0370-7BC</a>	52,8
217-6	6,2	7500	268	160	206	160	140	109,2	15,4	165	410	200	520	<a href="#">2LC0370-8BA</a>	<a href="#">2LC0370-8BC</a>	63,4
251-6	10,5	6500	318	190	245	190	160	138,8	20,6	200	420	250	630	<a href="#">2LC0371-0BA</a>	<a href="#">2LC0371-0BC</a>	109

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Wellenabstand S <sup>2)</sup> Metrisch (mm): 100 mm, 140 mm, 180 mm, 200 mm, 250 mm, 300 mm  
Imperial (Inch): 5" (127 mm), 7" (177,8 mm), 9" (228,6 mm)  
Beliebig (mm)

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](#).

<sup>2)</sup> Die für die einzelnen Baugrößen verfügbaren Standardmaße für den Wellenabstand S finden Sie auf [Seite 6/10](#).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](#)

Baugröße DA	Nenn Drehmoment $T_{KN}$	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$	Maße in mm								Wellenabstand S				Zwischenhülse		Gewicht m
			DFA	D1/D2 Nut DIN 6885-1	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DZ	LZ	S1	Vorzugsmaß V		LG	E-Hülse (MFEFM)	H-Hülse (MFHFM)			
										MFEFM min.	MFHFM min.				MFEFM	kg	
268-6	13,8	6000	343	205	267	205	166	136	22	210	420	250	660	<a href="#">2LC0371-1BA</a>	<a href="#">2LC0371-1BC</a>	136	
291-6	18,2	5500	356	230	302	230	188	134,4	22,8	210	470	300	760	<a href="#">2LC0371-2BA</a>	<a href="#">2LC0371-2BC</a>	190	
318-6	23	5500	375	245	321	245	197	153,6	23,2	250	500	300	790	<a href="#">2LC0371-3BA</a>	<a href="#">2LC0371-3BC</a>	221	
343-6	28	4500	424	270	354	270	223	152	24	250	500	300	840	<a href="#">2LC0371-4BA</a>	<a href="#">2LC0371-4BC</a>	284	
219-8	10	7800	267	165	219	165	124	115,6	12,2	207	428	218	548	<a href="#">2LC0380-0BA</a>	<a href="#">2LC0380-0BC</a>	77,7	
241-8	15	7200	289	185	241	185	135	114,8	12,6	217	432	222	592	<a href="#">2LC0380-1BA</a>	<a href="#">2LC0380-1BC</a>	98,6	
262-8	20	6600	314	200	262	200	148	152,4	13,8	233	438	268	668	<a href="#">2LC0380-2BA</a>	<a href="#">2LC0380-2BC</a>	131	
285-8	27	6100	339	215	285	215	162	149,6	15,2	260	448	278	708	<a href="#">2LC0380-3BA</a>	<a href="#">2LC0380-3BC</a>	169	
302-8	35	5900	356	230	302	230	174	145,6	17,2	285	456	286	746	<a href="#">2LC0380-4BA</a>	<a href="#">2LC0380-4BC</a>	200	
321-8	43	5600	375	245	321	245	189	158	21	308	512	312	802	<a href="#">2LC0380-5BA</a>	<a href="#">2LC0380-5BC</a>	237	
354-8	56	4900	424	270	354	270	216	202,8	23,6	330	516	366	906	<a href="#">2LC0380-6BA</a>	<a href="#">2LC0380-6BC</a>	315	
387-8	72	4500	457	295	387	295	240	198	26	338	492	342	932	<a href="#">2LC0380-7BA</a>	<a href="#">2LC0380-7BC</a>	384	
411-8	93	4300	481	315	411	315	250	240,8	29,6	350	494	394	1024	<a href="#">2LC0380-8BA</a>	<a href="#">2LC0380-8BC</a>	460	
447-8	122	4000	519	340	447	340	275	234,8	32,6	372	502	402	1082	<a href="#">2LC0381-0BA</a>	<a href="#">2LC0381-0BC</a>	586	
495-8	160	3700	567	380	495	380	312	232,4	33,8	387	706	406	1166	<a href="#">2LC0381-1BA</a>	<a href="#">2LC0381-1BC</a>	758	
546-8	212	3300	624	420	546	420	351	220	40	413	714	414	1254	<a href="#">2LC0381-2BA</a>	<a href="#">2LC0381-2BC</a>	1011	
587-8	270	3100	669	450	587	450	363	230	45	435	720	440	1340	<a href="#">2LC0381-3BA</a>	<a href="#">2LC0381-3BC</a>	1270	
631-8	350	2900	719	480	631	480	399	242,4	48,8	458	724	464	1424	<a href="#">2LC0381-4BA</a>	<a href="#">2LC0381-4BC</a>	1581	
495-10	200	3700	567	380	495	380	312	232,4	33,8	387	706	406	1166	<a href="#">2LC0390-0BA</a>	<a href="#">2LC0390-0BC</a>	757	
546-10	270	3300	624	420	546	420	351	220	40	413	714	414	1254	<a href="#">2LC0390-1BA</a>	<a href="#">2LC0390-1BC</a>	1010	
587-10	352	3100	669	450	587	450	363	230	45	435	720	440	1340	<a href="#">2LC0390-2BA</a>	<a href="#">2LC0390-2BC</a>	1268	
631-10	450	2900	719	480	631	480	399	242,4	48,8	458	724	464	1424	<a href="#">2LC0390-3BA</a>	<a href="#">2LC0390-3BC</a>	1578	
694-10	630	2600	790	530	694	530	435	284	58	552	752	552	1612	<a href="#">2LC0390-4BA</a>	<a href="#">2LC0390-4BC</a>	2165	
734-10	750	2500	830	560	734	560	459	314	63	600	764	604	1724	<a href="#">2LC0390-5BA</a>	<a href="#">2LC0390-5BC</a>	2586	
790-10	950	2300	896	600	790	600	496	338	66	646	930	650	1850	<a href="#">2LC0390-6BA</a>	<a href="#">2LC0390-6BC</a>	3263	
887-10	1400	2000	1013	680	887	680	546	394	78	749	956	756	2116	<a href="#">2LC0390-7BA</a>	<a href="#">2LC0390-7BC</a>	4716	
988-10	2000	1800	1114	760	988	760	596	448	86	857	900	860	2380	<a href="#">2LC0390-8BA</a>	<a href="#">2LC0390-8BC</a>	6574	

### Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Wellenabstand S<sup>2)</sup> Metrisch (mm): 100 mm, 140 mm, 180 mm, 200 mm, 250 mm, 300 mm  
Imperial (Inch): 5" (127 mm), 7" (177,8 mm), 9" (228,6 mm)  
Beliebig (mm)

### Hinweise

- E-Hülsen (Bauart MFEFM) sind API konform.
- Naben sind mit Abziehwinkelbohrungen ausgeführt. Sonderlängen auf Anfrage lieferbar.
- Die Gesamtlängen, die Hülsenlängen und die Gewichte gelten für die Gesamtkupplung der Bauart MFEFM mit maximalen Bohrungen D1/D2 und dem bevorzugten Wellenabstandsmaß S=V.
- Bei großen Wellenabstandsmaßen S kann die Zwischenhülse als H-Hülse ausgeführt werden. Die Rohrdurchmesser können dabei geringfügig abweichen. Nähere Kupplungsangaben bei variablen Wellenabstandsmaßen und E-/H-Hülsen sind auf den Seiten 6/26–6/28 zu finden.
- Werkseitig montierte Lamellenpakete in der Zwischeneinheit FEF/FHF.
- E-Hülsen in Vorzugslängen bis Größe 343-6 ab Lager lieferbar.

### Bestellbeispiel

- N-ARPEX Kupplung ARN-6 MFEFM, Baugröße 217-6, mit Wellenabstand S = 200 mm
- Bohrung ØD1 80H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube (L1J)
- Bohrung ØD2 90H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube (M1L)

Artikel-Nr.: 2LC0370-8BA99-0AD0-Z L1J+M1L

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

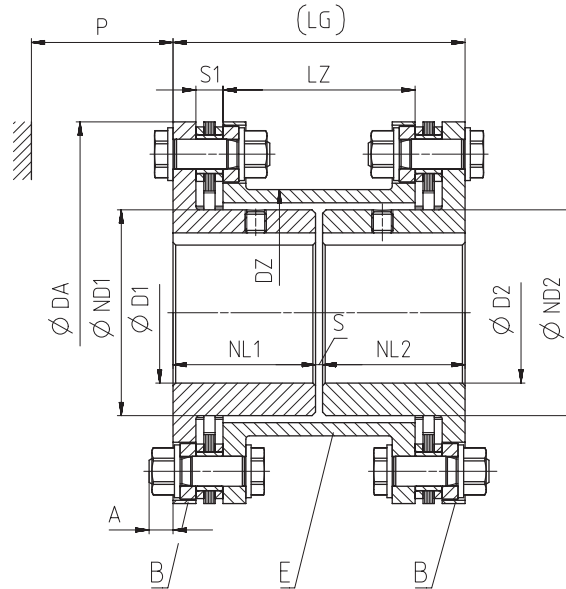
<sup>2)</sup> Die für die einzelnen Baugrößen verfügbaren Standardmaße für den Wellenabstand S finden Sie auf Seite 6/10.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART BEB

Drehstarre Kupplungen Bauart BEB mit möglichst geringem Wellenabstand.

Die Bauart BEB ist ohne Verschieben der Aggregate nicht radial frei ausbaubar.



Baugröße DA mm	Nennmoment $T_{KN}$ kNm	Maximal- drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm										↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht m kg
			D1/D2 Nut DIN 6885-1 max.	ND1/ ND2	NL1/ NL2	DZ	LZ	S1	Wellenabstand S	A	P	LG		
86-6	0,35	24000	22	35	30	45	44	8	12	8	32	72	<a href="#">2LC0370-0AB</a>	1,5
103-6	0,5	20000	38	50	34	60	43,2	8,4	4	8	32	72	<a href="#">2LC0370-1AB</a>	2,0
122-6	0,95	17000	48	62	56	73	82,4	8,8	4	8	38	116	<a href="#">2LC0370-2AB</a>	4,2
133-6	1,25	15000	55	72	56	85	80,8	9,6	4	7	38	116	<a href="#">2LC0370-3AB</a>	5,1
159-6	2,1	13000	65	84	57	97	76,8	11,6	6	9	48	120	<a href="#">2LC0370-4AB</a>	8,1
174-6	2,5	12000	75	102	77	116	114,4	12,8	4	10	48	158	<a href="#">2LC0370-5AB</a>	11,4
184-6	3,8	11000	80	106	80	123	110,8	14,6	6	15	64	166	<a href="#">2LC0370-6AB</a>	15,2
203-6	5	10000	85	111	80	128	110	15	6	14	64	166	<a href="#">2LC0370-7AB</a>	18,2
217-6	6,2	9500	90	124	81	140	109,2	15,4	4	14	66	166	<a href="#">2LC0370-8AB</a>	22,0
251-6	10,5	8000	100	137	102	160	138,8	20,6	6	15	77	210	<a href="#">2LC0371-0AB</a>	35,6
268-6	13,8	7500	108	143	105	166	136	22	12	14	89	222	<a href="#">2LC0371-1AB</a>	44,8
291-6	18,2	7000	120	162	106	188	134,4	22,8	10	14	89	222	<a href="#">2LC0371-2AB</a>	56,7
318-6	23	6500	130	164	118	197	153,6	23,2	6	20	100	242	<a href="#">2LC0371-3AB</a>	70,2
343-6	28	6000	150	186	143	223	202	24	6	19	100	292	<a href="#">2LC0371-4AB</a>	87,7

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Naben sind mit Abziehgwindebohrungen ausgeführt. Sonderlängen auf Anfrage lieferbar.
- Die Gesamtlängen und die Gewichte gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen D1/D2 und dem bevorzugten Wellenabstandsmaß S=V.

## Bestellbeispiel

- N-ARPEX Kupplung ARN-6 BEB, Baugröße 217-6, mit Wellenabstand S = 4 mm
- Bohrung ØD1 50H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube (L1C)
- Bohrung ØD2 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube (M1E)

Artikel-Nr.: **2LC0370-8AB99-0AA0-Z L1C+M1E**

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# WEITERE NABEN

## Klemmnaben Typ 124 und 125

Die Standard-Klemmnaben Typ 124 und 125 können mit jeder Hülse der Baureihe ARN-6 kombiniert werden.

Hierbei ist zu beachten, dass die Klemmnabe nur als "N-Nabe" (Nabekern außenliegend) eingesetzt werden kann.

### Funktion

N-ARPEX Klemmnaben übertragen das Drehmoment mit Hilfe einer elastischen Pressverbindung. Durch das Aufziehen des Klemmrings mittels der Spanschrauben

wird die erforderliche Flächenpressung im Kontaktbereich "Welle/Nabe" aufgebracht. Nach dem Anziehvorgang liegt der Klemmring an der Klemmnabe an.

### Übertragbares Drehmoment

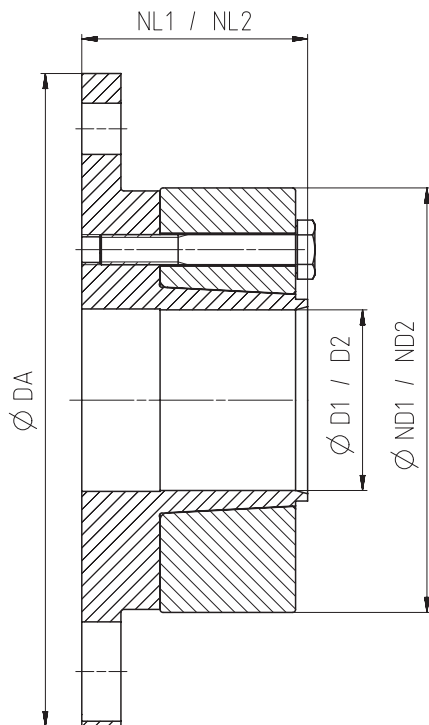
Die Klemmverbindungen sind so ausgelegt, dass die angegebenen Maximaldrehmomente übertragen werden

können. Diese Maximaldrehmomente dürfen, auch bei Überlast, nicht überschritten werden.

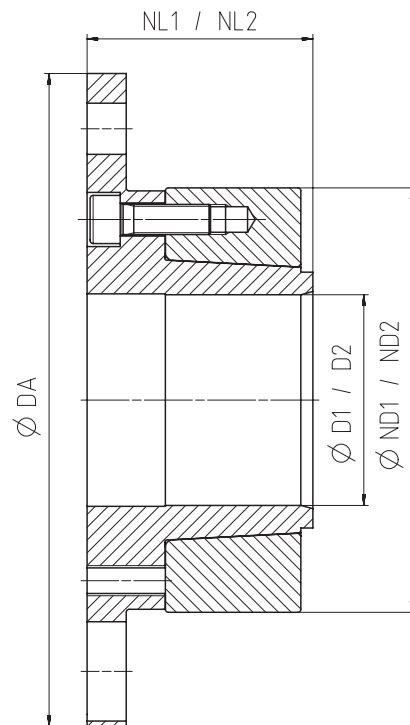
### Passungsspiel und Oberflächenrauigkeit

Die übertragbaren Drehmomente berücksichtigen das maximale Passungsspiel für Bohrung und Welle der Qualität IT6 und die maximale Oberflächenrauigkeit. Für andere Wellentoleranzen müssen reduzierte Drehmomente oder andere Bohrungstoleranzen eingesetzt werden. Die Oberflächenrauigkeit der Welle soll  $\leq Ra = 1,6 \mu m$  sein.

**Bevorzugt ist die Passungspaarung G6/h6 zu verwenden.** Abweichende Wellentoleranzen sind zwingend bei der Bestellung vorzugeben. Die Angabe erfolgt mit "-Z" am Ende der Artikel-Nr. und der Kurzangabe "Y26" für die Passung.



Typ 124 (Standardausführung)



Typ 125

# WEITERE NABEN

Klemmnaben Typ 124 und 125

Baugröße DA mm	Klemmnabe Typ	Maße in mm				Massenträg- heitsmoment $J$ kgm <sup>2</sup>	↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg
		D1/D2 min.	max.	ND1/ND2	NL1/NL2			
86-6	124	19	25	50	35	0,0003	2LC0370-0LM90-0AA0 2LC0370-0LN90-0AA0	0,5
	125							
103-6	124	25	38	67	40	0,0009	2LC0370-1LM90-0AA0 2LC0370-1LN90-0AA0	0,9
	125							
122-6	124	30	42	77	45	0,0021	2LC0370-2LM90-0AA0 2LC0370-2LN90-0AA0	1,5
	125							
133-6	124	32	50	88	50	0,0034	2LC0370-3LM90-0AA0 2LC0370-3LN90-0AA0	2
	125							
159-6	124	35	60	105	55	0,0077	2LC0370-4LM90-0AA0 2LC0370-4LN90-0AA0	3,2
	125							
174-6	124	40	70	120	65	0,0135	2LC0370-5LM90-0AA0 2LC0370-5LN90-0AA0	4,6
	125							
184-6	124	45	70	126	70	0,0195	2LC0370-6LM90-0AA0 2LC0370-6LN90-0AA0	5,9
	125							
203-6	124	50	80	139	75	0,0298	2LC0370-7LM90-0AA0 2LC0370-7LN90-0AA0	7,4
	125							
217-6	124	60	90	147	90	0,0429	2LC0370-8LM90-0AA0 2LC0370-8LN90-0AA0	9,2
	125							
251-6	124	70	95	168	95	0,0837	2LC0371-0LM90-0AA0 2LC0371-0LN90-0AA0	14
	125							
268-6	124	75	100	175	115	0,1236	2LC0371-1LM90-0AA0 2LC0371-1LN90-0AA0	18,5
	125							
291-6	124	80	120	195	125	0,1907	2LC0371-2LM90-0AA0 2LC0371-2LN90-0AA0	22,9
	125							
318-6	124	85	120	209	140	0,2975	2LC0371-3LM90-0AA0 2LC0371-3LN90-0AA0	31,5
	125							
343-6	124	95	140	234	150	0,4539	2LC0371-4LM90-0AA0 2LC0371-4LN90-0AA0	39,6
	125							

## Hinweis

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für eine Klemmnabe mit maximaler Bohrung D1/D2.

## Bestellbeispiel:

- N-ARPEX Klemmnabe Typ 124, Baugröße 133-6
- Welle  $\varnothing D1 = 40k6$  (**LOW**)
- **Y26** / Passungsangabe erfolgt

Artikel-Nr.: 2LC0370-3LM90-0AA0-Z LOW+Y26

Klartext Y26: k6

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

## Abmessungen und Drehmomente

Fertigbohrung/Welle in Standardpassung	Baugröße DA in mm													
	86-6	103-6	122-6	133-6	159-6	174-6	184-6	203-6	217-6	251-6	268-6	291-6	318-6	343-6
D1 <sup>6h</sup> / <sub>h6</sub> mm	Kupplungs-nenn-drehmoment $T_{KN}$ in Nm													
	350	500	950	1250	2100	2500	3800	5000	6200	10500	13800	18200	23000	28000
	Maximal übertragbares Drehmoment der Klemmnabe Nm													
19	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	460	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	470	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	370	480	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	870	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	1150	1770	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	-	1140	1830	2300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	-	570	1420	2360	3050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38	-	830	1720	3040	2710	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	1370	2610	3660	3680	-	-	-	-	-	-	-	-
42	-	-	1670	2930	2180	4020	-	-	-	-	-	-	-	-
45	-	-	-	2120	3750	4110	5780	-	-	-	-	-	-	-
48	-	-	-	2480	4160	4930	6200	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	2240	2300	4300	5840	7190	-	-	-	-	-	-
55	-	-	-	-	3310	5370	6410	7970	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	3260	3730	5370	8840	7570	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-	4700	6240	8890	10390	-	-	-	-	-
70	-	-	-	-	-	4150	5920	8460	10640	14050	-	-	-	-
75	-	-	-	-	-	-	-	7960	9590	15350	20710	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	7340	8850	13510	20120	31840	-	-
85	-	-	-	-	-	-	-	-	7890	16370	21130	31230	36420	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	6290	14300	20810	33300	39050	-
95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13310	18570	33530	35940	54230
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14440	31710	37500	56580
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29020	35200	56900
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22600	31490	53580
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50910
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43600

### Hinweis

- Das maximal übertragbare Drehmoment der Klemmnabe darf nicht überschritten werden! Weitere Klemmnabengrößen und höhere Drehmomente auf Anfrage.

# WEITERE HÜLSEN

## Z-Hülse mit vergrößertem Rohrquerschnitt

Die Z-Hülsen können alternativ zu den E- und H-Hülsen in jeder Bauart der Baureihe ARN-6 (außer in Bauarten mit B-Naben) eingesetzt werden. Beispielbauarten sind NZN, MCZCM oder MFZFM.

### Funktion

Die Z-Hülse kommt, analog zu der H-Hülse, speziell bei längeren Wellenabständen (bis 6500 mm) zum Einsatz. Der Unterschied zur H-Hülse ist ein vergrößerter Rohrdurchmesser, um die biegekritische Drehzahl und die Torsionssteifigkeit der Kupplung zu erhöhen. Die Z-Hülsen werden mit unbearbeitetem, grundiertem Hülsenrohr ausgeliefert.

### Biegekritische Drehzahl

Die Z-Hülse verfügt über einen vergrößerten Rohrdurchmesser. Die Vergrößerung des Rohrdurchmessers erhöht die biegekritische Drehzahl der Kupplung und ermöglicht bei gleicher Kupplungsgröße eine höhere Betriebsdrehzahl und einen größeren Wellenabstand im Vergleich zu Standard-Hülsen.

### Torsionsfedersteifigkeit

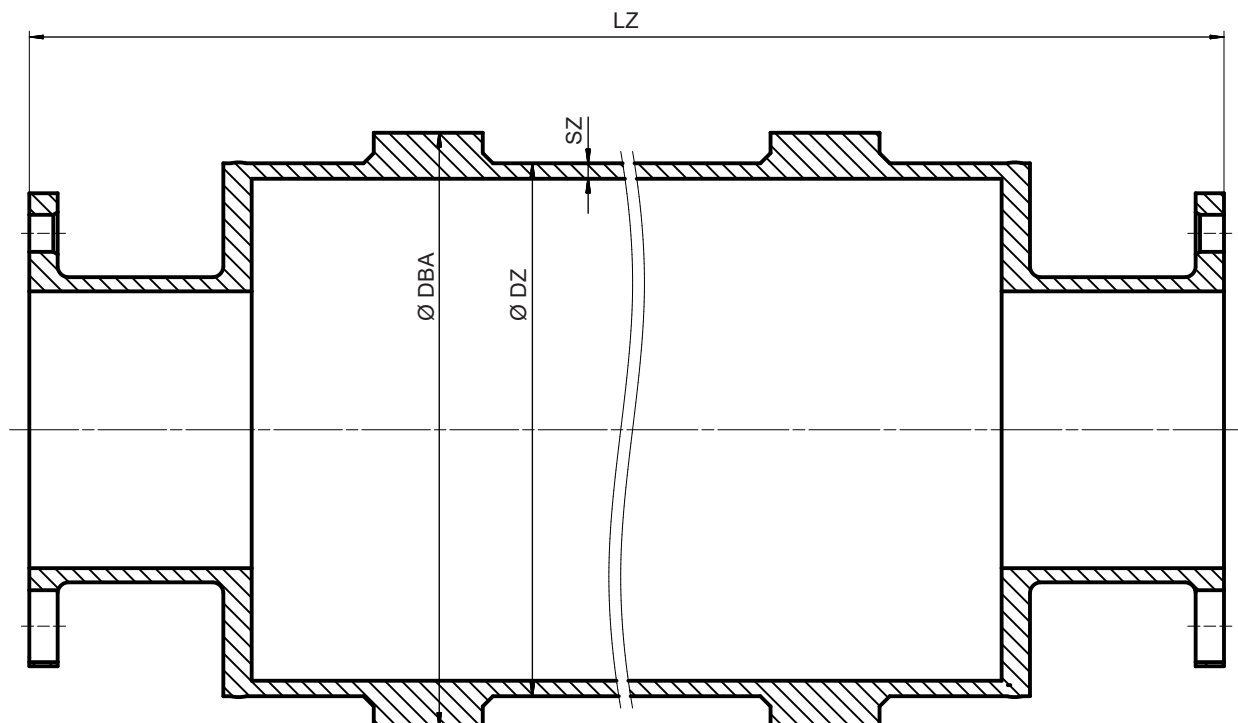
Der vergrößerte Rohrdurchmesser der Z-Hülse erzeugt ebenfalls eine gesteigerte Torsionsfedersteifigkeit der Zwischenhülse und der Gesamtkupplung. Diese erhöhte Torsionsfedersteifigkeit reduziert bei einem anliegenden Anlagendrehmoment den Verdrehwinkel der Gesamtkupplung und ermöglicht eine drehstarre Drehmomentübertragung zwischen den zu verbindenden Wellenenden.

### Bestellbeispiel

- N-ARPEX Z-Zwischenhülse, Baugröße 217-6, mit Hülsenlänge LZ=3000 mm

Artikel-Nr.: 2LC0370-8MA00-0AZ0 Q4Y

Klartext zu Q4Y: 3000 mm (LZ-Maß)



Z-Hülse der Baureihe ARN-6

Baugröße	Maße in mm					Massen- trägheits- moment $J$ kgm <sup>2</sup>	➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  $m$ kg	Drehfeder- steife  $C$ MNm/rad
	DA mm	DBA	DZ	SZ	LZ <sub>min</sub>				
86-6	119,5	101,6	5	407	2000	0,0370	<a href="#">2LC0370-0MA00-0A</a>	16,7	0,144
103-6	132,5	114,3	5	407	2200	0,0544	<a href="#">2LC0370-1MA00-0A</a>	19,3	0,291
122-6	157,5	139,7	5	425	2600	0,1019	<a href="#">2LC0370-2MA00-0A</a>	24,8	0,531
133-6	189	168,3	5	425	3000	0,1912	<a href="#">2LC0370-3MA00-0A</a>	32,1	0,909
159-6	198	177,8	5,6	455	3500	0,2406	<a href="#">2LC0370-4MA00-0A</a>	36,5	1,19
174-6	230,5	203	6,3	420	4000	0,3868	<a href="#">2LC0370-5MA00-0A</a>	42,1	2,01
184-6	243,5	216	8	460	4500	0,5329	<a href="#">2LC0370-6MA00-0A</a>	52,7	2,59
203-6	247,5	219,1	7,1	460	5000	0,5299	<a href="#">2LC0370-7MA00-0A</a>	50,8	2,78
217-6	272,5	244,5	7,1	466	6000	0,7348	<a href="#">2LC0370-8MA00-0A</a>	56,9	3,6
251-6	308	273	7,1	500	6500	1,1183	<a href="#">2LC0371-0MA00-0A</a>	70,4	5,46
268-6	334	298,5	8,8	550	6500	1,7058	<a href="#">2LC0371-1MA00-0A</a>	93,6	6,52
291-6	359	323,9	8,8	552	6500	2,2355	<a href="#">2LC0371-2MA00-0A</a>	106,0	10,7
318-6	378	343	8,8	576	6500	2,7138	<a href="#">2LC0371-3MA00-0A</a>	119,2	13,5
343-6	403	368	10	576	6500	3,6737	<a href="#">2LC0371-4MA00-0A</a>	139,3	20,5

### Hinweise

- Die zulässige Länge der Zwischenhülse ist abhängig von der maximalen Betriebsdrehzahl der Kupplung (siehe nachfolgende Tabelle). Bei Einzelbestellung der Zwischenhülse ist LZ anzugeben.
- Gewicht, Massenträgheitsmoment und die Drehfedersteife gelten für eine Z-Zwischenhülse mit LZ=1000 mm.

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](#).

<sup>2)</sup> Weitere Hülsenlängen auf Anfrage.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](#)

# WEITERE HÜLSEN

## Vergleich der biegekritischen Drehzahl von Z-Hülsen zu H-Hülsen in Abhängigkeit von Hüslenlänge LZ

Die Z-Hülse verfügt im Vergleich zu der H-Hülse über einen vergrößerten Rohrdurchmesser. Die Vergrößerung des Rohrdurchmessers erhöht die biegekritische Drehzahl

der Kupplung und ermöglicht bei gleicher Kupplungsgröße eine höhere maximale Drehzahl  $n_{\max}$  und eine größere Hüslenlänge LZ im Vergleich zu Standard-Hülsen.

### Beispiele

#### Baugröße 174-6

Hüslenlänge LZ = 3000 mm

- Maximale Drehzahl H-Hülse  $n_{\max} = 1203 \text{ min}^{-1}$
- Maximale Drehzahl Z-Hülse  $n_{\max} = 2074 \text{ min}^{-1}$   
(Steigerung 72% gegenüber H-Hülse)

#### Baugröße 343-6

Hüslenlänge LZ = 4000 mm

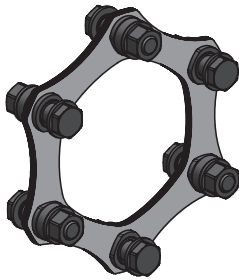
- Maximale Drehzahl H-Hülse  $n_{\max} = 1254 \text{ min}^{-1}$
- Maximale Drehzahl Z-Hülse  $n_{\max} = 2115 \text{ min}^{-1}$   
(Steigerung 69% gegenüber H-Hülse)

Baugröße DA mm	Hüslenlänge LZ in mm 1000		2000		3000		4000		5000	
	H-Hülse max. Drehzahl $n_{\max}$	Z-Hülse in $\text{min}^{-1}$	H-Hülse	Z-Hülse	H-Hülse	Z-Hülse	H-Hülse	Z-Hülse	H-Hülse	Z-Hülse
86-6	4103	9105	1034	2295	-	-	-	-	-	-
103-6	5471	10291	1379	2594	-	-	-	-	-	-
122-6	6647	12668	1676	3195	-	-	-	-	-	-
133-6	7773	15000	1962	3869	875	1725	-	-	-	-
159-6	8857	13000	2240	4072	999	1817	-	-	-	-
174-6	10641	12000	2694	4646	1203	2074	678	1169	-	-
184-6	11000	11000	2811	4905	1255	2191	708	1235	-	-
203-6	10000	10000	2933	4997	1310	2232	739	1259	474	807
217-6	9500	9500	3237	5593	1446	2498	816	1409	523	903
251-6	8000	8000	3619	6231	1620	2788	914	1574	586	1009
268-6	7500	7500	3752	6780	1680	3035	948	1714	608	1099
291-6	7000	7000	4246	7000	1901	3300	1073	1863	689	1195
318-6	6500	6500	4385	6500	1964	3499	1109	1975	711	1267
343-6	6000	6000	4955	6000	2220	3746	1254	2115	804	1357

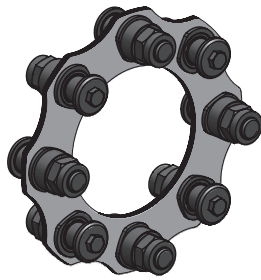
Begrenzt durch die generelle max. Drehzahl der Kupplung

# ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

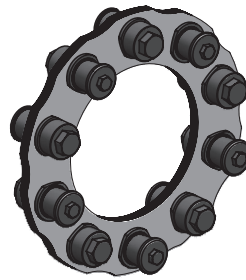
## Lamellenpaket



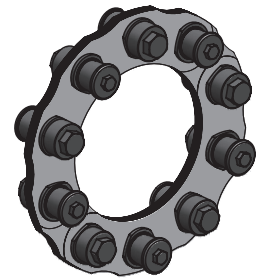
Größe 86-6 – 343-6  
(Sechsecklamelle)



Größe 219-8 – 631-8  
(Achtecklamelle)



Größe 495-10 – 631-10  
(Zehnecklamelle)



Größe 694-10 – 988-10  
(Zehnecklamelle/ Segment)

Baugröße	Maße S1 mm	Massenträgheitsmoment $J$ kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Gewicht $m$ kg
86-6	8	0,00018	<a href="#">2LC0370-0LP00-0AA0</a>	0,17
103-6	8,4	0,00032	<a href="#">2LC0370-1LP00-0AA0</a>	0,19
122-6	8,8	0,001	<a href="#">2LC0370-2LP00-0AA0</a>	0,43
133-6	9,6	0,0014	<a href="#">2LC0370-3LP00-0AA0</a>	0,49
159-6	11,6	0,0033	<a href="#">2LC0370-4LP00-0AA0</a>	0,8
174-6	12,8	0,0047	<a href="#">2LC0370-5LP00-0AA0</a>	0,93
184-6	14,6	0,0078	<a href="#">2LC0370-6LP00-0AA0</a>	1,38
203-6	15	0,012	<a href="#">2LC0370-7LP00-0AA0</a>	1,79
217-6	15,4	0,018	<a href="#">2LC0370-8LP00-0AA0</a>	2,25
251-6	20,6	0,037	<a href="#">2LC0371-0LP00-0AA0</a>	3,61
268-6	22	0,056	<a href="#">2LC0371-1LP00-0AA0</a>	4,83
291-6	22,8	0,08	<a href="#">2LC0371-2LP00-0AA0</a>	5,78
318-6	23,2	0,13	<a href="#">2LC0371-3LP00-0AA0</a>	8,12
343-6	24	0,17	<a href="#">2LC0371-4LP00-0AA0</a>	8,68
219-8	12,2	0,028	<a href="#">2LC0380-0LP00-0AA0</a>	3,58
241-8	12,6	0,042	<a href="#">2LC0380-1LP00-0AA0</a>	4,67
262-8	13,8	0,067	<a href="#">2LC0380-2LP00-0AA0</a>	6,05
285-8	15,2	0,11	<a href="#">2LC0380-3LP00-0AA0</a>	8,28
302-8	17,2	0,15	<a href="#">2LC0380-4LP00-0AA0</a>	10,3
321-8	21	0,22	<a href="#">2LC0380-5LP00-0AA0</a>	13,6
354-8	23,6	0,34	<a href="#">2LC0380-6LP00-0AA0</a>	17
387-8	26	0,49	<a href="#">2LC0380-7LP00-0AA0</a>	20,2
411-8	29,6	0,7	<a href="#">2LC0380-8LP00-0AA0</a>	26
447-8	32,6	1,01	<a href="#">2LC0381-0LP00-0AA0</a>	31,5
495-8	33,8	1,54	<a href="#">2LC0381-1LP00-0AA0</a>	38,7
546-8	40	2,57	<a href="#">2LC0381-2LP00-0AA0</a>	52,9
587-8	45	3,74	<a href="#">2LC0381-3LP00-0AA0</a>	67,2
631-8	48,8	5,38	<a href="#">2LC0381-4LP00-0AA0</a>	85
495-10	33,8	1,76	<a href="#">2LC0390-0LP00-0AA0</a>	43,4
546-10	40	2,9	<a href="#">2LC0390-1LP00-0AA0</a>	58,5
587-10	45	4,19	<a href="#">2LC0390-2LP00-0AA0</a>	73,7
631-10	48,8	5,98	<a href="#">2LC0390-3LP00-0AA0</a>	92,6
694-10	58	11,8	<a href="#">2LC0390-4LP00-0AA0</a>	148
734-10	63	16,3	<a href="#">2LC0390-5LP00-0AA0</a>	182
790-10	66	23,4	<a href="#">2LC0390-6LP00-0AA0</a>	226
887-10	78	43,7	<a href="#">2LC0390-7LP00-0AA0</a>	335
988-10	86	75,8	<a href="#">2LC0390-8LP00-0AA0</a>	468

### Hinweise

- Das Lamellenpaket der Baureihen ARN-6/-8 ist als Ersatzteil kurzfristig lieferbar.
- Das Lamellenpaket wird inklusive Verschraubung geliefert.
- Für die Lamellenpakete werden überwiegend Ringlamellen verwendet. Die Lamellenpakete der Größen 694-10 bis 988-10 werden mit Segmentlamellen ausgeführt.

### Bestellbeispiel

- N-ARPEX Lamellenpaket ARN-8, Baugröße 354-8, komplett mit Verschraubung

Artikel-Nr.: [2LC0380-6LP00-0AA0](#)

# LÄNGENABHÄNGIGE ANGABEN

zu den Bauarten NEN/NHN, BEB, MCECM/MCHCM und MFEFM/MFHFM

Standardmäßig ist für jede Bauart der N-ARPEX die Ausführung mit einer E-Hülse als Zwischenhülse vorgesehen. Diese ist gemäß den Vorgaben der **API 610** und **671** allseitig bearbeitet. Besonders für große Wellenabstandsmaße  $S$  und damit entsprechend lange Zwischenhülsen ist es üblich den Innen- und Außendurchmesser des Rohres im Anlieferungszustand zu belassen. Diese Hülsen werden dann als H-Hülse bezeichnet.

6

Wird eine Kupplung mit H-Hülse ausgeführt, ändert sich die Benennung der Bauart entsprechend. Beispielsweise wird aus einer NEN eine NHN, aus einer MFEFM wird eine MFHFM. Für die Bauart BEB ist keine Ausführung mit H-Hülse vorgesehen. Längenabhängige technische Angaben der verschiedenen Kupplungsbauarten sind in der nachfolgenden Tabelle aufgeführt. Das Wellenabstandsmaß  $S$  ist in mm anzugeben. Die Angaben bezüglich des Gewichts und des Massenträg-

heitsmomentes beziehen sich auf die gesamte Kupplung mit maximalen Bohrungen  $D1/ D2$ .

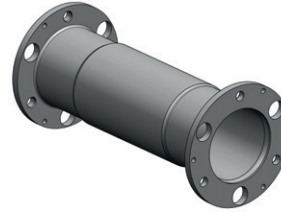
Die Werte der Drehfedersteife für die gesamte Kupplung (ohne Anteil der Naben und Kundenwellen) und beziehen sich dabei auf das Kupplungsnennmoment  $T_{KN}$ . Für die Bestimmung der Drehfedersteife für einen bestimmten Arbeitspunkt außerhalb des Nennbereiches ist eine Rücksprache notwendig.

## Ausführung mit E-Hülse



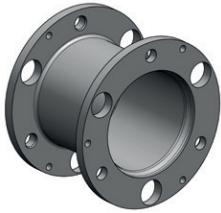
Baugröße DA	Bauart	$m$ kg	$J$ kgm <sup>2</sup>	$C$ MNm/rad
86-6	NEN	$1,55 + 0,003 \cdot S$	$0,001 + 0,000002 \cdot S$	$1/(1/0,08 + S/15)$
	BEB	$1,42 + 0,003 \cdot S$	$0,001 + 0,000002 \cdot S$	$1/(1/0,06 + S/15)$
	MCECM	$2,64 + 0,003 \cdot S$	$0,003 + 0,000002 \cdot S$	$1/(1/0,09 + S/15)$
	MFEFM	$5,54 + 0,003 \cdot S$	$0,01 + 0,000002 \cdot S$	$1/(1/0,09 + S/15)$
103-6	NEN	$2,52 + 0,005 \cdot S$	$0,004 + 0,000004 \cdot S$	$1/(1/0,11 + S/42)$
	BEB	$2,01 + 0,005 \cdot S$	$0,003 + 0,000004 \cdot S$	$1/(1/0,1 + S/42)$
	MCECM	$4 + 0,005 \cdot S$	$0,006 + 0,000004 \cdot S$	$1/(1/0,12 + S/42)$
	MFEFM	$7,28 + 0,005 \cdot S$	$0,017 + 0,000004 \cdot S$	$1/(1/0,12 + S/42)$
122-6	NEN	$4,39 + 0,007 \cdot S$	$0,009 + 0,000008 \cdot S$	$1/(1/0,26 + S/82)$
	BEB	$4,19 + 0,007 \cdot S$	$0,008 + 0,000008 \cdot S$	$1/(1/0,2 + S/82)$
	MCECM	$6,78 + 0,007 \cdot S$	$0,015 + 0,000008 \cdot S$	$1/(1/0,29 + S/82)$
	MFEFM	$12,6 + 0,007 \cdot S$	$0,042 + 0,000008 \cdot S$	$1/(1/0,29 + S/82)$
133-6	NEN	$5,5 + 0,009 \cdot S$	$0,013 + 0,000014 \cdot S$	$1/(1/0,33 + S/142)$
	BEB	$5,09 + 0,009 \cdot S$	$0,011 + 0,000014 \cdot S$	$1/(1/0,27 + S/142)$
	MCECM	$8,44 + 0,009 \cdot S$	$0,023 + 0,000014 \cdot S$	$1/(1/0,36 + S/142)$
	MFEFM	$15,86 + 0,009 \cdot S$	$0,064 + 0,000014 \cdot S$	$1/(1/0,36 + S/142)$
159-6	NEN	$8,54 + 0,011 \cdot S$	$0,028 + 0,000023 \cdot S$	$1/(1/0,54 + S/234)$
	BEB	$8 + 0,011 \cdot S$	$0,026 + 0,000023 \cdot S$	$1/(1/0,45 + S/234)$
	MCECM	$14,35 + 0,011 \cdot S$	$0,055 + 0,000023 \cdot S$	$1/(1/0,6 + S/234)$
	MFEFM	$21,37 + 0,011 \cdot S$	$0,068 + 0,000023 \cdot S$	$1/(1/0,6 + S/234)$

## Ausführung mit H-Hülse



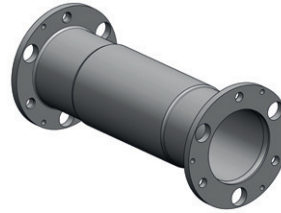
Baugröße DA	Bauart	$m$ kg	$J$ kgm <sup>2</sup>	$C$ MNm/rad
86-6	NHN	$1,11 + 0,005 \cdot S$	$0,001 + 0,000003 \cdot S$	$1/(1/0,05 + S/25)$
	-	-	-	-
	MCHCM	$2,13 + 0,005 \cdot S$	$0,003 + 0,000003 \cdot S$	$1/(1/0,06 + S/25)$
	MFHFM	$5,03 + 0,005 \cdot S$	$0,01 + 0,000003 \cdot S$	$1/(1/0,06 + S/25)$
103-6	NHN	$1,91 + 0,008 \cdot S$	$0,003 + 0,000007 \cdot S$	$1/(1/0,09 + S/68)$
	-	-	-	-
	MCHCM	$3,28 + 0,008 \cdot S$	$0,006 + 0,000007 \cdot S$	$1/(1/0,1 + S/68)$
	MFHFM	$6,56 + 0,008 \cdot S$	$0,016 + 0,000007 \cdot S$	$1/(1/0,1 + S/68)$
122-6	NHN	$3,72 + 0,01 \cdot S$	$0,008 + 0,000012 \cdot S$	$1/(1/0,21 + S/122)$
	-	-	-	-
	MCHCM	$6 + 0,01 \cdot S$	$0,014 + 0,000012 \cdot S$	$1/(1/0,22 + S/122)$
	MFHFM	$11,82 + 0,01 \cdot S$	$0,041 + 0,000012 \cdot S$	$1/(1/0,22 + S/122)$
133-6	NHN	$4,52 + 0,013 \cdot S$	$0,012 + 0,000022 \cdot S$	$1/(1/0,28 + S/221)$
	-	-	-	-
	MCHCM	$7,29 + 0,013 \cdot S$	$0,021 + 0,000022 \cdot S$	$1/(1/0,29 + S/221)$
	MFHFM	$14,71 + 0,013 \cdot S$	$0,062 + 0,000022 \cdot S$	$1/(1/0,29 + S/221)$
159-6	NHN	$7,17 + 0,017 \cdot S$	$0,025 + 0,000037 \cdot S$	$1/(1/0,45 + S/373)$
	-	-	-	-
	MCHCM	$12,76 + 0,017 \cdot S$	$0,051 + 0,000037 \cdot S$	$1/(1/0,47 + S/373)$
	MFHFM	$19,78 + 0,017 \cdot S$	$0,064 + 0,000037 \cdot S$	$1/(1/0,47 + S/373)$

Ausführung mit E-Hülse



Bau- größe DA	Bauart	<i>m</i> kg	<i>J</i> kgm <sup>2</sup>	<i>C</i> MNm/rad
174-6	NEN	10,57 + 0,013 · S	0,042 + 0,000039 · S	1/(1/0,64 + S/394)
	BEB	11,36 + 0,013 · S	0,041 + 0,000039 · S	1/(1/0,52 + S/394)
	MCECM	17,54 + 0,013 · S	0,08 + 0,000039 · S	1/(1/0,68 + S/394)
	MFEFM	25,02 + 0,013 · S	0,146 + 0,000039 · S	1/(1/0,68 + S/394)
184-6	NEN	13,94 + 0,017 · S	0,065 + 0,000059 · S	1/(1/1 + S/597)
	BEB	15,1 + 0,017 · S	0,066 + 0,000059 · S	1/(1/0,81 + S/597)
	MCECM	23,12 + 0,017 · S	0,081 + 0,000059 · S	1/(1/1,11 + S/597)
	MFEFM	36,59 + 0,017 · S	0,267 + 0,000059 · S	1/(1/1,11 + S/597)
203-6	NEN	18,62 + 0,019 · S	0,102 + 0,00007 · S	1/(1/1,44 + S/705)
	BEB	18,09 + 0,019 · S	0,096 + 0,00007 · S	1/(1/1,13 + S/705)
	MCECM	29,96 + 0,019 · S	0,185 + 0,00007 · S	1/(1/1,65 + S/705)
217-6	NEN	21,68 + 0,019 · S	0,137 + 0,000087 · S	1/(1/1,84 + S/870)
	BEB	21,93 + 0,019 · S	0,131 + 0,000087 · S	1/(1/1,43 + S/870)
	MCECM	36,46 + 0,019 · S	0,262 + 0,000087 · S	1/(1/2,11 + S/870)
251-6	NEN	32,32 + 0,032 · S	0,271 + 0,00018 · S	1/(1/2,24 + S/1827)
	BEB	35,42 + 0,032 · S	0,276 + 0,00018 · S	1/(1/1,85 + S/1827)
	MCECM	56,48 + 0,032 · S	0,539 + 0,00018 · S	1/(1/2,45 + S/1827)
268-6	NEN	44,91 + 0,02 · S	0,434 + 0,00013 · S	1/(1/2,78 + S/2063)
	BEB	44,58 + 0,02 · S	0,425 + 0,00013 · S	1/(1/2,27 + S/2063)
	MCECM	73,71 + 0,02 · S	0,8 + 0,00013 · S	1/(1/3,07 + S/2063)
291-6	NEN	55,18 + 0,042 · S	0,634 + 0,00034 · S	1/(1/3,77 + S/3400)
	BEB	56,23 + 0,042 · S	0,624 + 0,00034 · S	1/(1/3,17 + S/3400)
	MCECM	87,66 + 0,042 · S	1,124 + 0,00034 · S	1/(1/4,09 + S/3400)
318-6	NEN	72,12 + 0,059 · S	0,979 + 0,0005 · S	1/(1/5,13 + S/5040)
	BEB	69,81 + 0,059 · S	0,922 + 0,0005 · S	1/(1/4,29 + S/5040)
	MCECM	121,4 + 0,059 · S	1,89 + 0,0005 · S	1/(1/5,72 + S/5040)
343-6	NEN	89,26 + 0,075 · S	1,394 + 0,00081 · S	1/(1/5,26 + S/8178)
	BEB	87,3 + 0,075 · S	1,322 + 0,00081 · S	1/(1/4,55 + S/8178)
	MCECM	145,8 + 0,075 · S	2,639 + 0,00081 · S	1/(1/5,62 + S/8178)
	MFEFM	261,5 + 0,075 · S	6,626 + 0,00081 · S	1/(1/5,62 + S/8178)

Ausführung mit H-Hülse

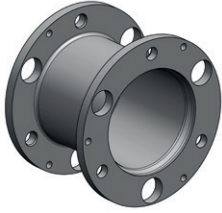


Bau- größe DA	Bauart	<i>m</i> kg	<i>J</i> kgm <sup>2</sup>	<i>C</i> MNm/rad
174-6	NHN	8,79 + 0,02 · S	0,036 + 0,000065 · S	1/(1/0,55 + S/652)
	-	-	-	-
	MCHCM	15,46 + 0,02 · S	0,073 + 0,000065 · S	1/(1/0,57 + S/652)
	MFHFM	22,95 + 0,02 · S	0,139 + 0,000065 · S	1/(1/0,57 + S/652)
184-6	NHN	12,36 + 0,023 · S	0,059 + 0,000083 · S	1/(1/0,89 + S/839)
	-	-	-	-
	MCHCM	21,18 + 0,023 · S	0,074 + 0,000083 · S	1/(1/0,95 + S/839)
203-6	NHN	16,56 + 0,027 · S	0,093 + 0,0001 · S	1/(1/1,23 + S/1049)
	-	-	-	-
	MCHCM	27,42 + 0,027 · S	0,174 + 0,0001 · S	1/(1/1,33 + S/1049)
217-6	NHN	18,96 + 0,03 · S	0,123 + 0,00014 · S	1/(1/1,52 + S/1413)
	-	-	-	-
	MCHCM	33,11 + 0,03 · S	0,245 + 0,00014 · S	1/(1/1,63 + S/1413)
251-6	NHN	29,54 + 0,042 · S	0,253 + 0,00025 · S	1/(1/2,05 + S/2505)
	-	-	-	-
	MCHCM	53 + 0,042 · S	0,516 + 0,00025 · S	1/(1/2,18 + S/2505)
268-6	NHN	41,38 + 0,043 · S	0,41 + 0,00028 · S	1/(1/2,52 + S/2803)
	-	-	-	-
	MCHCM	68,56 + 0,043 · S	0,765 + 0,00028 · S	1/(1/2,69 + S/2803)
291-6	NHN	51,32 + 0,056 · S	0,598 + 0,00046 · S	1/(1/3,48 + S/4627)
	-	-	-	-
	MCHCM	82,87 + 0,056 · S	1,08 + 0,00046 · S	1/(1/3,67 + S/4627)
318-6	NHN	67,86 + 0,074 · S	0,936 + 0,00065 · S	1/(1/4,81 + S/6527)
	-	-	-	-
	MCHCM	115,6 + 0,074 · S	1,832 + 0,00065 · S	1/(1/5,2 + S/6527)
343-6	NHN	84,41 + 0,091 · S	1,332 + 0,001 · S	1/(1/5,07 + S/10323)
	-	-	-	-
	MCHCM	139,3 + 0,091 · S	2,556 + 0,001 · S	1/(1/5,33 + S/10323)
	MFHFM	255 + 0,091 · S	6,542 + 0,001 · S	1/(1/5,33 + S/10323)

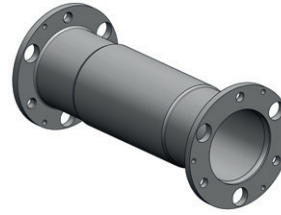
# LÄNGENABHÄNGIGE ANGABEN

zu den Bauarten NEN/NHN, BEB, MCECM/MCHCM und MFEFM/MFHFM

## Ausführung mit E-Hülse



## Ausführung mit H-Hülse

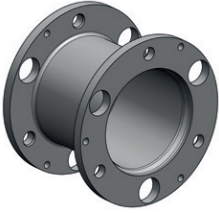


6

Bau- größe DA	Bauart	<i>m</i>	<i>J</i>	<i>C</i>
		kg	kgm <sup>2</sup>	MNm/rad
219-8	NEN	28,17 + 0,027 · S	0,177 + 0,000089 · S	1/(1/3,98 + S/889)
	MCECM	44,48 + 0,027 · S	0,338 + 0,000089 · S	1/(1/6,11 + S/889)
	MFEFM	71,89 + 0,027 · S	0,703 + 0,000089 · S	1/(1/6,11 + S/889)
241-8	NEN	36,79 + 0,032 · S	0,276 + 0,00013 · S	1/(1/4,69 + S/1264)
	MCECM	61,04 + 0,032 · S	0,56 + 0,00013 · S	1/(1/6,74 + S/1264)
	MFEFM	91,45 + 0,032 · S	1,074 + 0,00013 · S	1/(1/6,74 + S/1264)
262-8	NEN	46,53 + 0,04 · S	0,414 + 0,00019 · S	1/(1/5,4 + S/1884)
	MCECM	78,23 + 0,04 · S	0,846 + 0,00019 · S	1/(1/7,22 + S/1884)
	MFEFM	120,1 + 0,04 · S	1,692 + 0,00019 · S	1/(1/7,22 + S/1884)
285-8	NEN	61,59 + 0,051 · S	0,656 + 0,00028 · S	1/(1/7,04 + S/2836)
	MCECM	100,8 + 0,051 · S	1,315 + 0,00028 · S	1/(1/9,31 + S/2836)
	MFEFM	155 + 0,051 · S	2,552 + 0,00028 · S	1/(1/9,31 + S/2836)
302-8	NEN	78,21 + 0,062 · S	0,948 + 0,00039 · S	1/(1/9,87 + S/3948)
	MCECM	122,3 + 0,062 · S	1,774 + 0,00039 · S	1/(1/13,4 + S/3948)
	MFEFM	182 + 0,062 · S	3,359 + 0,00039 · S	1/(1/13,4 + S/3948)
321-8	NEN	96,07 + 0,066 · S	1,317 + 0,0005 · S	1/(1/13,9 + S/5053)
	MCECM	150 + 0,066 · S	2,469 + 0,0005 · S	1/(1/20,1 + S/5053)
	MFEFM	216,6 + 0,066 · S	4,48 + 0,0005 · S	1/(1/20,1 + S/5053)
354-8	NEN	129,1 + 0,079 · S	2,163 + 0,00079 · S	1/(1/18,2 + S/7977)
	MCECM	191,4 + 0,079 · S	3,866 + 0,00079 · S	1/(1/24,7 + S/7977)
	MFEFM	286,5 + 0,079 · S	7,246 + 0,00079 · S	1/(1/24,7 + S/7977)
387-8	NEN	169,6 + 0,093 · S	3,414 + 0,0012 · S	1/(1/25,3 + S/11742)
	MCECM	242,5 + 0,093 · S	5,88 + 0,0012 · S	1/(1/31,5 + S/11742)
	MFEFM	351,7 + 0,093 · S	10,62 + 0,0012 · S	1/(1/31,5 + S/11742)
411-8	NEN	201,9 + 0,113 · S	4,565 + 0,0015 · S	1/(1/29,4 + S/15183)
	MCECM	287,1 + 0,113 · S	7,821 + 0,0015 · S	1/(1/36 + S/15183)
	MFEFM	415,8 + 0,113 · S	14,1 + 0,0015 · S	1/(1/36 + S/15183)
447-8	NEN	260,7 + 0,129 · S	6,985 + 0,0021 · S	1/(1/38 + S/21062)
	MCECM	367,1 + 0,129 · S	11,74 + 0,0021 · S	1/(1/46,5 + S/21062)
	MFEFM	534,1 + 0,129 · S	21,22 + 0,0021 · S	1/(1/46,5 + S/21062)
495-8	NEN	354,4 + 0,157 · S	11,61 + 0,0033 · S	1/(1/46,4 + S/33418)
	MCECM	497,5 + 0,157 · S	19,74 + 0,0033 · S	1/(1/54,5 + S/33418)
	MFEFM	693,8 + 0,157 · S	33,95 + 0,0033 · S	1/(1/54,5 + S/33418)
546-8	NEN	483,3 + 0,212 · S	19,43 + 0,0056 · S	1/(1/59 + S/56448)
	MCECM	663,8 + 0,212 · S	32,27 + 0,0056 · S	1/(1/67 + S/56448)
	MFEFM	923,1 + 0,212 · S	55,39 + 0,0056 · S	1/(1/67 + S/56448)
587-8	NEN	600,7 + 0,279 · S	27,94 + 0,0076 · S	1/(1/67,3 + S/76570)
	MCECM	821,9 + 0,279 · S	45,85 + 0,0076 · S	1/(1/75,3 + S/76570)
	MFEFM	1147 + 0,279 · S	79,25 + 0,0076 · S	1/(1/75,3 + S/76570)
631-8	NEN	731,9 + 0,302 · S	39,04 + 0,01 · S	1/(1/79,6 + S/102143)
	MCECM	1006 + 0,302 · S	64,52 + 0,01 · S	1/(1/88,2 + S/102143)
	MFEFM	1441 + 0,302 · S	114,7 + 0,01 · S	1/(1/88,2 + S/102143)

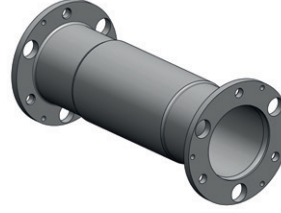
Bau- größe DA	Bauart	<i>m</i>	<i>J</i>	<i>C</i>
		kg	kgm <sup>2</sup>	MNm/rad
219-8	NHN	26,88 + 0,035 · S	0,172 + 0,00012 · S	1/(1/3,35 + S/1176)
	MCHCM	42,52 + 0,035 · S	0,33 + 0,00012 · S	1/(1/4,3 + S/1176)
	MFHFM	69,94 + 0,035 · S	0,695 + 0,00012 · S	1/(1/4,3 + S/1176)
241-8	NHN	34,62 + 0,044 · S	0,266 + 0,00018 · S	1/(1/3,88 + S/1760)
	MCHCM	57,91 + 0,044 · S	0,546 + 0,00018 · S	1/(1/4,73 + S/1760)
	MFHFM	88,32 + 0,044 · S	1,06 + 0,00018 · S	1/(1/4,73 + S/1760)
262-8	NHN	44,21 + 0,054 · S	0,402 + 0,00025 · S	1/(1/4,72 + S/2549)
	MCHCM	74,72 + 0,054 · S	0,828 + 0,00025 · S	1/(1/5,65 + S/2549)
	MFHFM	116,5 + 0,054 · S	1,673 + 0,00025 · S	1/(1/5,65 + S/2549)
285-8	NHN	59,68 + 0,064 · S	0,643 + 0,00035 · S	1/(1/6,46 + S/3534)
	MCHCM	97,63 + 0,064 · S	1,296 + 0,00035 · S	1/(1/7,87 + S/3534)
	MFHFM	151,8 + 0,064 · S	2,533 + 0,00035 · S	1/(1/7,87 + S/3534)
302-8	NHN	75,6 + 0,078 · S	0,928 + 0,00049 · S	1/(1/8,95 + S/4945)
	MCHCM	118,1 + 0,078 · S	1,744 + 0,00049 · S	1/(1/11,1 + S/4945)
	MFHFM	177,7 + 0,078 · S	3,329 + 0,00049 · S	1/(1/11,1 + S/4945)
321-8	NHN	92,41 + 0,086 · S	1,285 + 0,00065 · S	1/(1/12,2 + S/6577)
	MCHCM	144,2 + 0,086 · S	2,419 + 0,00065 · S	1/(1/15,4 + S/6577)
	MFHFM	210,8 + 0,086 · S	4,43 + 0,00065 · S	1/(1/15,4 + S/6577)
354-8	NHN	126 + 0,098 · S	2,129 + 0,00098 · S	1/(1/16,7 + S/9874)
	MCHCM	186 + 0,098 · S	3,809 + 0,00098 · S	1/(1/20,8 + S/9874)
	MFHFM	281,2 + 0,098 · S	7,189 + 0,00098 · S	1/(1/20,8 + S/9874)
387-8	NHN	164,5 + 0,122 · S	3,343 + 0,0015 · S	1/(1/22,8 + S/15253)
	MCHCM	234,9 + 0,122 · S	5,777 + 0,0015 · S	1/(1/26,4 + S/15253)
	MFHFM	344,1 + 0,122 · S	10,51 + 0,0015 · S	1/(1/26,4 + S/15253)
411-8	NHN	196,8 + 0,141 · S	4,49 + 0,0019 · S	1/(1/27,1 + S/18813)
	MCHCM	279,5 + 0,141 · S	7,712 + 0,0019 · S	1/(1/31,3 + S/18813)
	MFHFM	408,1 + 0,141 · S	13,99 + 0,0019 · S	1/(1/31,3 + S/18813)
447-8	NHN	255,1 + 0,157 · S	6,883 + 0,0026 · S	1/(1/35,1 + S/25615)
	MCHCM	358,7 + 0,157 · S	11,59 + 0,0026 · S	1/(1/40,9 + S/25615)
	MFHFM	525,6 + 0,157 · S	21,07 + 0,0026 · S	1/(1/40,9 + S/25615)
495-8	NHN	345 + 0,2 · S	11,39 + 0,0042 · S	1/(1/43 + S/42683)
	MCHCM	483,5 + 0,2 · S	19,42 + 0,0042 · S	1/(1/48,2 + S/42683)
	MFHFM	679,8 + 0,2 · S	33,62 + 0,0042 · S	1/(1/48,2 + S/42683)
546-8	NHN	474 + 0,255 · S	19,16 + 0,0068 · S	1/(1/56,3 + S/67807)
	MCHCM	649,6 + 0,255 · S	31,86 + 0,0068 · S	1/(1/62,2 + S/67807)
	MFHFM	908,9 + 0,255 · S	54,99 + 0,0068 · S	1/(1/62,2 + S/67807)
587-8	NHN	590 + 0,324 · S	27,6 + 0,0088 · S	1/(1/65 + S/88708)
	MCHCM	806 + 0,324 · S	45,37 + 0,0088 · S	1/(1/71,2 + S/88708)
	MFHFM	1131 + 0,324 · S	78,77 + 0,0088 · S	1/(1/71,2 + S/88708)
631-8	NHN	715,1 + 0,361 · S	38,39 + 0,012 · S	1/(1/76,3 + S/123294)
	MCHCM	981,7 + 0,361 · S	63,61 + 0,012 · S	1/(1/82,6 + S/123294)
	MFHFM	1417 + 0,361 · S	113,8 + 0,012 · S	1/(1/82,6 + S/123294)

Ausführung mit E-Hülse



Bau- größe DA	Bauart	<i>m</i> kg	<i>J</i> kgm <sup>2</sup>	<i>C</i> MNm/rad
495-10	NEN	355,1 + 0,157 · S	11,7 + 0,0033 · S	1/(1/113 + S/33418)
	MFEFM	693 + 0,157 · S	33,97 + 0,0033 · S	1/(1/176 + S/33418)
546-10	NEN	483,7 + 0,212 · S	19,56 + 0,0056 · S	1/(1/138 + S/56448)
	MFEFM	921,8 + 0,212 · S	55,43 + 0,0056 · S	1/(1/190 + S/56448)
587-10	NEN	600,5 + 0,279 · S	28,09 + 0,0076 · S	1/(1/165 + S/76570)
	MFEFM	1145 + 0,279 · S	79,29 + 0,0076 · S	1/(1/223 + S/76570)
631-10	NEN	731,3 + 0,302 · S	39,23 + 0,01 · S	1/(1/187 + S/102143)
	MFEFM	1438 + 0,302 · S	114,8 + 0,01 · S	1/(1/241 + S/102143)
694-10	NEN	1057 + 0,39 · S	69,77 + 0,015 · S	1/(1/293 + S/154224)
	MFEFM	1950 + 0,39 · S	188,1 + 0,015 · S	1/(1/412 + S/154224)
734-10	NEN	1265 + 0,45 · S	94,03 + 0,02 · S	1/(1/373 + S/196935)
	MFEFM	2314 + 0,45 · S	248,7 + 0,02 · S	1/(1/542 + S/196935)
790-10	NEN	1587 + 0,53 · S	136,9 + 0,027 · S	1/(1/467 + S/270335)
	MFEFM	2919 + 0,53 · S	363,4 + 0,027 · S	1/(1/677 + S/270335)
887-10	NEN	2335 + 0,687 · S	256 + 0,042 · S	1/(1/644 + S/418343)
	MFEFM	4197 + 0,687 · S	665,8 + 0,042 · S	1/(1/944 + S/418343)
988-10	NEN	3264 + 0,975 · S	447,8 + 0,067 · S	1/(1/856 + S/675886)
	MFEFM	5736 + 0,975 · S	1129 + 0,067 · S	1/(1/1229 + S/675886)

Ausführung mit H-Hülse



Bau- größe DA	Bauart	<i>m</i> kg	<i>J</i> kgm <sup>2</sup>	<i>C</i> MNm/rad
495-10	NHN	345,7 + 0,2 · S	11,47 + 0,0042 · S	1/(1/94,7 + S/42683)
	MFHFM	678,9 + 0,2 · S	33,65 + 0,0042 · S	1/(1/124 + S/42683)
546-10	NHN	474,4 + 0,255 · S	19,28 + 0,0068 · S	1/(1/124 + S/67807)
	MFHFM	907,5 + 0,255 · S	55,03 + 0,0068 · S	1/(1/156 + S/67807)
587-10	NHN	589,9 + 0,324 · S	27,76 + 0,0088 · S	1/(1/152 + S/88708)
	MFHFM	1129 + 0,324 · S	78,81 + 0,0088 · S	1/(1/191 + S/88708)
631-10	NHN	714,5 + 0,361 · S	38,57 + 0,012 · S	1/(1/169 + S/123294)
	MFHFM	1414 + 0,361 · S	113,9 + 0,012 · S	1/(1/204 + S/123294)
694-10	NHN	1028 + 0,487 · S	68,47 + 0,019 · S	1/(1/257 + S/193881)
	MFHFM	1906 + 0,487 · S	186,2 + 0,019 · S	1/(1/322 + S/193881)
734-10	NHN	1229 + 0,563 · S	92,27 + 0,025 · S	1/(1/325 + S/247708)
	MFHFM	2260 + 0,563 · S	246,1 + 0,025 · S	1/(1/414 + S/247708)
790-10	NHN	1544 + 0,663 · S	134,4 + 0,034 · S	1/(1/409 + S/340076)
	MFHFM	2852 + 0,663 · S	359,6 + 0,034 · S	1/(1/522 + S/340076)
887-10	NHN	2278 + 0,844 · S	252 + 0,051 · S	1/(1/568 + S/517255)
	MFHFM	4107 + 0,844 · S	659,8 + 0,051 · S	1/(1/734 + S/517255)
988-10	NHN	3192 + 1,154 · S	441,8 + 0,08 · S	1/(1/774 + S/807126)
	MFHFM	5620 + 1,154 · S	1120 + 0,08 · S	1/(1/1006 + S/807126)

## WEITERE AUSFÜHRUNGSOPTIONEN

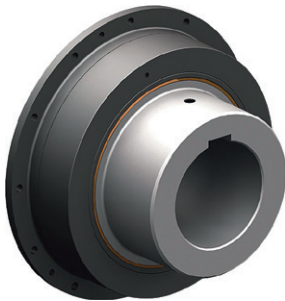
6



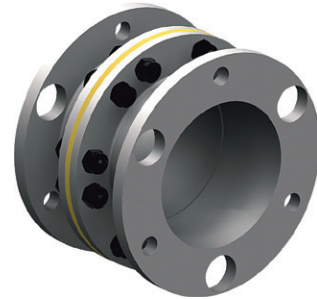
Flanschvariante zur Anpassung an Kundenflansch



Zwischenstück als Torsionswelle zur Reduzierung der Torsionsfedersteife



Rutschflansche als Überlastschutz für kurzzeitig auftretende Drehmomentstöße



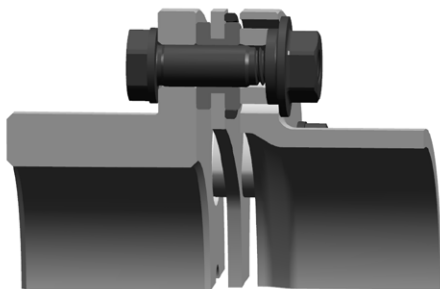
Ausführung zur Vermeidung von Kriechströmen zwischen den gekoppelten Aggregaten



Rutschnaben als Überlastschutz für kurzzeitig auftretende Drehmomentstöße



Vertikalabstützung zur Vermeidung zu starker axialer Beanspruchung der Lamellenpakete durch das Gewicht der Zwischenhülse

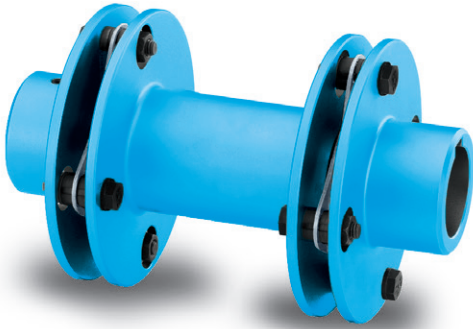


Axialspielbegrenzung




Bremsscheibe/Bremstrommel

# ALLGEMEINES




Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.

Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:

CE  II 2G Ex h IIC T6 ... T2 Gb X

 II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 250 °C Db X

 I M2 Ex h Mb X

## Nutzen

Die ARPEX Kupplung der Baureihe ARW-4/-6 zeichnet sich durch die große Winkelverlagerungskapazität von 3° aus. Sie wurde speziell für Antriebe entwickelt, bei denen hohe

Verlagerungen zu erwarten sind, die durch die Kupplung kompensiert werden müssen. Die Zwischenhülsenlängen sind variabel und werden nach Kundenvorgabe gefertigt.

## Anwendungsbereich

Die ARPEX Kupplungen der Baureihe ARW-4/-6 finden dort Anwendung, wo große Verlagerungskapazitäten gefordert sind. In der Papiermaschinenindustrie hat sich die ARW-Kupplung als wartungsfreie Alternative zur Gelenkwelle bereits bewährt. Es können Drehmomente von 92 bis 80000 Nm bei einem zulässigen Winkelversatz von 3,0° übertragen werden. Die radiale Montage der Zwischenhülse ohne Verschieben der angeschlossenen Aggregate ist möglich.

Haupteinsatzgebiete der Baureihe ARW-4/-6:

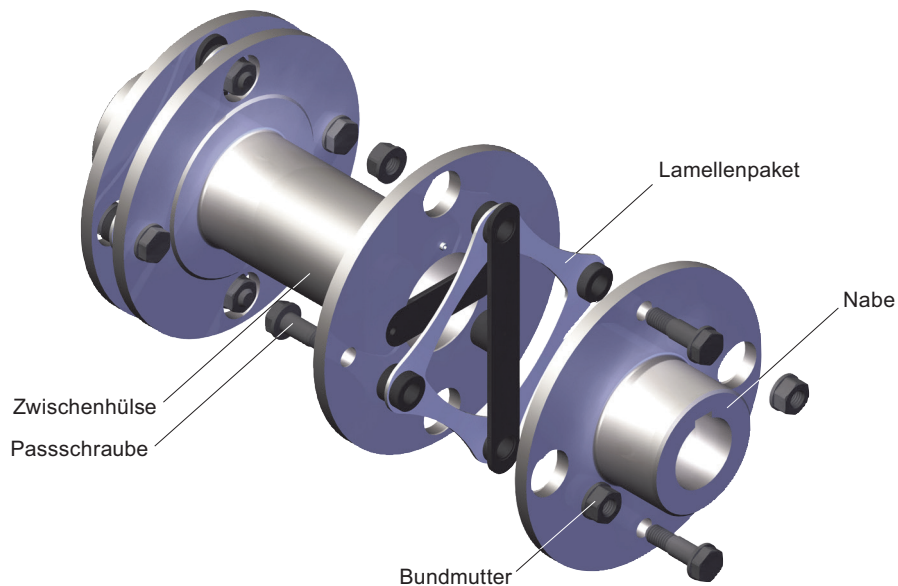
- Papiermaschinen
- Windkraftanlagen
- Bahnantriebe

# ALLGEMEINES

## Aufbau und Ausführungen

Der Aufbau einer ARPEX Kupplung NHN der Baureihe ARW-4/-6 ist in der folgenden Abbildung dargestellt. Zwischen den Flanschen der Kupplungsflansche und der Zwischenhülse werden wechselseitig die Lamellenpakete verschraubt. Zur Befestigung werden bis zur Baugröße 292-4 Passschrauben und ab Größe 324-4 Konusverschraubungen eingesetzt.

Bis Baugröße 647-4 werden Lamellenpakete in 4-Eck-Ausführung, ab Baugröße 695-6 in 6-Eck-Ausführung verwendet. Die Zwischenhülsen sind in der Länge variabel und werden nach Kundenvorgabe auftragsbezogen gefertigt.



G\_MD10\_DE\_00163

Ausführungen der ARPEX Kupplung, Baureihe ARW-4/-6

## Ausführungen der ARPEX Kupplung, Baureihe ARW-4/-6

Bauart	Beschreibung
NHN	Ausführung mit unbearbeiteter Zwischenhülse, mit variabler Hülsenlänge

Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten stehen im Konfigurator zur Verfügung. Maßblätter und weitergehende Informationen werden auf Anfrage bereitgestellt.

Den Konfigurator finden Sie unter [flender.com](https://www.flender.com)

Hier können Sie die Kupplung über "Konfigurieren" (technische Auswahl) oder "Direktwahl" (Artikel-Nr.) auswählen.

Die Kupplungsteile der ARPEX Baureihe ARW-4/-6 sind allseitig bearbeitet mit Ausnahme der H-Hülsen. Diese werden mit unbearbeitetem, grundierten Hülsenrohr ausgeliefert.

## Technische Daten

Leistungsdaten										
Baugröße	Nennrehmoment	Maximaldrehmoment	Überlastdrehmoment	Wechsel-drehmoment	Maximaldrehzahl	Maximal zulässiger Wellenversatz				Drehfedersteife
	$T_{KN}$	$T_{Kmax}$	$T_{KOL}$	$T_{KW}$	$n_{Kmax}$	+ $\Delta K_a$ Zug mm	- $\Delta K_a$ Druck mm	$\pm \Delta K_w$	$\pm \Delta K_r$	$C_{Tdyn}$
	Nm	Nm	Nm	Nm	min <sup>-1</sup>				mm	MNm/rad
									für S = 1000 mm	für S = 1000 mm
101-4	92	140	230	37	10400	2,4	2		51,8	0,006
133-4	225	340	560	90	7850	3,3	2,2		51,7	0,012
167-4	450	680	1130	180	6250	4,2	2,2		51,6	0,028
196-4	800	1200	2000	320	5350	5,1	2,2		51,6	0,068
230-4	1250	1880	3200	500	4550	5,7	2,2		51,6	0,108
260-4	2000	3000	5000	800	4000	6,6	2,2		51,5	0,174
292-4	2700	4100	6800	1080	3550	7,5	2,8		51,4	0,275
324-4	3850	5800	9700	1540	3200	8,4	2,8		51,4	0,451
355-4	5250	7900	13200	2100	2950	9	2,8		51,4	0,622
389-4	6650	10000	16700	2660	2700	10	2,8	3,0°	51,4	0,657
439-4	9850	15000	25000	3940	2350	11,1	3		51,3	1,08
499-4	13300	20000	34000	5320	2100	12,4	4,8		50,8	1,32
547-4	19000	29000	48000	7600	1900	13,4	4,8		50,7	2,03
600-4	25150	38000	63000	10060	1750	14,6	4,8		50,6	2,73
647-4	32500	49000	82000	13000	1600	16	4,8		50,6	3,93
695-6	41000	62000	103000	16400	1500	17	4,8		50,7	10,1
756-6	52000	78000	130000	20800	1350	18	4,8		50,6	14
817-6	65000	98000	163000	26000	1250	20	4,8		50,5	16,9
880-6	80000	120000	200000	32000	1150	22	4,8		50,5	21,2

Der Radialversatz  $\Delta K_r$  gilt für eine Kupplung Bauart NHN mit Wellenabstand  $S = 1000$  mm. Der Radialversatz  $\Delta K_r$  für andere Wellenabstände  $S$  errechnet sich wie folgt:  

$$\Delta K_r = (S - S1) \cdot \tan(\Delta K_w)$$

Die zulässigen Wellenversätze  $\Delta K_a$ ,  $\Delta K_r$  und  $\Delta K_w$  sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig auftreten (siehe nachfolgende Tabelle).

Die Werte der Drehfedersteife beziehen sich auf die komplette Kupplung mit Wellenabstand  $S = 1000$  mm. Die Drehfedersteife der Lamellenpakete bezieht sich dabei auf das Kupplungs-nennmoment  $T_{KN}$ . Für die Bestimmung der Drehfedersteife für einen bestimmten Arbeitspunkt, z. B. für eine Drehschwingungsberechnung, ist eine Rücksprache mit dem Hersteller notwendig.

- $T_{Kmax}$  nur fünf mal pro Stunde zulässig.
- $T_{KW}$  für Mittelmoment  $T_N = 0$  Nm.
- Bei gleichzeitigem Auftreten von  $T_N$  und  $T_{KW}$  ist eine Rücksprache mit dem Hersteller notwendig.

## ALLGEMEINES

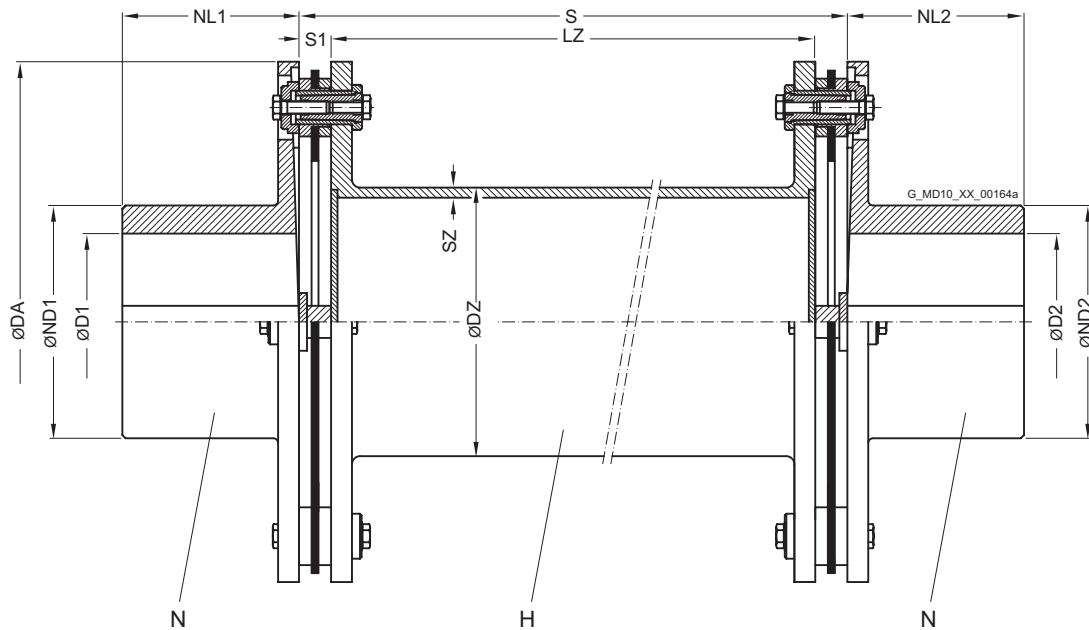
## Zulässige Wellenversätze

Baugröße	Zulässiger Winkelversatz $\Delta K_w$ (Zug +)			Zulässiger Winkelversatz $\Delta K_w$ (Druck -)		
	3,0°	1,5°	0,0°	3,0°	1,5°	0,0°
	Zulässiger Axialversatz $\Delta K_a$ in mm			Zulässiger Axialversatz $\Delta K_a$ in mm		
101-4	0,8	1,6	2,4	0,8	1,6	2
133-4	1,1	2,2	3,3	1,1	2,2	2,2
167-4	1,4	2,8	4,2	1,4	2,2	2,2
196-4	1,7	3,4	5,1	1,7	2,2	2,2
230-4	1,9	3,8	5,7	1,9	2,2	2,2
260-4	2,2	4,4	6,6	2,2	2,2	2,2
292-4	2,5	5	7,5	2,5	2,8	2,8
324-4	2,8	5,6	8,4	2,8	2,8	2,8
355-4	3	6	9	2,8	2,8	2,8
389-4	3,3	6,7	10	2,8	2,8	2,8
439-4	3,7	7,4	11,1	3	3	3
499-4	4,1	8,3	12,4	4,1	4,8	4,8
547-4	4,5	8,9	13,4	4,4	4,8	4,8
600-4	4,9	9,7	14,6	4,8	4,8	4,8
647-4	5,3	10,7	16	4,8	4,8	4,8
695-6	5,6	11,4	17	4,8	4,8	4,8
756-6	6	12,1	18	4,8	4,8	4,8
817-6	6,7	13,4	20	4,8	4,8	4,8
880-6	7,3	14,8	22	4,8	4,8	4,8

Durch konstruktive Vorgaben ist der maximal mögliche, axiale Wellenversatz bei auseinandergezogenen Lamellenpaketen (**Zug +**) größer als der bei zusammengedrückten Lamellenpaketen (**Druck -**).

# BAUART NHN

Drehstarre Kupplung Bauart NHN mit großer Winkelverlagerungskapazität bis zu 3° und radial frei ausbaubarer Zwischenhülse und variablem Wellenabstand S.



Baugröße DA mm	Nenn Drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm								Wellenabstand S	Massenträgheitsmoment J kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht m kg
			D1, D2 Nut DIN 6885 max.	ND1/ ND2	DZ	SZ	NL1/ NL2	S1	LZ					
101-4	92	10400	32	45	45	2,9	32	11	43	65	0,002	<a href="#">2LC0530-0AD</a>	1,5	
133-4	225	7850	45	60	48	2,9	45	13	59	85	0,008	<a href="#">2LC0530-1AD</a>	3,9	
167-4	450	6250	50	70	64	4	50	15	70	100	0,022	<a href="#">2LC0530-2AD</a>	7,1	
196-4	800	5350	60	80	89	4	60	16	83	115	0,056	<a href="#">2LC0530-3AD</a>	12,1	
230-4	1250	4550	75	100	102	5	75	16	83	115	0,109	<a href="#">2LC0530-4AD</a>	17,9	
260-4	2000	4000	90	120	133	5	90	17	96	130	0,189	<a href="#">2LC0530-5AD</a>	24,6	
292-4	2700	3550	100	130	152	5	100	19	92	130	0,359	<a href="#">2LC0530-6AD</a>	35,1	
324-4	3850	3200	110	145	168	6,3	110	20	120	160	0,52	<a href="#">2LC0530-7AD</a>	43,7	
355-4	5250	2950	120	160	178	7,1	120	20	125	165	0,856	<a href="#">2LC0530-8AD</a>	59,8	
389-4	6650	2700	130	175	194	7,1	130	20	130	170	1,09	<a href="#">2LC0531-0AD</a>	68,9	
439-4	9850	2350	150	200	219	7,1	150	22	166	210	2,23	<a href="#">2LC0531-1AD</a>	106	
499-4	13300	2100	165	220	245	7,1	165	30	170	230	3,81	<a href="#">2LC0531-2AD</a>	142	
547-4	19000	1900	190	250	299	8,8	190	32	176	240	6,24	<a href="#">2LC0531-3AD</a>	191	
600-4	25150	1750	205	275	324	8,8	205	34	182	250	10,2	<a href="#">2LC0531-4AD</a>	257	
647-4	32500	1600	225	300	343	10	225	35	220	290	16,5	<a href="#">2LC0531-5AD</a>	348	
695-6	41000	1500	240	325	368	10	240	33	224	290	23,7	<a href="#">2LC0540-0AD</a>	441	
756-6	52000	1350	255	340	394	12,5	255	34	232	300	33,2	<a href="#">2LC0540-1AD</a>	525	
817-6	65000	1250	270	360	406	12,5	270	36	238	310	49,1	<a href="#">2LC0540-2AD</a>	659	
880-6	80000	1150	300	400	419	12,5	300	37	256	330	72,8	<a href="#">2LC0540-3AD</a>	849	

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

## BAUART NHN

## Zulässiger Wellenabstand S der Bauart NHN in Abhängigkeit von der Drehzahl

Baugröße DA mm	Drehzahl $n_N$ min <sup>-1</sup>												
	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1500	2000	2500	3000	4000
	Zulässiger Wellenabstand S in mm												
101-4	2822	2577	2387	2233	2106	1999	1825	1691	1634	1416	1268	1159	1005
133-4	2949	2693	2494	2334	2201	2089	1908	1767	1708	1481	1326	1212	1051
167-4	3376	3083	2856	2672	2520	2392	2185	2024	1956	1696	1518	1387	1203
196-4	4029	3679	3407	3188	3007	2854	2606	2414	2333	2022	1811	1654	1435
230-4	4297	3924	3634	3400	3207	3043	2779	2574	2488	2156	1930	1764	1530
260-4	4943	4514	4181	3912	3689	3500	3197	2961	2861	2480	2220	2028	1759
292-4	5305	4844	4487	4198	3959	3757	3431	3178	3071	2662	2383	2177	
324-4	5562	5079	4704	4401	4151	3939	3597	3332	3220	2791	2499	2283	
355-4	5709	5214	4828	4518	4261	4043	3692	3420	3305	2865	2564		
389-4	5968	5450	5047	4722	4453	4226	3859	3575	3454	2994	2680		
439-4	6361	5809	5380	5034	4747	4505	4114	3811	3682	3192			
499-4	6738	6154	5699	5333	5030	4773	4360	4039	3903	3384			
547-4	7442	6797	6295	5890	5555	5272	4815	4460	4310				
600-4	7762	7089	6565	6144	5794	5499	5022	4652	4496				
647-4	7980	7287	6750	6316	5957	5653	5163	4783	4622				
695-6	8000	7553	6995	6545	6173	5858	5350	4956	4789				
756-6	8000	7797	7221	6757	6372	6047	5523						
817-6	8000	7920	7335	6864	6473	6143	5611						
880-6	8000	8000	7456	6977	6580	6244							

Außerhalb des zulässigen  
Drehzahlbereichs

## Hinweise

- Die zulässige Länge der Zwischenhülse ist abhängig von der maximalen Betriebsdrehzahl der Kupplung. Bei Einzelbestellung der Zwischenhülse ist LZ anzugeben.
- Massenträgheitsmomente und Gewichte gelten für die Gesamtkupplung NHN mit maximalen Bohrungen D1/D2 und einen Wellenabstand S = S min.

## Bestellbeispiel

- ARPEX Kupplung ARW-4 NHN, Baugröße 133-4, mit Wellenabstand S = 1000 mm,
- Bohrung ØD1 40H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube
- Bohrung ØD2 45K7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube

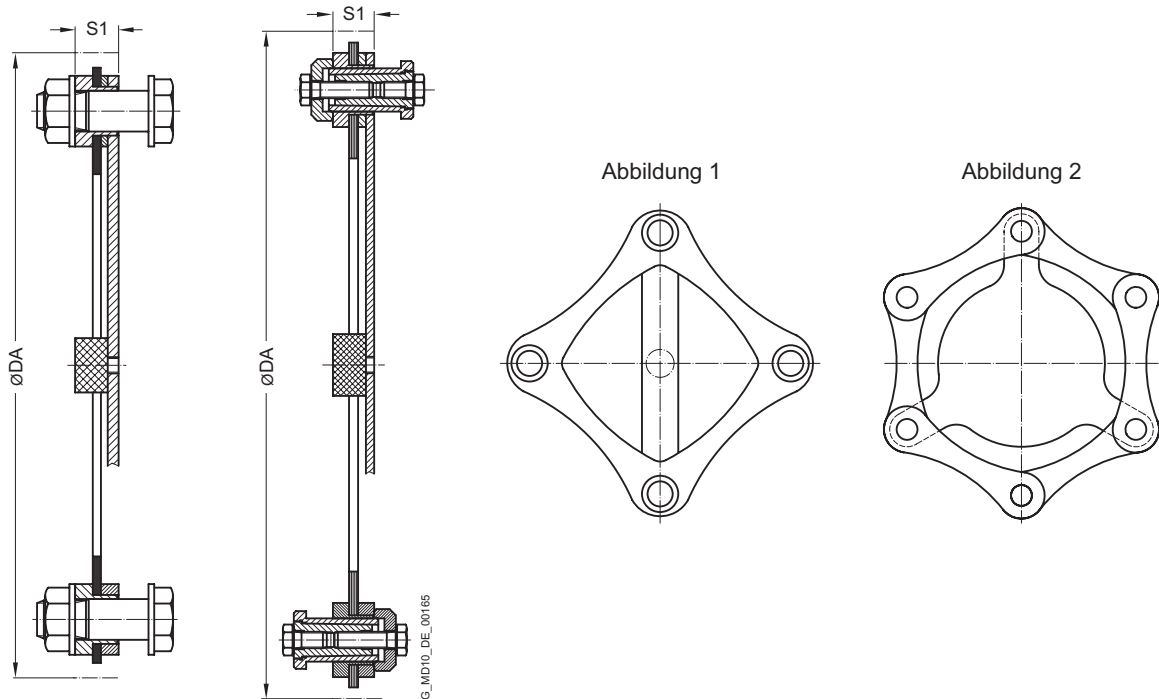
Artikel-Nr.: 2LC0530-1AD99-0AZ0-Z L0W+M1A+Q0Y+M13  
Klartext zu Q0Y: S = 1000 mm

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

## Lamellenpaket Baureihe ARW-4/-6



Baugröße DA mm	Maße S1 mm	Massenträgheitsmoment J kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Gewicht m kg
101-4	11	0,0001	<a href="#">2LC0530-0AB00-0AA0</a>	0,1
133-4	13	0,0005	<a href="#">2LC0530-1AB00-0AA0</a>	0,2
167-4	15	0,0017	<a href="#">2LC0530-2AB00-0AA0</a>	0,5
196-4	16	0,0037	<a href="#">2LC0530-3AB00-0AA0</a>	0,7
230-4	16	0,0068	<a href="#">2LC0530-4AB00-0AA0</a>	1
260-4	17	0,0136	<a href="#">2LC0530-5AB00-0AA0</a>	1,5
292-4	19	0,0227	<a href="#">2LC0530-6AB00-0AA0</a>	1,9
324-4	20	0,0288	<a href="#">2LC0530-7AB00-0AA0</a>	2,1
355-4	20	0,0452	<a href="#">2LC0530-8AB00-0AA0</a>	2,7
389-4	20	0,0645	<a href="#">2LC0531-0AB00-0AA0</a>	3,2
439-4	22	0,1147	<a href="#">2LC0531-1AB00-0AA0</a>	4,5
499-4	30	0,2235	<a href="#">2LC0531-2AB00-0AA0</a>	6,9
547-4	32	0,3658	<a href="#">2LC0531-3AB00-0AA0</a>	9,5
600-4	34	0,5355	<a href="#">2LC0531-4AB00-0AA0</a>	11,4
647-4	35	0,7939	<a href="#">2LC0531-5AB00-0AA0</a>	14,6
695-6	33	1,4624	<a href="#">2LC0540-0AB00-0AA0</a>	24,6
756-6	34	1,225	<a href="#">2LC0540-1AB00-0AA0</a>	20,2
817-6	36	1,7497	<a href="#">2LC0540-2AB00-0AA0</a>	23,9
880-6	37	2,546	<a href="#">2LC0540-3AB00-0AA0</a>	28,9

### Hinweise

- Die Lamellenpakete der Baureihe ARW-4 werden mit Ringlamellen (Abb. 1) und die der Baureihe ARW-6 mit Laschenlamellen ausgeführt (Abb. 2).
- Das Lamellenpaket der Baureihe ARW-4/-6 ist als Ersatzteil kurzfristig lieferbar.
- Das Lamellenpaket wird inklusive Verschraubung geliefert.
- Bis Baugröße 292-4 werden Passschrauben mit Bundmuttern eingesetzt, ab Baugröße 324-4 kommen Konusverschraubungen zum Einsatz.

### Bestellbeispiel





- ARPEX Lamellenpaket ARW-4, Baugröße 133-4, komplett mit Verschraubung.

Artikel-Nr.: [2LC0530-1AB00-0AA0](#)

# ALLGEMEINES



Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.  
Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:

- 
 II 2G Ex h IIC T6 ... T2 Gb X  
 II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 250 °C Db X  
 I M2 Ex h Mb X

6

## Nutzen

Die ARPEX Kupplung der Baureihe ARF-6 ist extrem kurzbauend und somit für Antriebe mit kurzen Wellenabständen geeignet. Zudem dient sie als Ausgleichkupplung für Axial-, Winkel- und Radialversatz. Die Naben sind sowohl als reine Klemmnaben für glatte Wellen als auch mit Passfedernut für Wellen mit Passfeder lieferbar.

## Anwendungsbereich

Die ARPEX Kupplung der Baureihe ARF-6 ist für minimalen Einbauraum konzipiert, ohne auf die Vorteile einer Zweigelenkkupplung verzichten zu müssen. Damit ist es möglich sowohl Axial- und Winkel- als auch Radialversatz zu kompensieren. Durch die Verwendung von Halbschalen-Klemmnaben ist die Kupplung radial frei ausbaubar. Die Kraftübertragung erfolgt durch Zylinder- und Passschrauben mit Muttern und Ringlamellenpaketen in 6-Eck-Ausführung. Es können Drehmomente von 120 bis 6100 Nm bei einem zulässigen Winkelversatz von 0,7° übertragen werden.

Die Ausführung mit geschlitzten Klemmnaben ermöglicht die Auslieferung komplett vormontierter Kupplungen. Dadurch kann die Demontage bzw. Montage der kompletten Kupplung ohne Verschieben der angeschlossenen Aggregate realisiert werden.

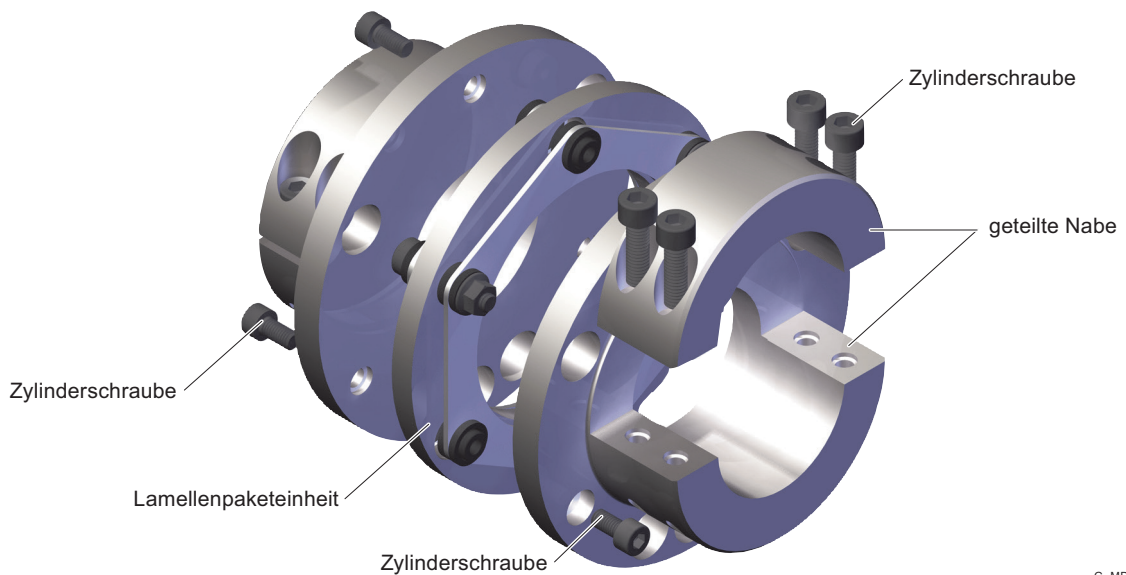
Haupteinsatzgebiete der Baureihe ARF-6:

- Folienreckmaschinen
- Maschinen in der Zellstoffindustrie
- Maschinen in beengten Einbausituationen

## Aufbau und Ausführungen

Die beiden Lamellenpakete bilden eine Einheit mit der Zwischenscheibe und sind an drei Punkten durch Passschrauben und Muttern miteinander verschraubt. Die wechselseitige Verbindung dieser Zwischeneinheit mit den Flanschen der geteilten Kupplungs-naben wird in drei weiteren Verschraubungspunkten durch kurze Zylinder-

schrauben realisiert. Die Naben sind als axial geschlitzte Klemmnaben mit Halbschale ausgeführt. Für größere Bohrungen können diese als Jumbo-Nabe gefertigt werden. Optional sind die Naben auch ohne Passfedernut lieferbar.



Aufbau der ARPEX Kupplung, Baureihe ARF

G\_MD10\_DE\_00166

## Ausführungen der ARF-Kupplung

Bauart	Beschreibung
GG	Ausführung mit 2 Standard-Klemmnaben
GJ	Ausführung mit 1 Jumbo-Klemmnabe für große Bohrungsdurchmesser

Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten stehen im Konfigurator zur Verfügung. Maßblätter und weitergehende Informationen werden auf Anfrage bereitgestellt.

Den Konfigurator finden Sie unter [flender.com](https://www.flender.com)

Hier können Sie die Kupplung über "Konfigurieren" (technische Auswahl) oder "Direktwahl" (Artikel-Nr.) auswählen.

# ALLGEMEINES

## Technische Daten

Leistungsdaten Bauarten GG und GJ									
Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximal-drehmoment $T_{Kmax}$ Nm	Überlast-drehmoment $T_{KOL}$ Nm	Wechseldrehmoment $T_{KW}$ Nm	Maximal-drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maximal zulässiger Wellenversatz			Drehfedersteife $C_T$ MNm/rad
						$\pm\Delta K_a$ mm	$\pm\Delta K_w$	$\pm\Delta K_r$ mm	
84-6	120	220	330	55	12500	1,1		0,16	0,07
111-6	190	350	520	90	9450	1,8		0,16	0,13
132-6	350	650	950	160	7950	2,02		0,2	0,2
147-6	500	900	1350	230	7100	2,4		0,2	0,28
171-6	900	1700	2450	400	6100	2,74	0,7°	0,24	0,57
182-6	1450	2600	4000	650	5750	2,86		0,29	0,66
202-6	2150	3900	5800	980	5200	3,06		0,29	0,77
218-6	3200	5800	8700	1450	4800	3,14		0,37	1,25
252-6	4500	8100	12000	2000	4150	3,7		0,45	1,55
267-6	6100	11000	16500	2800	3900	3,84		0,46	1,8

Die zulässigen Wellenversätze  $\Delta K_a$ ,  $\Delta K_r$  und  $\Delta K_w$  sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig auftreten (siehe nachfolgende Tabelle).

- $T_{Kmax}$  nur fünf mal pro Stunde zulässig.
- $T_{KW}$  für Mittelmoment  $T_N = 0$  Nm.
- Bei gleichzeitigem Auftreten von  $T_N$  und  $T_{KW}$  ist eine Rücksprache mit dem Hersteller notwendig.

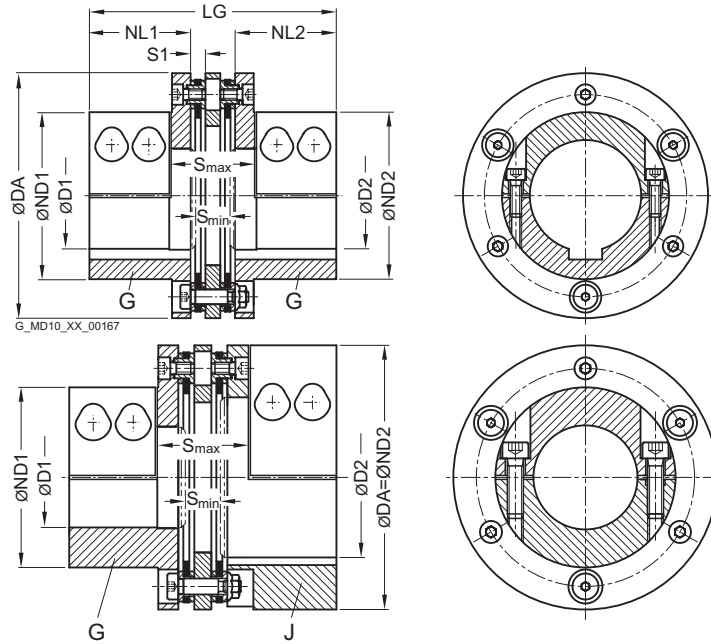
Die Werte der Drehfedersteife beziehen sich auf die komplette Kupplung. Die Drehfedersteife der Lamellenpakete bezieht sich dabei auf das Kupplungs-nennmoment  $T_{KN}$ . Für die Bestimmung der Drehfedersteife für einen bestimmten Arbeitspunkt, z. B. für eine Drehschwingungsberechnung, ist eine Rücksprache mit dem Hersteller notwendig.

Baugröße	Zulässige Wellenversätze							
	Zulässiger Winkelversatz $\pm\Delta K_w$							
	0,0°	0,1°	0,2°	0,3°	0,4°	0,5°	0,6°	0,7°
	Zulässiger Axialversatz $\pm\Delta K_a$ in mm							
84-6	1,1	0,94	0,79	0,63	0,47	0,31	0,16	0
111-6	1,8	1,54	1,29	1,03	0,77	0,51	0,26	0
132-6	2,02	1,73	1,44	1,15	0,87	0,58	0,29	0
147-6	2,4	2,06	1,71	1,37	1,03	0,69	0,34	0
171-6	2,74	2,35	1,96	1,57	1,17	0,78	0,39	0
182-6	2,86	2,45	2,04	1,63	1,23	0,82	0,41	0
202-6	3,06	2,62	2,19	1,75	1,31	0,87	0,44	0
218-6	3,14	2,69	2,24	1,79	1,35	0,9	0,45	0
252-6	3,7	3,17	2,64	2,11	1,59	1,06	0,53	0
267-6	3,84	3,29	2,74	2,19	1,65	1,1	0,55	0

# BAUARTEN GG UND GJ

Radial frei ausbaubare, drehstarre Kupplung, ausführbar als Bauart GG und GJ.

Komplette Demontage ohne Verschieben der Aggregate bei extrem kleinen Wellenabständen.



Baugröße DA	Nenn- dreh- moment $T_{KN}$	Maxi- mal- drehzahl $n_{Kmax}$	Ausfüh- rung	Maße in mm										Massen- trägheits- moment $J$	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht $m$
				Nut DIN 6885			ND1	ND2	NL1/ NL2	S1	Wellen- abstand S		LG			
mm	Nm	min <sup>-1</sup>	D1 max. Passfeder/ Klemmsitz	D2 max. Pass- feder	Klemm- sitz	min					max.	kgm <sup>2</sup>		kg		
84-6	120	12500	GG	25	25	25	50	50	40	6	16	39	99	0,0013	<a href="#">2LC0420-0AB99-0AA0</a>	1,7
			GJ		40	48		84								
111-6	190	9450	GG	48	48	48	76	76	40	6	16	39	99	0,0043	<a href="#">2LC0420-1AB99-0AA0</a>	2,9
			GJ		65	65		111								
132-6	350	7950	GG	52	52	52	90	90	55	8	18,5	45	134	0,011	<a href="#">2LC0420-2AB99-0AA0</a>	5,7
			GJ		75	80		132								
147-6	500	7100	GG	60	60	60	105	105	65	8	18,5	45	154	0,0199	<a href="#">2LC0420-3AB99-0AA0</a>	8,3
			GJ		85	85		147								
171-6	900	6100	GG	70	70	70	122	122	75	9	22,5	56	179	0,0439	<a href="#">2LC0420-4AB99-0AA0</a>	13,3
			GJ		100	100		171								
182-6	1450	5750	GG	70	70	70	126	126	85	11	29	71	205	0,0649	<a href="#">2LC0420-5AB99-0AA0</a>	17,5
			GJ		100	110		182								
202-6	2150	5200	GG	75	75	75	138	138	85	11	29	71	205	0,0986	<a href="#">2LC0420-6AB99-0AA0</a>	21,9
			GJ		115	125		202								
218-6	3200	4800	GG	90	90	90	149	149	95	14	35	86	234	0,1499	<a href="#">2LC0420-7AB99-0AA0</a>	27,2
			GJ		130	130		218								
252-6	4500	4150	GG	100	100	100	166	166	105	17	40,5	101	264	0,2924	<a href="#">2LC0420-8AB99-0AA0</a>	39,9
			GJ		140	150		252								
267-6	6100	3900	GG	110	110	100	177	177	110	17	40,5	102	275	0,3827	<a href="#">2LC0421-0AB99-0AA0</a>	45,9
			GJ		150	160		267								

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigungsbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).  
 ↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUARTEN GG UND GJ

## Hinweise

- Die Wellentoleranz ist bei Bestellung zwingend anzugeben. Die Angabe erfolgt mit "-Z" an der Artikel-Nr. und den Kurzangaben "Y26" und "Y27" mit Klartextangabe der Wellentoleranz für D1 und D2.
- Jumbo-Naben für größere Wellendurchmesser. G- und J-Naben in geteilter Klemmnabenausführung. Als Standard gilt die Nabenausführung mit Passfedernut. Optional kann die Welle-Nabe-Verbindung ohne Nut als reiner Klemmsitz ausgeführt werden. Beschreibung Lamellenpaket siehe Seite 6/43.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen D1/D2.

## Bestellbeispiel

- ARPEX Kupplung ARF-6 GG, Baugröße 132-6
- für Wellendurchmesser ØD1 45h6 mm, ohne Nut
- für Wellendurchmesser ØD2 50k6 mm, mit Nut nach DIN 6885-1, Nutbreite P9.

Artikel-Nr.: 2LC0420-2AB99-0AA0-Z L1A+M1C+L45+Y26+Y27

Klartext zu Y26: h6

Klartext zu Y27: k6

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

# ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

## Lamellenpaket Baureihe ARF-6

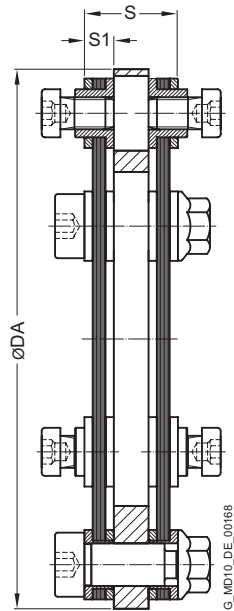
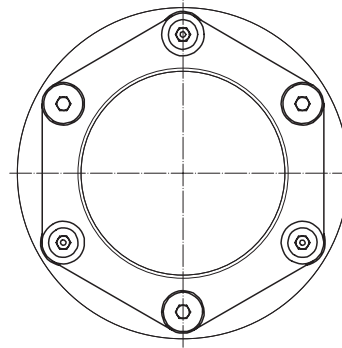


Abbildung 1



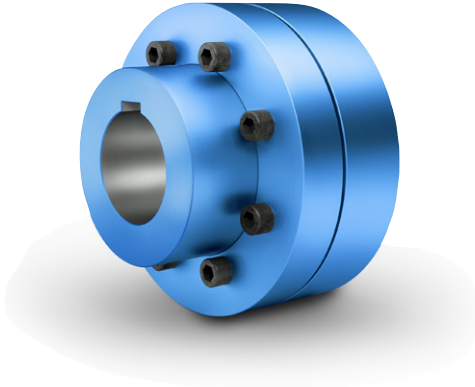
Baugröße DA mm	Ausführung	Maße S mm	S1 mm	Massenträgheitsmoment J kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.	Gewicht m kg
84-6	GG	19	6	0,0003	<a href="#">2LC0420-0AE00-0AA0</a>	0,3
	GJ				<a href="#">2LC0420-0AH00-0AA0</a>	
111-6	GG	19	6	0,0009	<a href="#">2LC0420-1AE00-0AA0</a>	0,46
	GJ				<a href="#">2LC0420-1AH00-0AA0</a>	
132-6	GG	24	8	0,0026	<a href="#">2LC0420-2AE00-0AA0</a>	0,9
	GJ				<a href="#">2LC0420-2AH00-0AA0</a>	
147-6	GG	24	8	0,0038	<a href="#">2LC0420-3AE00-0AA0</a>	1,07
	GJ				<a href="#">2LC0420-3AH00-0AA0</a>	
171-6	GG	29	9	0,0097	<a href="#">2LC0420-4AE00-0AA0</a>	1,96
	GJ				<a href="#">2LC0420-4AH00-0AA0</a>	
182-6	GG	35	11	0,0143	<a href="#">2LC0420-5AE00-0AA0</a>	2,58
	GJ				<a href="#">2LC0420-5AH00-0AA0</a>	
202-6	GG	35	11	0,024	<a href="#">2LC0420-6AE00-0AA0</a>	3,53
	GJ				<a href="#">2LC0420-6AH00-0AA0</a>	
218-6	GG	44	14	0,0383	<a href="#">2LC0420-7AE00-0AA0</a>	4,89
	GJ				<a href="#">2LC0420-7AH00-0AA0</a>	
252-6	GG	54	17	0,0812	<a href="#">2LC0420-8AE00-0AA0</a>	7,9
	GJ				<a href="#">2LC0420-8AH00-0AA0</a>	
267-6	GG	55	17	0,1152	<a href="#">2LC0421-0AE00-0AA0</a>	9,6
	GJ				<a href="#">2LC0421-0AH00-0AA0</a>	

### Hinweis

- Die Lamellenpakete werden mit Ringlamellen (Abbildung 1) ausgeführt.
- Die Lamellenpaketeinheit der Baureihe ARF-6 ist als Ersatzteil in den meisten Größen kurzfristig lieferbar.
- Die Lamellenpaketeinheit besteht aus zwei vormontierten Lamellenpaketen mit Zwischenscheibe inklusive Verschraubung. Die Standardverschraubung besteht aus Zylinderschrauben und Passschrauben mit Muttern.



# ELASTISCHE KUPPLUNGEN – BAUREIHEN N-EUPEX, N-EUPEX DS

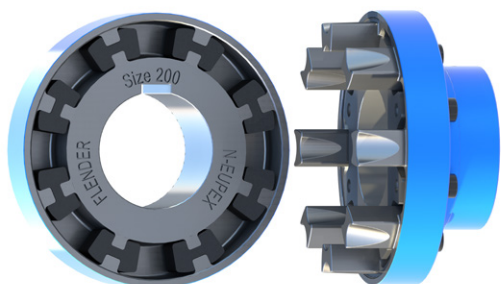


<b>Allgemeines</b>	<b>7/2</b>
Nutzen	7/2
Anwendungsbereich	7/2
Aufbau und Ausführungen	7/3
Baukastenprinzip der N-EUPEX Bauarten	7/5
Technische Daten Baureihe N-EUPEX	7/8
Zuordnung der N-EUPEX Baugrößen zu IEC Normmotoren	7/10
<b>Bauart A für einfachen Elastomerpaketaustausch</b>	<b>7/11</b>
<b>Bauart B</b>	<b>7/12</b>
<b>Bauart ABD mit Bremsscheibe</b>	<b>7/13</b>
<b>Bauart DK bei großer Verlagerung mit einfachem Ein- und Ausbau</b>	<b>7/14</b>
<b>Bauart DKS</b>	<b>7/15</b>
<b>Bauart H</b>	<b>7/16</b>
<b>Bauart D für einfachen Elastomerpaketaustausch</b>	<b>7/18</b>
<b>Bauart E</b>	<b>7/20</b>
<b>Bauart P mit Bremstrommel</b>	<b>7/22</b>
<b>Bauart O mit Bremstrommel</b>	<b>7/24</b>
<b>Bauart DBDR mit Bremsscheibe</b>	<b>7/26</b>
<b>Bauart ERN mit Rutscheinheit</b>	<b>7/28</b>
<b>Baureihe N-EUPEX DS</b>	<b>7/29</b>
<b>Allgemeines</b>	<b>7/29</b>
Technische Daten Baureihe N-EUPEX DS	7/29
<b>Bauart ADS für einfachen Elastomerpaketaustausch</b>	<b>7/30</b>
<b>Bauart BDS</b>	<b>7/31</b>
<b>Bauart HDS</b>	<b>7/32</b>
<b>Ersatz- und Verschleißteile</b>	<b>7/34</b>

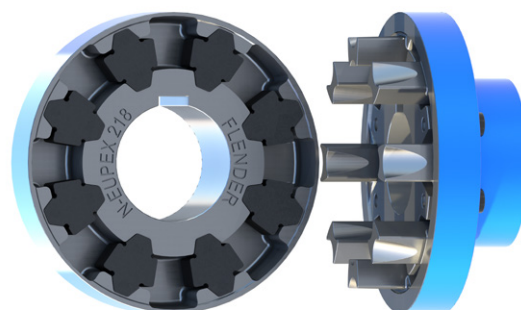


N-EUPEX  
**FLENDER**

# ALLGEMEINES



N-EUPEX als überlasthaltende, durchschlagsichere Baureihe



N-EUPEX DS als überlastwerfende, durchschlagende Baureihe

N-EUPEX und N-EUPEX DS Nockenkupplungen verbinden Maschinenwellen. Sie gleichen Wellenversatz aus, wobei nur geringe Rückstellkräfte erzeugt werden. Das Drehmoment wird über Elastomerpakete geleitet; damit besitzt die Kupplung die typisch gummielastischen Eigenschaften.

Die N-EUPEX Kupplung ist überlasthaltend. Im Gegensatz dazu ist die Baureihe N-EUPEX DS so konzipiert, dass die Elastomerpakete bei Überlast oder fortgeschrittenem Verschleiß zerstört werden. Die Metallteile der N-EUPEX DS können dann ohne Kontakt frei gegeneinander rotieren.

## Nutzen

Die N-EUPEX Kupplung ist nach dem Baukastenprinzip konstruiert und sehr einfach aufgebaut. Den jeweiligen Anforderungen entsprechend werden die N-EUPEX Bauarten aus Baugruppen zusammengestellt. Montiert wird die Kupplung durch unkompliziertes Zusammenstecken der Kupplungshälften. Der Verschleiß beschränkt sich auf die Elastomerpakete, die bei Ende der Gebrauchsdauer auszutauschen sind.

## Anwendungsbereich

Die N-EUPEX Kupplung ist im Katalogstandard in 23 Baugrößen mit Nenn Drehmomenten von 28 Nm bis 71000 Nm verfügbar. Die Kupplung kann für Umgebungstemperaturen von -50 °C bis +80 °C eingesetzt werden. Durch Verwendung alternativer Elastomerpakete kann die Umgebungstemperatur von -60 °C bis +100 °C zugelassen werden.

Häufig wird die Kupplung verwendet, um den Motor mit der Getriebeeingangswelle zu verbinden. Die Kupplung ist besonders für Antriebe mit gleichmäßiger bis mittlerer dynamischer Belastung geeignet.



**Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.**

**Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:**

CE II 2G Ex h IIC T6 ... T4 Gb X

II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 110 °C Db X

I M2 Ex h Mb X

Abhängig von der Bauart können die Elastomerpakete gewechselt werden, ohne die gekuppelten Maschinen zu verschieben.

Die Kupplungsteile sind ab Lager, zumeist fertigbearbeitet, d. h. mit Fertigbohrung, Nut, Stellschraube und Wuchtung, kurzfristig verfügbar.

Anwendungsbeispiele sind Pumpenantriebe, Lüfterantriebe oder Kranfahrwerke. Weiterhin wird die N-EUPEX Kupplung als Anbaukupplung unter anderem an FLUDEX Strömungskupplungen oder ARPEX AKR Sicherheitskupplungen eingesetzt. Bei Antrieben mit Dieselmotor ist die N-EUPEX Kupplung für Arbeitsmaschinen mit geringem Massenträgheitsmoment geeignet. Bei Dieselmotorantrieben sollte durch Messungen oder Drehschwingungsrechnungen die tatsächliche dynamische Kupplungsbelastung geprüft werden.

## Aufbau und Ausführungen

Die N-EUPEX und N-EUPEX DS Kupplung besteht aus zwei Kupplungshälften, die auf die Maschinenwellen aufgesetzt werden. Die Kupplungsteile werden durch Elastomerpakete formschlüssig verbunden. Bei der zweiteiligen Kupplungsausführung ist der Austausch der Elastomerpakete nur möglich, wenn eine der gekoppelten Maschinen verschoben wird.

Bei den dreiteiligen Bauarten kann der geschraubte Nockenring gelöst und verschoben werden, so dass der Paketwechsel ohne Verschieben der gekoppelten Maschinen möglich ist.

### Elastomerpaket der N-EUPEX Baureihe

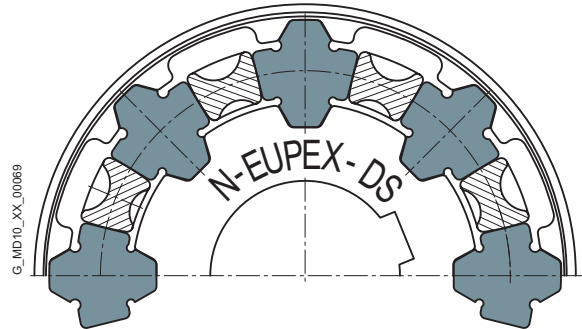
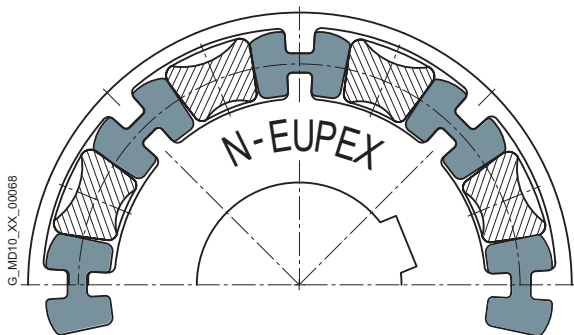


Die Pakete der N-EUPEX Kupplung werden druckbeansprucht. Es ergibt sich eine progressive Drehfedercharakteristik. Bei Zerstörung der Pakete findet Metallkontakt der Nabenteile statt. Dadurch wird das Drehmoment für einen kurzen Zeitraum als "Notlaufeigenschaft" weiterhin übertragen.

### Elastomerpaket der N-EUPEX DS Baureihe



Die Pakete der N-EUPEX DS Baureihe werden druck- und biegebeansprucht. Charakteristisch ist eine lineare Drehfederkennlinie. Bei Zerstörung der Pakete drehen sich die Metallteile ohne Kontakt gegeneinander, die Kraftübertragung ist getrennt. Durch den Einbau neuer Pakete ist die Kupplung wieder verwendungsfähig. Die überlastverfende Eigenschaft der N-EUPEX DS Baureihe wird z. B. bei besonders empfindlichen Maschinen gefordert.



# ALLGEMEINES

## Werkstoffe

Alle Kupplungsteile wie Nockenteile, Taschenteile, Zwischenstücke, Naben- und Anbauteile werden aus hochwertigem Gusseisen mit Lamellen- oder Kugelgraphit oder aus Stahl gefertigt. Das Hülsenrohr der Zwischenstücke der Bauart DK ist aus Aluminium.

## Paketwerkstoffe

Werkstoff / Beschreibung	Härtegrad	Kennzeichnung	Einsatztemperatur
<b>Baureihe N-EUPEX</b>			
<b>NBR Standardausführung</b>	<b>80 ShoreA</b>	<b>Paket schwarz mit blauem Streifen</b>	<b>-50 °C ... +80 °C</b>
NBR elektrisch isolierend	80 ShoreA	Paket grün	-30 °C ... +80 °C
NBR weich (Gr. 225 bis 710)	65 ShoreA	Paket schwarz mit grünem Streifen	-50 °C ... +80 °C
HP (TPU) (Gr. 80 bis 280)	97 ShoreA	Paket blau	-50 °C ... +80 °C
HP (NBR) (Gr. 315 bis 710)	90 ShoreA	Paket schwarz, gewebeverstärkt	-50 °C ... +80 °C
HP (NBR) (Gr. 58 bis 68)	90 ShoreA	Paket schwarz mit magenta Streifen	-50 °C ... +80 °C
NBR normal spielarm (Gr. 58 bis 200)	80 ShoreA	Paket schwarz mit gelbem Streifen	-50 °C ... +80 °C
NBR weich spielarm (Gr. 58 bis 200)	65 ShoreA	Paket schwarz mit weißem Streifen	-50 °C ... +80 °C
NR für Tieftemperatur	80 ShoreA	Paket schwarz mit orangem Streifen	-60 °C ... +50 °C
HNBR Hochtemperatur	80 ShoreA	Paket schwarz mit rotem Streifen	-10 °C ... +100 °C
<b>Bauart N-EUPEX DK/DKS</b>			
HP (TPU) (Gr. 80 bis 280)	97 ShoreA	Paket blau	-50 °C ... +80 °C
HP (NBR) (Gr. 68)	90 ShoreA	Paket schwarz mit magenta Streifen	-50 °C ... +80 °C
<b>Baureihe N-EUPEX DS</b>			
<b>NBR hart</b>	<b>90 ShoreA</b>	<b>Paket schwarz</b>	<b>-30 °C ... +80 °C</b>

In den Technischen Daten sind die Paketausführungen NBR spielarm, NR Tieftemperatur und HNBR Hochtemperatur nicht aufgeführt. Technische Daten, Preise und Artikelnummern unter [www.flender.com](http://www.flender.com)

## Standardbauarten der Nockenkupplung N-EUPEX und N-EUPEX DS

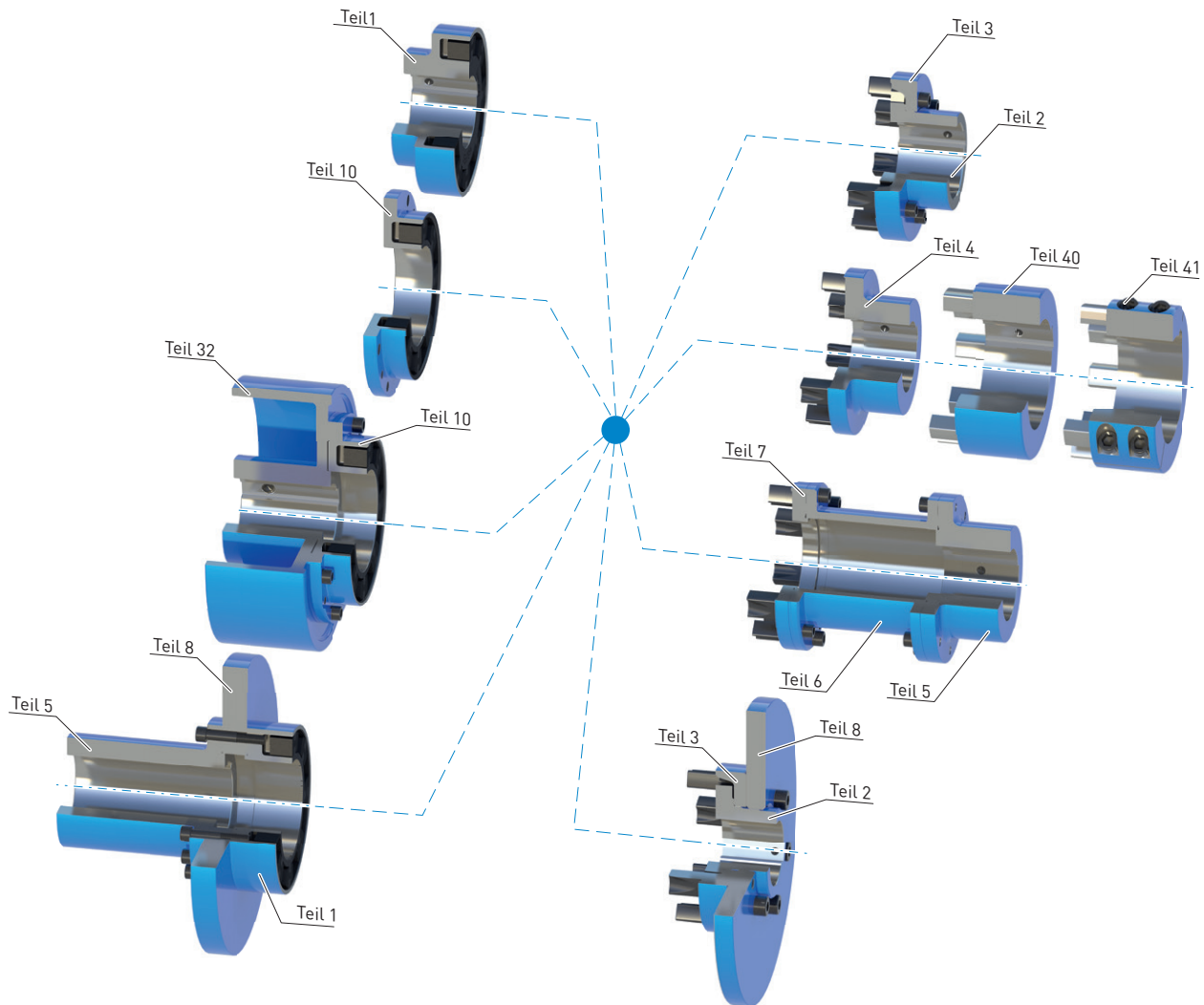
Bauart	Beschreibung
<b>A</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig
<b>B</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig
<b>D</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, in Flanschausführung
<b>E</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, in Flanschausführung
<b>DK</b>	Durchschlagsicher, doppelkardanisch, mit Zwischenstück
<b>DKS</b>	Durchschlagsicher, doppelkardanisch, kurzbauend
<b>H</b>	Durchschlagsicher, mit Zwischenstück
<b>P</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Bremstrommel
<b>O</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Bremstrommel
<b>DBDR</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Bremsscheibe, Bremsscheibe radial demontierbar
<b>ABD</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Bremsscheibe
<b>ERN</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Rutscheinheit
<b>ADS</b>	Durchschlagend, 3-teilig
<b>BDS</b>	Durchschlagend, 2-teilig
<b>HDS</b>	Durchschlagend, mit Zwischenstück

## Sonderbauarten der Nockenkupplung N-EUPEX auf Anfrage

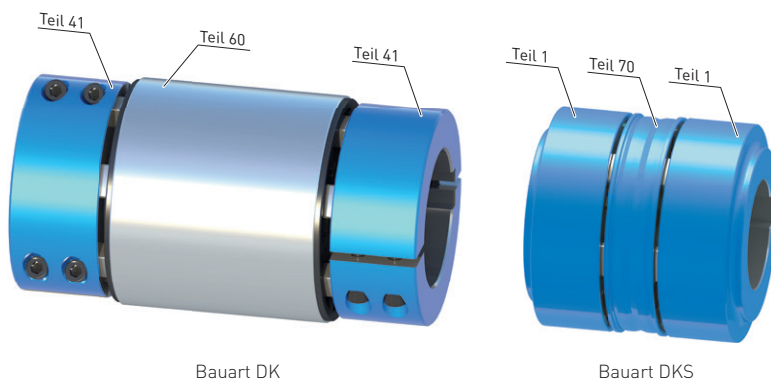
Bauart	Beschreibung
<b>AT</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Taper-Spannbuchse
<b>BT</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Taper-Spannbuchse
<b>F</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Zwischenwelle
<b>G</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Zwischenwelle
<b>K</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Bremstrommel nach Kundenwunsch
<b>L</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Bremstrommel nach Kundenwunsch
<b>M</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Flanschabmessungen nach SAE J620d
<b>DBD</b>	Durchschlagsicher, 3-teilig, mit Bremsscheibe
<b>EBD</b>	Durchschlagsicher, 2-teilig, mit Bremsscheibe

Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind verfügbar, Maßblätter und Informationen dazu auf Anfrage.

## Baukastenprinzip der N-EUPEX Bauarten



## N-EUPEX DK/DKS

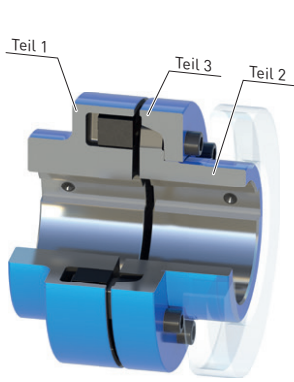


Bei größeren Radialversätzen können ergänzend zum Baukastensystem doppelkardanische N-EUPEX Kupplungen geliefert werden. Das Zwischenstück (Teil 60 bzw. 70) wird mit Hilfe der N-EUPEX Elastomerelemente zentriert.

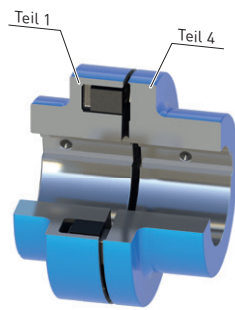
Auftretender Radialversatz zwischen den Wellenenden wird bei diesen zweigelenkigen Ausführungen durch einen entsprechenden Neigungswinkel in den Elastomergelenken ausgeglichen. Bei der Bauart DK ermöglichen die geteilten Naben (Teil 41) aus Stahl dabei eine einfache Montage. Die Bauart DKS zeichnet sich durch einen geringen Wellenabstand aus.

# ALLGEMEINES

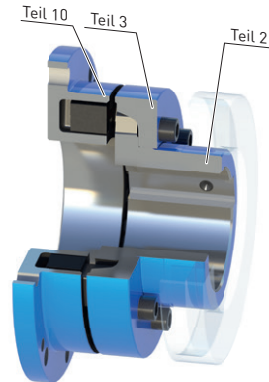
## Bauarten N-EUPEX



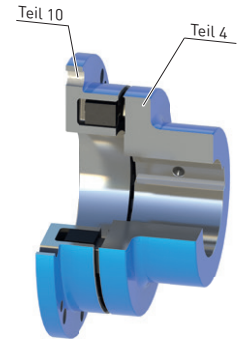
Bauarten A und ADS



Bauarten B und BDS

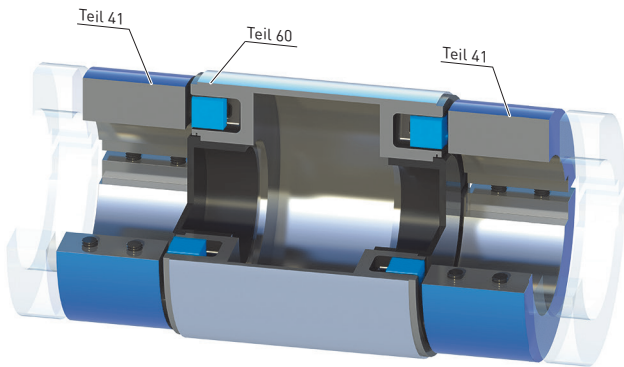


Bauart D

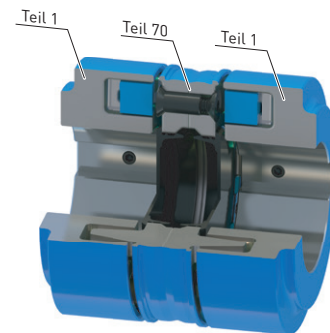


Bauart E

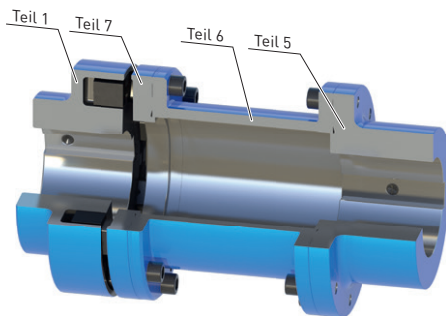
## Bauarten N-EUPEX mit Zwischenstück



Bauart DK

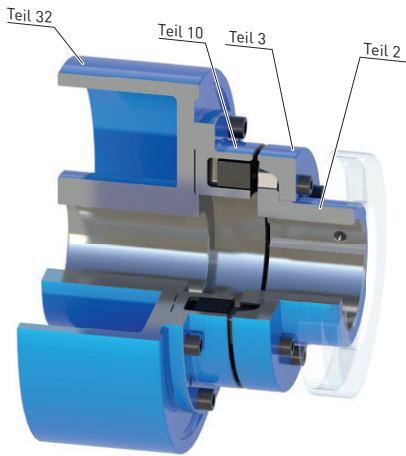


Bauart DKS

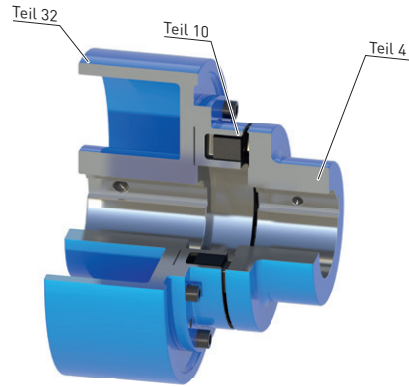


Bauarten H und HDS

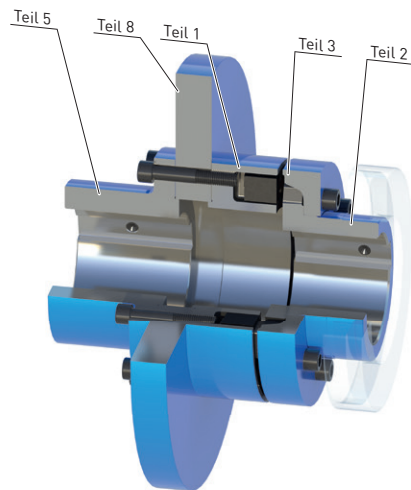
Bauarten N-EUPEX mit Bremsscheibe bzw. Bremstrommel



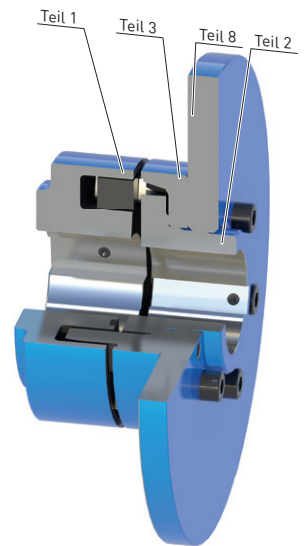
Bauart P



Bauart O

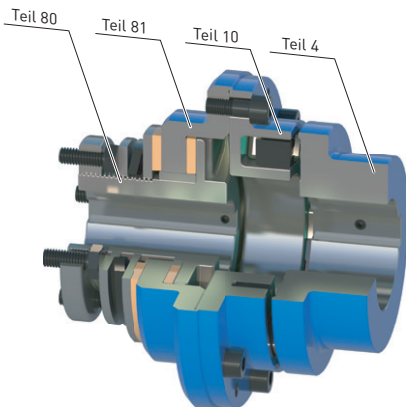


Bauart DBDR



Bauart ABD

Bauart N-EUPEX mit Dehmomentbegrenzung



Bauart ERN

Hinweis

- Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind verfügbar. Maßblätter und Informationen dazu auf Anfrage.

# ALLGEMEINES

## Technische Daten Baureihe N-EUPEX

Leistungsdaten der Baureihe N-EUPEX (Eingelenkkupplung)										
Baugröße	Nenn Drehmoment für Paketausführung			Maximaldrehmoment		Drehfedersteife bei 50 % Auslastung für Paketausführung			Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl <sup>1)</sup> $n = 1500 \text{ min}^{-1}$	
	65 ShoreA	80 ShoreA	HP <sup>2)</sup>	65 ShoreA	80 ShoreA / HP	65 ShoreA	80 ShoreA	HP	Radial $\Delta K_r$	Winkel $\Delta K_w$
	$T_{KN}$ Nm	$T_{KN}$ Nm	$T_{KN}$ Nm	$T_{Kmax}$ Nm	$T_{Kmax}$ Nm	$C_{Tdyn 50\%}$ kNm/rad	$C_{Tdyn 50\%}$ kNm/rad	$C_{Tdyn 50\%}$ kNm/rad	$\Delta K_r$ mm	Winkel $\Delta K_w$ °
58	12	28	34	36	85	0,22	0,75	1,51	0,2	0,15
68	23	48	58	69	145	0,42	1,26	2,79	0,2	0,15
80	40	85	120	120	300	1,13	3,21	14,2	0,2	0,12
95	69	140	200	207	500	1,77	5,32	23,1	0,2	0,12
110	110	225	325	330	812	2,70	8,15	36,1	0,2	0,10
125	165	345	490	495	1225	4,0	12,3	53,6	0,25	0,10
140	250	500	700	750	1750	6,0	18	77,8	0,25	0,10
160	385	840	1200	1150	3000	12,2	39,4	162	0,3	0,10
180	600	1250	1750	1800	4375	20,6	63,6	270	0,3	0,10
200	935	1950	2650	2800	6625	34,2	106,8	426	0,3	0,09
225	1380	2300	3400	4150	8500	52	131	619	0,35	0,09
250	1930	3900	5500	5800	13750	73	221	927	0,35	0,08
280	2700	5500	7400	8100	18500	103	313	1261	0,4	0,08
315	3850	7100	9350	11550	23375	186	472	1130	0,4	0,08
350	5335	10800	13000	16000	32500	255	708	1450	0,5	0,08
400	7150	14000	18000	21450	45000	343	997	2250	0,5	0,08
440	9350	19000	25000	28050	62500	427	1280	3200	0,6	0,08
480	11550	25100	33000	34650	82500	550	1781	4100	0,6	0,07
520	14630	32400	42000	43890	105000	650	2124	4800	0,65	0,07
560	20130	39000	50600	60390	126500	1095	3119	7600	0,65	0,07
610	26400	49000	63800	79200	159500	1422	3873	9400	0,75	0,07
660	33990	63000	79000	101970	197500	1799	4834	11300	0,8	0,07
710	42900	71000	93500	128700	233750	2339	5608	13400	0,9	0,07

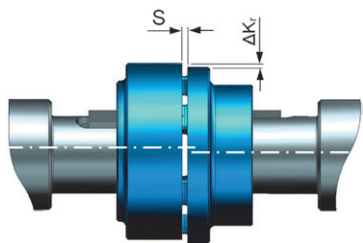
Für das Kupplungsdauerwechselfeldmoment gilt:

$$T_{KW} = 0,15 \cdot T_{KN}, \text{ wobei } T_N > T_W \text{ einzuhalten ist.}$$

### N-EUPEX Wellenabstand S und Radialversatz $\Delta K_r$

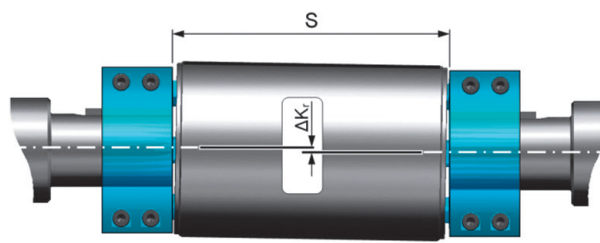
#### N-EUPEX (Eingelenkkupplung)

Radialversatz  $\Delta K_r$  und Winkelversatz  $\Delta K_w$  sowie Spaltmaßänderungen  $\Delta S$  werden in einem Elastomergelenk ausgeglichen. Werte für  $\Delta S$  sind den jeweiligen Bauarten- auswahltabellen zu entnehmen.



#### N-EUPEX DK/DKS (Zweigenlenkkupplung)

Radialversatz  $\Delta K_r$  und Winkelversatz  $\Delta K_w$  sowie Spaltmaßänderungen  $\Delta S$  werden in zwei Elastomergelenken ausgeglichen. Werte für  $\Delta S$  sind den entsprechenden Bauarten- auswahltabellen zu entnehmen.



<sup>1)</sup> Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Bauart zu beachten. Weitergehende Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

<sup>2)</sup> Für die Größen 80 bis 280 ist bei höheren Temperaturen der Temperaturfaktor FT entsprechend der Tabelle auf Seite E/21 im Kapitel Einführung zu berücksichtigen.

Leistungsdaten der Bauarten N-EUPEX DK/DKS (Zweigenkuppung)										
Baugröße	Nennrehmoment		Drehfedersteife bei 50 % Auslastung für Paketausführung HP $C_{Tdyn 50\%}$ kNm/rad	Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl <sup>1)</sup> $n = 1500 \text{ min}^{-1}$					Bauart DKS	Winkel <sup>2)</sup> $\Delta K_w$ °
	HP $T_{KN}$ Nm	HP $T_{Kmax}$ Nm		Radial Bauart DK		Bauart DKS				
				S=100 mm $\Delta K_{r 100}$ mm	S=140 mm $\Delta K_{r 140}$ mm	S=180 mm $\Delta K_{r 180}$ mm	S=200 mm $\Delta K_{r 200}$ mm	S=250 mm $\Delta K_{r 250}$ mm	$\Delta K_r$ mm	
68	48	120	1,18	1,2	-	-	-	-	-	0,15
80	85	212	5,6	1,2	1,7	-	-	-	0,5	0,12
95	140	350	9	1,1	1,6	-	-	-	0,5	0,12
110	225	562	14	1,1	1,5	2,1	-	-	0,6	0,10
125	345	862	21	1,0	1,5	2,0	2,3	-	0,6	0,10
140	500	1250	31	1,0	1,4	1,8	2,1	2,7	0,7	0,10
160	840	2100	63	-	1,3	1,8	2,1	2,7	0,7	0,10
180	1250	3125	107	-	1,3	1,8	2,0	2,6	0,7	0,10
200	1950	4875	170	-	1,2	1,7	2,0	2,6	0,8	0,09
225	2300	5750	240	-	-	1,7	1,9	2,6	0,9	0,09
250	3900	9750	370	-	-	-	-	-	1,1	0,08
280	5500	13750	525	-	-	-	-	-	1,1	0,08

Für das Kupplungsdauerwechselfeldmoment gilt:  
 $T_{KW} = 0,15 \cdot T_{KN}$ , wobei  $T_N > T_W$  einzuhalten ist.

### Drehfedersteifigkeit und Dämpfung (Ein- bzw. Zweigenkuppung)

Die in den vorstehenden Tabellen angegebenen Werte gelten für eine Auslastung von 50 %, eine Anregungsamplitude von 10 %  $T_{KN}$  mit der Frequenz 10 Hz und einer Umgebungstemperatur von 20 °C. Die dynamische Drehfedersteife ist belastungsabhängig und steigt mit zunehmender Auslastung. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Nennbelastungen angegeben.

$$C_{Tdyn} = C_{Tdyn 50\%} \cdot FKC$$

	Auslastung $T_N / T_{KN}$						
	20 %	40 %	50 %	60 %	70 %	80 %	100 %
Korrekturfaktor FKC							
65/80 ShoreA HP (Gr. 58-68, 315-710)	0,50	0,82	1,00	1,20	1,40	1,63	2,10
HP (Größe 80 - 280)	0,55	0,85	1,00	1,14	1,29	1,42	1,69

### Die verhältnismäßige Dämpfung beträgt $\Psi = 1,4$ für die 65/80 ShoreA Pakete und $\Psi = 1,2$ für die HP-Pakete

Die Drehfedersteifigkeit und Dämpfung sind weiterhin abhängig von der Umgebungstemperatur und der Frequenz und Amplitude der Drehschwingungsanregung. Genauere Drehfedersteifigkeits- und Dämpfungskennwerte auf Anfrage.

Durch Herstellprozess sowie Alterung der Elastomere beträgt die Toleranz für die dynamische Steifigkeit  $\pm 20\%$ .

### Zulässiger Wellenversatz (Ein- bzw. Zweigenkuppung)

Der zulässige Wellenversatz ist abhängig von der Betriebsdrehzahl. Mit steigender Drehzahl sind geringere Wellenversatzwerte zulässig. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Drehzahlen angegeben.

Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Kupplungsgröße zu beachten!

$$\Delta K_{zul} = \Delta K_{1500} \cdot FKV$$

	Drehzahl in $\text{min}^{-1}$			
	500	1000	1500	3000
Korrekturfaktor FKV	1,7	1,2	1,0	0,7

Bei Montage sind das maximale Spaltmaß mit  $S_{max.} = S + \Delta S$  und das minimale Spaltmaß mit  $S_{min.} = S - \Delta S$  zulässig.

Der Wellenversatz  $\Delta K_r$  und  $\Delta K_w$  darf gleichzeitig auftreten.

<sup>1)</sup> Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Bauart zu beachten. Weitergehende Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

<sup>2)</sup> Der Winkelversatz  $\Delta K_w$  bezieht sich auf die zusätzliche maximale Neigung der Wellenachsen.

## ALLGEMEINES

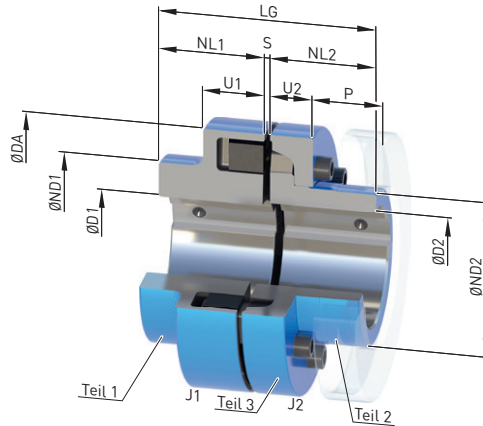
Zuordnung der N-EUPEX Baugrößen zu IEC Normmotoren (gewählter Betriebsfaktor = 1,25) <sup>1)</sup>

Drehstrom- motor Baugröße	Motorleistung bei ≈ 3000 min <sup>-1</sup>		Motorleistung bei ≈ 1500 min <sup>-1</sup>		Motorleistung bei ≈ 1000 min <sup>-1</sup>		Motorleistung bei ≈ 750 min <sup>-1</sup>		DE (ASl)-Wellenende D × E nach IEC	
	$P_M$ kW	N-EUPEX Baugröße	$P_M$ kW	N-EUPEX Baugröße	$P_M$ kW	N-EUPEX Baugröße	$P_M$ kW	N-EUPEX Baugröße	D mm	E mm
56	0,09	58	0,06	58					9	20
56	0,12	58	0,09	58					9	20
63	0,18	58	0,12	58					11	23
63	0,25	58	0,18	58					11	23
71	0,37	58	0,25	58					14	30
71	0,55	58	0,37	58					14	30
80	0,75	58	0,55	58	0,37	58			19	40
80	1,1	58	0,75	58	0,55	58			19	40
90 S	1,5	58	1,1	58	0,75	58			24	50
90 L	2,2	58	1,5	58	1,1	58			24	50
100 L	3	68	2,2	68	1,5	68	0,75	68	28	60
100 L			3	68			1,1	68	28	60
112 M	4	68	4	68	2,2	68	1,5	68	28	60
132 S	5,5	80	5,5	80	3	80	2,2	80	38	80
132 S	7,5	80							38	80
132 M			7,5	80	4	80	3	80	38	80
132 M					5,5	80			38	80
160 M	11	80	11	95	7,5	95	4	80	42	110
160 M	15	80					5,5	95	42	110
160 L	18,5	80	15	95	11	95	7,5	95	42	110
180 M	22	95	18,5	110					48	110
180 L			22	110	15	110	11	110	48	110
200 L	30	110	30	125	18,5	110	15	125	55	110
200 L	37	110			22	125			55	110
225 S									55	110
225 S			37	125			18,5	125	60	140
225 M	45	110							55	110
225 M			45	140	30	140	22	140	60	140
250 M	55	125							60	140
250 M			55	140	37	140	30	140	65	140
280 S	75	140							65	140
280 S			75	180	45	180	37	180	75	140
280 M	90	140							65	140
280 M			90	180	55	180	45	180	75	140
315 S	110	140							65	140
315 S			110	180	75	180	55	180	80	170
315 M	132	160							65	140
315 M			132	180	90	180	75	180	80	170
315 L	160	160							65	140
315 L	200	160							65	140
315 L			160	200	110	200	90	200	80	170
315 L			200	200	132	200	110	200	80	170
315 L					160	200	132	225	85	170
315	250	180							65	140
315	315	200							65	140
315			250	225	200	250			85	170
355	355	200							75	140
355	400	200							75	140
355	500	225							75	140

<sup>1)</sup> Leistungen  $P_M$  der IEC-Motoren und zugeordneten N-EUPEX Kupplungen (80 ShoreA)

# BAUART A

für einfachen Elastomerpaketaustausch



Baugröße	Nennrehmoment Paket- ausführung 80 ShoreA $T_{KN}$	Drehzahl $n_{Kmax}$	Maße in mm														Massen- trägheits- moment $J_1/J_2$	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m kg
			Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	$\Delta S$ +/-	U1	U2	P	LG			
			D1	D2	min.	max.													
110	225	6300	-	55	-	45	110	86	60,5	40	3	1,0	34	20	33	83	0,002	2LC0170-4AB	2,7
125	345	6100	-	60	-	55	125	100	73,5	50	3	1,0	36	23	38	103	0,004	2LC0170-5AB	4,2
140	500	5800	-	65	-	60	140	108	80,5	55	3	1,0	34	28	43	113	0,007	2LC0170-6AB	5,6
160	840	5100	-	70	-	70	160	108	93,5	60	4	2,0	39	28	47	124	0,013	2LC0170-7AB	7,8
180	1250	4500	-	80	-	80	180	125	106	70	4	2,0	42	30	50	144	0,023	2LC0170-8AB	11
200	1950	4000	-	85	-	90	200	140	119	80	4	2,0	47	32	53	164	0,04	2LC0171-0AB	16
225	2300	3600	-	90	-	100	225	150	135	90	4	2,0	52	38	61	184	0,07	2LC0171-1AB	23
250	3900	3300	46	100	-	115	250	165	153	100	5,5	2,5	60	42	69	205,5	0,13	2LC0171-2AB	32
280	5500	3000	49	110	54	125	280	180	168	110	5,5	2,5	65	42	73	225,5	0,20	2LC0171-3AB	42
315	7100	2600	49	120	45	145	315	200	196	125	5,5	2,5	70	47	78	255,5	0,37	2LC0171-4AB	61
350	10800	2400	61	140	60	165	350	230	226	140	5,5	2,5	74	51	83	285,5	0,64	2LC0171-5AB	85
400	14000	2000	66	150	65	180	400	250	246	160	5,5	2,5	78	56	88	325,5	1,1	2LC0171-6AB	119
440	19000	1900	80	160	80	190	440	265	261	180	7,5	2,5	86	64	99	367,5	1,7	2LC0171-7AB	156
480	25100	1800	90	180	90	215	480	300	296	190	7,5	2,5	90	65	104	387,5	2,7	2LC0171-8AB	199
520	32400	1500	100	190	100	225	520	315	310	210	7,5	2,5	102	68	115	427,5	3,8	2LC0172-0AB	251
560	39000	1500	120	200	120	230	560	320	316	220	9	3,0	115	80	125	449	5,3	2LC0172-1AB	303
610	49000	1300	130	220	130	250	610	352	348	240	9	3,0	121	88	135	489	8,2	2LC0172-2AB	393
660	63000	1200	140	240	140	275	660	384	380	260	9	3,0	132	96	145	529	12,3	2LC0172-3AB	501
710	71000	1100	140	260	140	300	710	416	412	290	9	3,0	138	102	155	589	17,4	2LC0172-4AB	623

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

## Bestellbeispiel

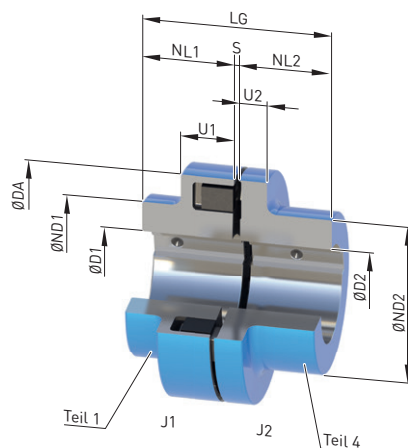
- N-EUPEX Kupplung A, Baugröße 200
- Teil 1: Bohrung D1 65H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 50H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0171-0AB99-0AA0 L1F+M1C

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

## BAUART B



Baugröße	Nenn Drehmoment Paket- ausführung 80 ShoreA $T_{KN}$	Drehzahl $n_{Kmax}$	Maße in mm											Massen- trägheits- moment $J_1/J_2$	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  $m$					
			Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1							DA	ND1	ND2	NL1/ NL2				S	$\Delta S$	U1	U2	LG
			D1	D2		Teil 40 <sup>2)</sup>		$J_1/J_2$	kgm <sup>2</sup>												
min.	max.	min.	max.	min.	max.	max.															
58	28	9000	-	22	-	25	32	58	58	40	20	3	1,0	20	8	43	0,0001	2LC0170-0AA	0,4		
68	48	8400	-	28	-	30	40	68	68	50	20	3	1,0	20	8	43	0,0002	2LC0170-1AA	0,6		
80	85	7200	-	38	-	42	48	80	80	68	30	3	1,0	30	10	63	0,0006	2LC0170-2AA	1,3		
95	140	6600	-	48	-	48	60	95	76	76	35	3	1,0	30	12	73	0,0012	2LC0170-3AA	1,8		
110	225	6300	-	55	-	55	70	110	86	86	40	3	1,0	34	14	83	0,0024	2LC0170-4AA	2,8		
125	345	6100	-	60	-	60	82	125	100	100	50	3	1,0	36	18	103	0,005	2LC0170-5AA	4,7		
140	500	5800	-	65	-	65	90	140	100	100	55	3	1,0	34	20	113	0,007	2LC0170-6AA	5,7		
160	840	5100	-	70	-	70	105	160	108	108	60	4	2,0	39	20	124	0,01	2LC0170-7AA	7,8		
180	1250	4500	-	80	-	80	120	180	125	125	70	4	2,0	42	20	144	0,02	2LC0170-8AA	12		
200	1950	4000	-	85	-	85	130	200	140	140	80	4	2,0	47	24	164	0,04	2LC0171-0AA	17		
225	2300	3600	-	90	-	90	150	225	150	150	90	4	2,0	52	18	184	0,06	2LC0171-1AA	23		
250	3900	3300	46	100	46	100	170	250	165	165	100	5,5	2,5	60	18	205,5	0,11	2LC0171-2AA	30		
280	5500	3000	49	110	54	110	190	280	180	180	110	5,5	2,5	65	20	225,5	0,18	2LC0171-3AA	41		

Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

## Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung B, Baugröße 95
- Teil 1: Bohrung D1 42H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 32H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0170-3AA99-0AA0 L0X+M0T

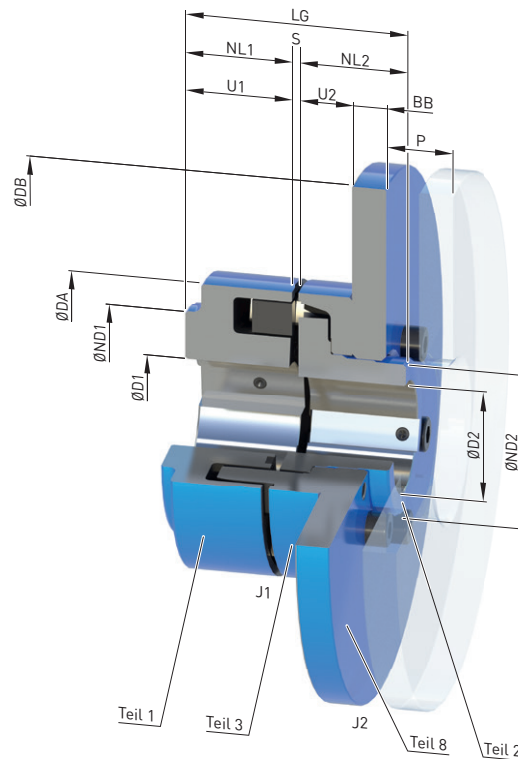
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

<sup>2)</sup> Ausführung mit Teil 40 (Jumbo-Nabe) auf Anfrage.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

# BAUART ABD

mit Bremsscheibe



Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1															Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m kg	
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	ΔS	U1	U2	P	DB <sup>2)</sup>	BB <sup>2)</sup>	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>			$J_2$ kgm <sup>2</sup>
			min.	max.	min.	max.																
140	500	5500	-	65	-	60	140	100	80,5	55	3	1,0	34	28	43	315	12,7	113	0,007	0,10	2LC0170-6BB	12,8
160	840	5100	-	70	-	70	160	108	93,5	60	4	2,0	39	28	47	315	12,7	124	0,013	0,11	2LC0170-7BB	14,8
180	1250	4500	-	80	-	80	180	125	106	70	4	2,0	42	30	50	355	12,7	144	0,023	0,18	2LC0170-8BB	20
200	1950	4000	-	85	-	90	200	140	119	80	4	2,0	47	32	53	400	12,7	164	0,04	0,29	2LC0171-0BB	27
225	2300	3600	-	90	-	100	225	150	135	90	4	2,0	52	38	61	450	30	184	0,07	1,0	2LC0171-1BB	57
250	3900	3300	46	100	-	115	250	165	153	100	5,5	2,5	60	42	69	500	30	205,5	0,13	1,6	2LC0171-2BB	73
280	5500	3000	49	110	54	125	280	180	168	110	5,5	2,5	65	42	73	560	30	225,5	0,20	2,5	2LC0171-3BB	94
315	7100	2600	49	120	45	145	315	200	196	125	5,5	2,5	70	47	78	630	30	255,5	0,37	4,0	2LC0171-4BB	126
350	10800	2400	61	140	60	165	350	230	226	140	5,5	2,5	74	51	83	710	30	285,5	0,64	6,5	2LC0171-5BB	167

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

## Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung ABD, Baugröße 200  
Bremsscheibe 400 × 12,7 mm
- Teil 1: Bohrung D1 65H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1  
und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 50H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9  
und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min<sup>-1</sup> nach der  
Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0171-0BB99-2FA0-Z L1F+M1C+W02+Y95  
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

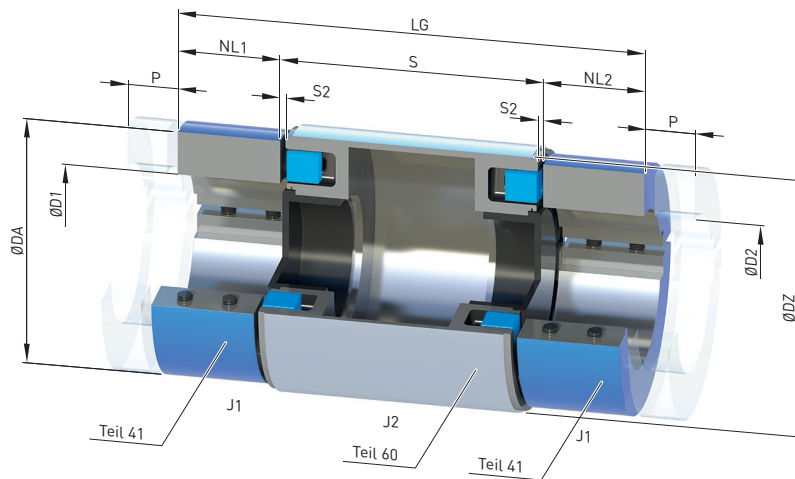
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART DK

bei großer Verlagerung mit einfachem Ein- und Ausbau



Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung HP $T_{KN}$	Drehzahl $n_{Kmax}$	Maße in mm											Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$
			Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1		DA	DZ	NL1/ NL2	Wellenabstände S <sup>2)</sup>		$\Delta S$	S2	P	LG	$J_1$	$J_2$		
			D1/D2	Vorzugsmaß				Verfügbare Standardmaße	+/-								
68	48	5500	20	40	68	70	30	100		1	2	15	160	0,0004	0,0003	2LC0170-1BA	1,66
80	85	5300	25	48	80	86	34	100	140	1	2	16	168	0,001	0,001	2LC0170-2BA	2,64
95	140	5100	25	60	95	100	40	100	140	1	2	18	180	0,002	0,002	2LC0170-3BA	4,0
110	225	4800	30	70	110	120	45	100	140, 180	1	2	21	190	0,004	0,005	2LC0170-4BA	6,0
125	345	4600	30	82	125	130	50	140	100, 180, 200	1	2,5	24	240	0,008	0,007	2LC0170-5BA	8,2
140	500	4400	40	90	140	150	54	140	100, 180, 200, 250	1	2,5	26	248	0,013	0,014	2LC0170-6BA	11,8
160	840	4000	40	105	160	170	70	140	180, 200, 250	1,5	3	30	280	0,030	0,024	2LC0170-7BA	18,3
180	1250	3700	40	120	180	190	75	180	140, 200, 250	1,5	3	32	330	0,051	0,043	2LC0170-8BA	24,8
200	1950	3400	45	130	200	210	80	180	140, 200, 250	1,5	3,5	35	340	0,085	0,069	2LC0171-0BA	33,7
225	2300	3000	45	150	225	240	90	180	200, 250	1,5	3,5	39	360	0,152	0,123	2LC0171-1BA	46,9

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Mit Fertigbohrung
- ØD2 Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Die Gesamtlänge, Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen und Wellenabstände entsprechend Vorzugsmaß.
- Empfohlene Wellentoleranzen j6 bis p6
- Eine Kombination von Teil 60 mit anderen Nockenteilen als Teil 41 ist nicht zulässig.

## Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung DK, Baugröße 95, S = 100 mm
- Teil 41-1: Bohrung D1 42 mm, mit Nut nach DIN 6885-1, empfohlene Wellentoleranzen j6 bis p6
- Teil 41-2: Bohrung D1 32 mm, mit Nut nach DIN 6885-1, empfohlene Wellentoleranzen j6 bis p6

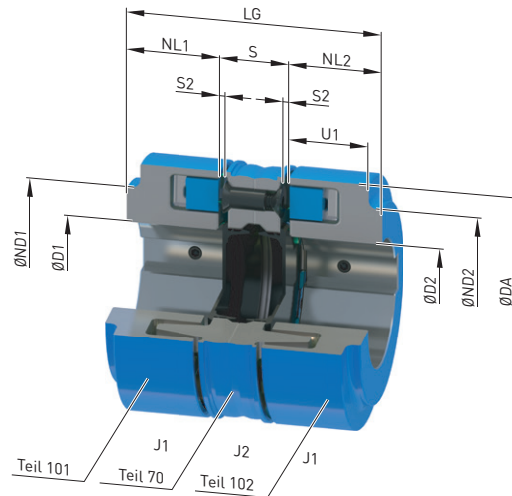
Artikel-Nr.: 2LC0170-3BA99-0AA0 L0X+M0T

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Sonderlängen auf Anfrage.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

## BAUART DKS



Baugröße	Nennrehmoment Paketausführung HP $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm										Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  $m$ kg
			Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	U1	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>		
			min.	max.												
80	85	5300	-	38	80	80	30	26	1,0	2	30	86	0,0006	0,0007	2LC0170-2BD	1,8
95	140	5100	-	48	95	76	35	26	1,0	2	30	96	0,0012	0,0013	2LC0170-3BD	2,6
110	225	4800	-	55	110	86	40	28	1,0	2	34	108	0,0024	0,0025	2LC0170-4BD	4,0
125	345	4600	-	60	125	100	50	29	1,0	2,5	36	129	0,005	0,004	2LC0170-5BD	5,9
140	500	4400	-	65	140	100	55	35	1,0	2,5	34	145	0,006	0,008	2LC0170-6BD	7,6
160	840	4000	-	70	160	108	60	36	1,5	3	39	156	0,012	0,014	2LC0170-7BD	11
180	1250	3700	-	80	180	125	70	36	1,5	3	42	176	0,021	0,023	2LC0170-8BD	15
200	1950	3400	-	85	200	140	80	41	1,5	3,5	47	201	0,038	0,040	2LC0171-0BD	22
225	2300	3000	-	90	225	150	90	41	1,5	3,5	52	221	0,065	0,070	2LC0171-1BD	31
250	3900	2600	46	100	250	165	100	54	2,0	4	60	254	0,11	0,14	2LC0171-2BD	44
280	5500	2400	49	110	280	180	110	54	2,0	4	65	274	0,19	0,21	2LC0171-3BD	58

Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Die Gesamtlänge, Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen und Wellenabstände entsprechend Vorzugsmaß.

## Bestellbeispiel

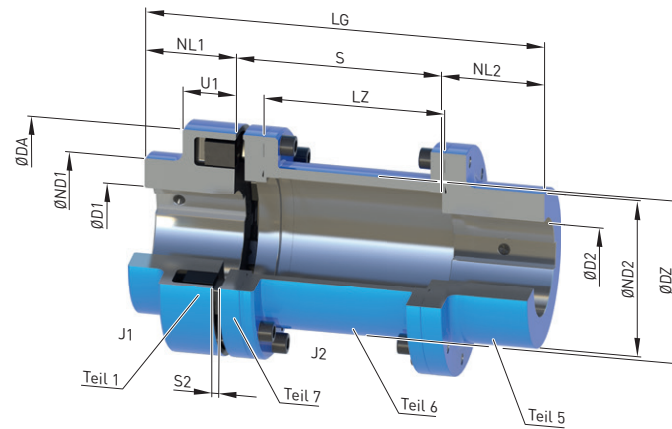
- N-EUPEX Kupplung DKS, Baugröße 95
- Teil 1-01: Bohrung D1 42H7 mm mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 1-02: Bohrung D2 32H7 mm mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0170-3BD99-0AA0 L0X+M0T

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

# BAUART H



7

Bau- größe	Nennreh- moment Paket- ausführung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1														Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	S2	LZ	DZ	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>		
			min.	max.	min.	max.														
80	85	7200	-	38	-	38 <sup>2)</sup>	80	80	55	30	45	100	5	87	51	175	0,0006	0,001	2LC0170-2AG	2,4
												140		127		215		0,001		2,5
95	140	6600	-	48	-	48 <sup>2)</sup>	95	76	70	35	45	100	5	87	63	180	0,0009	0,003	2LC0170-3AG	3,3
												140		127		220		0,003		3,6
110	225	6300	-	55	-	55 <sup>2)</sup>	110	86	80	40	50	100	5	85	73	190	0,005	0,005	2LC0170-4AG	4,8
											60	180		165		280		0,006		5,6
											50	100	85	200	0,01	6,9				
											50	140	125	240	0,01	7,4				
125	345	6100	-	60	-	60 <sup>2)</sup>	125	100	90	50	60	180	5	165	85	290	0,005	0,011	2LC0170-5AG	7,8
											70	200		185		320		0,012		8,1
											80	250	235	380	0,012	8,6				
											65	100	82	220	0,018	9,6				
140	500	5800	-	65	-	65 <sup>2)</sup>	140	100	100	55	65	140	5	122	91	260	0,019	0,019	2LC0170-6AG	10,1
											65	180		162		300		0,02		10,6
											65	200	182	320	0,021	10,9				
											80	250	232	385	0,022	11,5				

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Bohrungsdurchmessern größer der folgenden Werte muss die Passfeder mindestens um 3 mm gegenüber dem Wellenende zurückstehen. Gr. 80 D2 > 32 mm; Gr. 95 D2 > 42 mm; Gr. 110 D2 > 50 mm; Gr. 125 D2 > 59 mm; Gr. 140 D2 > 64 mm.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

Bau- größe	Nennreh- moment Paket- ausführung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1													Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg	
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	S2	LZ	DZ	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>			$J_2$ kgm <sup>2</sup>
			min.	max.	min.	max.														
160	840	5100	-	70	-	70	160	108	108	60	70	100	81,5	230	0,03	2LC0170-7AG	12,5			
											70	140	121,5	270	0,032	2LC0170-7AG	13			
											70	180	161,5	310	0,034	2LC0170-7AG	14			
											70	200	181,5	330	0,035	2LC0170-7AG	14			
											80	250	231,5	390	0,037	2LC0170-7AG	15			
180	1250	4500	-	80	-	80	180	125	125	70	80	140	121,5	290	0,053	2LC0170-8AG	18			
											180	161,5	330	0,057	2LC0170-8AG	19				
											200	181,5	350	0,059	2LC0170-8AG	20				
											250	231,5	400	0,064	2LC0170-8AG	21				
											140	118,5	310	0,094	2LC0171-0AG	25				
200	1950	4000	-	85	-	90	200	140	140	80	90	180	158,5	350	0,099	2LC0171-0AG	26			
											200	178,5	370	0,104	2LC0171-0AG	27				
											250	228,5	420	0,109	2LC0171-0AG	28				
											140	118,5	330	0,157	2LC0171-1AG	33				
											180	158,5	370	0,16	2LC0171-1AG	34				
225	2300	3600	-	90	-	100	225	150	150	90	100	200	178,5	390	0,17	2LC0171-1AG	35			
											250	228,5	440	0,18	2LC0171-1AG	37				
											180	152,5	390	0,27	2LC0171-2AG	48				
											200	172,5	410	0,12	0,28	2LC0171-2AG	50			
											250	222,5	460	0,3	2LC0171-2AG	52				
280	5500	3000	49	110	51	130	280	180	180	110	120	250	8	222,5	215	480	0,20	0,51	2LC0171-3AG	67
315	7100	2600	49	120	51	140	315	200	200	125	140	250	8	222,5	246	515	0,35	0,85	2LC0171-4AG	96
350	10800	2400	61	140	51	160	350	230	230	140	150	250	8	220,5	272	540	0,61	1,4	2LC0171-5AG	120
400	14000	2000	66	150	51	180	400	250	250	160	180	250	8	185,5	311	590	1,1	2,8	2LC0171-6AG	190
440	19000	1900	80	160	51	190	440	265	265	180	180	250	10	182	354	610	1,7	4,0	2LC0171-7AG	219

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Maß U1 siehe Bauart A auf Seite 7/11.
- Bei der Montage ist die zulässige Abweichung von +1 mm für das Spaltmaß S2 einzuhalten.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

### Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung H, Baugröße 160, S = 200 mm
- Teil 1: Bohrung D1 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 55H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

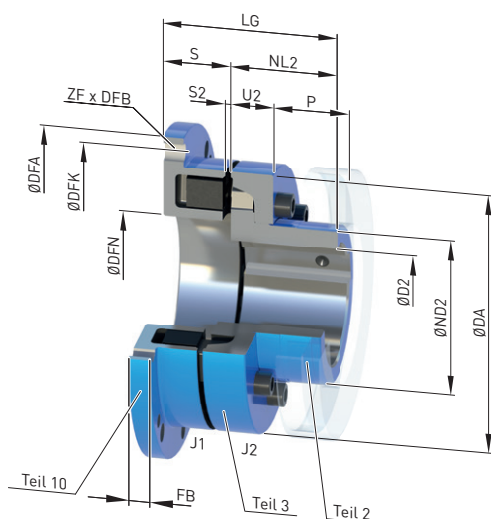
Artikel-Nr.: 2LC0170-7AG99-0AD0 L1E+M1D

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART D

für einfachen Elastomerpaketaustausch



Bau- größe	Nennreh- moment Paketaus- führung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm		Flanschschlussmaße											Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg		
			Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1 D2 min.	max.	DA	ND2	NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	LG	DFA h8	DFN H7	DFK	FB	ZF	DFB			$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>
110	225	6300	-	45	110	60,5	40	30	1,0	3	70	144	62	128	10	6	$\frac{9}{M8}$	0,0033	0,002	2LC0170-4AD1 2LC0170-4AD2	2,6
125	345	6000	-	55	125	73,5	50	34	1,0	3	84	158	75	142	10	6	$\frac{9}{M8}$	0,005	0,004	2LC0170-5AD1 2LC0170-5AD2	3,5
140	500	5300	-	60	140	80,5	55	37	1,0	3	92	180	82	160	13	6	$\frac{11}{M10}$	0,010	0,007	2LC0170-6AD1 2LC0170-6AD2	5,4
160	840	4800	-	70	160	93,5	60	43	2,0	4	103	200	95	180	13	7	$\frac{11}{M10}$	0,016	0,013	2LC0170-7AD1 2LC0170-7AD2	7,1
180	1250	4300	-	80	180	106	70	46	2,0	4	116	220	110	200	13	8	$\frac{11}{M10}$	0,025	0,023	2LC0170-8AD1 2LC0170-8AD2	9,5
200	1950	3900	-	90	200	119	80	51	2,0	4	131	248	120	224	16	8	$\frac{14}{M12}$	0,049	0,04	2LC0171-0AD1 2LC0171-0AD2	14
225	2300	3600	-	100	225	135	90	56	2,0	4	146	274	135	250	16	8	$\frac{14}{M12}$	0,076	0,07	2LC0171-1AD1 2LC0171-1AD2	19
250	3900	3000	-	115	250	153	100	65,5	2,5	5,5	165,5	314	150	282	20	8	$\frac{18}{M16}$	0,15	0,13	2LC0171-2AD1 2LC0171-2AD2	28
280	5500	3000	54	125	280	168	110	70,5	2,5	5,5	180,5	344	170	312	20	8	$\frac{18}{M16}$	0,23	0,2	2LC0171-3AD1 2LC0171-3AD2	35

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm		Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1											Flanschanschlussmaße					Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg
			D2 min.	max.	DA	ND2	NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	LG	DFA h8	DFN H7	DFK	FB	ZF	DFB	$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>					
315	7100	2500	45	145	315	196	125	75,5	2,5	5,5	200,5	380	200	348	22	9	18 M16	0,4	0,37	2LC0171-4AD1 2LC0171-4AD2	48			
350	10800	2200	60	165	350	226	140	79,5	2,5	5,5	219,5	430	225	390	25	9	22 M20	0,7	0,64	2LC0171-5AD1 2LC0171-5AD2	68			
400	14000	2000	65	180	400	246	160	83,5	2,5	5,5	243,5	480	265	440	25	10	22 M20	1,1	1,1	2LC0171-6AD1 2LC0171-6AD2	89			
440	19000	1800	80	190	440	261	180	93,5	2,5	7,5	273,5	520	295	480	25	10	22 M20	1,6	1,7	2LC0171-7AD1 2LC0171-7AD2	117			
480	25100	1800	90	215	480	296	190	97,5	2,5	7,5	287,5	575	325	528	30	10	26 M24	2,6	2,7	2LC0171-8AD1 2LC0171-8AD2	149			
520	32400	1500	100	225	520	310	210	109,5	2,5	7,5	319,5	615	355	568	30	10	26 M24	3,6	3,8	2LC0172-0AD1 2LC0172-0AD2	182			

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Maße U2 und P siehe Bauart A auf Seite 7/11.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

### Bestellbeispiel

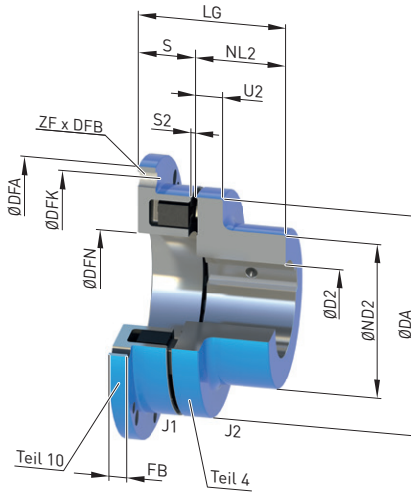
- N-EUPEX Kupplung D, Baugröße 125
- Teil 10: mit Durchgangsbohrungen
- Teil 2: Bohrung D2 38H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0170-5AD19-0AA0 M0V

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART E



Bau- größe	Nennreh- moment Paketaus- führung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm		Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1										Flanschanschlussmaße						Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg
			D2 min.	max.	DA	ND2	NL2	S	ΔS +/-	S2	LG	DFA h8	DFN H7	DFK	FB	ZF	DFB	J <sub>1</sub> kgm <sup>2</sup>	J <sub>2</sub> kgm <sup>2</sup>					
68	48	8400	-	30	68	50	20	23	1,0	3	43	90	34	80	7	6	5,5 M5	0,0004	0,0002	2LC0170-1AC1 2LC0170-1AC2	0,7			
80	85	7200	-	42	80	68	30	24	1,0	3	54	106	42	94	8	6	6,6 M6	0,0008	0,0006	2LC0170-2AC1 2LC0170-2AC2	1,2			
95	140	6600	-	48	95	76	35	27	1,0	3	62	120	52	108	8	6	6,6 M6	0,0013	0,0012	2LC0170-3AC1 2LC0170-3AC2	1,7			
110	225	6300	-	55	110	86	40	30	1,0	3	70	144	62	128	10	6	9 M8	0,0033	0,0024	2LC0170-4AC1 2LC0170-4AC2	2,6			
125	345	6000	-	60	125	100	50	34	1,0	3	84	158	75	142	10	6	9 M8	0,005	0,005	2LC0170-5AC1 2LC0170-5AC2	4,0			
140	500	5300	-	65	140	100	55	37	1,0	3	92	180	82	160	13	6	11 M10	0,010	0,007	2LC0170-6AC1 2LC0170-6AC2	5,5			
160	840	4800	-	70	160	108	60	43	2,0	4	103	200	95	180	13	7	11 M10	0,016	0,01	2LC0170-7AC1 2LC0170-7AC2	7,1			

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 Shore A $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm		Flanschanschlussmaße											Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg		
			Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1		DA	ND2	NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	LG	DFA h8	DFN H7	DFK	FB	ZF	DFB			$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>
180	1250	4300	-	80	180	125	70	46	2,0	4	116	220	110	200	13	8	$\frac{11}{M10}$	0,025	0,02	<u>2LC0170-8AC1</u> <u>2LC0170-8AC2</u>	10
200	1950	3900	-	85	200	140	80	51	2,0	4	131	248	120	224	16	8	$\frac{14}{M12}$	0,049	0,04	<u>2LC0171-0AC1</u> <u>2LC0171-0AC2</u>	15
225	2300	3600	-	90	225	150	90	56	2,0	4	146	274	135	250	16	8	$\frac{14}{M12}$	0,076	0,06	<u>2LC0171-1AC1</u> <u>2LC0171-1AC2</u>	19
250	3900	3000	46	100	250	165	100	65,5	2,5	5,5	165,5	314	150	282	20	8	$\frac{18}{M16}$	0,15	0,11	<u>2LC0171-2AC1</u> <u>2LC0171-2AC2</u>	26
280	5500	3000	54	110	280	180	110	70,5	2,5	5,5	180,5	344	170	312	20	8	$\frac{18}{M16}$	0,23	0,18	<u>2LC0171-3AC1</u> <u>2LC0171-3AC2</u>	34

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Maß U2 siehe Bauart B auf Seite 7/12.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

### Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung E, Baugröße 125
- Teil 10: mit Durchgangsbohrungen
- Teil 4: Bohrung D2 38H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

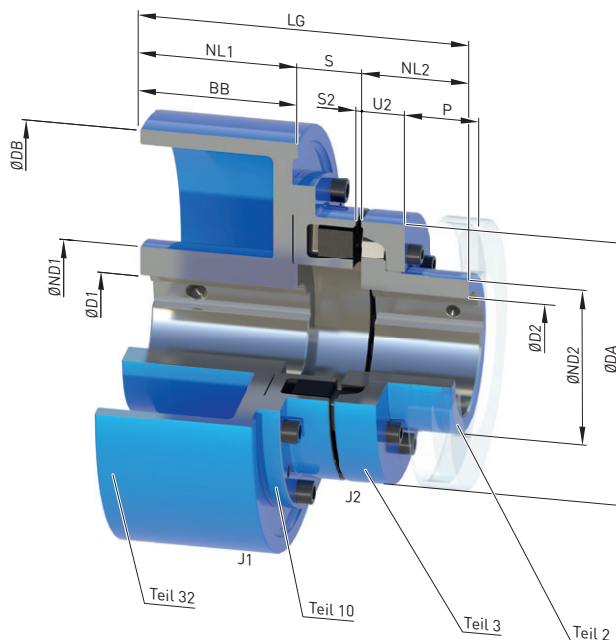
Artikel-Nr.: **2LC0170-5AC19-0AA0 M0V**

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART P

mit Bremstrommel



Bau- größe	Nennreh- moment Paketaus- führung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Dreh- zahl $n_{Kmax}$ $min^{-1}$	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1															Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/BB	NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	DB	U2	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>		
125	345	4800	-	55	-	55	125	84	73,5	75	50	31	1,0	3	200	23	156	0,043	0,004	2LC0170-5AF	11
140	500	3800	-	60	-	60	140	128	80,5	95	55	34	1,0	3	250	28	184	0,13	0,007	2LC0170-6AF	21
160	840	3800	-	70	-	70	160	128	93,5	95	60	40	2,0	4	250	28	195	0,14	0,013	2LC0170-7AF	21
180	1250	3800	-	80	-	80	180	128	95	95	70	41	2,0	4	250	30	206	0,16	0,023	2LC0170-8AF	27
		3000	-	80	-	80	128	106	118	70	43	315			231	0,35	2LC0170-8AF	34			
		3000	-	80	-	80	128	118	118	70	48	315			246	0,37	2LC0171-0AF	39			
200	1950	2400	-	90	-	90	200	160	119	150	80	48	2,0	4	400	32	278	1,1	0,04	2LC0171-0AF	59
		1900	-	110 <sup>2)</sup>	-	110	175	190	190	80	48	500	318	2,8	2LC0171-0AF	97					
		3000	-	80	-	80	128	118	118	70	51	315	259	0,39	2LC0171-1AF	46					
225	2300	2400	-	90	-	100	225	160	135	150	90	53	2,0	4	400	38	293	1,1	0,07	2LC0171-1AF	64
		1900	38	110	-	110	175	190	190	80	53	500	333	3,1	2LC0171-1AF	103					

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Bohrungsdurchmessern größer der folgenden Werte muss die Passfeder mindestens um 3 mm gegenüber dem Wellenende zurückstehen.  
Gr. 200 D1 > 100 mm.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

Bau- größe	Nenndreh- moment Paketaus- führung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1														Massen- trägheits- moment		➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg	
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/BB	NL2	S	ΔS +/-	S2	DB	U2	LG	J <sub>1</sub> kgm <sup>2</sup>			J <sub>2</sub> kgm <sup>2</sup>
250	3900	2400	-	100	-	115	250	160	153	150	100	62,5	2,5	5,5	400	42	312,5	1,16	0,13	2LC0171-2AF	74
		1900	38	110	-	115	250	175	153	190	100	62,5	2,5	5,5	500	42	352,5	2,9		2LC0171-2AF	111
		2400	-	100	-	115	315	160	150	150	125	65,5	2,5	5,5	400	47	325,5	1,24		2LC0171-3AF	82
280	5500	1900	48	110	54	125	280	175	168	190	110	67,5	2,5	5,5	500	42	367,5	3,1	0,2	2LC0171-3AF	115
		1500	48	110	-	125	280	175	168	236	110	67,5	2,5	5,5	630	42	413,5	8,0		2LC0171-3AF	168
		2400	-	100	-	125	315	160	150	150	125	72,5	2,5	5,5	400	47	347,5	1,4		2LC0171-4AF	92
315	7100	1900	48	110	45	145	315	175	196	190	125	72,5	2,5	5,5	500	47	387,5	3,3	0,37	2LC0171-4AF	131
		1500	48	110	-	145	315	175	196	236	125	72,5	2,5	5,5	630	47	433,5	8,2		2LC0171-4AF	180
		1300	55	120	-	145	315	192	265	265	140	72,5	2,5	5,5	710	51	462,5	14,2		2LC0171-4AF	233
350	10800	1500	48	110	60	165	350	175	226	236	140	76,5	2,5	5,5	630	51	452,5	8,5	0,64	2LC0171-5AF	197
		1300	55	120	-	165	350	192	265	265	140	76,5	2,5	5,5	710	51	481,5	14,6		2LC0171-5AF	251

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Maß P siehe Bauart A auf Seite 7/11.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

### Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung P, Baugröße 200, Bremstrommel 315 x 118 mm
- Teil 32: Bohrung D1 55H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 4: Bohrung D2 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min<sup>-1</sup> nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

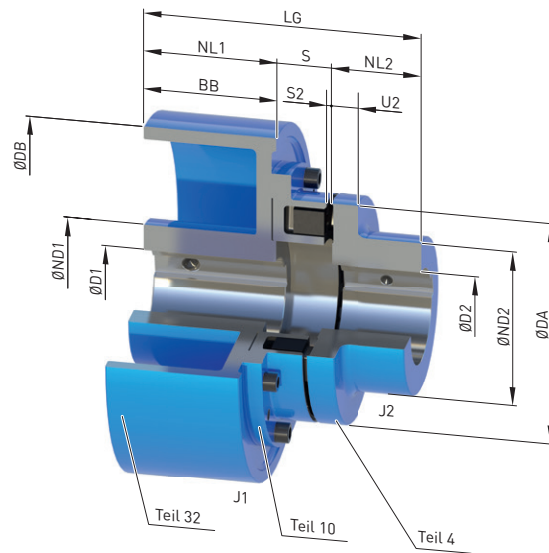
Artikel-Nr.: 2LC0171-0AF99-0DA0-Z L1D+M1E+W02+Y95  
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART 0

mit Bremstrommel



Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ $min^{-1}$	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1														Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg					
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/BB	NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	DB	U2	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>			$J_2$ kgm <sup>2</sup>				
125	345	4800	-	55	-	60	125	84	100	75	50	31	1,0	3	200	18	156	0,043	0,005	2LC0170-5AE	11				
140	500	3800	-	60	-	65	140	128	100	95	55	34	1,0	3	250	20	184	0,13	0,007	2LC0170-6AE	22				
160	840	3800	-	70	-	70	160	128	108	95	60	40	2,0	4	250	20	195	0,14	0,01	2LC0170-7AE	24				
180	1250	3800	-	80	-	80	180	128	125	95	70	41	2,0	4	250	20	206	0,16	0,02	2LC0170-8AE	28				
		3000	-	80	118	43				315		231			0,35		2LC0170-8AE			35					
200	1950	3000	-	80	-	80	200	128	118	80	48	2,0	4	315	246	0,37	246	0,37	0,04	2LC0171-0AE	40				
		2400	-	90	175	190														48	500	278	1,10	2LC0171-0AE	60
		1900	-	110 <sup>2)</sup>	175	190														48	500	318	2,80	2LC0171-0AE	98

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Bohrungsdurchmessern größer der folgenden Werte muss die Passfeder mindestens um 3 mm gegenüber dem Wellenende zurückstehen.  
Gr. 200 D1 > 100 mm.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 Shore A $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1						Massenträgheitsmoment										Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg	
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/BB	NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	DB	U2	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>			$J_2$ kgm <sup>2</sup>
225	2300	3000	-	80				128	118		51			315	259	0,39			2LC0171-1AE	45	
		2400	-	90	-	90	225	160	150	150	90	53	2,0	4	400	18	293	1,10	0,06	2LC0171-1AE	63
		1900	38	110				175	190		53			500	333	3,10			2LC0171-1AE	102	
250	3900	2400	-	100	46	100	250	160	165	150	100	62,5	2,5	5,5	400	18	312,5	1,16	0,11	2LC0171-2AE	73
		1900	38	110				175	190		62,5			500	352,5	2,90			2LC0171-2AE	108	
280	5500	2400	-	100				160	150		65,5			400	325,5	1,24			2LC0171-3AE	82	
		1900	48	110	54	110	280	175	180	190	110	67,5	2,5	5,5	500	20	367,5	3,10	0,18	2LC0171-3AE	115
		1500	48	110				175	236		67,5			630	413,5	8,0			2LC0171-3AE	168	

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

### Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung 0, Baugröße 200, Bremstrommel 315 x 118 mm
- Teil 32: Bohrung D1 55H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Teil 4: Bohrung D2 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min<sup>-1</sup> nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0171-0AE99-0DA0-Z L1D+M1E+W02+Y95

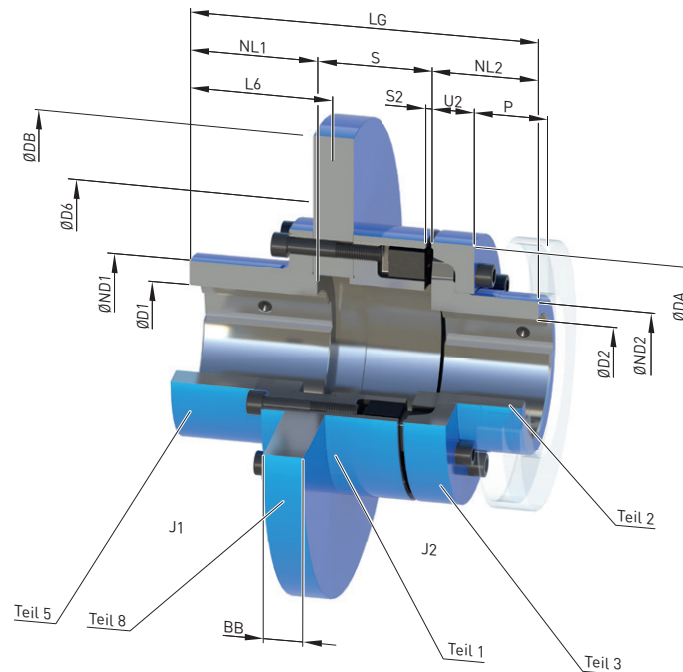
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART DBDR

mit Bremsscheibe



Bau- größe	Nennreh- moment Paketaus- führung 80 ShoreA  $T_{KN}$ Nm	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1														Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg	
		D1 max.	D2 min.	max.	DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	ΔS +/-	S2	DB <sup>2)</sup> min.	D6 min.	BB <sup>2)</sup>	L6	LG			$J_1$ min. kgm <sup>2</sup>
140	500	60	-	60	140	85	80,5	72	54,35	1,0	3	315	150	12,7	74	181,35	0,11	0,008	2LC0170-6AV	14,7
								72	57,5					15	76	184,5	0,13			16,2
								188	73					30	200	316	0,24			26,9
160	840	75	-	70	160	105	93,5	90	58,35	2,0	4	315	170	12,7	91	208,35	0,12	0,013	2LC0170-7AV	18,5
								90	62,5					15	94	212,5	0,14			20
								188	78					30	200	326	0,26			31
180	1250	90	-	80	180	125	106	90	60,35	2,0	4	315	190	12,7	91	220,35	0,35	0,024	2LC0170-8AV	25
								90	64,5					15	94	224,5	0,37			26
								188	80					30	200	338	0,57			42
200	1950	95	-	90	200	135	119	95	67,35	2,0	4	355	210	12,7	97	242,35	0,32	0,04	2LC0171-0AV	32
								95	70,5					15	99	245,5	0,36			35
								188	86					30	200	354	0,67			54

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 Shore A $T_{KN}$ Nm	Maße in mm															Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg	
		Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1	D1 max.	D2 min.	D2 max.	DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	DB <sup>2)</sup> min.	D6 min.	BB <sup>2)</sup>	L6	LG			$J_1$ min. kgm <sup>2</sup>
225	2300	115	-	100	225	160	135	100		72,35	2,0	4	400	235	12,7	103	262,35	0,52	0,08	2LC0171-1AV	43
								100	90	74,5					15	104	264,5	0,59			46
								188		90					30	200	368	1,1			71
250	3900	120	-	115	250	170	153	105		83,35	+2/-3	6	450	260	12,7	107	288,35	1,6	0,12	2LC0171-2AV	56
								105	100	86,5					15	109	291,5	1,7			59
								188		102					30	200	390	2,5			88
280	5500	140	54	125	280	200	168	120		87,35	+2/-3	6	500	350	12,7	122	317,35	1,3	0,19	2LC0171-3AV	73
								120	110	90,5					15	124	320,5	1,5			77
								188		106					30	200	404	2,7			112
315	7100	140	45	145	315	200	196	130		87,35	+2/-3	6	500	350	12,7	130	342,35	2,1	0,33	2LC0171-4AV	95
								130	125	92,5					15	134	347,5	2,3			100
								188		108					30	200	421	4,2			140
350	10800	165	60	165	350	230	226	135		97,35	+2/-3	6	500	360	12,7	136	372,35	3,3	0,57	2LC0171-5AV	129
								135	140	101,5					15	139	376,5	3,8			134
								188		117					30	200	445	6,7			184

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Maße U2 und P siehe Bauart A auf Seite 7/11.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.
- Maximaldrehzahl  $n_{max} = 1528/DB$  ( $n_{max}$  in  $min^{-1}$ , DB in m)  
Maximaldrehzahl der Bauart A beachten.
- Andere Brems Scheibendurchmesser DB und Brems Scheibenbreiten BB auf Anfrage.

### Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung DBDR, Baugröße 200,  
Brems Scheibe 450 x 30 mm
- Teil 5: Bohrung D1 55H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 P9  
und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 60H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1  
und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei  $1500 min^{-1}$  nach der  
Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0171-0AV99-0GA0-Z L1D+M1E+W02+Y95  
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

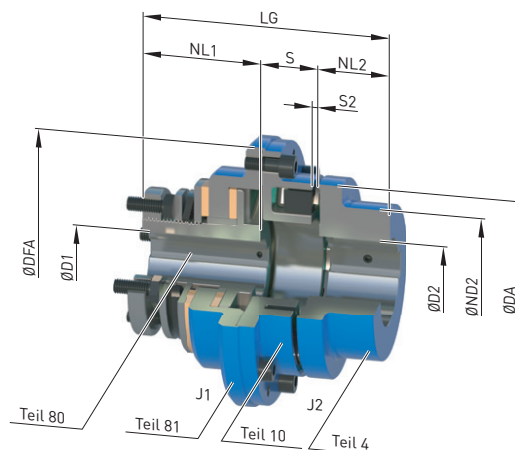
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

<sup>2)</sup> Verfügbare Brems Scheibenabmessungen DB - BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf [flender.com](https://www.flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

# BAUART ERN

mit Rutscheinheit



Baugröße	Nenn Drehmoment Paketausführung 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Maximales Rutschmoment <sup>2)</sup> Federsatz $T_{R1}$ Nm   $T_{R2}$ Nm		Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm											Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg
		D1 max.	D2 max.		DA	ND2	NL1	NL2	S	$\Delta S$ +/-	S2	DFA	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>				
80	85	130	240	3800	30	42	80	68	55	30	25	1,0	3	109	110	0,0039	0,0006	2LC0170-2BE	3,3
95	140	190	340	3600	35	48	95	76	66	35	28	1,0	3	123	129	0,007	0,0012	2LC0170-3BE	4,8
110	225	190	340	3600	35	55	110	86	66	40	31	1,0	3	147	137	0,010	0,0024	2LC0170-4BE	5,8
125	345	350	650	3000	45	60	125	100	77	50	35	1,0	3	161	162	0,017	0,005	2LC0170-5BE	8,9
140	500	650	1200	2500	60	65	140	100	86	55	38	1,0	3	183	179	0,035	0,008	2LC0170-5BE	13
160	840	650	1200	2500	60	70	160	108	86	60	44	2,0	4	204	190	0,050	0,013	2LC0170-7BE	15
180	1250	1000	1800	2100	65	80	180	125	93	70	47	2,0	4	224	210	0,084	0,025	2LC0170-8BE	22
200	1950	2200	4000	1800	80	85	200	140	105	80	52	2,0	4	252	237	0,16	0,044	2LC0171-0BE	32
225	2300	2200	4000	1800	80	90	225	150	105	90	57	2,0	4	278	252	0,22	0,064	2LC0171-1BE	37
250	3900	3800	6800	1500	90	100	250	165	120	100	66,5	2,5	5,5	319	286,5	0,51	0,10	2LC0171-2BE	60
280	5500	5500	10000	1500	120	110	280	180	120	110	71,5	2,5	5,5	349	301,5	0,77	0,17	2LC0171-3BE	74

## Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

- ØD1 Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

## Bestellbeispiel

- N-EUPEX Kupplung ERN, Baugröße 200  
Rutschmoment  $T_R = 4000$  Nm
- Teil 1: Bohrung D1 65H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 50H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: **2LC0171-0BE99-1AA0 L1F+M1C**

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Einstellbares Rutschmoment entsprechend Betriebsanleitung.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# ALLGEMEINES

## Technische Daten Baureihe N-EUPEX DS

Leistungsdaten der Baureihe N-EUPEX DS							
Baugröße	Nenndrehmoment	Maximal- drehmoment	Drehfedersteife bei 50 % Auslastung <sup>1)</sup>	Montage		Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl <sup>3)</sup> $n = 1500 \text{ min}^{-1}$	
	$T_{KN}$ Nm	$T_{Kmax}$ Nm	$C_{Tdyn}$ kNm/rad	Spaltmaß <sup>2)</sup> $\Delta S$ mm		Radial $\Delta K_r$ mm	Winkel $\Delta K_w$ °
66	19	38	0,73	1,0		0,2	0,15
76	34	68	1,36	1,0		0,2	0,15
88	60	120	2,62	1,0		0,2	0,12
103	100	200	4,00	1,0		0,2	0,12
118	160	320	6,30	1,0		0,2	0,10
135	240	480	10,5	1,0		0,25	0,10
152	360	720	13,6	1,0		0,25	0,10
172	560	1120	27,2	2,0		0,3	0,10
194	880	1760	47,0	2,0		0,3	0,10
218	1340	2680	70,0	2,0		0,3	0,09
245	2000	4000	106	2,0		0,35	0,09
272	2800	5600	149	2,5		0,35	0,08
305	3900	7800	214	2,5		0,4	0,08
340	5500	11000	350	2,5		0,4	0,08
380	7700	15400	480	2,5		0,5	0,08
430	10300	20600	730	2,5		0,5	0,08
472	13500	27000	990	2,5		0,6	0,08
514	16600	33200	1270	2,5		0,6	0,07
556	21200	42400	1540	2,5		0,65	0,07

Für das Kupplungsdauerwechsellastmoment gilt:  
 $T_{KW} = 0,15 \cdot T_{KN}$ , wobei  $T_N > T_W$  einzuhalten ist.

### Hinweis

Bei Montage ist das maximale Spaltmaß mit  
 $S_{\text{max.}} = S + \Delta S$  und das minimale Spaltmaß mit  
 $S_{\text{min.}} = S - \Delta S$  zulässig

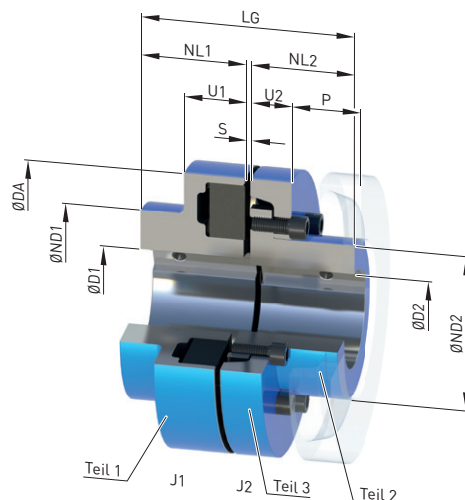
<sup>1)</sup> Korrekturfaktoren für Drehfedersteifigkeit und zulässigen Wellenversatz entsprechen den Angaben für die durchschlagsicheren Bauarten auf Seite 7/9

<sup>2)</sup> Gilt nicht für Bauart HDS.

<sup>3)</sup> Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Bauart zu beachten. Weitergehende Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

# BAUART ADS

für einfachen Elastomerpaketaustausch



Baugröße	Nenn Drehmoment $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2	P	LG	Massenträgheitsmoment $J_1/J_2$ kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg
			min.	max.	min.	max.												
118	160	5300	-	50	-	45	118	86	60,5	40	3	34	20	33	83	0,003	2LC0110-4AB	2,8
135	240	5100	-	60	-	55	135	100	73,5	50	3	36	23	38	103	0,005	2LC0110-5AB	4,3
152	360	4900	-	65	-	60	152	108	80,5	55	3	36	28	43	113	0,008	2LC0110-6AB	5,9
172	560	4250	-	70	-	70	172	118	93,5	60	4	41	28	47	124	0,014	2LC0110-7AB	8,2
194	880	3800	-	80	-	80	194	135	106	70	4	44	30	50	144	0,025	2LC0110-8AB	12
218	1340	3400	-	85	-	90	218	150	119	80	4	47	32	53	164	0,05	2LC0111-0AB	17
245	2000	3000	-	90	-	100	245	150	135	90	4	52	38	61	184	0,08	2LC0111-1AB	23
272	2800	2750	46	100	-	115	272	165	153	100	5,5	60	42	69	205,5	0,14	2LC0111-2AB	32
305	3900	2450	49	110	54	125	305	180	168	110	5,5	65	42	73	225,5	0,22	2LC0111-3AB	43
340	5500	2150	49	120	45	145	340	200	196	125	5,5	70	47	78	255,5	0,39	2LC0111-4AB	61
380	7700	2000	61	140	60	165	380	230	226	140	5,5	74	51	83	285,5	0,69	2LC0111-5AB	86
430	10300	1700	66	150	65	180	430	250	246	160	5,5	78	56	88	325,5	1,2	2LC0111-6AB	120
472	13500	1550	80	160	80	190	472	265	261	180	7,5	86	64	99	367,5	1,9	2LC0111-7AB	161
514	16600	1400	90	180	90	215	514	300	296	190	7,5	90	65	104	387,5	2,9	2LC0111-8AB	206
556	21200	1300	100	190	100	225	556	315	310	210	7,5	102	68	115	427,5	4,1	2LC0112-0AB	256

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

## Bestellbeispiel

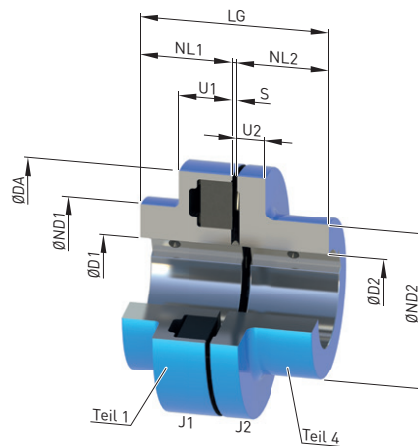
- N-EUPEX Kupplung ADS, Baugröße 135
- Teil 1: Bohrung D1 42H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung D2 32H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0110-5AB99-0AA0 L0X+M0T

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

## BAUART BDS



7

Baugröße	Nenn Drehmoment $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1											Massenträgheitsmoment $J_1/J_2$ kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg	
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2				LG
			min.	max.	min.	max.											
66	19	7500	-	20	-	25	66	66	40	20	3	20	8	43	0,0001	2LC0110-0AA	0,46
76	34	7000	-	28	-	30	76	76	50	20	3	20	8	43	0,0002	2LC0110-1AA	0,64
88	60	6000	-	35	-	42	88	88	68	30	3	30	10	63	0,0008	2LC0110-2AA	1,4
103	100	5500	-	45	-	48	103	76	76	35	3	30	12	73	0,0015	2LC0110-3AA	2,1
118	160	5300	-	50	-	55	118	86	86	40	3	34	14	83	0,003	2LC0110-4AA	3,0
135	240	5100	-	60	-	60	135	100	100	50	3	36	18	103	0,006	2LC0110-5AA	5,1
152	360	4900	-	65	-	65	152	108	100	55	3	36	20	113	0,009	2LC0110-6AA	6,4
172	560	4250	-	70	-	70	172	118	108	60	4	41	20	124	0,016	2LC0110-7AA	8,7
194	880	3800	-	80	-	80	194	135	125	70	4	44	20	144	0,028	2LC0110-8AA	13
218	1340	3400	-	85	-	85	218	150	140	80	4	47	24	164	0,052	2LC0111-0AA	19
245	2000	3000	-	90	-	90	245	150	150	90	4	52	18	184	0,078	2LC0111-1AA	24
272	2800	2750	46	100	46	100	272	165	165	100	5,5	60	18	205,5	0,13	2LC0111-2AA	32
305	3900	2450	49	110	54	110	305	180	180	110	5,5	65	20	225,5	0,21	2LC0111-3AA	43

Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

## Bestellbeispiel

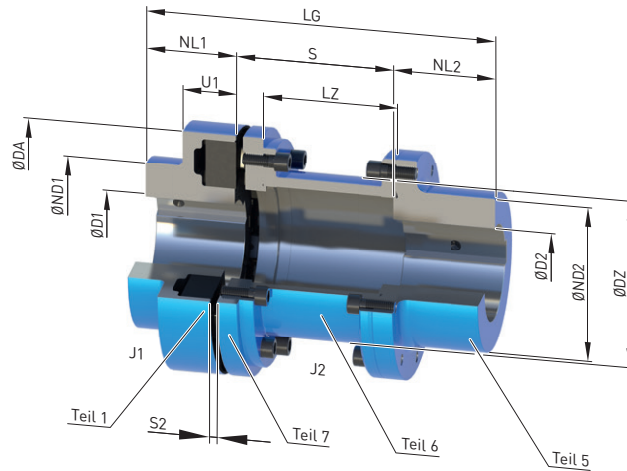
- N-EUPEX Kupplung BDS, Baugröße 103
- Teil 1: Bohrung D1 42H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 4: Bohrung D2 32H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0110-3AA99-0AA0 L0X+M0T

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART HDS



7

Bau- größe	Nenn- dreh- moment $T_{KN}$ Nm	Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1						Massenträg- heitsmoment						Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg					
			D1 min.	D1 max.	D2 min.	D2 max.	DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	S2	LZ			DZ	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>	
88	60	6000	-	35	-	38 <sup>2)</sup>	88	88	55	30	45	100	87	175	0,0007	0,0014	2LC0110-2AC	2,6			
													140	127			215	0,0015	2LC0110-2AC	2,7	
103	100	5500	-	45	-	48 <sup>2)</sup>	103	76	70	35	45	100	87	180	0,001	0,0029	2LC0110-3AC	3,8			
													140	127			220	0,0032	2LC0110-3AC	4,1	
118	160	5300	-	50	-	55 <sup>2)</sup>	118	86	80	40	50	100	85	190	0,003	0,0059	2LC0110-4AC	4,9			
											50	140	5	125			73	230	0,0063	2LC0110-4AC	5,3
											60	180		165				280	0,0066	2LC0110-4AC	5,7
											50	100		85				200	0,01	2LC0110-5AC	7,3
135	240	5100	-	60	-	60 <sup>2)</sup>	135	100	90	50	50	140	125	240	0,006	0,01	2LC0110-5AC	7,8			
											60	180	5	165			85	290	0,012	2LC0110-5AC	8,2
											70	200		185				320	0,012	2LC0110-5AC	8,5
											80	250		235				380	0,013	2LC0110-5AC	9,0
											65	100		82				220	0,02	2LC0110-6AC	10,8
152	360	4900	-	65	-	65 <sup>2)</sup>	152	108	100	55	65	140	122	260	0,011	0,02	2LC0110-6AC	11,3			
											65	180	5	162			91	300	0,022	2LC0110-6AC	11,8
											65	200		182				320	0,023	2LC0110-6AC	12,1
											80	250		232				385	0,024	2LC0110-6AC	12,6

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Bohrungsdurchmessern größer der folgenden Werte muss die Passfeder mindestens um 3 mm gegenüber dem Wellenende zurückstehen. Gr. 88 D2 > 32 mm; Gr. 103 D2 > 42 mm; Gr. 118 D2 > 50 mm; Gr. 135 D2 > 59 mm; Gr. 152 D2 > 64 mm.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1												Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg					
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	S2	LZ	DZ	LG			$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>			
			min.	max.	min.	max.																	
172	560	4250	-	70	-	70	172	118	108	60					70	100	81,5	230	0,03	2LC0110-7AC	13,8		
															70	140	121,5	270	0,034	2LC0110-7AC	14,5		
															70	180	161,5	111	310	0,019	0,036	2LC0110-7AC	15,4
															70	200	181,5	330	0,037	2LC0110-7AC	15,7		
															80	250	231,5	390	0,039	2LC0110-7AC	16,7		
194	880	3800	-	80	-	80	194	135	125	70	80			140	121,5	290	0,057	2LC0110-8AC	20				
														180	161,5	131	330	0,037	0,061	2LC0110-8AC	21		
														200	181,5	350	0,063	2LC0110-8AC	22				
														250	231,5	400	0,068	2LC0110-8AC	23				
218	1340	3400	-	85	-	90	218	150	140	80	90			140	118,5	310	0,10	2LC0111-0AC	30				
														180	158,5	144	350	0,062	0,11	2LC0111-0AC	31		
														200	178,5	370	0,11	2LC0111-0AC	32				
														250	228,5	420	0,12	2LC0111-0AC	33				
245	2000	3000	-	90	-	100	245	150	150	90	100			140	118,5	330	0,16	2LC0111-1AC	34				
														180	158,5	169	370	0,09	0,17	2LC0111-1AC	35		
														200	178,5	390	0,18	2LC0111-1AC	36				
														250	228,5	440	0,19	2LC0111-1AC	38				
272	2800	2750	46	100	46	110	272	165	165	100	110			180	152,5	390	0,3	2LC0111-2AC	51				
														200	172,5	185	410	0,16	0,31	2LC0111-2AC	52		
														250	222,5	460	0,33	2LC0111-2AC	55				
305	3900	2450	49	110	51	130	305	180	180	110	120	250	8	222,5	215	480	0,28	0,51	2LC0111-3AC	71			
340	5500	2150	49	120	51	140	340	200	200	125	140	250	8	222,5	246	515	0,50	0,85	2LC0111-4AC	101			
380	7700	2000	61	140	51	160	380	230	230	140	150	250	8	220,5	272	540	0,80	1,4	2LC0111-5AC	125			
430	10300	1700	66	150	51	180	430	250	250	160	180	250	8	185,5	311	590	1,4	2,4	2LC0111-6AC	195			
472	13500	1550	80	160	51	190	472	265	265	180	180	250	10	182	354	610	2,1	4,0	2LC0111-7AC	224			

**Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>**

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

**Hinweise**

- Maß U1 siehe Bauart ADS auf Seite 7/30 und Bauart BDS auf Seite 7/31
- Bei der Montage ist die zulässige Abweichung von +1 mm für das Spaltmaß S2 einzuhalten.
- Bei den Baugrößen 305 bis 472 ist der Außendurchmesser von Teil 5 und Teil 7 kleiner als ØDA.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

**Bestellbeispiel**

- N-EUPEX Kupplung HDS, Baugröße 103, S = 100 mm
- Teil 1: Bohrung D1 42H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 5: Bohrung D2 32H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G6,3 bei 1500 min<sup>-1</sup> nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0110-3AC99-0AA0-Z L0X+M0T+W02+Y95  
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).  
↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

## ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

## Elastomerpakete der N-EUPEX Baureihe

NBR Elastomerpakete Standardausführung 80 ShoreA			
Baugröße	Artikel-Nr. (Paketsatz für eine Kupplung)	Anzahl Pakete pro Satz	Gewicht pro Satz kg
58	2LC0170-0WA00-0AA0	4	0,012
68	2LC0170-1WA00-0AA0	5	0,015
80	2LC0170-2WA00-0AA0	6	0,02
95	2LC0170-3WA00-0AA0	6	0,03
110	2LC0170-4WA00-0AA0	6	0,045
125	2LC0170-5WA00-0AA0	6	0,06
140	2LC0170-6WA00-0AA0	6	0,09
160	2LC0170-7WA00-0AA0	7	0,12
180	2LC0170-8WA00-0AA0	8	0,17
200	2LC0171-0WA00-0AA0	8	0,23
225	2LC0171-1WA00-0AA0	8	0,3
250	2LC0171-2WA00-0AA0	8	0,38
280	2LC0171-3WA00-0AA0	8	0,55
315	2LC0171-4WA00-0AA0	9	0,7
350	2LC0171-5WA00-0AA0	9	0,85
400	2LC0171-6WA00-0AA0	10	1,2
440	2LC0171-7WA00-0AA0	10	1,5
480	2LC0171-8WA00-0AA0	10	2,1
520	2LC0172-0WA00-0AA0	10	2,6
560	2LC0172-1WA00-0AA0	10	3,6
610	2LC0172-2WA00-0AA0	10	4,9
660	2LC0172-3WA00-0AA0	10	6,3
710	2LC0172-4WA00-0AA0	10	7,6

HP Elastomerpakete Standardausführung für Bauart DK/DKS (zweigelenkig)			
Baugröße	Artikel-Nr. (Paketsatz für eine Kupplung)	Anzahl Pakete pro Satz	Gewicht pro Satz kg
68	2LC0170-1VD00-0AA0	10	0,03
80	2LC0170-2VD00-0AA0	12	0,04
95	2LC0170-3VD00-0AA0	12	0,06
110	2LC0170-4VD00-0AA0	12	0,09
125	2LC0170-5VD00-0AA0	12	0,12
140	2LC0170-6VD00-0AA0	12	0,18
160	2LC0170-7VD00-0AA0	14	0,24
180	2LC0170-8VD00-0AA0	16	0,34
200	2LC0171-0VD00-0AA0	16	0,46
225	2LC0171-1VD00-0AA0	16	0,6
250	2LC0171-2VD00-0AA0	16	0,8
280	2LC0171-3VD00-0AA0	16	1,1

## Hinweise

- Die Elastomerpakete sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.

## Elastomerpakete der N-EUPEX DS Baureihe

NBR Elastomerpakete Standardausführung			
Baugröße	Artikel-Nr. (Paketsatz für eine Kupplung )	Anzahl Pakete pro Satz	Gewicht pro Satz kg
66	2LC0110-0WA00-0AA0	4	0,012
76	2LC0110-1WA00-0AA0	5	0,015
88	2LC0110-2WA00-0AA0	6	0,021
103	2LC0110-3WA00-0AA0	6	0,033
118	2LC0110-4WA00-0AA0	6	0,048
135	2LC0110-5WA00-0AA0	6	0,072
152	2LC0110-6WA00-0AA0	6	0,1
172	2LC0110-7WA00-0AA0	7	0,16
194	2LC0110-8WA00-0AA0	8	0,21
218	2LC0111-0WA00-0AA0	8	0,28
245	2LC0111-1WA00-0AA0	8	0,45
272	2LC0111-2WA00-0AA0	8	0,64
305	2LC0111-3WA00-0AA0	8	0,72
340	2LC0111-4WA00-0AA0	9	0,92
380	2LC0111-5WA00-0AA0	9	1,2
430	2LC0111-6WA00-0AA0	10	1,6
472	2LC0111-7WA00-0AA0	10	2,0
514	2LC0111-8WA00-0AA0	10	2,5
556	2LC0112-0WA00-0AA0	10	3,2

### Hinweise

- Die Elastomerpakete sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.

## Reibbeläge der N-EUPEX Bauart ERN

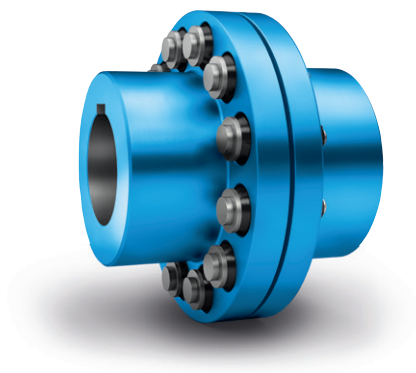
Reibbeläge Standardausführung			
Baugröße	Artikel-Nr. (Satz für eine Kupplung )	Anzahl der Reibbeläge pro Satz	Gewicht pro Satz kg
80	2LC0170-2VK00-0AA0	2	0,05
95	2LC0170-3VK00-0AA0	2	0,06
110	2LC0170-4VK00-0AA0	2	0,06
125	2LC0170-5VK00-0AA0	2	0,10
140	2LC0170-6VK00-0AA0	2	0,12
160	2LC0170-7VK00-0AA0	2	0,12
180	2LC0170-8VK00-0AA0	2	0,23
200	2LC0171-0VK00-0AA0	2	0,34
225	2LC0171-1VK00-0AA0	2	0,34
250	2LC0171-2VK00-0AA0	2	0,60
280	2LC0171-3VK00-0AA0	2	0,66

### Hinweise

- Die Reibbeläge sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.



# ELASTISCHE KUPPLUNGEN BAUREIHE RUPEX



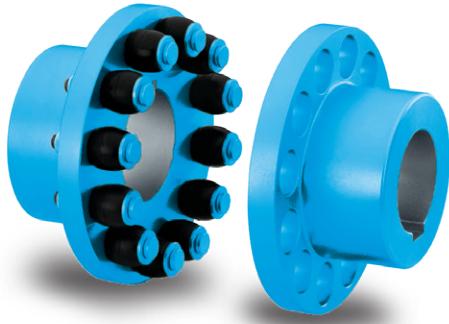
<b>Allgemeines</b>	<b>8/3</b>
Nutzen	8/3
Anwendungsbereich	8/3
Aufbau und Ausführungen	8/4
Funktion	8/6
Technische Daten	8/6
-----	
<b>Bauart RWN – Nabenwerkstoff Grauguss</b>	<b>8/8</b>
<b>Bauart RWS – Nabenwerkstoff Stahl</b>	<b>8/10</b>
<b>Bauart RFN – Nabenwerkstoff Grauguss</b>	<b>8/12</b>
<b>Bauart RFS – Nabenwerkstoff Stahl</b>	<b>8/14</b>
<b>Bauart RWB – mit Bremsscheibe nach DIN 15432</b>	<b>8/16</b>
<b>Bauart RBS – mit Bremsscheibe nach DIN 15432</b>	<b>8/18</b>
<b>Bauart RWB – mit Bremstrommel nach DIN 15431</b>	<b>8/22</b>
<b>Bauart RBS – mit Bremstrommel nach DIN 15431</b>	<b>8/23</b>
<b>Ersatz- und Verschleißteile</b>	<b>8/24</b>
-----	



RUPEX  
FLENDER



# ALLGEMEINES



RUPEX Bolzenkupplungen verbinden Maschinenwellen und gleichen Wellenversatz bei geringen Rückstellkräften aus. Das Drehmoment wird über Elastomerpuffer geleitet, damit besitzt die Kupplung die typisch gummielastischen Eigenschaften.

## Nutzen

Die RUPEX Kupplung ist auch bei Überlast lasthaltend und daher besonders geeignet für Antriebe bei denen besondere Anforderungen an Sicherheit und Zuverlässigkeit gestellt werden.

Drehmomentstöße und Wechsellasten sind für die robuste, kompakt bauende elastische RUPEX Kupplung unproblematisch.

In Stahlausführung ist die Kupplung auch für hochtourige Antriebe besonders geeignet.


## Anwendungsbereich

Die RUPEX Kupplung ist im Katalogstandard in 26 Baugrößen mit Nenndrehmoment von 200 Nm bis 1690000 Nm verfügbar.

Die Kupplung kann für Umgebungstemperatur von -50 °C bis +80 °C eingesetzt werden. Durch die Verwendung alternativer Elastomerpuffer kann die Umgebungstemperatur von -60 °C bis +100 °C zugelassen werden.



**Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.  
Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:**

CE  II 2G Ex h IIC T6 ... T4 Gb X

 II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 110 °C Db X

 I M2 Ex h Mb X

Die RUPEX Kupplung ist durch ihre robuste Konstruktion auch für raue Betriebsbedingungen geeignet.

8

Die Montage der RUPEX Kupplung erfolgt durch Zusammenstecken der Kupplungshälften, wobei das Montieren bei geringem Verdrehspiel durch die tonnenförmige Geometrie der Puffer vereinfacht wird.

Die RUPEX Kupplung erfordert einen geringen Wartungsaufwand. Lediglich die Elastomerpuffer sind als Verschleißteile auszutauschen, wobei die gekuppelten Maschinen bei Austausch nicht verschoben werden müssen.

Die RUPEX Kupplung ist geeignet für Reversierbetrieb und horizontale sowie vertikale oder beliebig geneigte Einbaulagen.

Häufig wird die Kupplung verwendet um die Getriebewelle mit der Arbeitsmaschine zu verbinden. Bei Antrieben ohne Getriebe ist die Kupplung besonders bei rauen Einsatzbedingungen oder Schwerlastantrieben mit Elektromotorantrieb geeignet. Lüfterantriebe mit großer Lüftermasse und Antriebe der Zementindustrie sind typische Einsatzbeispiele.

Beispiele für besonders sicherheitsrelevante Anwendungsbereiche sind Seilbahnantriebe, Hubwerke für Kranantriebe oder Rolltreppenantriebe.

# ALLGEMEINES

## Aufbau und Ausführungen

Die RUPEX Kupplung besteht aus zwei Nabenteilen, die auf die Maschinenwellen aufgesetzt werden. Die Nabenteile werden durch Stahlbolzen und Elastomerpuffer formschlüssig verbunden. Die Kupplung kann Anbauteile wie Bremsscheiben oder Bremstrommeln aufnehmen.

Bis zur Baugröße 360 sind die Bolzen und Puffer einseitig montiert. Ab Baugröße 400 werden die Bolzen und Puffer wechselseitig in den Naben verbaut.

## Werkstoffe

- Naben:  
Bauarten RWN und RWB aus Grauguss EN-GJL-250  
Bauarten RWS und RBS aus Stahl
- Flansch:  
Bauarten RFN, RFS aus Stahl
- Bolzen:  
Werkstoff Stahl 42CrMo4, Oberfläche feinbearbeitet
- Bremsscheiben:  
Bauart RWB aus Sphäroguss EN-GJS-400  
Bauart RBS aus Stahl
- Bremstrommeln:  
Bauart RWB aus Grauguss EN-GJL-250  
Bauart RBS aus Stahl

## Pufferwerkstoff

Werkstoff/Beschreibung	Härtegrad	Kennzeichnung	Einsatztemperatur
<b>NBR Standardausführung</b>	<b>80 ShoreA</b>	<b>Puffer schwarz</b>	<b>-50 °C ... +80 °C</b>
NBR elektrisch isolierend	80 ShoreA	Puffer grün	-30 °C ... +80 °C
NBR weich	65 ShoreA	Puffer schwarz mit grünem Punkt	-50 °C ... +80 °C
NBR hart	90 ShoreA	Puffer schwarz mit magenta Punkt	-50 °C ... +80 °C
NR für Tieftemperatur	80 ShoreA	Puffer schwarz mit weißem Punkt	-60 °C ... +50 °C
HNBR für Hochtemperatur	80 ShoreA	Puffer schwarz mit rotem Punkt	-10 °C ... +100 °C

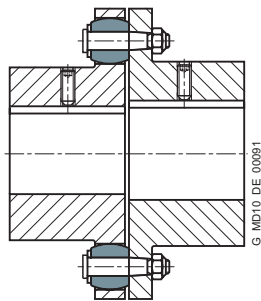
## Ausführungen der Bolzenkupplungen RUPEX

Bauart	Beschreibung
<b>RWN</b>	Kupplung aus Grauguss
<b>RWS</b>	Kupplung aus Stahl
<b>RWB</b>	Kupplung aus Grauguss mit Bremstrommel oder Bremsscheibe
<b>RBS</b>	Kupplung aus Stahl mit Bremstrommel oder Bremsscheibe
<b>RFN</b>	Kupplung aus Grauguss in Flansch-Welle-Ausführung
<b>RFS</b>	Kupplung aus Stahl in Flansch-Welle-Ausführung

Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind verfügbar, Maßblätter und Informationen dazu werden gern auf Anfrage bereitgestellt.

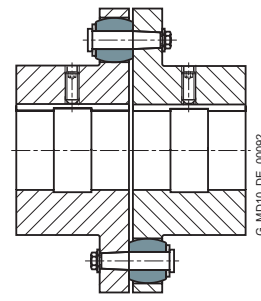
## Ausführungen der Bolzenkupplungen RUPEX auf Anfrage

Bauart	Beschreibung
<b>Alle</b>	Kupplung mit Axialspielbegrenzung
<b>Alle</b>	Kupplung mit vorgespannten Puffern
<b>Alle</b>	Kupplung mit verlängerten Bolzen und Distanzhülsen
<b>RKS</b>	Kupplung im Stillstand schaltbar
<b>RWNH, RWSH</b>	Kupplung mit Ausbaustück
<b>RBM</b>	Kupplung mit verlängerten Bolzen für Verschiebeankeermotoren
<b>RAK</b>	Kupplungskombination RUPEX mit Ganzstahllamellenkupplung ARPEX



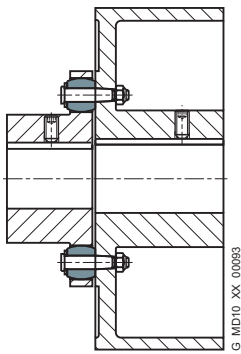
bis Baugröße 360

Bauarten RWN/RWS – Einseitige Anordnung von Bolzen und Puffern

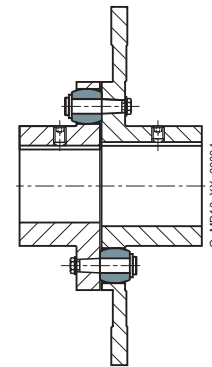


ab Baugröße 400

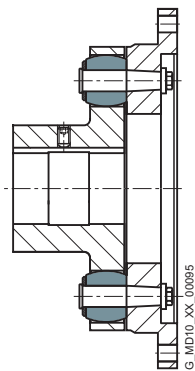
Bauarten RWN/RWS – Wechselseitige Anordnung von Bolzen und Puffern



Bauarten RWB/RBS mit Bremsstrommel



Bauarten RWB/RBS mit Bremsscheibe



Bauarten RFN, RFS

# ALLGEMEINES

## Funktion

Das Motordrehmoment wird über die Welle-Nabe-Verbindung, die zumeist als Passfederverbindung ausgeführt ist, auf die antriebsseitige Nabe übertragen. Mit Hilfe von Elastomerpuffern, welche auf Stahlbolzen aufgesetzt sind, wird das Drehmoment zur abtriebsseitigen Nabe geleitet.

Die abtriebsseitige Nabe überträgt das Drehmoment zur Arbeitsmaschine oder einem zwischengeschalteten Getriebe weiter. Die Kupplung besitzt aufgrund der primär druckbeanspruchten Puffer eine progressive Drehfedercharakteristik.

## Technische Daten

Leistungsdaten										
Baugröße	Nenn Drehmoment für Pufferausführung		Maximaldrehmoment für Pufferausführung		Drehfedersteife bei 50 % Auslastung für Pufferausführung			Montage $\Delta S$ mm	Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl <sup>1)</sup> $n = 1500 \text{ min}^{-1}$	
	65 ShoreA $T_{KN}$ Nm	80/90 ShoreA $T_{KN}^{2)}$ Nm	65 ShoreA $T_{Kmax}$ Nm	80/90 ShoreA $T_{Kmax}$ Nm	65 ShoreA $C_{Tdyn 50\%}$ kNm/rad	80 ShoreA $C_{Tdyn 50\%}$ kNm/rad	90 ShoreA $C_{Tdyn 50\%}$ kNm/rad		Radial $\Delta K_r$ mm	Winkel $\Delta K_w$ Grad
105	120	200	360	600	5	13	21	1	0,21	0,12
125	210	350	630	1050	9	25	37	1	0,23	0,11
144	300	500	900	1500	15	43	64	1	0,25	0,1
162	450	750	1350	2250	20	55	83	1,5	0,27	0,1
178	570	950	1710	2850	31	85	130	1,5	0,29	0,09
198	780	1300	2340	3900	43	123	187	1,5	0,3	0,09
228	1300	2200	3900	6600	65	184	270	1,5	0,34	0,09
252	1650	2750	4950	8250	92	256	380	1,5	0,36	0,08
285	2600	4300	7800	12900	141	390	560	1,5	0,4	0,08
320	3300	5500	9900	16500	195	540	790	1,5	0,43	0,08
360	4700	7800	14100	23400	276	610	940	1,5	0,48	0,08
400	7500	12500	22500	37500	410	1130	1710	1,5	0,52	0,07
450	11000	18500	33000	55500	570	1600	2380	1,5	0,57	0,07
500	15000	25000	45000	75000	860	2350	3600	1,5	0,62	0,07
560	23500	39000	70500	117000	1130	3070	4700	2	0,68	0,07
630	31000	52000	93000	156000	1640	4600	7400	2	0,75	0,07
710	50000	84000	150000	252000	2560	7200	10900	2	0,84	0,07
800	66000	110000	198000	330000	3900	10700	16700	2	0,93	0,07
900	90000	150000	270000	450000	5200	14300	22500	2,5	1,03	0,07
1000	115000	195000	345000	585000	7700	21300	33000	2,5	1,14	0,07
1120	160000	270000	480000	810000	9800	27300	44000	2,5	1,26	0,06
1250	205000	345000	615000	1035000	14000	39000	62000	2,5	1,39	0,06
1400	320000	530000	960000	1590000	22800	62000	97000	3	1,55	0,06
1600	450000	750000	1350000	2250000	37000	103000	160000	3	1,76	0,06
1800	585000	975000	1755000	2925000	48000	133000	208000	4	1,96	0,06
2000	780000	1300000	2340000	3900000	73000	201000	314000	4	2,17	0,06

Für das Kupplungsdauerwechseldrehmoment gilt:

$$T_{KW} = 0,20 \cdot T_{KN}$$

## Hinweis

Bei Montage ist das maximale Spaltmaß mit  $S_{\text{max.}} = S + \Delta S$  und das minimale Spaltmaß mit  $S_{\text{min.}} = S - \Delta S$  zulässig.

<sup>1)</sup> Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Bauart zu beachten. Weitergehende Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

<sup>2)</sup> Höhere Nenn Drehmomente bei Stahlnaben mit Pufferausführung 90 Shore A zulässig. Details siehe Angaben in den Bauarten-Tabellen.

### Drehfedersteifigkeit und Dämpfung

Die in der vorstehenden Tabelle angegebenen Werte gelten für eine Auslastung von 50 %, einer Anregungsamplitude von 10 %  $T_{KN}$  mit der Frequenz 10 Hz und einer Umgebungstemperatur von 20 °C. Die dynamische Drehfedersteife ist belastungsabhängig und steigt mit zunehmender Auslastung. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Nennbelastungen angegeben.

$$C_{Tdyn} = C_{Tdyn} 50 \% \cdot FK$$

	Auslastung $T_N / T_{KN}$							
	20%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
Korrekturfaktor FK 65/80/90 ShoreA	0,51	0,83	1	1,18	1,38	1,58	1,8	2,03

### Die verhältnismäßige Dämpfung beträgt $\Psi = 1,4$

Die Drehfedersteifigkeit und Dämpfung ist weiterhin abhängig von der Umgebungstemperatur und der Frequenz und Amplitude der Drehschwingungsanregung. Genauere Drehfedersteifigkeits- und Dämpfungskennwerte auf Anfrage.

Bei elastischen Kupplungen beeinflussen vor allem der Herstellprozess der Gummielemente und deren Alterung den Steifigkeitswert  $C_{Tdyn}$ . Dementsprechend muss mit einer Toleranz für die dynamische Steifigkeit von  $\pm 20$  % gerechnet werden. Die angegebene verhältnismäßige Dämpfung  $\Psi$  ist ein Mindestwert, so dass das Dämpfungsvermögen der Kupplung mindestens dem genannten Wert entspricht.

### Zulässiger Wellenversatz

Der zulässige Wellenversatz ist abhängig von der Betriebsdrehzahl. Mit steigender Drehzahl sind geringere Wellenversatzwerte zulässig. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Drehzahlen angegeben.

Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Kupplungsgröße und -bauart zu beachten!

$$\Delta K_{zul} = \Delta K_{1500} \cdot FKV$$

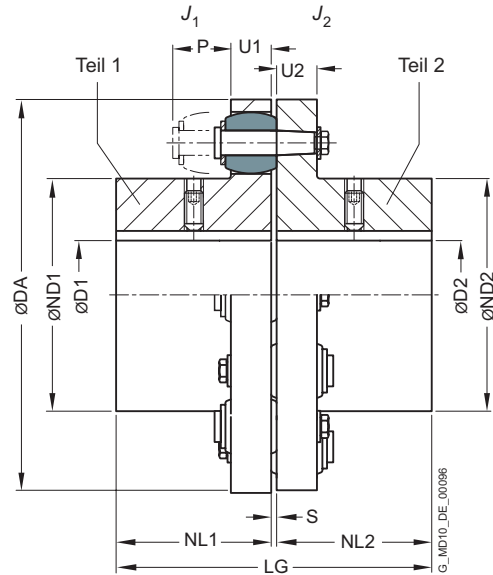
	Drehzahl in $\text{min}^{-1}$			
	500	1000	1500	3000
Korrekturfaktor FKV	1,7	1,2	1,0	0,7

Bei Montage ist das maximale Spaltmaß mit  $S_{\text{max.}} = S + \Delta S$  und das minimale Spaltmaß mit  $S_{\text{min.}} = S - \Delta S$  zulässig.

Der Wellenversatz  $\Delta K_r$  und  $\Delta K_w$  darf gleichzeitig auftreten.

# BAUART RWN

Nabenwerkstoff Grauguss



8

Bau- größe	Nennreh- moment Puffer 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm														Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m kg
			Bohrung mit Nut DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2	P	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>			
			min.	max.	min.	max.														
105 <sup>2)</sup>	200	7000	-	35	-	42	105	53	59	45	3	13	12	30	93	0,001	0,001	2LC0130-1AA	1,9	
125 <sup>2)</sup>	350	6000	-	42	-	48	125	65	68	50	3	16	15	35	103	0,002	0,004	2LC0130-2AA	3,2	
144	500	5250	-	48	-	60	144	76	84	55	3	16	15	35	113	0,004	0,007	2LC0130-3AA	4,5	
162	750	4650	-	55	-	65	162	85	92	60	3,5	20	18	40	123,5	0,007	0,013	2LC0130-4AA	6,5	
178	950	4200	-	70	-	75	178	102	108	70	3,5	20	18	40	143,5	0,012	0,02	2LC0130-5AA	8,6	
198	1300	3750	-	80	-	90	198	120	128	80	3,5	20	18	40	163,5	0,02	0,033	2LC0130-6AA	12	
228	2200	3300	-	90	-	95	228	129	140	90	3,5	26	24	50	183,5	0,038	0,07	2LC0130-7AA	18	
252	2750	3000	-	100	-	110	252	150	160	100	3,5	26	24	50	203,5	0,065	0,11	2LC0130-8AA	24	
285	4300	2650	48	110	48	120	285	164	175	110	4,5	32	30	60	224,5	0,12	0,21	2LC0131-0AA	36	
320	5500	2350	55	120	55	130	320	180	192	125	4,5	32	30	60	254,5	0,21	0,34	2LC0131-1AA	48	
360	7800	2100	65	130	65	140	360	200	210	140	4,5	42	42	75	284,5	0,39	0,69	2LC0131-2AA	74	
400	12500	2050	75	150	75	150	400	230	230	160	4,5	42	42	75	324,5	0,85	0,85	2LC0131-3AA	99	
450	18500	1800	85	170	85	170	450	260	260	180	5,5	52	52	90	365,5	1,6	1,6	2LC0131-4AA	146	
500	25000	1600	95	190	95	190	500	290	290	200	5,5	52	52	90	405,5	2,6	2,6	2LC0131-5AA	192	
560	39000	1500	100	140	100	140	560	250	250	220	6	68	68	120	446	4,5	4,5	2LC0131-6AA	275	
			140	180	140	180		300	300							4,9	4,9		290	
			180	200	180	200		320	320							5	5		292	
630	52000	1280	100	140	100	140	630	250	250	240	6	68	68	120	486	7,1	7,1	2LC0131-7AA	345	
			140	180	140	180		300	300							7,5	7,5		363	
			180	220	180	220		355	355							8,2	8,2		389	
710	84000	1150	110	160	110	160	710	290	290	260	7	80	80	140	527	13	13	2LC0131-8AA	504	
			160	200	160	200		330	330							14	14		512	
			200	240	200	240		385	385							15	15		540	

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Nabenwerkstoff Sphäroguss EN-GJS 400.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

Baugröße	Nenn Drehmoment Puffer 80 Shore A $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm											Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m kg		
			Bohrung mit Nut DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2	P	LG			$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>
			D1	D2															
min.	max.	min.	max.																
800	110000	1000	125	180	125	180	800	320	320	290	7	80	80	140	587	22	22	2LC0132-0AA	660
			180	220	180	220		360	360							22	22		670
			220	260	220	260		420	420							24	24		720
900	150000	900	140	220	140	220	900	360	360	320	7,5	90	90	160	647,5	39	39	2LC0132-1AA	900
			220	260	220	260		425	425							41	41		960
			260	290	260	290		465	465							42	42		1000
1000	195000	810	150	240	150	240	1000	395	395	350	7,5	90	90	160	707,5	59	59	2LC0132-2AA	1150
			240	280	240	280		460	460							63	63		1230
			280	320	280	320		515	515							66	66		1300
1120	270000	700	160	200	160	200	1120	360	360	380	8,5	100	100	180	768,5	96	96	2LC0132-3AA	1450
			200	250	200	250		410	410							100	100		1470
			250	300	250	300		495	495							105	105		1600
1250	345000	650	180	230	180	230	1250	410	410	420	8,5	100	100	180	848,5	150	150	2LC0132-4AA	1870
			230	280	230	280		460	460							150	150		2010
			280	330	280	330		540	540							160	160		2130
1400	530000	570	200	260	200	260	1400	610	610	480	9	120	120	210	969	280	280	2LC0132-5AA	2730
			260	320	260	320		525	525							280	280		2780
			320	380	320	380		620	620							300	300		2990
1600	750000	500	380	440	380	440	1600	700	700	540	9	120	120	210	1089	320	320	2LC0132-6AA	3150
			260	320	260	320		565	565							470	470		3710
			320	380	320	380		625	625							480	480		3790
1800	975000	450	380	440	380	440	1800	720	720	600	12	140	140	240	1212	510	510	2LC0132-7AA	4100
			440	500	440	500		770	770							530	530		4220
			500	540	500	540		660	660							920	920		5650
2000	1300000	400	380	440	380	440	2000	720	720	660	12	140	140	240	1332	940	940	2LC0132-8AA	5740
			440	500	440	500		820	820							990	990		6160
			500	540	500	540		870	870							1020	1020		6320
			380	440	380	440		760	760						1420	1420		7340	
			440	500	440	500		820	820						1450	1450		7480	
			500	560	500	560		920	920						1530	1530		8030	
			560	600	560	600		960	960						1570	1570		8130	

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Abhängig vom Durchmesser der Fertigbohrung wird der Nabendurchmesser des Bauteils zugeordnet. Bei überlappenden Bohrungsdurchmessern wird immer das Bauteil mit kleinerem Nabendurchmesser ausgewählt.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 Shore A. Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

### Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RWN, Baugröße 710
- Teil 1: Nabe links mit Bohrung 180H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Nabe rechts mit Bohrung 200H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

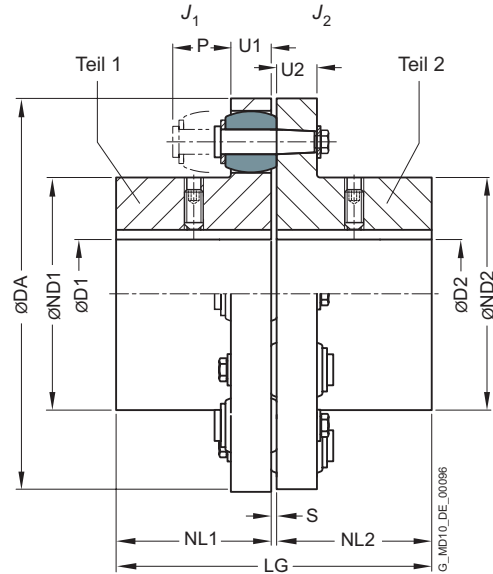
Artikel-Nr.: 2LC0131-8AA99-0AA0 L2B+M2D

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART RWS

Nabenwerkstoff Stahl



8

Bau- größe	Nenn Drehmoment		Dreh- zahl $n_{Kmax}$	Maße in mm														Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. <sup>2)</sup>	Ge- wicht  <i>m</i> kg
	Puffer 90 ShoreA $T_{KN}^{1)}$ Nm	Puffer 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm		Bohrung mit Nut DIN 6885-1 D1				DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2	P	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>			
				min.	max.	min.	max.														
105	260	200	10000	-	38	-	42	105	53	59	45	3	13	12	30	93	0,001	0,001	2LC0130-1AB	1,7	
125	450	350	9000	-	48	-	50	125	65	68	50	3	16	15	35	103	0,003	0,003	2LC0130-2AB	3,0	
144	650	500	7800	-	55	-	60	144	76	84	55	3	16	15	35	113	0,004	0,006	2LC0130-3AB	4,3	
162	950	750	6900	-	60	-	65	162	85	92	60	3,5	20	18	40	123,5	0,007	0,013	2LC0130-4AB	6,5	
178	1200	950	6300	-	75	-	80	178	102	108	70	3,5	20	18	40	143,5	0,014	0,021	2LC0130-5AB	9,1	
198	1700	1300	5600	-	90	-	95	198	120	128	80	3,5	20	18	40	163,5	0,020	0,028	2LC0130-6AB	11,2	
228	2850	2200	4900	-	95	-	100	228	129	140	90	3,5	26	24	50	183,5	0,036	0,070	2LC0130-7AB	17,5	
252	3550	2750	4400	-	110	-	120	252	150	160	100	3,5	26	24	50	203,5	0,066	0,115	2LC0130-8AB	23,6	
285	5600	4300	3900	-	120	-	130	285	164	175	110	4,5	32	30	60	224,5	0,12	0,21	2LC0131-0AB	36	
320	7150	5500	3500	55	130	55	140	320	180	192	125	4,5	32	30	60	254,5	0,23	0,29	2LC0131-1AB	50	
360	10000	7800	3100	65	145	65	150	360	200	210	140	4,5	42	42	75	284,5	0,40	0,69	2LC0131-2AB	73	
400	16000	12500	2800	75	170	75	170	400	230	230	160	4,5	42	42	75	324,5	0,83	0,83	2LC0131-3AB	97	
450	24000	18500	2500	85	190	85	190	450	260	260	180	5,5	52	52	90	365,5	1,6	1,6	2LC0131-4AB	147	
500	32500	25000	2200	95	215	95	215	500	290	290	200	5,5	52	52	90	405,5	2,7	2,7	2LC0131-5AB	192	
560	50500	39000	2000	100	165	100	165		250	250							4,8	4,8	2LC0131-6AB	274	
				165	200	165	200	560	300	300	220	6	68	68	120	446	5,2	5,2		292	
				200	240	200	240		320	320							5,2	5,2		268	
630	67500	52000	1800	100	165	100	165		250	250							7,6	7,6	2LC0131-7AB	352	
				165	200	165	200	630	300	300	240	6	68	68	120	486	7,9	7,9		370	
				200	265	200	265		355	355							8,4	8,4		356	
710	109000	84000	1600	110	190	110	190		290	290							14,4	14,4	2LC0131-8AB	507	
				190	220	190	220	710	330	330	260	7	80	80	140	527	14,6	14,6		530	
				220	280	220	280		385	385							15,5	15,5		509	

### Konfigurierbare Varianten<sup>2)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup>  $T_{Kmax}$  entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.  $T_{KW}$  ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

<sup>2)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf flender.com.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf flender.com.

Bau- größe	Nenn Drehmoment		Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm											Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. <sup>2)</sup>	Ge- wicht  m kg		
	Puffer 90 ShoreA $T_{KN}^{1)}$ Nm	Puffer 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm		Bohrung mit Nut DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1/ NL2	S	U1	U2	P	LG			$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>
				D1 min.	D1 max.	D2 min.	D2 max.													
800	143000	110000	1400	125	210	125	210	800	320	320	290	7	80	80	140	587	23,1	23,1	2LC0132-0AB	683
				210	240	210	240		360	360							23,3	23,3		715
				240	310	240	310		420	420							25,0	25,0		699
900	195000	150000	1250	140	210	140	210	900	320	320	320	7,5	90	90	160	647,5	40	40	2LC0132-1AB	907
				210	240	210	240		360	360							41	41		933
				240	280	240	280		425	425							44	44		1000
1000	250000	195000	1100	280	340	280	340	1000	465	465	350	7,5	90	90	160	707,5	44	44	2LC0132-2AB	948
				150	230	150	230		355	355							63	63		1170
				230	260	230	260		395	395							64	64		1208
1120	350000	270000	1000	260	300	260	300	1120	460	460	350	7,5	90	90	160	707,5	68	68	2LC0132-2AB	1290
				300	380	300	380		515	515							68	68		1220
				160	240	160	240		360	360							105	105		1560
1120	350000	270000	1000	240	270	240	270	1120	410	410	380	8,5	100	100	180	768,5	106	106	2LC0132-3AB	1660
				270	330	270	330		495	495							109	109		1730
				330	410	330	410		560	560							116	116		1720
1250	450000	345000	900	180	270	180	270	1250	410	410	420	8,5	100	100	180	848,5	168	168	2LC0132-4AB	2000
				270	300	270	300		460	460							172	172		2150
				300	360	300	360		540	540							179	179		2200
1400	690000	530000	800	360	440	360	440	1400	610	610	480	9	120	120	210	969	185	185	2LC0132-5AB	2250
				200	310	200	310		465	465							316	316		3020
				310	350	310	350		525	525							322	322		3120
1400	690000	530000	800	350	410	350	410	1400	620	620	480	9	120	120	210	969	337	337	2LC0132-5AB	3350
				410	510	410	510		700	700							349	349		3280
				260	370	260	370		565	565							540	540		3890
1600	975000	750000	700	370	410	370	410	1600	625	625	540	9	120	120	210	1089	554	554	2LC0132-6AB	4270
				410	480	410	480		720	720							587	587		4300
				480	560	480	560		770	770							598	598		4270
1800	1260000	975000	600	320	440	320	440	1800	660	660	600	12	140	140	240	1212	1043	1043	2LC0132-7AB	6230
				440	480	440	480		720	720							1072	1072		6460
				480	540	480	540		820	820							1122	1122		6770
1800	1260000	975000	600	540	650	540	650	1800	870	870	600	12	140	140	240	1212	1113	1113	2LC0132-7AB	6390
				380	500	380	500		760	760							1628	1628		8140
				500	540	500	540		820	820							1664	1664		8430
2000	1690000	1300000	550	540	610	540	610	2000	920	920	660	12	140	140	240	1332	1735	1735	2LC0132-8AB	8860
				610	710	610	710		960	960							1749	1749		8280

### Konfigurierbare Varianten <sup>2)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Abhängig vom Durchmesser der Fertigbohrung wird der Nabendurchmesser des Bauteils zugeordnet. Bei überlappenden Bohrungsdurchmessern wird immer das Bauteil mit kleinerem Nabendurchmesser ausgewählt.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA. Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

### Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RWS, Baugröße 710
- Teil 1: Nabe links mit Bohrung 180H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Nabe rechts mit Bohrung 200H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min<sup>-1</sup> nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0131-8AB99-0AA0-Z L2B+M2D+W02+Y95  
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

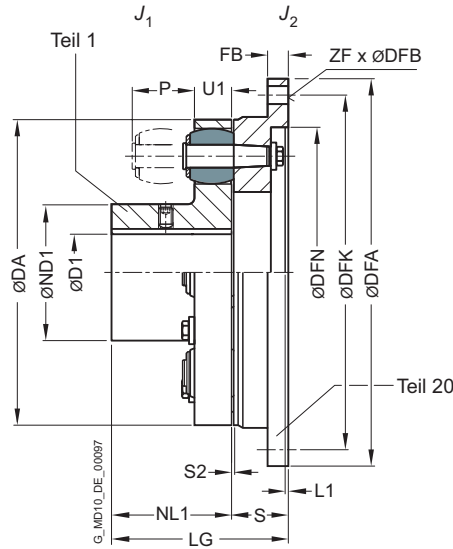
<sup>1)</sup>  $T_{Kmax}$  entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.  
 $T_{KW}$  ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

<sup>2)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART RFN

Nabenwerkstoff Grauguss



Bau- größe	Nenn- dreh- moment Puffer 80 ShoreA	Dreh- zahl	Maße in mm							Flansanschluss						Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht	
			Bohrung mit Nut DIN 6885-1		DA	ND1	NL1	S	LG	DFA	FB	DFN	L1	DFK	ZF	DFB	$J_1$			$J_2$
	$T_{KN}$ Nm	$n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	D1 min.	max.						h8	H7				kgm <sup>2</sup>	kgm <sup>2</sup>	kg			
105	200	7000	-	35	105	53	45	26	71	158	10			142	6	9	0,001	0,005	2LC0130-1AJ	2,2
125	350	6000	-	42	125	65	50	31	81	180	13			160	6	11	0,003	0,012	2LC0130-2AJ	4,1
144	500	5250	-	48	144	76	55	31	86	200	13			180	7	11	0,004	0,018	2LC0130-3AJ	4,9
162	750	4650	-	55	162	85	60	37,5	97,5	220	13			200	8	11	0,007	0,032	2LC0130-4AJ	7,1
178	950	4200	-	70	178	102	70	37,5	107,5	248	16			224	8	14	0,013	0,055	2LC0130-5AJ	9
198	1300	3750	-	80	198	120	80	37,5	117,5	274	16			250	8	14	0,021	0,08	2LC0130-6AJ	12
228	2200	3300	-	90	228	129	90	45,5	135,5	314	20			282	8	18	0,036	0,18	2LC0130-7AJ	19
252	2750	3000	-	100	252	150	100	45,5	145,5	344	20			312	8	18	0,068	0,26	2LC0130-8AJ	24
285	4300	2650	48	110	285	164	110	55,5	165,5	380	22			348	9	18	0,13	0,46	2LC0131-0AJ	37
320	5500	2350	55	120	320	180	125	55,5	175,5	430	25			390	9	22	0,22	0,76	2LC0131-1AJ	48
360	7800	2100	65	130	360	200	140	70,5	210,5	480	25			440	10	22	0,40	1,4	2LC0131-2AJ	74
400	12500	2050	75	150	400	230	160	74,5	234,5	520	50	380	4	480	10	22	0,86	1,8	2LC0131-3AJ	122
450	18500	1800	85	170	450	260	180	85,5	265,5	575	45	428	6	528	12	26	1,7	3,2	2LC0131-4AJ	166
500	25000	1600	95	190	500	290	200	85,5	285,5	620	45	475	6	570	12	26	2,8	4,3	2LC0131-5AJ	200

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- $\varnothing D1$  Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

Bau- größe	Nennreh- moment Puffer 80 ShoreA  $T_{KN}$ Nm	Dreh- zahl  $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm													Massen- trägheits- moment		➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  $m$ kg		
			Bohrung mit Nut DIN 6885-1		DA	ND1	NL1	S	LG	Flanschanschluss						$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>				
			D1 min.	max.						DFA h8	FB	DFN H7	L1	DFK	ZF					DFB	
560	39000	1500	100	140	560	250	220	106	326	700	65	532	8	650	16	26	4,6	8,2	2LC0131-6AJ	330	
			140	180		300											320			5	330
			180	200		320											5,1			340	
630	52000	1280	100	140	630	250	240	106	346	785	60	602	8	725	16	33	7,2	13,8	2LC0131-7AJ	390	
			140	180		300											7,7			400	
			180	220		355											8,4			420	
710	84000	1150	110	160	710	290	260	127	387	875	80	675	10	815	18	33	13	26	2LC0131-8AJ	550	
			160	200		330											14			550	
			200	240		385											15			570	
800	110000	1000	125	180	800	320	290	127	417	1000	70	765	10	930	16	39	22	45	2LC0131-9AJ	680	
			180	220		360											23			690	
			220	260		420											24,5			710	

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Maße U1, P, S2 siehe Bauart RWN auf Seite 8/8
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.  
Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

### Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RFN, Baugröße 560
- Teil 1: Nabe links mit Bohrung 180H7 mm,  
mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

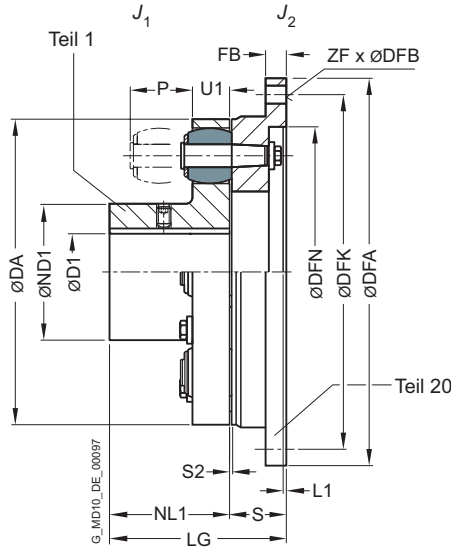
Artikel-Nr.: 2LC0131-6AJ91-0AA0 L2B

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART RFS

Nabenwerkstoff Stahl



8

Bau- größe	Nenn Drehmoment		Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm											Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. <sup>2)</sup>	Ge- wicht  <i>m</i> kg			
	Puffer 90 ShoreA $T_{KN}^{1)}$ Nm	Puffer 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm		Bohrung mit Nut DIN 6885-1					Flanschanschluss						$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>					
				D1 min.	max.	DA	ND1	NL1	S	LG	DFA h8	FB	DFN H7	L1					DFK	ZF	DFB
105	260	200	10000	-	38	105	53	45	26	71	158	10	142	6	9	0,001	0,005	2LC0130-1AK	2,2		
125	450	350	9000	-	48	125	65	50	31	81	180	13	160	6	11	0,003	0,012	2LC0130-2AK	4,0		
144	650	500	7800	-	55	144	76	55	31	86	200	13	180	7	11	0,004	0,018	2LC0130-3AK	4,8		
162	950	750	6900	-	60	162	85	60	37,5	97,5	220	13	200	8	11	0,007	0,032	2LC0130-4AK	7,1		
178	1200	950	6300	-	75	178	102	70	37,5	107,5	248	16	224	8	14	0,014	0,055	2LC0130-5AK	10		
198	1700	1300	5600	-	90	198	120	80	37,5	117,5	274	16	250	8	14	0,020	0,08	2LC0130-6AK	12		
228	2850	2200	4900	-	95	228	129	90	45,5	135,5	314	20	282	8	18	0,036	0,18	2LC0130-7AK	19		
252	3550	2750	4400	-	110	252	150	100	45,5	145,5	344	20	312	8	18	0,066	0,26	2LC0130-8AK	24		
285	5600	4300	3900	48	120	285	164	110	55,5	165,5	380	22	348	9	18	0,12	0,46	2LC0131-0AK	36		
320	7150	5500	3500	55	130	320	180	125	55,5	175,5	430	25	390	9	22	0,23	0,76	2LC0131-1AK	49		
360	10000	7800	3100	65	145	360	200	140	70,5	210,5	480	25	440	10	22	0,40	1,4	2LC0131-2AK	74		
400	16000	12500	2800	75	170	400	230	160	74,5	234,5	520	50	380	4	480	10	22	0,83	1,8	2LC0131-3AK	119
450	24000	18500	2500	85	190	450	260	180	85,5	265,5	575	45	428	6	528	12	26	1,6	3,2	2LC0131-4AK	167
500	32500	25000	2200	95	215	500	290	200	85,5	285,5	620	45	475	6	570	12	26	2,7	4,3	2LC0131-5AK	198

## Konfigurierbare Varianten <sup>2)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup>  $T_{Kmax}$  entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.  
 $T_{KW}$  ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

<sup>2)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

Bau- größe	Nenn Drehmoment		Dreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm													Massen- trägheits- moment		➤ Artikel-Nr. <sup>2)</sup>	Ge- wicht  m kg			
	Puffer 90 ShoreA  $T_{KN}^{1)}$ Nm	Puffer 80 ShoreA  $T_{KN}$ Nm		Bohrung mit Nut DIN 6885-1					Flanschanschluss								$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>					
				D1 min.	max.	DA	ND1	NL1	S	LG	DFA h8	FB	DFN H7	L1	DFK	ZF					DFB		
560	50500	39000	2000	100	165	560	250	300	220	106	326	700	65	532	8	650	16	26	4,8	8,2	2LC0131-6AK	330	
				165	200		300												320			5,2	340
				200	240		320												5,2			320	
630	67500	52000	1800	100	165	630	250	300	240	106	346	785	60	602	8	725	16	33	7,6	13,8	2LC0131-7AK	390	
				165	200		300												355			7,9	400
				200	265		355												8,4			400	
710	109000	84000	1600	110	190	710	290	330	260	127	387	875	80	675	10	815	18	33	14,4	26	2LC0131-8AK	550	
				190	220		330												385			14,6	560
				220	280		385												15,5			555	
800	143000	110000	1400	125	210	800	320	360	290	127	417	1000	70	765	10	930	16	39	23,1	45	2LC0131-9AK	690	
				210	240		360												420			23,3	710
				240	310		420												25,0			700	

### Konfigurierbare Varianten <sup>2)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Maße U1, P, S2 siehe Bauart RWS auf Seite 8/10
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.  
Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

### Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RFS, Baugröße 560
- Teil 1: Nabe links mit Bohrung 180H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Kupplung fein gewuchtet G 6,3 bei 1500 min<sup>-1</sup> nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0131-6AK91-0AA0-Z L2B+W02+Y95  
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

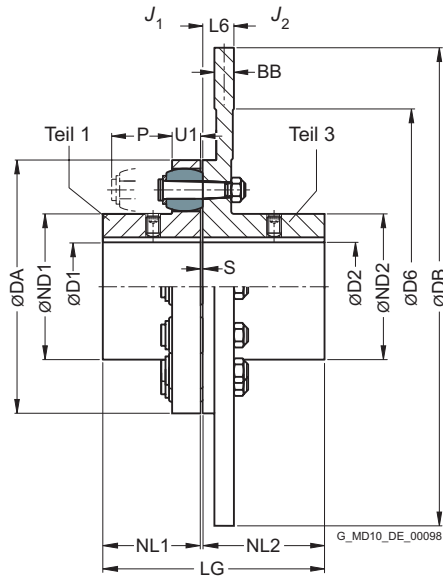
<sup>1)</sup>  $T_{Kmax}$  entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.  
 $T_{KW}$  ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

<sup>2)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART RWB

mit Bremsscheibe nach DIN 15432



8

Bau- größe	Nenn Drehmoment Puffer 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Maße in mm																↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		
		Bohrung mit Nut DIN 6885-1				Bremsscheibe														
		D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	U1	P	LG	DB <sup>2)</sup>	DB	D6	BB <sup>2)</sup>	L6	
		min.	max.	min.	max.					max.				max.	min.	min.				
144	500	-	48	-	45	144	76	84	55	219	3	16	35	277	500	315	175	30	34	2LC0130-3AE
162	750	-	55	-	50	162	85	92	60	219	3,5	20	40	282,5	560	315	175	30	34	2LC0130-4AE
178	950	-	70	-	60	178	102	108	70	219	3,5	20	40	292,5	560	355	200	30	34	2LC0130-5AE
198	1300	-	80	-	70	198	120	128	80	219	3,5	20	40	302,5	560	355	200	30	34	2LC0130-6AE
228	2200	-	90	-	80	228	129	140	90	219	3,5	26	50	312,5	800	355	250	30	34	2LC0130-7AE
252	2750	-	100	38	100	252	150	160	100	219	3,5	26	50	322,5	800	400	280	30	34	2LC0130-8AE
285	4300	48	110	48	110	285	164	175	110	219	4,5	32	60	333,5	800	400	310	30	34	2LC0131-0AE
320	5500	55	120	55	120	320	180	192	125	219	4,5	32	60	348,5	1000	450	350	30	34	2LC0131-1AE

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

## Hinweise

- Bremsscheibendurchmesser DB nach Kundenvorgabe.
- Weitere Baugrößen auf Anfrage.
- Weitere Abmessungen für Teil 3 auf Anfrage.
- Maximaldrehzahl in  $\text{min}^{-1}$ :  
 $n_{K_{\max}} = 1146/\text{DB}$  (DB in m)  
 Maximaldrehzahl der Bauart RWN beachten!
- Massenträgheitsmomente und Gewichte können genügend genau wie folgt bestimmt werden:
  - Massenträgheitsmomente in  $\text{kgm}^2$ :  
 $J_1 = J_1$  aus Bauart RWN  
 $J_2 = J_2$  aus Bauart RWN +  $710 \times \text{BB} \times \text{DB}^4$   
 (BB und DB in m)
  - Gewicht in kg:  
 $m = m$  aus Bauart RWN +  $5700 \times \text{BB} \times \text{DB}^2$   
 (BB und DB in m)
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.  
 Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

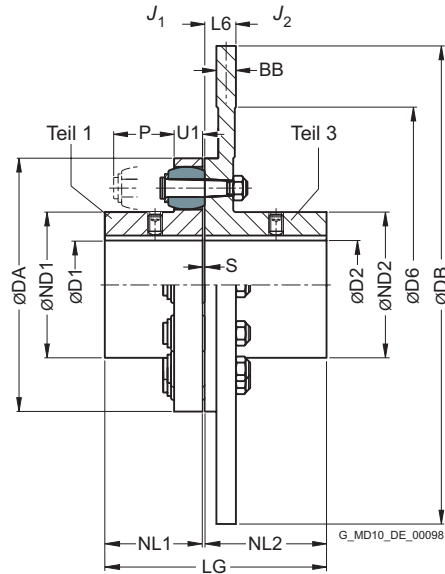
## Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RWB, Baugröße 252, Bremsscheibe 630 x 30 mm
- Teil 1: Bohrung D1 = 48H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: Bohrung 42H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Kupplung feingewuchtet G 6,3 bei  $1500 \text{ min}^{-1}$  nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung
- Massenträgheitsmoment:  
 $J_1 = 0,07 \text{ kgm}^2$   
 $J_2 = 0,12 \text{ kgm}^2 + 3,3 \text{ kgm}^2 = 3,42 \text{ kgm}^2$
- Gewicht:  
 $m = 26,3 \text{ kg} + 68 \text{ kg} = 94,3 \text{ kg}$

Artikel-Nr.: 2LC0130-8AE99-0KA0-Z L1B+M0X+W02+Y95  
 Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

# BAUART RBS

mit Bremsscheibe nach DIN 15432



8

Baugröße	Nenn Drehmoment		Maße in mm																Artikel-Nr. <sup>2)</sup>	
	Puffer 90 ShoreA $T_{KN}^{1)}$ Nm	Puffer 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Bohrung mit Nut DIN 6885-1				Bremsscheibe													
			D1 min.	D1 max.	D2 min.	D2 max.	DA	ND1	ND2	NL1	NL2 max.	S	U1	P	LG max.	DB <sup>3)</sup> min.	D6 min.	BB <sup>3)</sup>		L6
144	650	500	-	55	-	45	144	76	84	55	219	3	16	35	277	315	175	30	34	2LC0130-3AH
162	950	750	-	60	-	50	162	85	92	60	219	3,5	20	40	282,5	315	175	30	34	2LC0130-4AH
178	1200	950	-	75	-	60	178	102	108	70	219	3,5	20	40	292,5	355	200	30	34	2LC0130-5AH
198	1700	1300	-	90	-	70	198	120	128	80	219	3,5	20	40	302,5	355	200	30	34	2LC0130-6AH
228	2850	2200	-	95	-	80	228	129	140	90	219	3,5	26	50	312,5	355	250	30	34	2LC0130-7AH
252	3550	2750	-	110	38	100	252	150	160	100	219	3,5	26	50	322,5	400	280	30	34	2LC0130-8AH
285	5600	4300	48	120	48	120	285	164	175	110	219	4,5	32	60	333,5	400	310	30	34	2LC0131-0AH
320	7150	5500	55	130	55	130	320	180	192	125	219	4,5	32	60	348,5	450	350	30	34	2LC0131-1AH
360	10000	7800	65	145	65	140	360	200	210	140	221	4,5	42	75	365,5	560	390	30	36	2LC0131-2AE

## Konfigurierbare Varianten <sup>2)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup>  $T_{Kmax}$  entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.  
 $T_{KW}$  ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

<sup>2)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>3)</sup> Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

## Hinweise

- Bremsscheibendurchmesser DB nach Kundenvorgabe.
- Weitere Baugrößen auf Anfrage.
- Weitere Abmessungen für Teil 3 auf Anfrage.
- Maximaldrehzahl in  $\text{min}^{-1}$ :  
 $n_{K_{\max}} = 1528/\text{DB}$  (DB in m)  
 Maximaldrehzahl der Bauart RWS beachten!
- Massenträgheitsmomente und Gewichte können genügend genau wie folgt bestimmt werden:
  - Massenträgheitsmomente in  $\text{kgm}^2$ :  
 $J_1 = J_1$  aus Bauart RWS  
 $J_2 = J_2$  aus Bauart RWS +  $770 \times \text{BB} \times \text{DB}^4$   
 (BB und DB in m)
  - Gewicht in kg:  
 $m = m$  aus Bauart RWS +  $6160 \times \text{BB} \times \text{DB}^2$   
 (BB und DB in m)
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.  
 Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

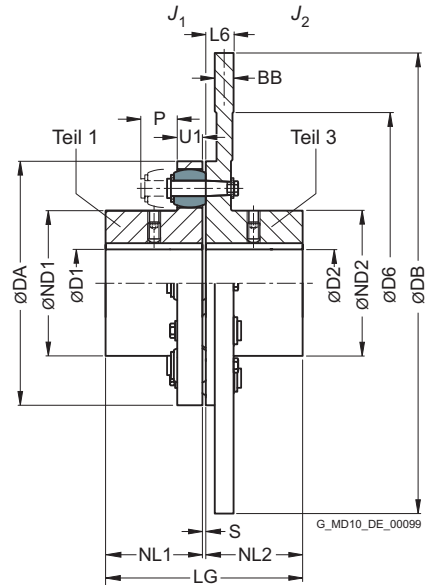
## Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RBS, Baugröße 252, Bremsscheibe 630 x 30 mm
- Teil 1: Bohrung D1 = 48H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: Bohrung 42H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Kupplung feingewuchtet G 6,3 bei  $1500 \text{ min}^{-1}$  nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung
- Massenträgheitsmoment:  
 $J_1 = 0,07 \text{ kgm}^2$   
 $J_2 = 0,12 \text{ kgm}^2 + 3,6 \text{ kgm}^2 = 3,72 \text{ kgm}^2$
- Gewicht:  
 $m = 25,8 \text{ kg} + 73 \text{ kg} = 98,8 \text{ kg}$

Artikel-Nr.: 2LC0130-8AH99-0KA0-Z L1B+M0X+W02+Y95  
 Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

# BAUART RBS

mit Bremsscheibe nach DIN 15432



8

Bau- größe	Nenn Drehmoment		Maße in mm												Bremsscheibe			Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	
	Puffer 90 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Puffer 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Bohrung mit Nut DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	U1	P	LG	D6 <sup>2)</sup> min.	BB <sup>2)</sup>		L6
400	16000	12500	75	170	75	150	400	230	230	160	225	4,5	42	75	389,5	410	30	40	2LC0131-3AH
450	24000	18500	85	190	85	170	450	260	260	180	225	5,5	52	90	410,5	460	30	40	2LC0131-4AH
500	32500	25000	95	215	95	190	500	290	290	200	225	5,5	52	90	430,5	510	30	40	2LC0131-5AH
560	50500	39000	100	165	100	210	560	250	320	220	225	6	68	120	451	570	30	40	2LC0131-6AH
			200	240															
630	67500	52000	100	165	100	235	630	250	355	240	240	6	68	120	486	670	30	55	2LC0131-7AH
			200	265															

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

Bau- größe	Nenn Drehmoment		Maße in mm														Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		
	Puffer 90 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Puffer 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Bohrung mit Nut DIN 6885-1				Bremsscheibe												
			D1		D2		DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	U1	P	LG	D6 <sup>2)</sup> min.		BB <sup>2)</sup>	L6
min.	max.	min.	max.	min.	max.														
710	109000	84000	110	190	110	250	710	290	385	260	260	7	80	140	527	760	30	75	2LC0131-8AH
			190	220				330											
			220	280				385											
800	143000	110000	125	210	125	280	800	320	420	290	290	7	80	140	587	840	30	75	2LC0132-0AH
			210	240				360											
			240	310				420											
900	195000	150000	140	210	140	310	900	320	465	320	-	7,5	90	160	647,5	950	30	75	2LC0132-1AH
			210	240				360											
			240	280				425											
1000	250000	195000	150	230	150	340	1000	355	515	350	-	7,5	90	160	707,5	1050	30	75	2LC0132-2AH
			230	260				395											
			260	300				460											
			300	380				515											

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Bremsscheibendurchmesser DB nach Kundenvorgabe.
- Weitere Baugrößen auf Anfrage. Weitere Abmessungen für Teil 3 auf Anfrage.
- Maximaldrehzahl in  $\text{min}^{-1}$ :  
 $n_{K\max} = 1528/\text{DB}$  (DB in m)  
Maximaldrehzahl der Bauart RWS beachten!
- Massenträgheitsmomente und Gewichte können genügend genau wie folgt bestimmt werden:
  - Massenträgheitsmomente in  $\text{kgm}^2$ :  
 $J_1 = J_1$  aus Bauart RWS  
 $J_2 = J_2$  aus Bauart RWS +  $770 \times \text{BB} \times \text{DB}^4$  (BB und DB in m)
  - Gewicht in kg:  
 $m = m$  aus Bauart RWS +  $6160 \times \text{BB} \times \text{DB}^2$  (BB und DB in m)
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.  
Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

### Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RBS, Baugröße 450, Bremsscheibe 900 x 30 mm
- Teil 1: Bohrung D1 = 130H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: Bohrung 120H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Kupplung feingewuchtet G 6,3 bei  $1500 \text{ min}^{-1}$  nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung
- Massenträgheitsmoment:  
 $J_1 = 1,74 \text{ kgm}^2$   
 $J_2 = 1,74 \text{ kgm}^2 + 15 \text{ kgm}^2 = 16,74 \text{ kgm}^2$
- Gewicht:  
 $m = 25,8 \text{ kg} + 149 \text{ kg} = 174,8 \text{ kg}$

Artikel-Nr.: 2LC0131-4AH99-0NA0-Z L1U+M1S+W02+Y95  
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

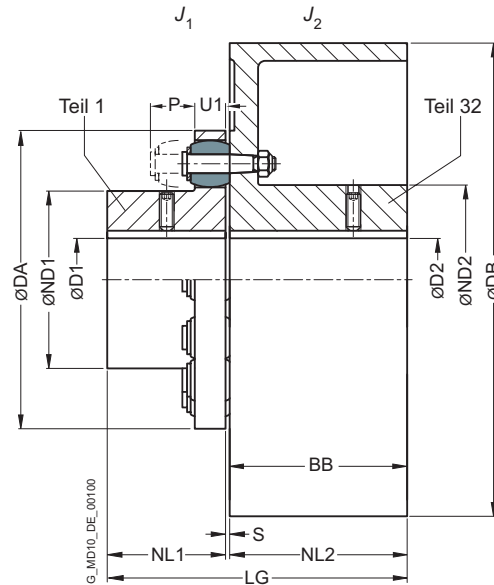
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

<sup>2)</sup> Verfügbare Bremsscheibenabmessungen DB · BB entnehmen Sie bitte dem Produktkonfigurator auf [flender.com](https://www.flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com).

# BAUART RWB

mit Bremstrommel nach DIN 15431



Baugröße	Nenn Drehmoment Puffer 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm													Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m kg	
			Bohrung mit Nut DIN 6885-1						DA	ND1	ND2	NL1	NL2/BB	S	DB	LG	$J_1$			$J_2$
			D1	D2	min.	max.	min.	max.												
144	500	4800	-	48	-	55	144	76	84	55	75	3	200	133	0,004	0,04	2LC0130-3AC	9,4		
162	750	3800	-	55	-	60	162	85	92	60	95	3,5	250	158,5	0,007	0,11	2LC0130-4AC	17		
		3000	-	70	-	70	178	102	108	70	95	3,5	250	168,5	0,013	0,12	2LC0130-5AC	19		
178	950	3800	-	70	-	70	178	102	108	70	95	3,5	250	168,5	0,013	0,12	2LC0130-5AC	27		
		3000	-	80	-	80	198	120	128	80	95	3,5	250	178,5	0,021	0,13	2LC0130-6AC	23		
198	1300	3800	-	80	-	80	198	120	128	80	95	3,5	250	178,5	0,021	0,13	2LC0130-6AC	31		
		3000	-	90	-	90	228	129	140	90	118	3,5	315	201,5	0,036	1	2LC0130-7AC	53		
228	2200	2400	-	90	-	90	228	129	140	90	150	3,5	400	243,5	0,036	1	2LC0130-7AC	53		
		1900	-	100	38	100	252	150	160	100	150	3,5	400	253,5	0,068	1	2LC0130-8AC	62		
252	2750	2400	-	100	38	100	252	150	160	100	150	3,5	400	253,5	0,068	1	2LC0130-8AC	92		
		1900	-	110	48	110	285	164	175	110	190	4,5	500	304,5	0,13	2,8	2LC0130-8AC	92		
285	4300	1900	48	110	48	110	285	164	175	110	190	4,5	500	304,5	0,13	2,8	2LC0131-0AC	103		
		1500	55	120	55	120	320	180	192	125	236	4,5	630	350,5	0,22	7,8	2LC0131-0AC	156		
320	5500	1500	55	120	55	120	320	180	192	125	236	4,5	630	350,5	0,22	7,9	2LC0131-1AC	170		
		1300	65	130	65	130	360	200	210	140	265	4,5	710	394,5	0,4	13,9	2LC0131-1AC	215		
360	7800	1500	65	130	65	130	360	200	210	140	236	4,5	630	380,5	0,4	8,1	2LC0131-2AC	189		
		1300	65	130	65	130	360	200	210	140	236	4,5	710	409,5	0,4	14	2LC0131-2AC	234		

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweis

- Maße U1 und P siehe Bauart RWN auf Seite 8/8.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.  
Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

## Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RWB, Baugröße 252
- Teil 1: Bohrung 48H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: 500 x 190, Bohrung 42H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube.
- Kupplung feingewuchtet G 6,3 bei 1500 min<sup>-1</sup> nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

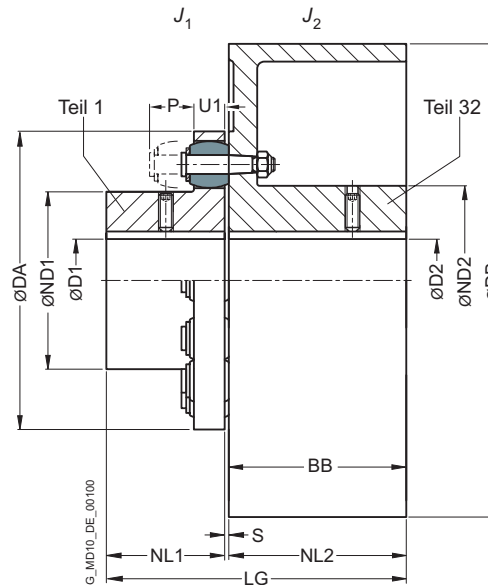
Artikel-Nr.: 2LC0130-8AC99-0FA0-Z L1B+M0X+W02+Y95  
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART RBS

mit Bremstrommel nach DIN 15431



Baugröße	Nenn Drehmoment		Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm													Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>2)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
	Puffer 90 ShoreA $T_{KN}^{1)}$ Nm	Puffer 80 ShoreA $T_{KN}$ Nm		Bohrung mit Nut DIN 6885-1				DA	ND1	ND2	NL1	NL2/ BB	S	DB	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>			
				D1	D2	min.	max.											min.		
144	650	500	7800	-	55	-	60	144	76	84	55	75	3	200	133	0,004	0,04	2LC0130-3AD	10	
162	950	750	6900	-	60	-	65	162	85	92	60	95	3,5	250	158,5	0,007	0,13	2LC0130-4AD	18	
178	1200	950	6300	-	75	-	75	178	102	108	70	95	3,5	250	168,5	0,014	0,13	2LC0130-5AD	22	
			5500									118		315	191,5		0,34	2LC0130-5AD	30	
198	1700	1300	5600	-	90	-	85	198	120	128	80	95	3,5	250	178,5	0,020	0,14	2LC0130-6AD	26	
			5500									118		315	201,5		0,35	2LC0130-6AD	35	
228	2850	2200	4300	-	95	-	95	228	129	140	90	150	3,5	400	243,5	0,036	1,1	2LC0130-7AD	60	
252	3550	2750	4300	-	110	38	110	252	150	160	100	150	3,5	400	253,5	0,066	1,1	2LC0130-8AD	67	
			3400				190					500		293,5	3,1		2LC0130-8AD	102		
285	5600	4300	3400	48	120	48	110	285	164	175	110	190	4,5	500	304,5	0,12	3,1	2LC0131-0AD	114	
			2700				236					630		350,5	8,5		2LC0131-0AD	170		
320	7150	5500	2700	55	130	55	125	320	180	192	125	236	4,5	630	365,5	0,23	8,6	2LC0131-1AD	185	
			2400				265					710		394,5	14,8		2LC0131-1AD	230		
360	10000	7800	2700	65	145	65	135	360	200	210	140	236	4,5	630	380,5	0,4	8,9	2LC0131-2AD	208	
			2400				710					409,5		15,1	2LC0131-2AD		253			

## Konfigurierbare Varianten <sup>2)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweis

- Maße U1 und P siehe Bauart RWS auf Seite 8/10.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gelten für Standardpuffer aus Werkstoff NBR in Ausführung 80 ShoreA.  
Artikel-Nr. für alternative Pufferausführungen auf Anfrage.

<sup>1)</sup>  $T_{Kmax}$  entnehmen Sie bitte den Leistungsdaten auf Seite 8/6.  
 $T_{KW}$  ermitteln Sie bitte mit den auf Seite 8/6 genannten Leistungsdaten.

## Bestellbeispiel

- RUPEX Kupplung RBS, Baugröße 252
- Teil 1: Bohrung 48H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: 500 x 190, Bohrung 42H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 P9 und Stellschraube
- Kupplung feingewuchtet G 6,3 bei 1500 min<sup>-1</sup> nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

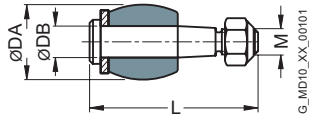
Artikel-Nr.: 2LC0130-8AD99-0FA0-Z L1B+M0X+W02+Y95  
Klartext zu Y95: G=6.3;n=1500rpm

<sup>2)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

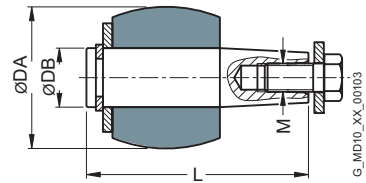
↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

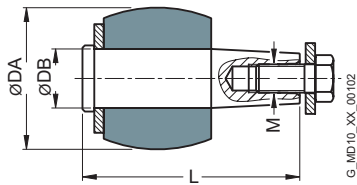
## Puffer und Bolzen



Baugrößen 105 ... 400



Baugrößen 710 ... 2000



Baugrößen 450 ... 630

Baugröße	Kennzeichnung	Anzahl pro Satz	Maße				Artikel-Nr. für einen Satz Puffer <small>[Puffer Perbunan 80 ShoreA]</small>	Gewicht <i>m</i> kg	Artikel-Nr. für einen Satz Bolzen <small>[Bolzen komplett inkl. Befestigungsmaterial]</small>	Gewicht <i>m</i> kg
			DA mm	DB mm	L mm	M				
105	105	8	20	8	45	M6	2LC0130-1WA00-0AA0	0,043	2LC0130-1WB00-0AA0	0,14
125	125	8	24	10	53,5	M8	2LC0130-2WA00-0AA0	0,098	2LC0130-2WB00-0AA0	0,28
144	125	10	24	10	53,5 59,5	M8	2LC0130-3WA00-0AA0	0,12	2LC0130-3WB00-0AA0 ASE36074885	0,35 0,4
162	162	9	30	12	64,5 67,5	M10	2LC0130-4WA00-0AA0	0,17	2LC0130-4WB00-0AA0 ASE36074964	0,57 0,6
178	162	10	30	12	64,5 67,5	M10	2LC0130-5WA00-0AA0	0,19	2LC0130-5WB00-0AA0 ASE36075371	0,65 0,67
198	162	12	30	12	64,5 67,5	M10	2LC0130-6WA00-0AA0	0,23	2LC0130-6WB00-0AA0 ASE36075396	0,76 0,8
228	228	11	40	16	79	M12	2LC0130-7WA00-0AA0	0,42	2LC0130-7WB00-0AA0	1,4
252	228	12	40	16	79	M12	2LC0130-8WA00-0AA0	0,45	2LC0130-8WB00-0AA0	1,5
285	285	11	48	20	98	M16	2LC0131-0WA00-0AA0	0,81	2LC0131-0WB00-0AA0	2,5
320	285	12	48	20	98	M16	2LC0131-1WA00-0AA0	0,88	2LC0131-1WB00-0AA0	2,8
360	360	10	64	25	123	M18	2LC0131-2WA00-0AA0	1,6	2LC0131-2WB00-0AA0	4,4
400	360	14	64	25	123	M18	2LC0131-3WA00-0AA0	2,2	2LC0131-3WB00-0AA0	6,1
450	450	12	78	32	123	M16	2LC0131-4WA00-0AA0	3,5	2LC0131-4WB00-0AA0	11
500	450	14	78	32	123	M16	2LC0131-5WA00-0AA0	4	2LC0131-5WB00-0AA0	13
560	560	12	101	42	158	M20	2LC0131-6WA00-0AA0	7,1	2LC0131-6WB00-0AA0	25
630	560	14	101	42	158	M20	2LC0131-7WA00-0AA0	8,3	2LC0131-7WB00-0AA0	29
710	710	14	120	50	185,5	M24	2LC0131-8WA00-0AA0	14	2LC0131-8WB00-0AA0	49
800	710	16	120	50	185,5	M24	2LC0132-0WA00-0AA0	16	2LC0132-0WB00-0AA0	56
900	900	16	136	55	207,5	M24	2LC0132-1WA00-0AA0	24	2LC0132-1WB00-0AA0	71
1000	900	18	136	55	207,5	M24	2LC0132-2WA00-0AA0	27	2LC0132-2WB00-0AA0	80
1120	1120	18	155	60	232,5	M30	2LC0132-3WA00-0AA0	41	2LC0132-3WB00-0AA0	110
1250	1120	20	155	60	232,5	M30	2LC0132-4WA00-0AA0	45	2LC0132-4WB00-0AA0	125
1400	1400	20	175	70	274	M30	2LC0132-5WA00-0AA0	65	2LC0132-5WB00-0AA0	185
1600	1400	24	175	70	274	M30	2LC0132-6WA00-0AA0	78	2LC0132-6WB00-0AA0	225
1800	1800	22	200	80	327	M36	2LC0132-7WA00-0AA0	115	2LC0132-7WB00-0AA0	320
2000	1800	26	200	80	327	M36	2LC0132-8WA00-0AA0	135	2LC0132-8WB00-0AA0	380

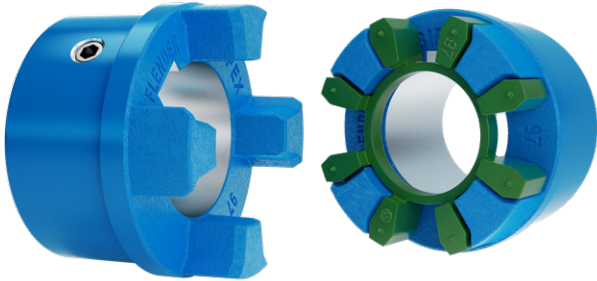
### Hinweis

- Die Puffer der RUPEX Kupplung sind Verschleißteile.  
Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.

<sup>1)</sup> Nur für Bauarten RWB/RBS mit Bremsscheibe BB = 30



# ELASTISCHE KUPPLUNGEN BAUREIHE BIPEX



<b>Allgemeines</b>	<b>9/2</b>
Nutzen	9/2
Anwendungsbereich	9/2
Aufbau und Ausführungen	9/3
Technische Daten	9/4
<b>Bauart BWN</b>	<b>9/5</b>
<b>Bauart BWT</b>	<b>9/6</b>
<b>Bauart BNT</b>	<b>9/8</b>
<b>Ersatz- und Verschleißteile</b>	<b>9/9</b>




BIPEX  
FLENDER

# ALLGEMEINES



Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.  
Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:

CE  II 2G Ex h IIB T6 ... T4 Gb X

 II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 120 °C Db X

 I M2 Ex h Mb X

BIPEX Kupplungen sind drehelastisch und zeichnen sich durch eine besonders kompakte Bauform und geringe Gewichte aus.

BIPEX-Kupplungen kommen in vielen Bereichen des Maschinenbaus zum Einsatz.

Schwerpunkte sind gut ausgerichtete Elektromotorantriebe mit gleichförmiger Drehmomentbelastung, wie z.B. Applikationen der Hydraulik und Kombinationen mit Getriebemotoren. Eine häufige Verwendung findet die BIPEX Kupplung eingebaut in Motorlaternen.

## Nutzen

BIPEX Kupplungen sind sowohl für horizontale, vertikale als auch frei wählbare Einbautagen geeignet. Dabei können sie Axial-, Radial- und Winkelverlagerungen aufnehmen.

BIPEX Kupplungen bestehen aus zwei identischen Nabenteilen, die auf den zu verbindenden Wellenenden beliebig angeordnet werden können. BIPEX Kupplungen übertragen das Drehmoment formschlüssig und sind damit durchschlagsicher. Das spezifische Nockendesign führt zu einer optimalen Position des Elastomerringes und somit zu geringem Verschleiß.

Der Nockenring ist spielarm montiert und bewirkt eine progressive Drehfedersteifigkeit, d. h. die Drehfedersteifigkeit steigt mit zunehmender Auslastung. Durch das gute Dämpfungsvermögen und die Auswahl der geeigneten Steifigkeit besteht somit die Möglichkeit, Drehmomentstöße aufzunehmen und das Drehschwingungsverhalten des Antriebs positiv zu beeinflussen. Sowohl der Nockenring, als auch die einbaufertigen Nabenteile sind ab Lager verfügbar.

## Anwendungsbereich

Die BIPEX Kupplung ist im Katalogstandard in 13 Baugrößen mit Nenndrehmomenten von 21 Nm bis 5100 Nm verfügbar. Die Kupplung ist für Umgebungstemperaturen von -50 °C bis +100 °C ohne Einschränkung des Nenndrehmomentes durch Temperaturfaktoren einsetzbar.

## Aufbau und Ausführungen



BIPEX Kupplungen in den Bauarten BWN, BWT und BNT bestehen jeweils aus zwei Naben in unterschiedlichen Ausführungen, die durch einen Nockenring aus Elastomerwerkstoff verbunden sind.

Die Verbindung der Naben mit den jeweiligen Wellen erfolgt über eine Passfederverbindung. Dabei besteht die Auswahl zwischen einer fertiggebohrten Nabe (BWN) und einer Nabe mit Taper-Spannbuchse (BWT). BIPEX Kupplungen sind formschlüssig und durch den Nockenring aus thermoplastischem Polyurethan drehelastisch.

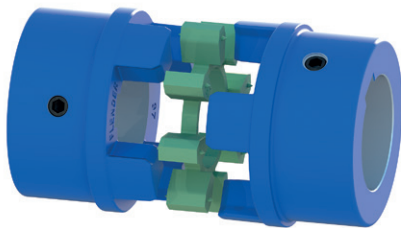
### Kupplungswerkstoffe

#### Naben:

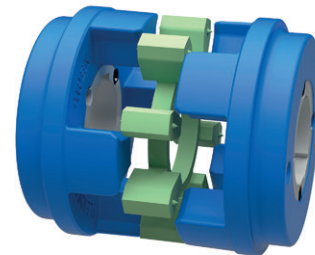
- EN-GJL-250

#### Nockenring:

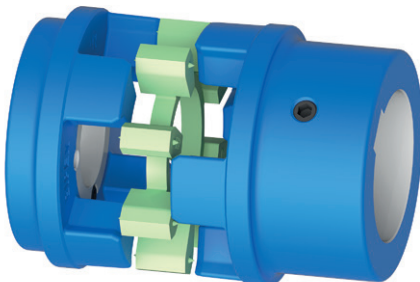
- TPU 95 ShoreA
  - 50 °C bis 100 °C ohne Einschränkungen
  - über 100 °C bis 120 °C mit Einschränkungen (siehe Temperaturfaktor FT auf Seite E/21)



Bauart BWN



Bauart BWT



Bauart BNT

# ALLGEMEINES

## Technische Daten

Leistungsdaten									
Baugröße	Nenn Drehmoment	Dauerwechsel- drehmoment	Maximal- drehmoment	Maximal- drehzahl	Drehfedersteife bei 50 % Auslastung	Verhält- nismäßige Dämpfung $\Psi$	Zulässige Wellenversatz bei Drehzahl <sup>1)</sup> n = 1500 min <sup>-1</sup>		
	$T_{KN}$ Nm	$T_{KW}$ Nm	$T_{Kmax}$	$n_{max}$ min <sup>-1</sup>	$C_{Tdyn 50\%}$ kNm/rad		Axial $\Delta K_a$ mm	Radial $\Delta K_r$ mm	Winkel $\Delta K_w$ grad
43	21	4,2	63	17000	2,86	1,4	0,25	0,1	0,3
53	42	8,4	126	14000	5,18	1,4	0,25	0,15	0,3
62	60	12	180	12000	8,6	1,4	0,3	0,18	0,3
72	112	22,4	336	10000	15,1	1,4	0,3	0,2	0,3
84	208	41,6	624	9000	23,7	1,4	0,4	0,2	0,3
97	305	61	915	7800	39	1,4	0,5	0,25	0,3
112	520	104	1560	6800	57	1,4	0,5	0,25	0,3
127	780	156	2340	6000	91	1,4	0,6	0,3	0,3
142	1300	260	3900	5300	141	1,4	0,6	0,3	0,3
162	1750	350	5250	4700	210	1,4	0,6	0,35	0,3
182	3000	600	9000	4100	313	1,4	0,7	0,35	0,3
202	3900	780	11700	3700	422	1,4	0,8	0,4	0,3
227	5100	1020	15300	3300	703	1,4	1,0	0,45	0,3

### Drehfedersteifigkeit und Dämpfung

Die in der vorstehenden Tabelle angegebenen Werte gelten für eine Auslastung von 50 %, einer Anregungsamplitude von 10 %  $T_{KN}$  mit der Frequenz 10 Hz und einer Umgebungstemperatur von 20 °C. Die dynamische Drehfedersteife ist belastungsabhängig und steigt mit zunehmender Auslastung. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Nennbelastungen angegeben.

$$C_{Tdyn} = C_{Tdyn 50\%} \cdot FKC$$

Korrekturfaktor FKC	Auslastung $T_N / T_{KN}$						
	20%	40%	50%	60%	70%	80%	100%
	0,7	0,9	1,0	1,1	1,25	1,4	1,7

Die Drehfedersteifigkeit und Dämpfung ist weiterhin abhängig von der Umgebungstemperatur und der Frequenz und Amplitude der Drehschwingungsanregung. Genauere Drehfedersteifigkeits- und Dämpfungskennwerte auf Anfrage.

Bei elastischen Kupplungen beeinflussen vor allem der Herstellprozess der Gummielemente und deren Alterung den Steifigkeitswert  $C_{Tdyn}$ . Dementsprechend muss mit einer Toleranz für die dynamische Steifigkeit von  $\pm 20\%$  gerechnet werden. Die angegebene verhältnismäßige Dämpfung  $\Psi$  ist ein Mindestwert, so dass das Dämpfungsvermögen der Kupplung mindestens dem genannten Wert

entspricht.

### Zulässiger Wellenversatz

Der zulässige Wellenversatz ist abhängig von der Betriebsdrehzahl. Mit steigender Drehzahl sind geringere Wellenversatzwerte zulässig. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Drehzahlen angegeben. Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Kupplungsgröße zu beachten!

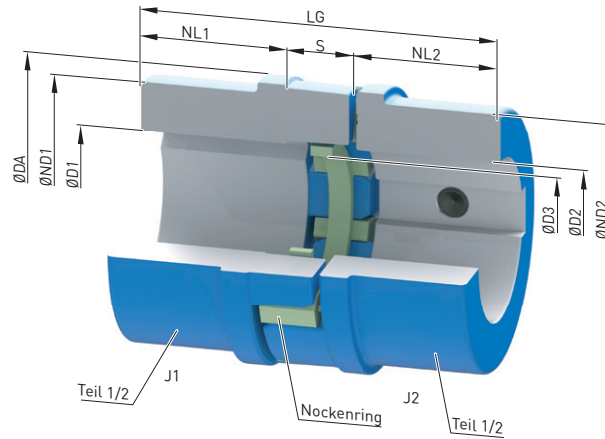
$$\Delta K_{zul} = \Delta K_{1500} \cdot FKV$$

Korrekturfaktor FKV	Drehzahl in min <sup>-1</sup>			
	500	1000	1500	3000
	1,2	1,1	1,0	0,7

Die Wellenversätze  $\Delta K_a$ ,  $\Delta K_r$  und  $\Delta K_w$  dürfen gleichzeitig auftreten.

<sup>1)</sup> Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Bauart zu beachten. Weitergehende Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

# BAUART BWN



Bau- größe	Nennreh- moment  $T_{KN}$  95 ShoreA Nm	Dreh- zahl  $n_{max}$	Maße in mm										Massenträg- heitsmoment  $J_1/J_2$  kgm <sup>2</sup>	➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  $m$  kg
			Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1 D1/D2		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	S	ΔS	D3	LG				
			min.	max.											
43	21	17000	-	25	43	43	22	12	+0,5	21	56	0,000053	2LC0120-0AA	0,34	
53	42	14000	-	30	53	50	25	14	+0,5	25	64	0,00012	2LC0120-1AA	0,54	
62	60	12000	-	35	62	58	30	16	+0,5	29	76	0,00026	2LC0120-2AA	0,87	
72	112	10000	-	42	72	68	35	18	+0,5	36	88	0,00056	2LC0120-3AA	1,4	
84	208	9000	-	48	84	76	40	21	+0,5	40	101	0,0011	2LC0120-4AA	2,0	
97	305	7800	-	55	97	90	50	24	+1,0	48	124	0,0025	2LC0120-5AA	3,4	
112	520	6800	-	65	112	100	60	27	+1,0	54	147	0,0046	2LC0120-6AA	4,9	
127	780	6000	-	70	127	110	65	27	+1,0	61	157	0,0078	2LC0120-7AA	6,7	
142	1300	5300	-	80	142	126	75	31	+1,0	70	181	0,015	2LC0120-8AA	9,9	
162	1750	4700	-	90	162	134	80	36	+1,0	81	196	0,023	2LC0121-0AA	12	
182	3000	4100	-	100	182	152	90	42	+1,0	91	222	0,043	2LC0121-1AA	18	
202	3900	3700	-	120	202	168	100	48	+1,0	102	248	0,068	2LC0121-2AA	22	
227	5100	3300	-	130	227	180	110	54	+2,0	115	274	0,11	2LC0121-3AA	30	

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1                    Ohne Fertigbohrung  
                             Mit Fertigbohrung
- ØD2                    Ohne Fertigbohrung  
                             Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungen.

## Bestellbeispiel

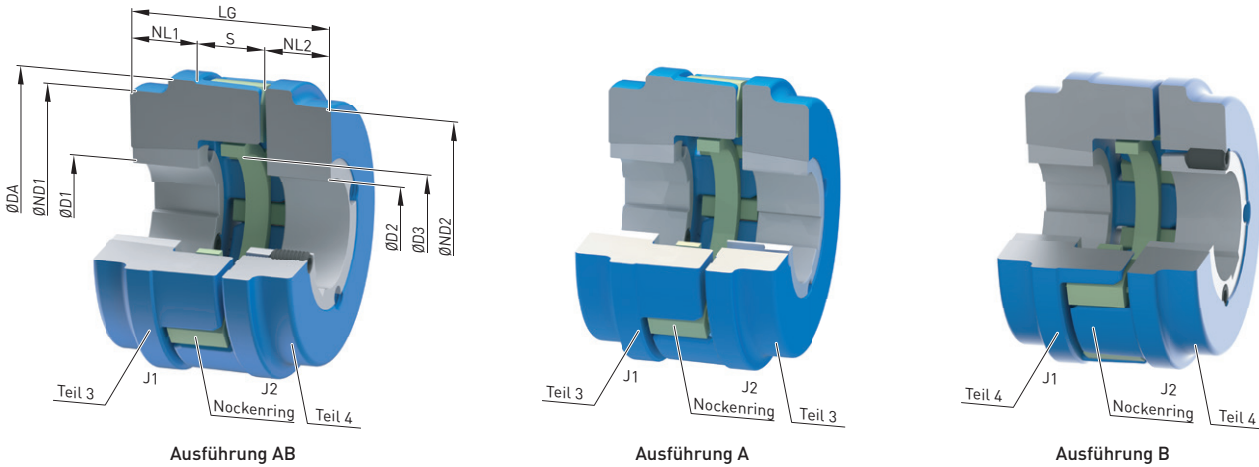
- BIPEX Kupplung BWN, Baugröße 43
- Teil 1/2: Bohrung D1 20 H7 mm,  
mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 1/2: Bohrung D2 22 H7 mm,  
mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0120-0AA99-0AA0 L0M+M0N

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# BAUART BWT



9

Bau- größe	Aus- füh- rung	Taper- Spann- buchse  Größe	Nennreh- moment  $T_{KN}$  95 ShoreA Nm	Dreh- zahl  $n_{Kmax}$  min <sup>-1</sup>	Maße in mm								Massen- trägheits- moment  $J_1 / J_2$  kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  $m$  kg				
					Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1				DA	ND1/ ND2	NL1	NL2				S	ΔS	D3	LG
					D1	D2	min.	max.											
62	A	1008 1008	60	12000	10	22 <sup>2)</sup>	10	22 <sup>2)</sup>	62	58	23	23	16	+0,5	29	62	0,00023	2LC0120-2AB	0,90
	B	1108 1108			10	25 <sup>2)</sup>	10	25 <sup>2)</sup>										2LC0120-2AC	0,86
	AB	1008 1108			10	22 <sup>2)</sup>	10	25 <sup>2)</sup>										2LC0120-2AD	0,88
72	A	1108 1108	112	10000	10	25 <sup>2)</sup>	10	25 <sup>2)</sup>	72	68	23	23	18	+0,5	36	64	0,00045	2LC0120-3AB	1,3
	B				10	25 <sup>2)</sup>	10	25 <sup>2)</sup>										2LC0120-3AC	
	AB				10	25 <sup>2)</sup>	10	25 <sup>2)</sup>										2LC0120-3AD	
84	A	1210 1210	208	9000	11	32	11	32	84	76	26	26	21	+0,5	40	73	0,00090	2LC0120-4AB	1,9
	B				11	32	11	32										2LC0120-4AC	
	AB				11	32	11	32										2LC0120-4AD	
112	A	1610 1610	520	6800	14	40 <sup>2)</sup>	14	40 <sup>2)</sup>	112	100	26	26	27	+1,0	54	79	0,0030	2LC0120-6AB	3,5
	B				14	40 <sup>2)</sup>	14	40 <sup>2)</sup>										2LC0120-6AC	
	AB				14	40 <sup>2)</sup>	14	40 <sup>2)</sup>										2LC0120-6AD	
142	A	2012 2012	1300	5300	14	50	14	50	142	126	33	33	31	+1,0	70	97	0,0093	2LC0120-8AB	6,9
	B	2517 2517			45	45	121	0,011			2LC0120-8AC	8,2							
	AB	2012 2517			14	50	16	60			33	45				109	2LC0120-8AD	7,6	
182	A	2517 2517	3000	4100	16	60	16	60	182	152	45	45	42	+1,0	91	132	0,032	2LC0121-1AB	15
	B	3020 3020			52	52	146	0,034			2LC0121-1AC								
	AB	2517 3020			16	60	25	75			45	52				139	2LC0121-1AD		
202	A	3020 3020	3900	3700	25	75	25	75	202	168	52	52	48	+1,0	102	152	0,054	2LC0121-2AB	20
	B	3535 3535			90	90	228	0,073			2LC0121-2AC	27							
	AB	3020 3035			25	75	35	90			52	90				190	2LC0121-2AD	24	
227	A	3535 3535	5100	3300	35	90	35	90	227	180	90	90	54	+2,0	115	234	0,11	2LC0121-3AB	36
	B				35	90	35	90			2LC0121-3AC								
	AB				35	90	35	90			2LC0121-3AD								

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1                    Ohne Taper-Spannbuchse  
                              Mit Taper-Spannbuchse
- ØD2                    Ohne Taper-Spannbuchse  
                              Mit Taper-Spannbuchse

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Verwendung von Taperbuchsen mit Flachnut sind größere Bohrungen möglich.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

### Hinweise

---

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für Kupplungen mit Taper-Spannbuchsen mit maximalen Bohrungsdurchmesser.
- 

### Bestellbeispiel

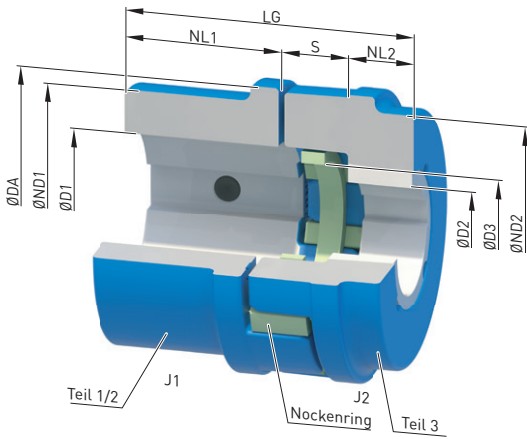
---

- BIPEX Kupplung BWT, Baugröße 72, Ausführung AB
  - Teil 3: Mit Taper-Spannbuchse, Baugröße 1108, Bohrung D1 20 mm, mit Nut nach DIN 6885-1
  - Teil 4: Mit Taper-Spannbuchse, Baugröße 1108, Bohrung D2 22 mm, mit Nut nach DIN 6885-1
  - Nockenring mit Härte 92 ShoreA
- 

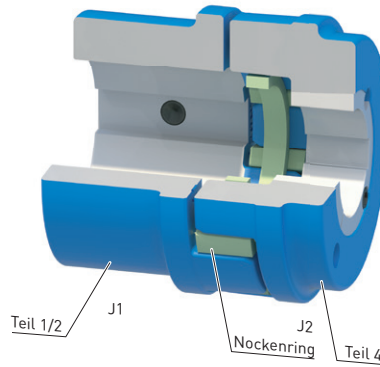
Artikel-Nr.: 2LC0120-3AD99-0AA0 L0M+M0N

---

# BAUART BNT



Ausführung A



Ausführung B

Baugröße	Ausführung	Taper-Spannbuchse Größe	Nenn Drehmoment $T_{KN}$ 95 ShoreA Nm	Drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm										Massen-trägheits-moment $J_1/J_2$ kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg		
					Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1				DA	ND1/ND2	NL1	NL2	S	ΔS				D3	LG
					D1	D2	min.	max.											
62	A	1008	60	12000	-	35	10	22 <sup>2)</sup>	62	58	30	23	16	+0,5	29	69	0,00025	2LC0120-2AE	0,88
	B	1108					10	25 <sup>2)</sup>										0,00024	
72	A	1108	112	10000	-	42	10	25 <sup>2)</sup>	72	68	35	23	18	+0,5	36	76	0,00050	2LC0120-3AE	1,3
	B																		
84	A	1210	208	9000	-	48	11	32	84	76	40	26	21	+0,5	40	87	0,00098	2LC0120-4AE	1,9
	B																		
112	A	1610	520	6800	-	65	14	40 <sup>2)</sup>	112	100	60	26	27	+1,0	54	113	0,0038	2LC0120-6AE	4,2
	B																		
142	A	2012	1300	5300	-	80	14	50	142	126	75	33	31	+1,0	70	139	0,012	2LC0120-8AE	8,4
	B	2517					16	60				45				151	0,013	2LC0120-8AF	
182	A	2517	3000	4100	-	100	16	60	182	152	90	45	42	+1,0	91	177	0,038	2LC0121-1AE	17
	B	3020					25	75				52				184		0,038	
202	A	3020	3900	3700	-	120	25	75	202	168	100	52	48	+1,0	102	200	0,061	2LC0121-2AE	25
	B	3535					35	90				90				238		0,070	
227	A	3535	5100	3300	-	130	35	90	227	180	110	90	54	+2,0	115	254	0,11	2LC0121-3AE	33
	B																	2LC0121-3AF	

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1  
Ohne Taper-Spannbuchse  
Mit Taper-Spannbuchse
- ØD2  
Ohne Taper-Spannbuchse  
Mit Taper-Spannbuchse

## Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für Kupplungen mit Taper-Spannbuchsen mit maximalen Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

- BIPEX Kupplung BNT, Baugröße 72, Ausführung A
- Teil 1/2: Bohrung D1 30H7 mm, mit Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 3: Mit Taper-Spannbuchse, Baugröße 1108, Bohrung D2 22 mm, mit Nut nach DIN 6885-1

Artikel-Nr.: 2LC0120-2AE99-0AA0 L0S+M0N

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Verwendung von Taperbuchsen mit Flachnut sind größere Bohrungen möglich.

➔ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com).

# ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

## BIPEX Nockenring

Baugröße	Artikelnummer	Gewicht kg
43	2LC0120-0WA00-0AA0	0,002
53	2LC0120-1WA00-0AA0	0,004
62	2LC0120-2WA00-0AA0	0,01
72	2LC0120-3WA00-0AA0	0,01
84	2LC0120-4WA00-0AA0	0,02
97	2LC0120-5WA00-0AA0	0,03
112	2LC0120-6WA00-0AA0	0,05
127	2LC0120-7WA00-0AA0	0,07
142	2LC0120-8WA00-0AA0	0,10
162	2LC0121-0WA00-0AA0	0,14
182	2LC0121-1WA00-0AA0	0,20
202	2LC0121-2WA00-0AA0	0,28
227	2LC0121-3WA00-0AA0	0,39

### Hinweis

- Die Elastomernockenringe sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.



# HOCHELASTISCHE KUPPLUNGEN BAUREIHE ELPEX-B



<b>Allgemeines</b>	<b>10/3</b>
Nutzen	10/3
Anwendungsbereich	10/3
Aufbau und Ausführungen	10/4
Technische Daten	10/6
<b>Bauart EBWN</b>	<b>10/7</b>
<b>Bauart EBWT</b>	<b>10/8</b>
<b>Bauart EBWZ</b>	<b>10/10</b>
<b>Ersatz- und Verschleißteile</b>	<b>10/12</b>



ELPEX-B  
**FLENDER**



# ALLGEMEINES




ELPEX-B Kupplungen sind hochdrehelastisch und verdrehspielfrei. Aufgrund ihrer niedrigen Torsionssteifigkeit und ihres Dämpfungsvermögens eignet sich die ELPEX-B Kupplung besonders zur Koppelung von Maschinen mit stark ungleichförmigem Drehmomentverlauf. Zudem sind ELPEX-B Kupplungen zur Verbindung von Maschinen mit großem Wellenversatz geeignet.


Die Standardausführungen der ELPEX-B Kupplung sind als Welle-Welle-Verbindung ausgeführt. Applikationsbezogene Ausführungen können auf Anfrage realisiert werden.



**Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.  
Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:**

CE  II 2G Ex h IIC T6 ... T5 Gb X

 II 2D Ex h IIIC T85 °C ... 100 °C Db X

 I M2 Ex h Mb X

## Nutzen

Die ELPEX-B Kupplung ist für horizontale, vertikale oder beliebig geneigte Einbaulagen geeignet.

Der Elastikreifen ist am Umfang geschlitzt und kann gewechselt werden, ohne die gekuppelten Maschinen zu verschieben.

Der Elastikreifen ist spielfrei montiert und bewirkt eine lineare Drehfedersteifigkeit der Kupplung, d. h. die Drehfedersteifigkeit bleibt bei zunehmender Kupplungsauslastung konstant.

## Anwendungsbereich

Die ELPEX-B Kupplung ist im Katalogstandard in 15 Baugrößen mit Nenndrehmoment von 57 Nm bis 19000 Nm verfügbar. Die Kupplung kann mit Elastikreifen aus Naturkautschukwerkstoff für Umgebungstemperatur von -50 °C bis +55 °C und bei Verwendung von Chloroprenkautschukwerkstoff von -15 °C bis +70 °C eingesetzt werden.

Die ELPEX-B Kupplung ist besonders für Reversierbetrieb oder Betrieb mit wechselnden Lastrichtungen geeignet. Die Anordnung der Kupplungsteile auf den zu verbindenden Wellen ist beliebig.

Bei Zerstörung oder Verschleiß des Elastikreifens können die Metallteile frei gegeneinander rotieren, denn es findet kein Kontakt der Metallteile statt.

Der Chloroprenkautschukreifen ist mit Kennzeichnung FRAS "Fire Resistent und AntiStatic" ausgeführt.

# ALLGEMEINES

## Aufbau und Ausführungen

Das Übertragungsverhalten der ELPEX-B Kupplung wird wesentlich vom Elastikreifen bestimmt. Der Elastikreifen ist aus einer Naturkautschuk- oder Chloroprenkautschukmischung mit mehrlagiger Gewebeeinlage hergestellt. Der Elastikreifen wird mit Schrauben und zwei Klemmrings an den Naben befestigt.

In Ausführung EBWT wird die Welle-Nabe-Verbindung mit Taper-Spannbuchsen erreicht; bei der Bauart EBWN mit fertiggebohrten Naben und Passfedern. Die Bauart EBWZ verbindet die Maschinenwellen zusätzlich über ein ausbaubares Zwischenstück.

## Werkstoffe der Metall-Bauteile

- Grauguss EN-GJL-250, Sphäroguss EN-GJS-400 oder Stahl.

## Elastikreifenwerkstoffe

Werkstoff	Härtegrad	Kennzeichnung	Einsatztemperatur
Naturkautschuk	70 ShoreA	48	-50 ... +55 °C
Chloroprenkautschuk	70 ShoreA	068 FRAS	-15 ... +70 °C

10

## Ausführungen der ELPEX-B Kupplungen

Bauart	Beschreibung
EBWN	Kupplung als Welle-Welle-Verbindung mit gebohrten und genuteten Naben
EBWT	Kupplung als Welle-Welle-Verbindung mit Taper-Spannbuchsen
EBWZ	Kupplung als Welle-Welle-Verbindung mit ausbaubarem Zwischenstück

Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind ausgeführt, Maßblätter und Informationen dazu werden gern auf Anfrage bereitgestellt.

Die Kupplungsausführungen eingerichtet für Welle-Nabe-Verbindungen mit Taper-Spannbuchsen sind benannt mit:

- Ausführung A: Kupplung mit Teil 3 – Teil 3
- Ausführung B: Kupplung mit Teil 4 – Teil 4
- Ausführung AB: Kupplung mit Teil 3 – Teil 4

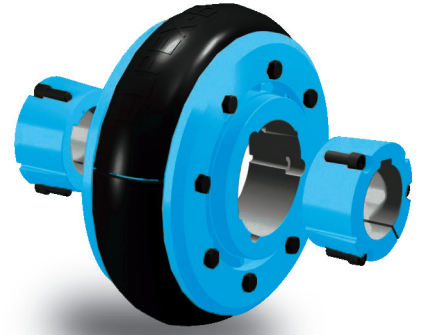
Bei Teil 3 wird die Taper-Spannbuchse von der Wellenspiegelseite eingeschraubt. Die Montage der Kupplungshälfte muss vor dem Zusammenbringen der zu verbindenden Maschinen erfolgen.

Bei Teil 4 wird die Taper-Spannbuchse von der Maschinengehäusesseite eingeschraubt. Bei ungünstigen Platzverhältnissen ist die Montage der Taper-Spannbuchsen von dieser Seite nicht möglich. Zu beachten ist neben dem Bauraum der Taper-Spannbuchsen-schrauben der Platzbedarf für das Montagewerkzeug (Winkelschraubendreher).

Bei der Kupplungsausführung EBWT können Teil 3 und Teil 4 beliebig kombiniert werden. Zudem kann die Ausführung mit Taper-Spannbuchse mit der fertiggebohrten Nabe kombiniert werden.



Unmontierte Kupplung

Montierte Kupplung  
(Abbildung ohne Anschlusswellen)

Montierter Elastikreifen

Der Elastikreifen kann einfach über die Nabenteile gestülpt werden. Durch Montage des Klemmrings wird der Elastikreifen fest eingespannt. Die Verbindung überträgt das Drehmoment reibschlüssig.

# ALLGEMEINES

## Technische Daten

Leistungsdaten								
Baugröße	Nenn Drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximaldrehmoment $T_{Kmax}$ Nm	Dauerwech- seldrehmoment $T_{KW}$ Nm	Maximaldreh- zahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Dynamische Drehfedersteife $C_{Tdyn}$ Nm/rad	Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl $n = 1500 \text{ min}^{-1}$ <sup>1)</sup>		
						Axial $\Delta K_a$ mm	Radial $\Delta K_r$ mm	Winkel $\Delta K_w$ Grad
105	57	114	17	5400	285	1,3	1,1	4
135	155	310	46	5400	745	1,7	1,3	4
165	250	500	75	4800	1500	2	1,6	4
190	350	700	105	4300	2350	2,3	1,9	4
210	600	1200	180	3700	3600	2,6	2,1	4
235	800	1600	240	3600	5200	3	2,4	4
255	1000	2000	300	3100	7200	3,3	2,6	4
280	1350	2700	400	2800	10000	3,7	2,9	4
315	1900	3800	570	2500	17000	4	3,2	4
360	3550	7100	1050	2200	28000	4,6	3,7	4
400	4350	8700	1300	1900	44500	5,3	4,2	4
470	8100	16200	2400	1800	78500	6	4,8	4
510	11100	22200	3300	1600	110000	6,6	5,3	4
560	14800	29000	4450	1300	160000	7,3	5,8	4
630	19000	38000	5700	1200	200000	8,2	6,6	4

Für das Kupplungsdauerwechselformmoment gilt:

$$T_{KW} = 0,3 \cdot T_{KN}, \text{ wobei } T_N > T_W \text{ einzuhalten ist.}$$

$$T_{Kmax} = 2 \cdot T_{KN}$$

### Drehfedersteifigkeit und Dämpfung

#### Die verhältnismäßige Dämpfung beträgt $\Psi = 0,9$

Die Technischen Daten der Elastikreifen aus Naturkautschuk und Chloroprenkautschuk sind nahezu identisch.

Die Drehfedersteifigkeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur und der Frequenz und Amplitude der Dreh-schwingungsanregung. Genauere Drehfedersteifigkeits- und Dämpfungskennwerte auf Anfrage.

Bei elastischen Kupplungen beeinflussen vor allem der Herstellprozess der Gummielemente und deren Alterung den Steifigkeitswert  $C_{Tdyn}$ . Dementsprechend muss mit einer Toleranz für die dynamische Steifigkeit von  $\pm 20 \%$  gerechnet werden. Die angegebene verhältnismäßige Dämpfung  $\Psi$  ist ein Mindestwert, so dass das Dämpfungsvermögen der Kupplung mindestens dem genannten Wert entspricht.

### Zulässiger Wellenversatz

Der zulässige Wellenversatz ist abhängig von der Betriebsdrehzahl. Mit steigender Drehzahl sind geringere Wellenversatzwerte zulässig. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Drehzahlen angegeben.

Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Kupplungsgröße zu beachten.

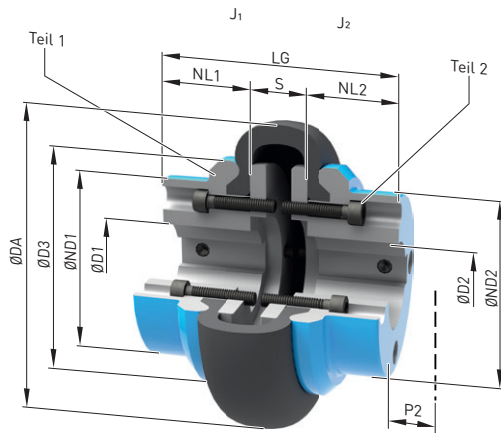
$$\Delta K_{zul} = \Delta K_{1500} \cdot FKV$$

	Drehzahl in min <sup>-1</sup>			
	500	1000	1500	3000
Korrekturfaktor FKV	1,2	1,1	1,0	0,7

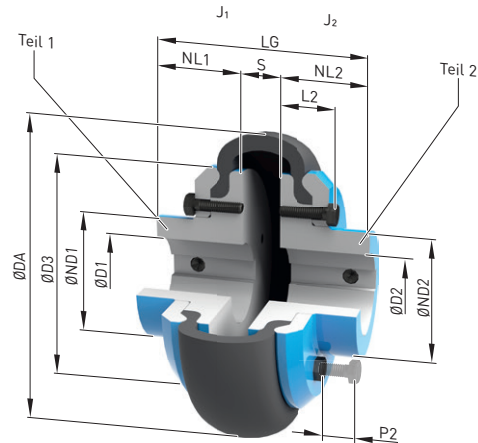
Die Rückstellkraft (auch in Axialrichtung) ist abhängig von Drehzahl, Anlagendrehmoment und Wellenversatz. Rückstellkräfte auf Anfrage.

<sup>1)</sup> Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Bauart zu beachten. Weitergehende Hinweise zum zulässigen Wellenversatz sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

# BAUART EBWN



Größen 105 ... 165



Größen 190 ... 630

Baugröße	Nennrehmoment $T_{KN}$ Nm	Maße in mm		DA	ND1/ ND2 <sup>2)</sup>	NL1/ NL2	D3	L2	S	P2	LG	Massen- trägheits- moment $J_1/J_2$ kgm <sup>2</sup>	➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht m kg
		Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1 D1/ D2												
		min.	max.											
105	57	-	38	104	70	30	82	-	22	35	82	0,0011	2LC0210-0AA	2
135	155	-	48	134	80	40	100	-	25	35	105	0,0023	2LC0210-1AA	3,1
165	250	-	50	165	70	50	125	24	33	35	133	0,0052	2LC0210-2AA	4,8
190	350	-	55	187	77	55	145	35	23	35	133	0,0094	2LC0210-3AA	6,5
210	600	-	70	211	98	65	168	39	25	35	155	0,019	2LC0210-4AA	9,7
235	800	-	75	235	109	70	188	44	27	35	167	0,034	2LC0210-5AA	14
255	1000	-	90	254	128	75	216	45	27	35	177	0,057	2LC0210-6AA	19
280	1350	-	100	280	140	80	233	46	25	35	185	0,083	2LC0210-7AA	23
315	1900	-	110	314	155	90	264	49	29	40	209	0,15	2LC0210-8AA	32
360	3550	-	135	359	200	100	311	53	32	40	232	0,32	2LC0211-0AA	51
400	4350	-	150	402	216	125	346	61	30	50	280	0,55	2LC0211-1AA	73
470	8100	-	180	470	260	140	398	68	46	50	326	1,1	2LC0211-2AA	110
510	11100	-	200	508	290	150	429	73	48	50	348	1,8	2LC0211-3AA	143
560	14800	-	220	562	320	165	474	82	55	60	385	2,9	2LC0211-4AA	194
630	19000	80	250	629	355	195	532	82	59	60	449	4,9	2LC0211-5AA	260

## Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gilt für Elastikreifen aus Naturkautschuk.
- P2 = Bauraum zur Demontage des Elastikreifens

## Bestellbeispiel

- ELPEX-B Kupplung EBWN, Baugröße 210
- Teil 1: Bohrung 40H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 2: Bohrung 45H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0210-4AA99-0AA0-Z L0W+M1A

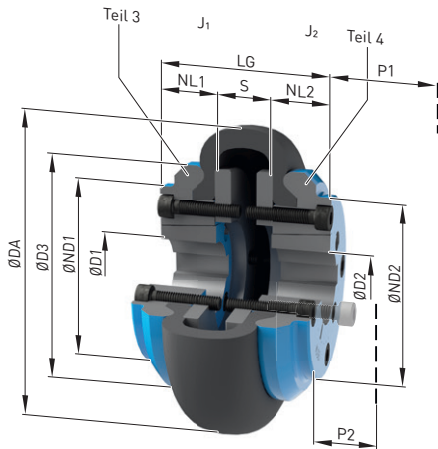
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Bei kleinen Bohrungen können die Nabdurchmesser ND1/ ND2 geringer sein.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

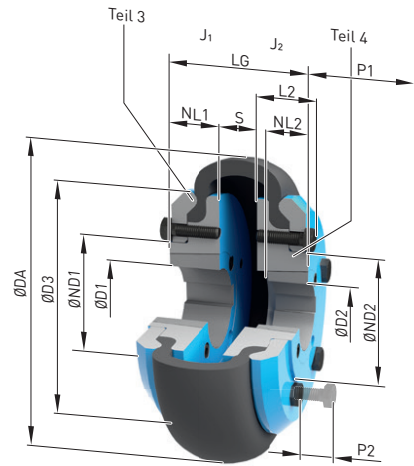
# BAUART EBWT

Größen 105 ... 165



Ausführung AB

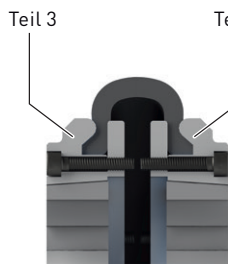
Größen 190 ... 560



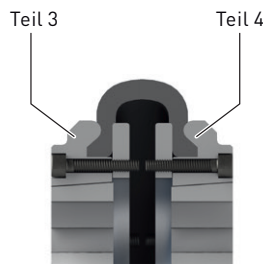
Ausführung AB

10

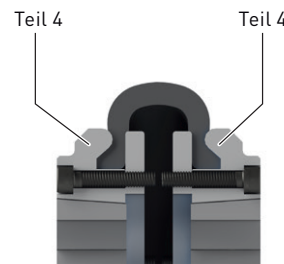
Größen 105 ... 165



Ausführung A

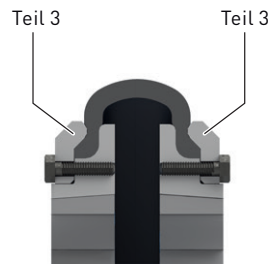


Ausführung AB

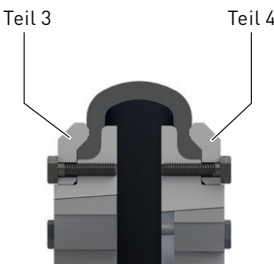


Ausführung B

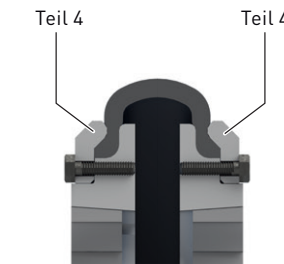
Größen 190 ... 560



Ausführung A



Ausführung AB



Ausführung B

Teil 3: Verschraubung der Taper-Spannbuchse von der Wellenspiegelseite

Teil 4: Verschraubung der Taper-Spannbuchse von der Maschinegehäuseseite

Bau- größe	Nenn- dreh- mo- ment $T_{KN}$	Teil- Nr.	Taper- Spann- buchse  Größe	Maße in mm											Massen- träg- heitsmo- ment $J_1/J_2$  kgm <sup>2</sup>	➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>			Ge- wicht  m  kg
				Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1 D1/ D2		DA	ND1/ ND2	NL1/ NL2	D3	L2	S	P1	P2	LG		Ausführung			
				min.	max.											A	B	AB	
105	57	$\frac{3}{4}$	1008	10	25	104	-	22	82	-	22	29	35	66	0,00098	2LC0210-0AB	2LC0210-0AC	2LC0210-0AD	1,9
135	155	$\frac{3}{4}$	1210	11	32	134	80	25	100	-	25	38	35	75	0,002	2LC0210-1AB	2LC0210-1AC	2LC0210-1AD	2,8
165	250	$\frac{3}{4}$	1610	14	42	165	70	25	125	24	33	38	35	83	0,0049	2LC0210-2AB	2LC0210-2AC	2LC0210-2AD	4,2
190	350	$\frac{3}{4}$	2012 1610	14	50 42	187	81	$\frac{32}{25}$	145	35	23	$\frac{42}{38}$	35	87	0,0093	2LC0210-3AB	2LC0210-3AC	2LC0210-3AD	6,3
210	600	$\frac{3}{4}$	2517 2012	16	60 50	211	98	$\frac{45}{32}$	168	39	25	$\frac{48}{42}$	35	$\frac{115}{89}$	0,018	2LC0210-4AB	2LC0210-4AC	2LC0210-4AD	9,5
235	800	$\frac{3}{4}$	2517	16	60	235	109	46	188	44	27	48	35	119	0,034	2LC0210-5AB	2LC0210-5AC	2LC0210-5AD	14
255	1000	$\frac{3}{4}$	3020 2517	25	75 60	254	128	$\frac{51}{45}$	216	45	27	$\frac{55}{48}$	35	$\frac{129}{117}$	0,057	2LC0210-6AB	2LC0210-6AC	2LC0210-6AD	19
280	1350	$\frac{3}{4}$	3020	25	75	280	140	52	233	46	25	55	35	129	0,083	2LC0210-7AB	2LC0210-7AC	2LC0210-7AD	23
315	1900	$\frac{3}{4}$	3525 3020	35	100 75	314	155	$\frac{66}{51}$	264	49	29	$\frac{67}{55}$	40	$\frac{161}{131}$	0,15	2LC0210-8AB	2LC0210-8AC	2LC0210-8AD	32
360	3550	$\frac{3}{4}$	3525	35	100	359	200	65	311	53	32	67	40	162	0,32	2LC0211-0AB	2LC0211-0AC	2LC0211-0AD	52
400	4350	$\frac{3}{4}$	4030	40	115	402	216	77	346	61	30	80	50	184	0,54	2LC0211-1AB	2LC0211-1AC	2LC0211-1AD	71
470	8100	$\frac{3}{4}$	4535	55	125	470	260	89	398	68	46	89	50	224	1	2LC0211-2AB	2LC0211-2AC	2LC0211-2AD	113
510	11100	$\frac{3}{4}$	4535	55	125	508	290	89	429	73	48	89	50	226	1,7	2LC0211-3AB	2LC0211-3AC	2LC0211-3AD	145
560	14800	$\frac{3}{4}$	5040	70	125	562	320	102	474	82	55	92	60	259	2,8	2LC0211-4AB	2LC0211-4AC	2LC0211-4AD	204

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für Kupplungen mit Taper-Spannbuchsen mit maximalen Bohrungsdurchmesser.
- Die Artikel-Nr. gilt für Elastikreifen aus Naturkautschuk.
- P1 = Bauraum für Winkelschraubendreher und Abdrückschraube zur Demontage der Taper-Spannbuchse
- P2 = Bauraum zur Demontage des Elastikreifens.

### Bestellbeispiel

- ELPEX-B Kupplung EBWT, Baugröße 210, Ausführung AB inklusive Taper-Spannbuchsen
- Teil 3: mit Taper-Spannbuchse, Bohrung 60 mm
- Teil 4: mit Taper-Spannbuchse, Bohrung 40 mm

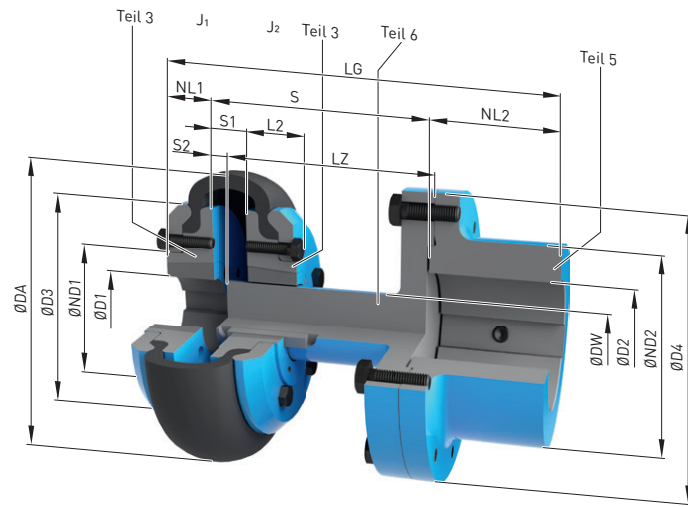
Artikel-Nr.: 2LC0210-4AD99-0AA0-Z L1E+M0W

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART EBWZ

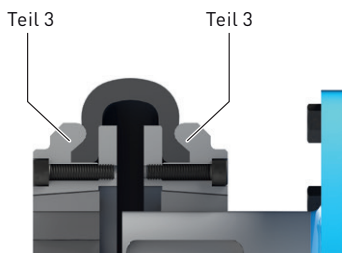
Größen 190 ... 470



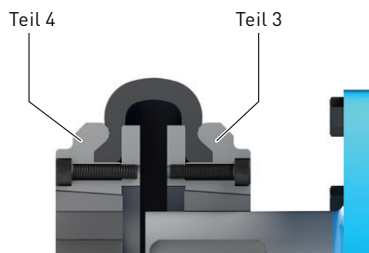
Ausführung A

10

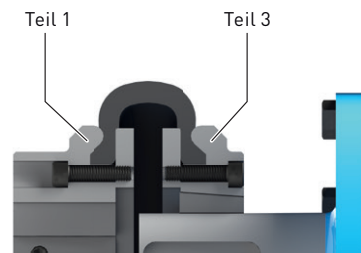
Größen 105 ... 165



Ausführung A

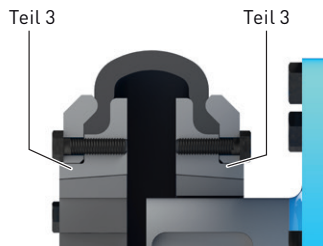


Ausführung B

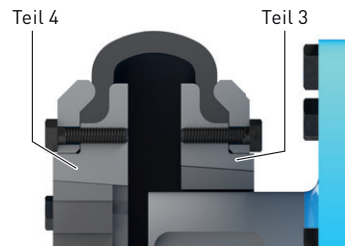


Ausführung C

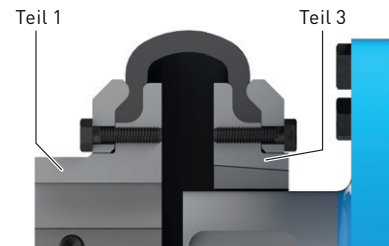
Größen 190 ... 470



Ausführung A



Ausführung B



Ausführung C

Teil 3: Verschraubung der Taper-Spannbuchse von der Wellenspiegelseite

Teil 4: Verschraubung der Taper-Spannbuchse von der Maschinengehäuseseite

Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$	Maße in mm											Massen-trägheitsmoment $J_2$	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>			Ge-wicht $m_2$	
		Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1 D2		DA	ND2	D4	DW	NL2	LZ	S		S1		S2	Ausführung			
		min.	max.							min.	max.				min.	kgm <sup>2</sup>		A
105	57	-	48 <sup>2)</sup>	104	70	95	25	45	93	100	113	22	9	0,003	2LC0210-0AG	2LC0210-0AH	2LC0210-0AJ	2,9
									133	140	153			0,0041				3,1
135	155	-	60 <sup>2)</sup>	134	90	125	32	50	93	100	116	25	9	0,0081	2LC0210-1AG	2LC0210-1AH	2LC0210-1AJ	5
									133	140	156			0,0096				5,3
165	250	-	60 <sup>2)</sup>	165	90	125	32	50	93	100	124	33	9	0,011	2LC0210-2AG	2LC0210-2AH	2LC0210-2AJ	5,9
									133	140	164			0,013				6,1
190	350	-	80	187	125	180	48	80	93,5	100	114	23	9	0,045	2LC0210-3AG	2LC0210-3AH	2LC0210-3AJ	14
									133,5	140	154			0,051				14
									173,5	180	194			0,051				15
210	600	-	80	211	125	180	48	80	133,5	140	156	25	9	0,055	2LC0210-4AG	2LC0210-4AH	2LC0210-4AJ	16
									173,5	180	196			0,061				17
235	800	-	80	235	125	180	48	80	133,5	140	158	27	9	0,07	2LC0210-5AG	2LC0210-5AH	2LC0210-5AJ	18
									173,5	180	198			0,077				19
255	1000	-	100	254	150	225	60	100	133,5	140	158	27	9	0,16	2LC0210-6AG	2LC0210-6AH	2LC0210-6AJ	29
									173,5	180	198			0,16				30
280	1350	-	100	280	150	225	60	100	133,5	140	156	25	9	0,18	2LC0210-7AG	2LC0210-7AH	2LC0210-7AJ	31
									173,5	180	196			0,18				32
315	1900	46	110	314	165	250	80	110	134,5	140	160	29	9	0,32	2LC0210-8AG	2LC0210-8AH	2LC0210-8AJ	44
									174,5	180	200			0,32				46
360	3550	46	110	359	165	250	80	110	134,5	140	163	32	9	0,49	2LC0211-0AG	2LC0211-0AH	2LC0211-0AJ	54
									174,5	180	203			0,5				56
400	4350	51	130	402	180	280	90	120	223,5	230	250	30	10	0,87	2LC0211-1AG	2LC0211-1AH	2LC0211-1AJ	78
470	8100	51	140	470	200	315	100	140	207,5	214	250	46	10	1,6	2LC0211-2AG	2LC0211-2AH	2LC0211-2AJ	118

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- S min. 100 mm  
140 mm  
180 mm

### Hinweise

- Maße D1, ND1, NL1, J1, L2, D3 sowie Bauraum zur Demontage von Elastikreifen und Taper-Spannbuchse siehe Bauarten EBWN oder EBWT, **Seite 10/7** oder **Seite 10/8**
- Die Artikel-Nr. gilt für Elastikreifen aus Naturkautschuk.
- Massenträgheitsmoment  $J_2$  und Gewicht  $m_2$  gelten für die rechte Kupplungshälfte mit Maximalbohrungsdurchmesser. Massenträgheitsmoment  $J_1$  siehe Bauarten EBWN oder EBWT, **Seite 10/7** oder **Seite 10/8**. Gewicht  $m_1$  der linken Kupplungshälfte entspricht dem halben Gewicht  $m$  der Bauarten EBWN oder EBWT, **Seite 10/7** oder **Seite 10/8**.

### Bestellbeispiel

- ELPEX-B Kupplung EBWZ, Baugröße 360
- Ausführung C, für Einbaulänge S min. = 190 mm
- Teil 1: Bohrung 65H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube
- Teil 5: Bohrung 70H7 mm, Nut nach DIN 6885-1 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0211-0AJ99-0AC0-Z L1F+M1G

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Bohrungsdurchmessern größer der folgenden Werte muss die Passfeder mindestens um 3 mm gegenüber dem Wellenende zurückstehen.  
Gr. 105 D2 > 42 mm; Gr. 135 und Gr. 165 D2 > 59 mm

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

## Elastikreifen

Baugröße	Artikel-Nr.		Artikel-Nr.	
	Naturkautschuk Kennzeichnung 048	Gewicht kg	Chloroprenkautschuk Kennzeichnung 068 FRAS	Gewicht kg
105	2LC0210-0WA00-0AA0	0,12	2LC0210-0WA00-0AA0-Z K01	0,12
135	2LC0210-1WA00-0AA0	0,27	2LC0210-1WA00-0AA0-Z K01	0,27
165	2LC0210-2WA00-0AA0	0,46	2LC0210-2WA00-0AA0-Z K01	0,46
190	2LC0210-3WA00-0AA0	0,6	2LC0210-3WA00-0AA0-Z K01	0,6
210	2LC0210-4WA00-0AA0	0,88	2LC0210-4WA00-0AA0-Z K01	0,88
235	2LC0210-5WA00-0AA0	1,1	2LC0210-5WA00-0AA0-Z K01	1,1
255	2LC0210-6WA00-0AA0	1,1	2LC0210-6WA00-0AA0-Z K01	1,1
280	2LC0210-7WA00-0AA0	1,6	2LC0210-7WA00-0AA0-Z K01	1,6
315	2LC0210-8WA00-0AA0	2,1	2LC0210-8WA00-0AA0-Z K01	2,1
360	2LC0211-0WA00-0AA0	2,6	2LC0211-0WA00-0AA0-Z K01	2,6
400	2LC0211-1WA00-0AA0	3,5	2LC0211-1WA00-0AA0-Z K01	3,5
470	2LC0211-2WA00-0AA0	6,1	2LC0211-2WA00-0AA0-Z K01	6,1
510	2LC0211-3WA00-0AA0	8,7	2LC0211-3WA00-0AA0-Z K01	8,7
560	2LC0211-4WA00-0AA0	12	2LC0211-4WA00-0AA0-Z K01	12
630	2LC0211-5WA00-0AA0	14	2LC0211-5WA00-0AA0-Z K01	14

10

### Hinweis

- Die Elastikreifen sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.





# HOCHELASTISCHE KUPPLUNGEN – BAUREIHE ELPEX-S



<b>Allgemeines</b>	<b>11/3</b>
Nutzen	11/3
Anwendungsbereich	11/3
Aufbau und Ausführungen	11/4
Funktion	11/6
Projektierung	11/6
Technische Daten	11/8
<b>Bauart ESN</b>	<b>11/12</b>
<b>Bauart ESNR</b>	<b>11/14</b>
<b>Bauart ESD</b>	<b>11/16</b>
<b>Bauart ESDR</b>	<b>11/17</b>
<b>Bauart ESNW</b>	<b>11/18</b>
<b>Bauart ESDW</b>	<b>11/19</b>
<b>Bauart EST</b>	<b>11/20</b>
<b>Ersatz- und Verschleißteile</b>	<b>11/21</b>



ELPEX-S  
**FLENDER**



# ALLGEMEINES



Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.

Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:

CE Ex II 2G Ex h IIC T4 ... T3 Gb X

Ex II 2D Ex h IIIC T120 °C ... 160 °C Db X

Ex I M2 Ex h Mb X

(Bauart EST ist nicht in Ex-Ausführung.)

ELPEX-S Kupplungen sind hochdrehelastisch und aufgrund ihrer niedrigen Torsionssteifigkeit und ihres Dämpfungsvermögens besonders geeignet zur Koppelung von Maschinen mit stark ungleichförmigem Drehmomentverlauf.

Die Standardausführungen der ELPEX-S Kupplung sind als Flansch-Welle-Verbindung oder Welle-Welle-Verbindung ausgeführt. Applikationsbezogene Ausführungen können auf Anfrage realisiert werden.

## Nutzen

Die ELPEX-S Kupplung ist für horizontale, vertikale oder beliebig geneigte Einbautagen geeignet. Die Anordnung der Kupplungsteile auf den zu verbindenden Wellen ist beliebig.

Die ELPEX-S Kupplung eignet sich besonders für Reversierbetrieb oder Betrieb mit wechselnden Lastrichtungen.

Die Gummischiebenelemente sind nahezu spielfrei montiert und bewirken eine lineare Drehfedercharakteristik der Kupplung, d. h. die Drehfedersteifigkeit bleibt konstant, auch mit zunehmender Kupplungsauslastung.

Für jede Baugröße stehen 4 unterschiedliche Gummielementausführungen mit unterschiedlichen Verdrehsteifigkeiten ab Lager zur Verfügung.

## Anwendungsbereich

Die ELPEX-S Kupplung ist im Katalogstandard in 12 Baugrößen mit Nenndrehmomenten von 330 Nm bis 63000 Nm verfügbar.

Die Kupplung kann für Umgebungstemperaturen von -40 °C bis +120 °C eingesetzt werden.

Die ELPEX-S Kupplung wird häufig für Dieselmotorantriebe oder Kolbenkompressorantriebe verwendet.

Die Elastikringe können bei bestimmten Bauarten gewechselt werden, ohne die gekuppelten Maschinen zu verschieben.

Bei deutlicher Überlast wird das Gummischiebenelement der Kupplung zerstört, die Kupplung ist lastwerfend und begrenzt damit das Überlastmoment für besondere Betriebszustände. Die Kupplung ist steckbar und kann z. B. in einer Glocke blind montiert werden.

Für jede Kupplungsgröße stehen Außenflansche mit unterschiedlichen Anschlussmaßen zur Verfügung.

Da mit den unterschiedlichen Gummiausführungen die Drehfedersteifigkeit entsprechend den Anforderungen eingestellt werden kann, ist die Kupplung auch für Antriebe geeignet, bei denen ein möglichst vorherbestimmtes Drehschwingungsverhalten eingestellt werden soll.

# ALLGEMEINES

## Aufbau und Ausführungen

Das Gummischiebenelement ist am Innendurchmesser an einen Flansch anvulkanisiert. Der Flansch kann z. B. eine Taper-Spannbuchse oder eine Nabe aufnehmen. Am Außendurchmesser besitzt das Gummischiebenelement eine Mitnehmerverzahnung, die in den Außenflansch eingesteckt wird. Das Drehmoment wird zwischen Gummischiebenelement und Außenflansch formschlüssig übertragen.

In der Ausführung als Welle-Welle-Verbindung wird der Außenflansch an eine Flanschnabe angeschraubt, die auf eine Maschinenwelle aufgesetzt ist.

## Werkstoffe

	Bauart EST	Bauarten ESN. und ESD.
Gummischiebenelement	Grauguss EN-GJL-250/ Elastomer	Sphäroguss EN-GJS-400/ Elastomer
Naben, Teil 1, Teil 2	Stahl	Stahl
Außenflansch	Aluminiumguss Al Zn10Si8Mg Größe 680 und 770 aus Sphäroguss EN-GJS-500	Aluminiumguss Al Zn10Si8Mg Größe 680 und 770 aus Sphäroguss EN-GJS-500

## Elastomerwerkstoffe des Gummischiebenelementes

Werkstoff / Beschreibung	Härtegrad ShoreA	Kennzeichnung	Einsatztemperatur
Natur- und Synthesekautschuk-Mischung	50 ° ... 55 °	WN	-40 °C ... +80 °C
	60 ° ... 65 °	NN	-40 °C ... +80 °C
	70 ° ... 75 °	SN	-40 °C ... +80 °C

11

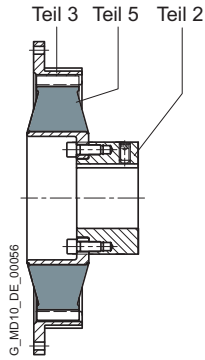
## Ausführungen der ELPEX-S Kupplungen

Bauart	Beschreibung
<b>ESN</b>	Kupplung mit Nabe, kurz- oder langbauend
<b>ESD</b>	Kupplung mit Nabe, mit zwei Gummischiebenelementen
<b>ESNR</b>	Kupplung mit Nabe, Gummischiebenelement radial demontierbar
<b>ESDR</b>	Kupplung mit Nabe mit zwei Gummischiebenelementen, Gummischiebenelemente radial demontierbar
<b>ESNW</b>	Kupplung als Welle-Welle-Verbindung Ausführung mit einem Gummischiebenelement, Gummischiebenelement radial demontierbar
<b>ESDW</b>	Kupplung als Welle-Welle-Verbindung Ausführung mit zwei Gummischiebenelementen, Gummischiebenelement radial demontierbar
<b>EST</b>	Kupplung geeignet zur Aufnahme einer Taper-Spannbuchse

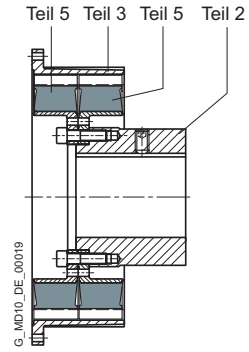
Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind verfügbar, Maßblätter und Informationen dazu werden gern auf Anfrage bereitgestellt.

Folgende Ausführungen wurden bereits mehrfach ausgeführt:

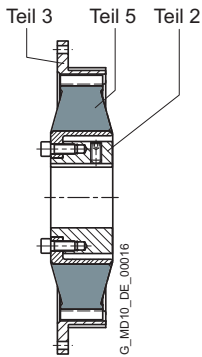
- ELPEX-S Kupplung mit Bremstrommel, Bremsscheibe oder Schwungmasse
- ELPEX-S Kupplung mit Axialspielbegrenzung
- ELPEX-S Kupplung mit Zwischenstück
- ELPEX-S Kupplung mit Lagerung zur Aufnahme einer Gelenkwelle
- ELPEX-S Kupplung im Stillstand schaltbar
- ELPEX-S Kupplung als Teil einer Kupplungskombination
- ELPEX-S Kupplung mit Durchschlagsicherung



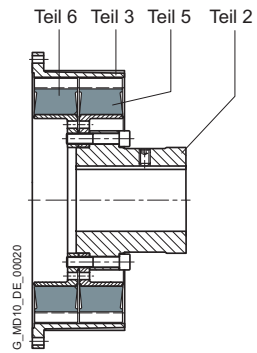
Bauart ESN – langbauende Ausführung



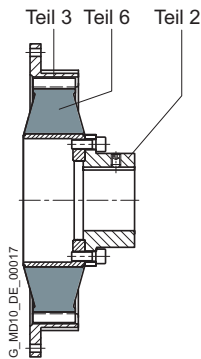
Bauart ESD



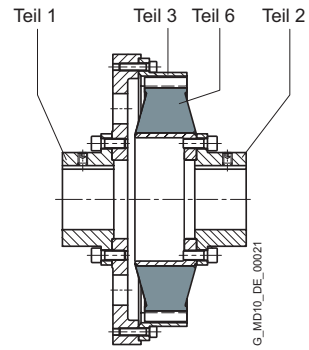
Bauart ESN – kurzbauende Ausführung



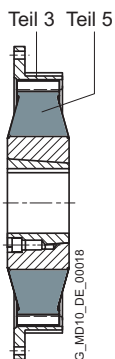
Bauart ESDR



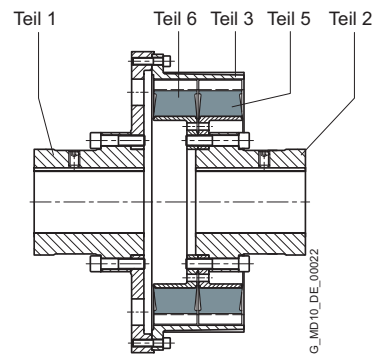
Bauart ESNR



Bauart ESNW



Bauart EST



Bauart ESDW

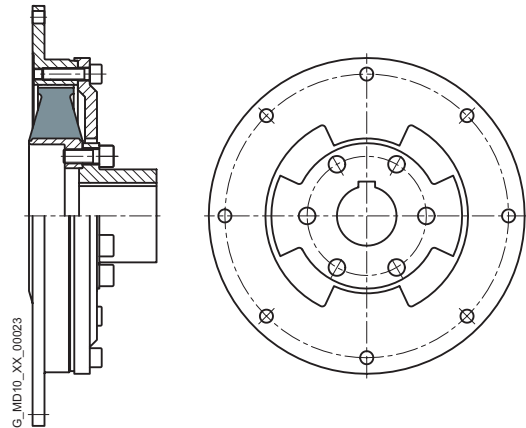
# ALLGEMEINES

## Durchschlagsicherung der ELPEX-S Kupplung

Die ELPEX-S Kupplung kann auch mit Durchschlag-  
sicherung ausgeführt werden. Bei Ausfall des Gummi-  
scheibenelementes kann die Kupplung noch über einen  
kurzen Zeitraum im Notbetrieb verwendet werden. Diese  
Option wird z. B. bei Schiffsantrieben häufig gefordert.

Bei Ausfall des Gummischiebenelementes übertragen  
Nocken von Innenteil und Außenteil der Durchschlag-  
sicherung das Drehmoment.

Im Normalbetrieb ist der Verdrehwinkel des Gummi-  
scheibenelementes kleiner als der Freiraum zwischen  
den Nocken, so dass dann kein Metall-Metallkontakt  
stattfindet.



## Funktion

Das Übertragungsverhalten der ELPEX-S Kupplung wird  
wesentlich vom Gummischiebenelement bestimmt. Das  
Drehmoment wird zwischen Gummischiebenelement und  
Außenflansch formschlüssig übertragen.

Der Außenflansch kann z. B. an ein Dieselmotor- oder  
Kompressorschwungrad angeschraubt werden.

11

## Projektierung

### Kupplungsauswahl

Die ELPEX-S Kupplung ist besonders für rauen Betrieb  
geeignet. Daher ist für alle Anwendungsfälle ein zum  
**Kapitel Einführung** verringerter Anwendungsfaktor  
ausreichend.

Flender empfiehlt dringend bei Maschinen, die Dreh-  
schwingungen anregen, eine Drehschwingungsberechnung  
durchzuführen oder die auftretende  
Kupplungsbelastung im Antrieb zu messen.

### Kupplungsbelastung im Dauerbetrieb

Betriebsfaktor FB	Drehmomentverlauf der Arbeitsmaschine		
	gleichförmig mit moderaten Stößen	ungleichförmig	sehr rau
Elektromotore, Hydraulikmotore, Gas- und Wasserturbinen	1,0	1,3	1,4
Verbrennungsmotore	1,3	1,4	1,6

### Beispiele Drehmomentverlauf von Arbeitsmaschinen:

- gleichförmig mit moderaten Stößen: Generatoren, Lüfter, Gebläse
- ungleichförmig: Kolbenkompressoren, Knetter, Förderanlagen
- sehr rau: Brecher, Bagger, Pressen, Mühlen

Temperaturfaktor FT		Temperatur $T_s$ an der Kupplung									
Kupplung	Gummi- ausführung	Elastomer Werkstoff	-40 bis -30 °C	-30 bis +50 °C	bis 60 °C	bis 70 °C	bis 80 °C	bis 90 °C	bis 100 °C	bis 110 °C	bis 120 °C
ELPEX-S	SN, NN, WN	NR	1,1	1,0	1,25	1,40	1,60	-	-	-	-

NR = Natur- und Synthekautschuk-Mischung

$$\text{Kupplungsgröße } T_{KN} \geq T_N \cdot \text{FB} \cdot \text{FT}$$

### Kupplungsbelastung bei Maximal- oder Überlastzuständen

Das Maximaldrehmoment ist die größte Belastung, die während des Normalbetriebs auf die Kupplung wirkt. Maximaldrehmomente sind mit einer Häufigkeit bis 25 mal pro Stunde zulässig und müssen geringer sein als das Kupplungsmaximaldrehmoment. Beispiele für Maximaldrehmomentzustände sind: Anfahrvorgänge, Stoppvorgänge oder übliche Betriebszustände mit Maximallast.

$$T_{K_{\max}} \geq T_{\max} \cdot FT$$

Überlastdrehmomente sind Maximallasten, die nur bei besonderen, seltenen Betriebszuständen auftreten. Beispiele für Überlastdrehmomentzustände sind: Motor kurzschluss, Notstopp oder Blockade aufgrund Bauteilbruch. Überlastdrehmomente sind mit einer Häufigkeit bis 1 mal pro Monat zulässig und müssen geringer sein als das Kupplungsüberlastdrehmoment. Der Überlastzustand darf nur kurzzeitig, d. h. für Sekundenbruchteile, andauern.

$$T_{K_{OL}} \geq T_{OL} \cdot FT$$

### Kupplungsbelastung durch dynamische Drehmomentbelastung





Die dynamische Drehmomentbelastung der Kupplung muss, unter Beachtung des Frequenzfaktors FF, kleiner sein als das Kupplungsdauerwechselfdrehmoment.

Dynamische Drehmomentbelastung

$$T_{KW} \geq T_W \cdot FF \cdot FF$$

Frequenz der dynamischen Drehmomentbelastung  
 $f_{err} \leq 10$  Hz Frequenzfaktor FF = 1,0

Frequenz der dynamischen Drehmomentbelastung  
 $f_{err} > 10$  Hz Frequenzfaktor FF =  $\sqrt{f_{err}/10}$  Hz

-  Für Betrieb in explosionsfähiger Umgebung gilt die folgende Einschränkung:  
Betrieb mit geringer Dauerwechselbelastung
-  Das Dauerwechselfdrehmoment  $T_{KW}$  ist um 70 % zu reduzieren. Bei diesen besonderen Betriebsbedingungen erfüllt die Kupplung die Anforderungen der Temperaturklasse T4 D120 °C.  
Betrieb mit mittlerer Dauerwechselbelastung
-  Das Dauerwechselfdrehmoment  $T_{KW}$  ist um 50 % zu reduzieren. Bei diesen besonderen Betriebsbedingungen erfüllt die Kupplung die Anforderungen der Temperaturklasse T3 D160 °C.
-  Die Bauart EST ist für die Anwendung in explosionsfähiger Umgebung nicht zugelassen.

### Prüfung der Maximaldrehzahl

Für alle Lastsituationen muss gelten:  $n_{K_{\max}} \geq n_{\max}$   
 Die Maximaldrehzahl einer Baugröße ist nur abhängig von der Größe des Außenflansches (Teil 3).

### Prüfung des zulässigen Wellenversatzes und der Rückstellkräfte

Für alle Lastsituationen muss der tatsächliche Wellenversatz kleiner sein als der zulässige Wellenversatz.

### Prüfung von Bohrungsdurchmesser, Einbaugeometrie und Kupplungsausführung

Die Prüfung ist anhand der Maßtabellen vorzunehmen. Auf Anfrage können Kupplungen mit angepasster Geometrie bereitgestellt werden.

### Prüfung Welle-Nabe-Verbindung

Hinweise hierzu sind auf der Seite E/22 enthalten.

### Prüfung von Temperatur und chemisch aggressive Umgebung

Die zulässige Kupplungstemperatur ist in der Tabelle Temperaturfaktor FT angegeben. Bei chemisch aggressiver Umgebung ist Rücksprache erforderlich.

## ALLGEMEINES

## Technische Daten

Leistungsdaten Gummischiebenelemente aus Natur- und Synthekautschuk-Mischung									
Bauart	Baugröße	Gummi- ausführung	Nenn-dreh- moment $T_{KN}$ Nm	Maximal- drehmoment $T_{Kmax}$ Nm	Überlast- drehmoment $T_{KOL}$ Nm	Dauerwechsel- drehmoment $T_{KW}$ Nm	dynamische Drehfedersteife $C_{Tdyn}$ Nm/rad	Motorflansch SAE J620d Größe	Maximal- drehzahl $n_{max}$ min <sup>-1</sup>
ESN . EST	220	WN	330	660	750	165	1600	6,5	4200
		NN	360	720	900	180	2500	7,5	4200
		SN	400	800	1000	200	4200	8 10	4200 3600
ESN . EST	265	WN	500	1000	1250	250	2400	8	4200
		NN	600	1200	1800	300	3600	10	3600
		SN	700	1400	2100	350	6100	11,5	3500
ESN . EST	290	WN	800	1600	2000	400	3600	10	3600
		NN	900	1800	2700	450	5000	11,5	3500
		SN	1000	2000	3000	500	7500		
ESN . EST	320	WN	1200	2400	3000	600	8000	11,5	3500
		NN	1350	2700	3600	650	10000	14	3000
		SN	1550	3100	4200	750	13500		
ESN . EST	360	WN	1800	3600	4500	900	8500	11,5	3200
		NN	2000	4000	5400	1000	13000	14	3000
		SN	2500	5000	7500	1250	22000		
ESN . EST	420	WN	3100	6200	7700	1500	16000	14	3000
		NN	3450	6900	10000	1700	30000	16	2600
		SN	4200	8400	12600	2100	45000	18	2300
ESN . EST	465	WN	4600	9200	10000	2300	35000	14	3000
		NN	5200	10400	15600	2600	56000	16	2600
		SN	6300	12600	18900	3100	100000	18	2300
ESN .	520	WN	6200	12400	14000	3100	38000	18	2300
		NN	7000	14000	21000	3500	75000	21	2000
		SN	7800	15600	23400	3900	110000		
ESD .	520	WN	12400	24800	28000	6200	76000	18	2300
		NN	14000	28000	42000	7000	150000	21	2000
		SN	15600	31200	46800	7800	220000		
ESN .	560	WN	8000	16000	18000	4200	55000	18	2300
		NN	9000	18000	27000	4800	100000	21	2000
		SN	10000	20000	30000	5500	190000		
ESD .	560	WN	16000	32000	36000	8400	110000	18	2300
		NN	18000	36000	54000	9600	200000	21	2000
		SN	20000	40000	60000	11000	380000		

Leistungsdaten Gummischeibenelemente aus Natur- und Synthekautschuk-Mischung									
Bauart	Baugröße	Gummi- ausführung	Nenn-dreh- moment $T_{KN}$ Nm	Maximal- drehmoment $T_{Kmax}$ Nm	Überlast- drehmoment $T_{KOL}$ Nm	Dauerwechsel- drehmoment $T_{KW}$ Nm	dynamische Drehfedersteife $C_{Tdyn}$ Nm/rad	Motorflansch SAE J620d Größe	Maximal- drehzahl $n_{max}$ min <sup>-1</sup>
ESN .	580	WN	11000	22000	28000	5500	75000	18	2300
		NN	12500	25000	37000	6250	120000	21	2000
		SN	14000	28000	42000	7000	210000		
ESD .	580	WN	22000	44000	56000	11000	150000	21	2000
		NN	25000	50000	74000	12500	240000	24	1800
		SN	28000	56000	84000	14000	420000		
ESN .	680	WN	16000	32000	40000	8000	150000	21	2000
		NN	18000	36000	54000	9000	250000	24	1800
		SN	20000	40000	60000	10000	450000		
ESD .	680	WN	32000	64000	80000	16000	300000	21	2000
		NN	36000	72000	108000	18000	500000	24	1800
		SN	40000	80000	120000	20000	900000		
ESN .	770	WN	25000	50000	75000	12500	250000	ähnlich DIN 6288	1500
		NN	28000	56000	84000	14000	400000		
		SN	31500	63000	94000	15000	700000		
ESD .	770	WN	50000	100000	150000	25000	500000	ähnlich DIN 6288	1300
		NN	56000	112000	168000	28000	800000		
		SN	63000	126000	189000	30000	1400000		

Dämpfungskennwert der Gummi-ausführungen		
Gummi-ausführung	Härte ShoreA	Verhältnismäßige Dämpfung $\psi$
WN	55° ± 5°	0,80
NN	65° ± 5°	1,15
SN	75° ± 5°	1,25

### Drehfedersteifigkeit und Dämpfung

Die Drehfedersteifigkeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur und der Frequenz und Amplitude der Drehschwingungsanregung. Genauere Drehfedersteifigkeits- und Dämpfungskennwerte auf Anfrage.

Bei elastischen Kupplungen beeinflussen vor allem der Herstellprozess der Gummielemente und deren Alterung den Steifigkeitswert  $C_{Tdyn}$ .

Dementsprechend muss mit einer Toleranz für die dynamische Steifigkeit von ± 20 % gerechnet werden. Die angegebene verhältnismäßige Dämpfung  $\psi$  ist ein Mindestwert, so dass das Dämpfungsvermögen der Kupplung mindestens dem genannten Wert entspricht.

# ALLGEMEINES

## Zulässiger Wellenversatz

Der zulässige Wellenversatz ist abhängig von der Betriebsdrehzahl. Mit steigender Drehzahl sind geringere Wellenversatzwerte zulässig.

Bei Montage ist das maximale Spaltmaß mit  $S_{\max.} = S + \Delta S$  und das minimale Spaltmaß mit  $S_{\min.} = S - \Delta S$  zulässig.

Baugröße	Montage Wellenabstand $\Delta S$ mm	Zulässiger Wellenversatz bei $n = 1500 \text{ min}^{-1}$		
		Axial $\Delta K_a$ mm	Radial $\Delta K_r$ mm	Winkel $\Delta K_w$ grad
220	1,3	0,2	1,2	0,5
265	1,3	0,2	1,2	0,5
290	1,5	0,2	1,2	0,5
320	1,5	0,2	1,2	0,5
360	1,5	0,2	1,2	0,5
420	1,5	0,3	1,3	0,4
465	1,7	0,3	1,3	0,4
520	1,7	0,3	1,4	0,4
560	1,7	0,3	1,4	0,4
580	1,8	0,4	1,5	0,3
680	1,8	0,4	1,5	0,3
770	2,0	0,5	1,5	0,3

In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Drehzahlen angegeben.

Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Kupplungsgröße und -bauart zu beachten!

$$\Delta K_{\text{zul}} = \Delta K_{1500} \cdot \text{FKV}$$

	Drehzahl in $\text{min}^{-1}$			
	500	1000	1500	3000
Korrekturfaktor FKV	1,2	1,1	1,0	0,7

**Ausführungsformen des Außenflansches**

Der Außenflansch der Baugrößen 220 bis 680 ist entsprechend der Anschlussmaße der Norm SAE J620d ausgeführt. Die Zentriertiefe am Anschlussflansch der Maschine sollte 4 mm bis maximal 6,4 mm betragen.

Bauart	Baugröße	Flanschanschlussgröße	Abbildung
ESN	220	6,5	1
ESN, ESNR	220	7,5	2
	265	8	
	360	11,5	
	465	14	
	580	18	
ESN, ESNR	680	21	3
	220	8, 10	
	265	10, 11,5	
	290	alle	
	320	alle	
	360	14	
	420	alle	
	465	16, 18	
	520	alle	
	560	alle	
580	21		
680	24		
ESNR	770	alle	4
ESD, ESDR	520	alle	
	560	alle	
ESD, ESDR	580	alle	5
	680	21	
ESD, ESDR	680	24	6
ESDR	770	alle	

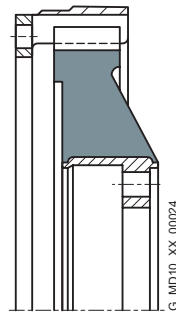


Abbildung 1

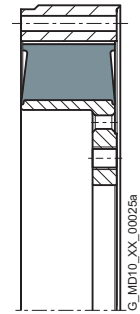


Abbildung 2

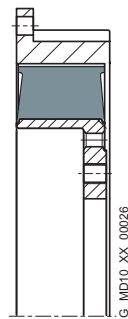


Abbildung 3

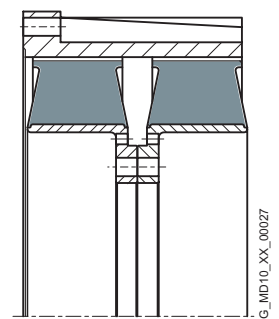


Abbildung 4

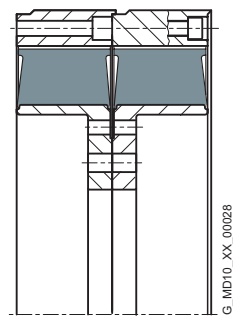


Abbildung 5

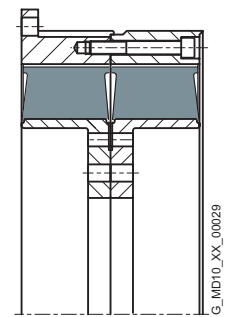
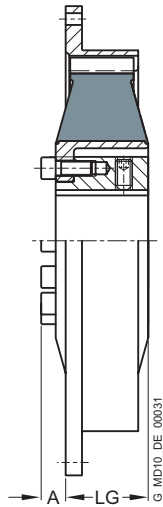
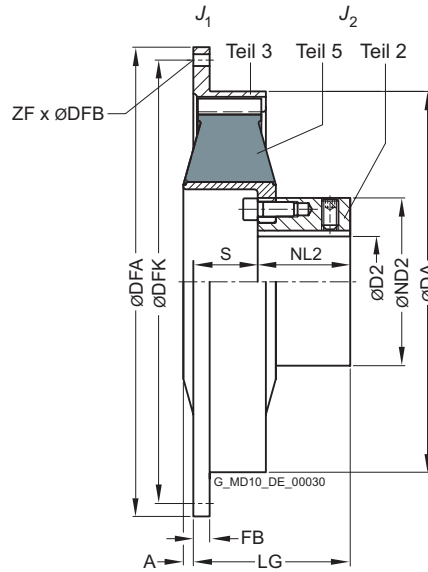


Abbildung 6

# BAUART ESN



Kurzbauende Ausführung



Langbauende Ausführung

11

Bau- größe	Maße in mm													Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		Ge- wicht  m  kg		
	D2 Nut DIN 6885 max.	DA	ND2	NL2	kurz- bauend		langbauend			Flanschanschlussmaße					J <sub>1</sub>	J <sub>2</sub>	Ausführung			
					A	LG	A	S	LG	SAE Größe	DFA	DFK	FB	ZF			DFB		g7	kgm <sup>2</sup>
220	60	222	98	54	-	-	0	49	103	6,5	215,9	200,0	6	6	8,5	0,008	0,01	-	2LC0220-0AB0	5,8
		237						40	94	7,5	241,3	222,3	33	8	8,5	0,011		-	2LC0220-0AB0	6,1
		222						40	94	8	263,5	244,5	8	6	10,5	0,011		-	2LC0220-0AB0	6,4
		222						40	94	10	314,3	295,3	8	8	10,5	0,017		-	2LC0220-0AB0	6,9
265	65	263	118	65	15	74	3	39	104	8	263,5	244,5	33	6	0,011	0,022	2LC0220-1AA0	2LC0220-1AB0	6,6	
										10	314,3	295,3	10	8	10,5		0,017	2LC0220-1AA0	2LC0220-1AB0	6,9
										11,5	352,4	333,4	10	8	10,5		0,024	2LC0220-1AA0	2LC0220-1AB0	7,2
290	65	290	118	70	18	58	6	36	106	10	314,3	295,3	16	8	0,026	0,026	2LC0220-2AA0	2LC0220-2AB0	9,2	
										11,5	352,4	333,4	16	8	10,5		0,036	2LC0220-2AA0	2LC0220-2AB0	10,5
										11,5	352,4	333,4	16	8	10,5		0,062	2LC0220-3AA0	2LC0220-3AB0	19
320	80	318	140	87	15	96	2	70	157	14	466,7	438,2	16	8	0,18	0,061	2LC0220-3AA0	2LC0220-3AB0	20,5	
										11,5	352,4	333,4	16	8	10,5		0,065	2LC0220-4AA0	2LC0220-4AB0	24,5
360	90	353,5	160	105	29	92	13	56	161	14	466,7	438,2	15	8	0,18	0,13	2LC0220-4AA0	2LC0220-4AB0	27,5	
										14	466,7	438,2	18	8	13		0,22	2LC0220-5AA0	2LC0220-5AB0	36
										16	517,5	489,0	18	8	13		0,32	2LC0220-5AA0	2LC0220-5AB0	38
420	100	420	185	102	26	92	10	72	174	14	466,7	438,2	18	8	0,22	0,32	2LC0220-5AA0	2LC0220-5AB0	36	
										18	571,5	542,9	18	6	17		0,47	2LC0220-5AA0	2LC0220-5AB0	40

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2                      Ohne Fertigbohrung  
                                 Mit Fertigbohrung
- Gummiausführung    WN  
                                 NN  
                                 SN

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

Bau- größe	Maße in mm											Massen- trägheits- moment		↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		Ge- wicht  m  kg				
	D2 Nut DIN 6885 max.	DA	ND2	NL2	kurz- bauend		langbauend			Flanschanschlussmaße					J <sub>1</sub> kgm <sup>2</sup>		J <sub>2</sub> kgm <sup>2</sup>	Ausführung		
					A	LG	A	S	LG	SAE Größe	DFA g7	DFK	FB	ZF				DFB	kurzbauend	langbauend
465	120	465	222	125	33	92	2	39	164	14	466,7	438,2	85	8	13	0,31	0,58	2LC0220-6AA0	2LC0220-6AB0	56
										16	517,5	489,0	27	8	13	0,41		2LC0220-6AA0	2LC0220-6AB0	57
										18	571,5	542,9	18	6	17	0,52		2LC0220-6AA0	2LC0220-6AB0	61
520	165	514	250	142	16	159	0	83	225	18	571,5	542,9	18	12	17	0,48	0,93	2LC0220-7AA0	2LC0220-7AB0	55
										21	673,1	641,4	18	12	17	0,95		2LC0220-7AA0	2LC0220-7AB0	60
560	200	560	320	140	30	130	2,5	83	223	18	571,5	542,9	35	12	17	0,85	1,2	2LC0220-8AA0	2LC0220-8AB0	69
										21	673,1	641,4	20	12	17	1,8		2LC0220-8AA0	2LC0220-8AB0	78
580	200	580	316	200	23	215	0	100	300	18	571,5	542,9	104	12	17	0,77	1,8	2LC0221-0AA0	2LC0221-0AB0	100
										21	673,1	641,4	26	12	17	1,2		2LC0221-0AA0	2LC0221-0AB0	105
680	220	682	380	210	24	232	0	102	312	21	673,1	641,4	85	12	17	4,1	5,3	2LC0221-1AA0	2LC0221-1AB0	205
										24	733,4	692,2	20	12	21	5,3		2LC0221-1AA0	2LC0221-1AB0	215

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2                      Ohne Fertigbohrung  
                                 Mit Fertigbohrung
- Gummiausführung    WN  
                                 NN  
                                 SN

### Hinweise

- Die Demontage des Gummischeibenelements ist erst nach Verschieben der Maschinen möglich.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

### Bestellbeispiel

- ELPEX-S Kupplung ESN, Baugröße 520, Ausführung Gummielement WN
- Bohrung ØD2 = 150H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, Außenflansch nach SAE J620d Größe 21

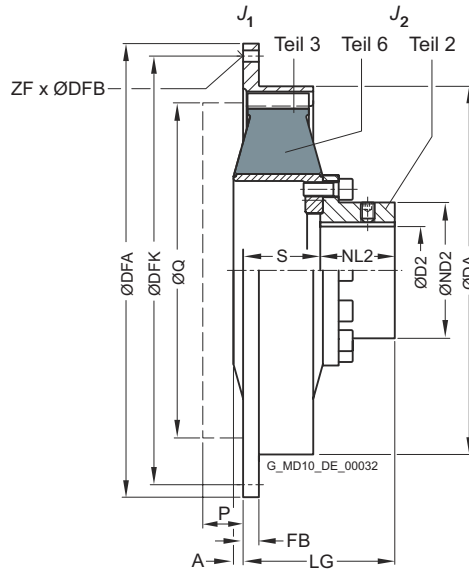
Artikel-Nr. kurzbauende Ausführung: 2LC0220-7AA09-1JA0-Z M1W

Artikel-Nr. langbauende Ausführung: 2LC0220-7AB09-1JA0-Z M1W

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART ESNR



11

Bau- größe	Maße in mm										Flanschanschlussmaße					Massenträg- heitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht m
	D2 Nut DIN 6885 max.	DA	ND2	NL2	S	A	P	Q	LG	SAE Größe	DFA	DFK	FB	ZF	DFB	J <sub>1</sub>	J <sub>2</sub>		
											g7					kgm <sup>2</sup>	kgm <sup>2</sup>		
265	50	263	78	65	42	-	10	225	107	8	263,5	244,5	33	6	10,5	0,011	0,022	2LC0220-1AC0	5,0
										10	314,3	295,3	10	8		0,017		2LC0220-1AC0	5,3
										11,5	352,4	333,4	10	8		0,024		2LC0220-1AC0	5,6
290	50	290	78	65	59	2	15	276	124	10	314,3	295,3	16	8	10,5	0,026	0,026	2LC0220-2AC0	8,1
										11,5	352,4	333,4	16	8		0,036		2LC0220-2AC0	8,4
320	65	318	98	87	74	0	20	310	161	11,5	352,4	333,4	16	8	10,5	0,062	0,061	2LC0220-3AC0	13,5
										14	466,7	438,2	16	8		0,18		2LC0220-3AC0	16
360	85	353,5	123	88	77	9	28	314	165	11,5	352,4	333,4	54	8	10,5	0,065	0,13	2LC0220-4AC0	20
										14	466,7	438,2	15	8		0,18		2LC0220-4AC0	23
420	100	420	155	85	93	6	28	409	178	14	466,7	438,2	18	8	13	0,22	0,32	2LC0220-5AC0	31
										16	517,5	489,0	18	8		0,32		2LC0220-5AC0	32
										18	571,5	542,9	18	6		0,47		2LC0220-5AC0	35
465	130	465	190	119	88	-	15	409	207	14	466,7	438,2	85	8	13	0,31	0,58	2LC0220-6AC0	41
										16	517,5	489,0	27	8		0,41		2LC0220-6AC0	42
										18	571,5	542,9	18	6		0,52		2LC0220-6AC0	45

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2                      Ohne Fertigbohrung  
                              Mit Fertigbohrung

---

- Gummiausführung    WN  
                              NN  
                              SN

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).  
 ↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

Bau- größe	Maße in mm															Massenträg- heitsmoment		➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht <i>m</i> kg
	D2 Nut DIN 6885 max.	DA	ND2	NL2	S	A	P	Q	LG	Flanschanschlussmaße						<i>J</i> <sub>1</sub> kgm <sup>2</sup>	<i>J</i> <sub>2</sub> kgm <sup>2</sup>		
										SAE Größe	DFA	DFK	FB	ZF	DFB				
520	150	514	227	162	85	-	10	498	247	18	571,5	542,9	18	12	17	0,48	0,93	2LC0220-7AC0	59
										21	673,1	641,4	18	12	17	0,95		2LC0220-7AC0	64
560	150	560	240	180	99	-	10	498	279	18	571,5	542,9	35	12	17	0,85	1,2	2LC0220-8AC0	75
										21	673,1	641,4	20	12	17	1,8		2LC0220-8AC0	85
580	160	580	240	200	102	-	10	498	302	18	571,5	542,9	104	12	17	0,77	1,8	2LC0221-0AC0	80
										21	673,1	641,4	26	12	17	1,2		2LC0221-0AC0	84
680	200	682	300	210	102	-	10	584	312	21	673,1	641,4	85	12	17	4,1	5,3	2LC0221-1AC0	155
										24	733,4	692,2	20	12	21	5,3		2LC0221-1AC0	165
											860,0	820,0	26	32	21	10,7		2LC0221-2AC0	330
770	260	780	390	255	134	-	10	750	389	-	920,0	880,0	27	32	21	15,4	12	2LC0221-2AC0	350
											995,0	950,0	27	32	21	20,5		2LC0221-2AC0	375

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2                      Ohne Fertigbohrung  
                                 Mit Fertigbohrung
- Gummiausführung    WN  
                                 NN  
                                 SN

### Hinweise

- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- P, Q = Erforderlicher Freiraum zur radialen Demontage des Gummischeibenelementes.

### Bestellbeispiel

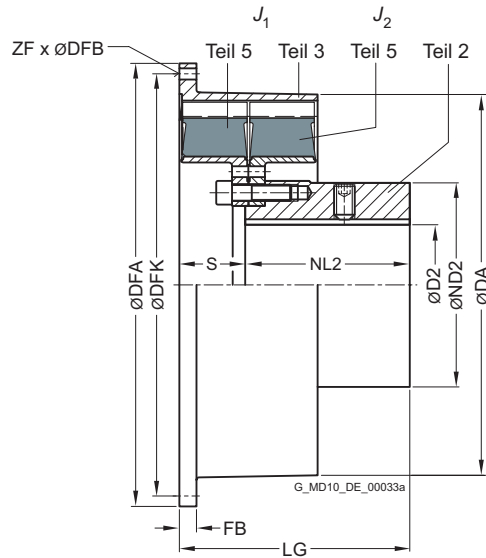
- ELPEX-S Kupplung ESNR, Baugröße 320, Ausführung Gummielement WN
- Bohrung ØD2 = 50H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, Außenflansch nach SAE J620d Größe 14

Artikel-Nr.: 2LC0220-3AC09-1FA0-Z M1C

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART ESD



Baugröße	Maße in mm						Flanschschlussmaße						Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht m kg
	D2 Nut DIN 6885 max.	DA	ND2	NL2	S	LG	SAE Größe	DFA	DFK	FB	ZF	DFB	J <sub>1</sub> kgm <sup>2</sup>	J <sub>2</sub> kgm <sup>2</sup>		
520	165	525	250	174	81	255	18	571,5	542,9	25	12	17	1	1,6	2LC0220-7AD0	85
							21	673,1	641,4	18	12	17	1,5	90		
560	170	560	316	210	60	270	18	571,5	542,9	35	12	17	1,7	2,8	2LC0220-8AD0	140
							21	673,1	641,4	25	12	17	2,6	150		
580	200	585	310	250	100	350	21	673,1	641,4	26	12	17	2	3,8	2LC0221-0AD0	170
							24	733,4	692,2	26	12	21	2,6			175
680	220	682	380	250	17	267	21	673,1	641,4	85	12	17	8,2	7	2LC0221-1AD0	265
							24	733,4	692,2	20	12	21	9,4			275

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2                      Ohne Fertigbohrung  
                              Mit Fertigbohrung
- Gummiausführung    WN  
                              NN  
                              SN

## Hinweise

- Die Demontage des Gummischeibenelements ist erst nach Verschieben der Maschinen möglich.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

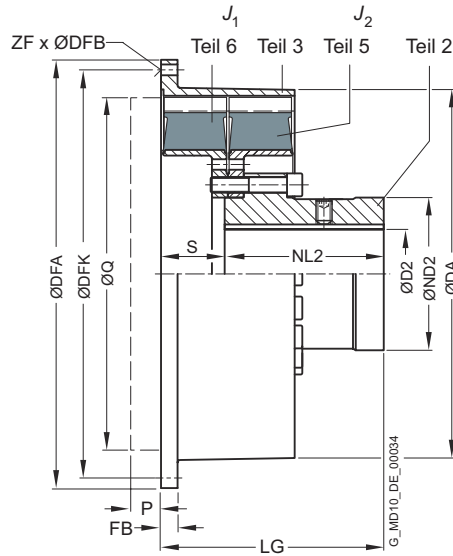
- ELPEX-S Kupplung ESD, Baugröße 680, Ausführung Gummielement WN
- Bohrung ØD2 = 180H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, Außenflansch nach SAE J620d Größe 24

Artikel-Nr.: 2LC0221-1AD09-1KA0-Z M2B

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART ESDR



Bau- größe	Maße in mm								Flanschanschlussmaße					Massenträg- heitsmoment		↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m  kg	
	D2 Nut DIN 6885 max.	DA	ND2	NL2	S	P	Q	LG	SAE Größe	DFA	DFK	FB	ZF	DFB	J <sub>1</sub> kgm <sup>2</sup>			J <sub>2</sub> kgm <sup>2</sup>
520	150	525	227	226	83	10	498	309	18	571,5	542,9	25	12	17	1	1,8	2LC0220-7AE0	105
									21	673,1	641,4	18	12	17	1,5		2LC0220-7AE0	110
560	160	560	240	240	100	10	498	340	18	571,5	542,9	35	12	17	1,7	2,5	2LC0220-8AE0	135
									21	673,1	641,4	25	12	17	2,6		2LC0220-8AE0	140
580	160	585	240	250	100	10	560	350	21	673,1	641,4	26	12	17	2	3,2	2LC0221-0AE0	145
									24	733,4	692,2	26	12	21	2,6		2LC0221-0AE0	150
680	200	682	300	250	102	10	584	352	21	673,1	641,4	85	12	17	8,2	6,5	2LC0221-1AE0	260
									24	733,4	692,2	20	12	21	9,4		2LC0221-1AE0	270
770	260	780	390	300	200	10	750	500	-	860,0	820,0	19	32	-	22,3	20	2LC0221-2AE0	540
									-	920,0	880,0	27	32	21	26		2LC0221-2AE0	555
									-	995,0	950,0	27	32	-	31		2LC0221-2AE0	600

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2                      Ohne Fertigbohrung  
                                 Mit Fertigbohrung
- Gummiausführung    WN  
                                 NN  
                                 SN

## Hinweise

- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.
- P, Q = Erforderlicher Freiraum zur radialen Demontage des Gummischeibenelementes.

## Bestellbeispiel

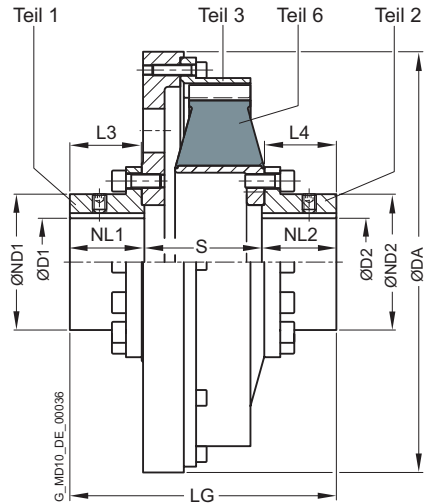
- ELPEX-S Kupplung ESDR, Baugröße 560, Ausführung Gummielement WN
- Bohrung ØD2 = 120H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, Außenflansch nach SAE J620d Größe 21

Artikel-Nr.: 2LC0220-8AE09-1JA0-Z M1S

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART ESNW



Baugröße	Maße in mm								Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht m
	D1/D2 Nut DIN 6885 max.	DA	ND1/ND2	NL1/NL2	L3	L4	S	LG	J <sub>1</sub> kgm <sup>2</sup>	J <sub>2</sub> kgm <sup>2</sup>		
265	50	275	78	65	62	66	68	198	0,11	0,017	2LC0220-1AG	15
290	50	325	78	65	62	68	89	219	0,21	0,028	2LC0220-2AG	22
320	65	365	98	87	84	92	105	279	0,37	0,042	2LC0220-3AG	32
360	85	365	123	88	85	96	123	299	0,45	0,11	2LC0220-4AG	43
420	100	480	155	85	82	94	134	304	1,5	0,3	2LC0220-5AG	75
465	130	480	190	119	116	119	125	363	1,6	0,54	2LC0220-6AG	89
520	150	585	227	162	159	161	123	447	4	0,94	2LC0220-7AG	155
560	150	585	240	180	174	174	132	492	4,1	1,2	2LC0220-8AG	160
580	160	685	240	200	195	198	145	545	5,5	1,6	2LC0221-0AG	185
680	200	685	300	210	205	201	150	570	12	3,6	2LC0221-1AG	315
770	260	870	390	255	250	253	180	690	27,2	12	2LC0221-2AG	500

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

• ØD1	Ohne Fertigbohrung Mit Fertigbohrung
• ØD2	Ohne Fertigbohrung Mit Fertigbohrung
• Gummiausführung	WN NN SN

## Hinweise

- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

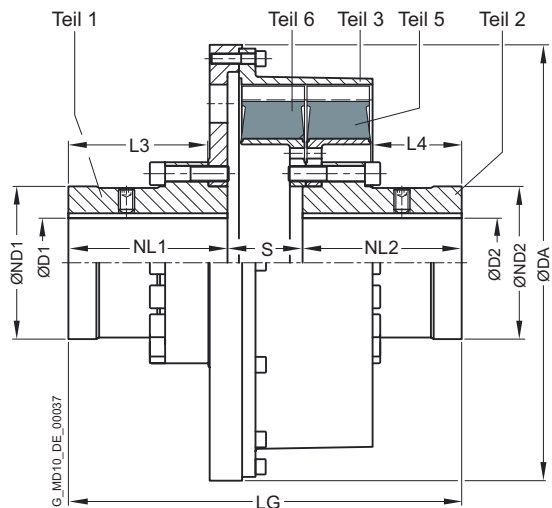
- ELPEX-S Kupplung ESNW, Baugröße 520, Ausführung Gummielement WN
- Bohrung ØD1 = 140H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube
- Bohrung ØD2 = 120H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0220-7AG99-1AA0-Z L1V+M1S

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

## BAUART ESDW



Baugröße	Maße in mm								Massenträgheitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht m kg
	D1/D2 Nut DIN 6885 max.	DA	ND1/ND2	NL1/NL2	L3	L4	S	LG	$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>		
520	150	585	227	226	201	135	100	552	4,7	1,8	2LC0220-7AH	215
560	160	585	240	240	215	133	114	594	5,4	2,5	2LC0220-8AH	250
580	160	685	240	250	220	140	120	620	10,1	3,2	2LC0221-0AH	300
680	200	685	300	250	218	134	125	625	14,5	6,5	2LC0221-1AH	440
770	260	870	390	300	265	238	220	820	40	20	2LC0221-2AH	720

Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

• ØD1	Ohne Fertigbohrung Mit Fertigbohrung
• ØD2	Ohne Fertigbohrung Mit Fertigbohrung
• Gummiausführung	WN NN SN

## Hinweise

- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

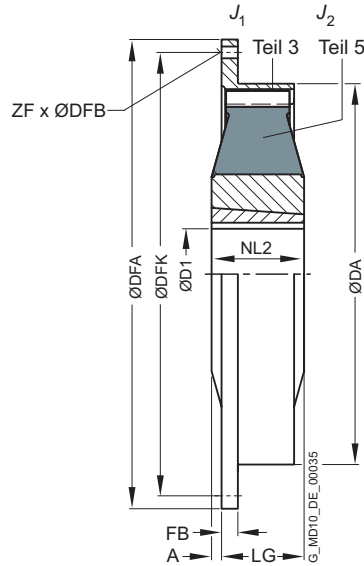
- ELPEX-S Kupplung ESDW, Baugröße 520, Ausführung Gummielement WN
- Bohrung ØD1 = 140H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube
- Bohrung ØD2 = 120H7 mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube

Artikel-Nr.: 2LC0220-7AH99-1AA0-Z L1V+M1S

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART EST



Bau- größe	Taper- Spann- buchse Größe	Maße in mm						Flanschanschlussmaße					Massenträg- heitsmoment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m kg	
		D1 Nut DIN 6885 min.	max.	DA	NL2	A	LG	SAE Größe	DFA	DFK	FB	ZF	DFB	J <sub>1</sub> kgm <sup>2</sup>			J <sub>2</sub> kgm <sup>2</sup>
220	2012	14	50	222	32	0	52	6,5	215,9	200,0	6	6	8,5	0,008	0,008	2LC0220-0AF0	3,6
								7,5	241,3	222,3	33	8	8,5	0,008		2LC0220-0AF0	3,5
								8	263,5	244,5	8	6	10,5	0,011		2LC0220-0AF0	3,7
								10	314,3	295,3	8	8	10,5	0,020		2LC0220-0AF0	4,2
265	2517	16	60	263	45	3	42	8	263,5	244,5	33	6	0,011	0,019	2LC0220-1AF0	5,9	
								10	314,3	295,3	10	8	10,5		0,017	2LC0220-1AF0	6,2
								11,5	352,4	333,4	10	8	0,024		2LC0220-1AF0	6,5	
290	2517	16	60	290	64	6	58	10	314,3	295,3	16	8	0,026	0,026	2LC0220-2AF0	8,5	
								11,5	352,4	333,4	16	8	10,5		0,036	2LC0220-2AF0	8,8
320	3030	35	75	318	76	2	73	11,5	352,4	333,4	16	8	0,062	0,06	2LC0220-3AF0	14	
								14	466,7	438,2	16	8	13		0,18	2LC0220-3AF0	17
360	3535	35	90	353,5	89	13	76	11,5	352,4	333,4	54	8	0,065	0,13	2LC0220-4AF0	21	
								14	466,7	438,2	15	8	13		0,18	2LC0220-4AF0	24
420	4040	40	100	420	102	10	92	14	466,7	438,2	18	8	0,22	0,33	2LC0220-5AF0	37	
								16	517,5	489,0	18	8	13		0,32	2LC0220-5AF0	38
								18	571,5	542,9	18	6	17		0,47	2LC0220-5AF0	41
465	4545	55	110	465	115	28	87	14	466,7	438,2	85	8	0,31	0,76	2LC0220-6AF0	63	
								16	517,5	489,0	27	8	13		0,41	2LC0220-6AF0	64
								18	571,5	542,9	18	6	17		0,52	2LC0220-6AF0	68

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1                      Ohne Fertigbohrung  
                              Mit Fertigbohrung
- Gummiausführung    WN  
                              NN  
                              SN

## Hinweise

- Die Demontage des Gummischeibenelements ist erst nach Verschieben der Maschinen möglich.
- Gewicht und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

- ELPEX-S Kupplung EST, Baugröße 265, Ausführung Gummielement WN, mit Taper-Spannbuchse Größe 2517
- Bohrung ØD2 = 30 mm, Außenflansch nach SAE J620d Größe 10

Artikel-Nr.: 2LC0220-1AF99-1DA0-Z M05

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

## ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

## Gummischiebenelemente

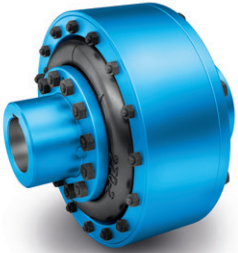
Baugröße	↗ Artikel-Nr. Satz Gummischiebenelemente für eine Kupplung					
	Bauart Kupplung		ESN	ESNR, ESNW	ESD	ESDR, ESDW
EST	ohne Taper-Spannbuchse	mit Taper-Spannbuchse				
<b>Gummiausführung WN</b>						
220	2LC0220-0XL10-1AA0	2LC0220-0XL90-1AA0	2LC0220-0XJ00-1AA0			
265	2LC0220-1XL10-1AA0	2LC0220-1XL90-1AA0	2LC0220-1XJ00-1AA0	2LC0220-1XM00-1AA0		
290	2LC0220-2XL10-1AA0	2LC0220-2XL90-1AA0	2LC0220-2XJ00-1AA0	2LC0220-2XM00-1AA0		
320	2LC0220-3XL10-1AA0	2LC0220-3XL90-1AA0	2LC0220-3XJ00-1AA0	2LC0220-3XM00-1AA0		
360	2LC0220-4XL10-1AA0	2LC0220-4XL90-1AA0	2LC0220-4XJ00-1AA0	2LC0220-4XM00-1AA0		
420	2LC0220-5XL10-1AA0	2LC0220-5XL90-1AA0	2LC0220-5XJ00-1AA0	2LC0220-5XM00-1AA0		
465	2LC0220-6XL10-1AA0	2LC0220-6XL90-1AA0	2LC0220-6XJ00-1AA0	2LC0220-6XM00-1AA0		
520			2LC0220-7XJ00-1AA0	2LC0220-7XM00-1AA0	2LC0220-7XK00-1AA0	2LC0220-7XN00-1AA0
560			2LC0220-8XJ00-1AA0	2LC0220-8XM00-1AA0	2LC0220-8XK00-1AA0	2LC0220-8XN00-1AA0
580			2LC0221-0XJ00-1AA0	2LC0221-0XM00-1AA0	2LC0221-0XK00-1AA0	2LC0221-0XN00-1AA0
680			2LC0221-1XJ00-1AA0	2LC0221-1XM00-1AA0	2LC0221-1XK00-1AA0	2LC0221-1XN00-1AA0
770				2LC0221-2XM00-1AA0		2LC0221-2XN00-1AA0
<b>Gummiausführung NN</b>						
220	2LC0220-0XL10-2AA0	2LC0220-0XL90-2AA0	2LC0220-0XJ00-2AA0			
265	2LC0220-1XL10-2AA0	2LC0220-1XL90-2AA0	2LC0220-1XJ00-2AA0	2LC0220-1XM00-2AA0		
290	2LC0220-2XL10-2AA0	2LC0220-2XL90-2AA0	2LC0220-2XJ00-2AA0	2LC0220-2XM00-2AA0		
320	2LC0220-3XL10-2AA0	2LC0220-3XL90-2AA0	2LC0220-3XJ00-2AA0	2LC0220-3XM00-2AA0		
360	2LC0220-4XL10-2AA0	2LC0220-4XL90-2AA0	2LC0220-4XJ00-2AA0	2LC0220-4XM00-2AA0		
420	2LC0220-5XL10-2AA0	2LC0220-5XL90-2AA0	2LC0220-5XJ00-2AA0	2LC0220-5XM00-2AA0		
465	2LC0220-6XL10-2AA0	2LC0220-6XL90-2AA0	2LC0220-6XJ00-2AA0	2LC0220-6XM00-2AA0		
520			2LC0220-7XJ00-2AA0	2LC0220-7XM00-2AA0	2LC0220-7XK00-2AA0	2LC0220-7XN00-2AA0
560			2LC0220-8XJ00-2AA0	2LC0220-8XM00-2AA0	2LC0220-8XK00-2AA0	2LC0220-8XN00-2AA0
580			2LC0221-0XJ00-2AA0	2LC0221-0XM00-2AA0	2LC0221-0XK00-2AA0	2LC0221-0XN00-2AA0
680			2LC0221-1XJ00-2AA0	2LC0221-1XM00-2AA0	2LC0221-1XK00-2AA0	2LC0221-1XN00-2AA0
770				2LC0221-2XM00-2AA0		2LC0221-2XN00-2AA0
<b>Gummiausführung SN</b>						
220	2LC0220-0XL10-3AA0	2LC0220-0XL90-3AA0	2LC0220-0XJ00-3AA0			
265	2LC0220-1XL10-3AA0	2LC0220-1XL90-3AA0	2LC0220-1XJ00-3AA0	2LC0220-1XM00-3AA0		
290	2LC0220-2XL10-3AA0	2LC0220-2XL90-3AA0	2LC0220-2XJ00-3AA0	2LC0220-2XM00-3AA0		
320	2LC0220-3XL10-3AA0	2LC0220-3XL90-3AA0	2LC0220-3XJ00-3AA0	2LC0220-3XM00-3AA0		
360	2LC0220-4XL10-3AA0	2LC0220-4XL90-3AA0	2LC0220-4XJ00-3AA0	2LC0220-4XM00-3AA0		
420	2LC0220-5XL10-3AA0	2LC0220-5XL90-3AA0	2LC0220-5XJ00-3AA0	2LC0220-5XM00-3AA0		
465	2LC0220-6XL10-3AA0	2LC0220-6XL90-3AA0	2LC0220-6XJ00-3AA0	2LC0220-6XM00-3AA0		
520			2LC0220-7XJ00-3AA0	2LC0220-7XM00-3AA0	2LC0220-7XK00-3AA0	2LC0220-7XN00-3AA0
560			2LC0220-8XJ00-3AA0	2LC0220-8XM00-3AA0	2LC0220-8XK00-3AA0	2LC0220-8XN00-3AA0
580			2LC0221-0XJ00-3AA0	2LC0221-0XM00-3AA0	2LC0221-0XK00-3AA0	2LC0221-0XN00-3AA0
680			2LC0221-1XJ00-3AA0	2LC0221-1XM00-3AA0	2LC0221-1XK00-3AA0	2LC0221-1XN00-3AA0
770				2LC0221-2XM00-3AA0		2LC0221-2XN00-3AA0

## Hinweise

- Die Gummischiebenelemente der ELPEX-S Kupplung sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.



# HOCHELASTISCHE KUPPLUNGEN – BAUREIHE ELPEX

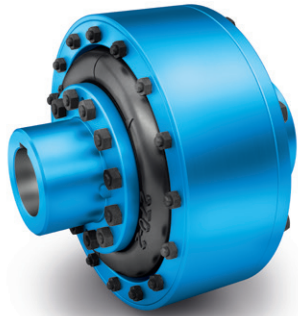


<b>Allgemeines</b>	<b>12/3</b>
Nutzen	12/3
Anwendungsbereich	12/3
Aufbau und Ausführungen	12/4
Projektierung	12/5
Technische Daten	12/7
-----	
<b>Bauart ENG</b>	<b>12/8</b>
-----	
<b>Bauart ENGS – mit Durchschlagsicherung</b>	<b>12/10</b>
-----	
<b>Bauart EFG</b>	<b>12/12</b>
-----	
<b>Bauart EFGS – mit Durchschlagsicherung</b>	<b>12/14</b>
-----	
<b>Ersatz- und Verschleißteile</b>	<b>12/16</b>
-----	





# ALLGEMEINES



ELPEX Kupplungen sind hochdrehelastisch und verdrehspielfrei. Aufgrund ihrer niedrigen Torsionssteifigkeit und ihres Dämpfungsvermögens eignet sich die ELPEX Kupplung besonders zur Koppelung von Maschinen mit stark ungleichförmigem Drehmomentverlauf. Zudem sind ELPEX Kupplungen zur Verbindung von Maschinen mit großem Wellenversatz geeignet.

Die Standardausführungen der ELPEX Kupplung sind als Welle-Welle-Verbindung oder Flansch-Welle-Verbindung ausgeführt. Applikationsbezogene Ausführungen können auf Anfrage realisiert werden.

## Nutzen

Die ELPEX Kupplung ist für horizontale, vertikale oder beliebig geneigte Einbaulagen geeignet. Die Anordnung der Kupplungsteile auf den zu verbindenden Wellen ist beliebig.

Die geteilten Elastikringe können gewechselt werden ohne die gekuppelten Maschinen zu verschieben.

Die Elastikringe sind spielfrei montiert und bewirken eine progressive Drehfedersteifigkeit der Kupplung, d. h. die Drehfedersteifigkeit steigt mit zunehmender Kupplungsauslastung.

Die ELPEX Kupplung ist besonders für Reversierbetrieb oder Betrieb mit wechselnden Lastrichtungen geeignet.

Die Kupplung wird vormontiert ausgeliefert. Die Elastikringe sind fertig montiert, wobei die Kupplungshälften der Bauart ENG nach dem Aufsetzen der Naben verschraubt werden müssen. Bei der Bauart EFG ist nach dem Aufsetzen der Kupplungsnabe lediglich der Außenflansch mit der Maschine zu verbinden.

Für die Bauart EFG stehen Außenflansche mit unterschiedlichen Anschlussmaßen zu Verfügung.

Bei Zerstörung oder Verschleiß der Elastikringe können die Metallteile frei gegeneinander rotieren, es findet kein Kontakt der Metallteile statt.

## Anwendungsbereich

Die ELPEX Kupplung ist in 9 Baugrößen mit Nenndrehmoment von 1600 Nm bis 90000 Nm verfügbar. Die Kupplung kann für Umgebungstemperatur von -40 °C bis +80 °C eingesetzt werden.

Die ELPEX Kupplung wird häufig für hochwertige Antriebe verwendet, die eine sehr lange Lebensdauer bei rauen Betriebsbedingungen gewährleisten müssen.

Anwendungsbeispiele sind Mühlenantriebe der Zementindustrie, Schiffshaupt- und Schiffsnebenantriebe oder Antriebe von Großbaggern, die mit Elektromotor oder Dieselmotor betrieben werden.

# ALLGEMEINES

## Aufbau und Ausführungen

Das Übertragungsverhalten der ELPEX Kupplung wird wesentlich von den Elastikringen bestimmt. Die Elastikringe sind aus einer Naturkautschukmischung mit mehrlagiger Gewebereinlage hergestellt. Die Elastikringe sind geteilt, so dass der Wechsel auch ohne Verschieben der gekuppelten Maschinen erfolgen kann.

Die Elastikringe werden über Bolzen und Schrauben mit einem Klemmring an der Nabe und einem Klemmring am Außenflansch befestigt.

In Ausführung EFG wird der Außenflansch mit Anschlussmaßen zur Anbindung z. B. an ein Dieselmotorschwungrad ausgeführt. Bei den Bauarten ENG ist der Außenflansch an ein zweites Nabenteil montiert, das dann die Welle-Welle-Verbindung ermöglicht.

## Werkstoffe

	Ausführung	
	Guss	Stahl
Nabe Teil 1	Grauguss EN-GJL-250	Stahl
Nabe Teil 2	Stahl	Stahl
Haltering Außen ENG, ENGS	Grauguss EN-GJL-250	Stahl
Außenflansch EFG, EFGS	Grauguss EN-GJL-250	Stahl

## Elastikringwerkstoffe

Werkstoff/ Beschreibung	Härtegrad	Kennzeichnung	Einsatztemperatur
Naturkautschuk	70 ShoreA	Baugröße - 2	-40 ... +80 °C

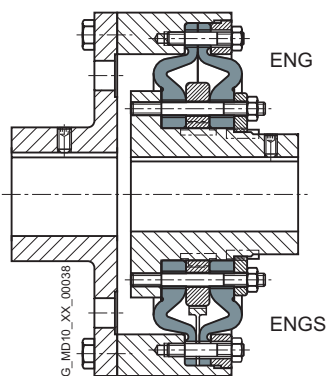
## Ausführungen der ELPEX Kupplungen

Bauart	Beschreibung
ENG	Kupplung als Welle-Welle-Verbindung
EFG	Kupplung als Flansch-Welle-Verbindung
ENGS	wie ENG mit Durchschlagsicherung
EFGS	wie EFG mit Durchschlagsicherung

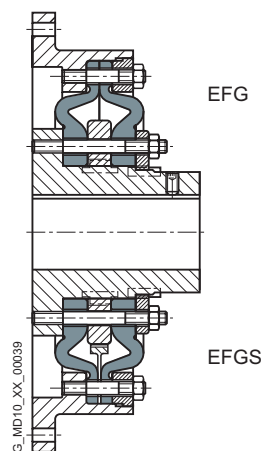
Weitere applikationsbezogene Kupplungsbauarten sind verfügbar. Maßblätter und Informationen dazu werden gern auf Anfrage bereitgestellt.

Folgende Ausführungen wurden bereits mehrfach ausgeführt:

- ELPEX Kupplung mit Bremsstrommel, Bemsscheibe oder Schwungrad
- ELPEX Kupplung mit Axialspielbegrenzung
- ELPEX Kupplung mit Zwischenstück
- ELPEX Kupplung in Kombination mit Sicherheitsrutschkupplung
- ELPEX Kupplung im Stillstand schaltbar
- ELPEX Kupplung als Teil einer Kupplungskombination



Bauarten ENG/ENGS

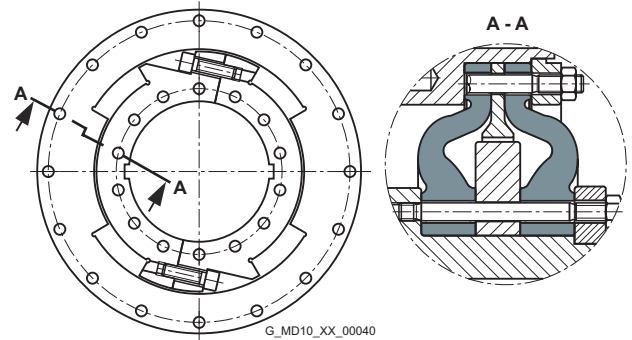


Bauarten EFG/EFGS

### Durchschlagsicherung der ELPEX Kupplung

Die Bauarten ENGS und EFGS sind mit Durchschlagsicherung ausgeführt. Im Normalbetrieb ist der Verdrehwinkel der Elastikringe kleiner als der Freiraum zwischen den Nocken. Im Normalbetrieb findet kein Metall-Metall-Kontakt statt.

Bei Ausfall der Elastikringe übertragen Nocken von Innenteil und Außenteil das Drehmoment. Damit kann die Kupplung noch über einen kurzen Zeitraum im Notbetrieb verwendet werden. Diese Option wird z. B. bei Schiffsantrieben häufig gefordert.



Durchschlagsicherung

### Projektierung

#### Kupplungsauswahl

Die ELPEX Kupplung ist besonders für rauen Betrieb geeignet. Daher ist für alle Anwendungsfälle ein zum **Kapitel Einführung** verringerter Anwendungsfaktor ausreichend.

Flender empfiehlt dringend bei Maschinen, die Drehschwingungen anregen, eine Drehschwingungsbeurteilung durchzuführen oder die auftretende Kupplungsbelastung im Antrieb zu messen.

#### Kupplungsbelastung im Dauerbetrieb

Die Arbeitsweise von Antriebs- und Arbeitsmaschine wird in Kategorien eingeteilt und daraus der Betriebsfaktor FB angelehnt an DIN 3990-1 abgeleitet.

Betriebsfaktor FB	Drehmomentverlauf der Arbeitsmaschine		
	gleichförmig mit moderaten Stößen	ungleichförmig	sehr rau
Elektromotore, Hydraulikmotore, Gas- und Wasserturbinen	1,0	1,3	1,4
Verbrennungsmotore	1,3	1,4	1,6

#### Beispiele Drehmomentverlauf von Arbeitsmaschinen:

- gleichförmig mit moderaten Stößen: Generatoren, Lüfter, Gebläse
- ungleichförmig: Kolbenkompressoren, Kneter, Förderanlagen
- sehr rau: Brecher, Bagger, Pressen, Mühlen

Temperaturfaktor FT		Temperatur $T_a$ an der Kupplung				
Kupplung	Elastomer Werkstoff	-40 bis -30 °C	-30 bis +50 °C	bis 60 °C	bis 70 °C	bis 80 °C
ELPEX	NR	1,1	1,0	1,25	1,40	1,60

NR = Naturkautschukmischung

$$T_{KN} \geq T_N \cdot FB \cdot FT$$

# ALLGEMEINES

## Kupplungsbelastung bei Maximal- oder Überlastzuständen

Das Maximaldrehmoment ist die größte Belastung, die während des Normalbetriebs auf die Kupplung wirkt. Maximaldrehmomente sind mit einer Häufigkeit bis 25 mal pro Stunde zulässig und müssen geringer sein als das Kupplungsmaximaldrehmoment. Beispiele für Maximaldrehmomentzustände sind: Anfahrvorgänge, Stoppvorgänge oder übliche Betriebszustände mit Maximallast.

$$T_{K_{\max}} \geq T_{\max} \cdot FT$$

Überlastdrehmomente sind Maximallasten, die nur bei besonderen, seltenen Betriebszuständen auftreten. Beispiele für Überlastdrehmomentzustände sind: Motor-kurzschluss, Notstopp oder Blockade aufgrund Bauteil-bruch. Überlastdrehmomente sind mit einer Häufigkeit bis 1 mal pro Monat zulässig und müssen geringer sein als das Kupplungsüberlastdrehmoment. Der Überlastzustand darf nur kurzzeitig, d. h. für Sekundenbruchteile, andauern.

$$T_{K_{OL}} \geq T_{OL} \cdot FT$$

## Kupplungsbelastung durch dynamische Drehmomentbelastung

Die dynamische Drehmomentbelastung der Kupplung muss, unter Beachtung des Frequenzfaktors FF, kleiner sein als das Kupplungsdauerwechselfdrehmoment.

Dynamische Drehmomentbelastung

$$T_{KW} \geq T_W \cdot FT \cdot FF$$

Frequenz der dynamischen Drehmomentbelastung  
 $f_{\text{err}} \leq 10 \text{ Hz}$  Frequenzfaktor  $FF = 1,0$

Frequenz der dynamischen Drehmomentbelastung  
 $f_{\text{err}} > 10 \text{ Hz}$  Frequenzfaktor  $FF = \sqrt{f_{\text{err}}/10 \text{ Hz}}$

## Prüfung der Maximaldrehzahl

Für alle Lastsituationen  $n_{K_{\max}} \geq n_{\max}$

## Prüfung des zulässigen Wellenversatzes und der Rückstellkräfte

Für alle Lastsituationen muss der tatsächliche Wellenversatz kleiner sein als der zulässige Wellenversatz.

## Prüfung von Bohrungsdurchmesser, Einbaugeometrie und Kupplungsausführung

Die Prüfung ist anhand der Maßtabellen. Auf Anfrage können Kupplungen mit angepasster Geometrie bereitgestellt werden.

## Prüfung Welle-Nabe-Verbindung

Hinweise hierzu sind auf der Seite E/22 enthalten.

## Prüfung Tieftemperatur und chemisch aggressive Umgebung

Die zulässige Kupplungstemperatur ist in der Tabelle Temperaturfaktor FT angegeben. Bei chemisch aggressiver Umgebung ist Rücksprache erforderlich.

## Technische Daten

Leistungsdaten der Baureihe ELPEX										
Bau- größe	Nenn- drehmoment	Maximal- drehmoment	Überlast- drehmoment	Dauerwechsel- drehmoment	dynamische Drehfeder- steife für 100 % Auslastung	Federsteife		Zulässiger Wellenversatz bei Drehzahl $n = 1500 \text{ min}^{-1}$		
						Axial $C_a$ N/mm	Radial $C_r$ mm	Axial $\Delta K_a$ mm	Radial $\Delta K_r$ mm	Winkel $\Delta K_w$ °
270	1600	4800	6400	640	22	660	770	2,2	2,2	0,2
320	2800	8400	11200	1120	38	780	910	2,6	2,6	0,2
375	4500	13500	18000	1800	63	970	1130	3	3	0,2
430	7100	21300	28400	2840	97	1160	1350	3,4	3,4	0,2
500	11200	33600	44800	4480	155	1410	1630	3,8	3,8	0,2
590	18000	54000	72000	7200	240	1710	1990	4,2	4,2	0,2
690	28000	84000	112000	11200	365	2060	2390	4,6	4,6	0,2
840	45000	135000	180000	18000	685	2570	2990	5	5	0,2
970	90000	270000	360000	36000	1100	3020	3510	5,5	5,5	0,2

### Drehfedersteifigkeit und Dämpfung

Die dynamische Drehfedersteife ist belastungsabhängig und steigt mit zunehmender Auslastung. Die in der Auswahltabelle angegebenen Werte entsprechen einer Auslastung von 100 %. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Nennbelastungen angegeben.

$$C_{T_{\text{dyn}}} = C_{T_{\text{dyn } 100\%}} \cdot \text{FKC}$$

Korrekturfaktor FKC	Auslastung $T_N / T_{KN}$						
	20 %	50 %	60 %	70 %	80 %	100 %	200 %
	0,3	0,56	0,65	0,74	0,82	1	1,9

### Zulässiger Wellenversatz

Der zulässige Wellenversatz ist abhängig von der Betriebsdrehzahl. Mit steigender Drehzahl sind geringere Wellenversatzwerte zulässig. In der folgenden Tabelle sind die Korrekturfaktoren für unterschiedliche Drehzahlen angegeben. Es ist die Maximaldrehzahl der jeweiligen Kupplungsgröße zu beachten!

$$\Delta K_{\text{zul}} = \Delta K_{1500} \cdot \text{FKV}$$

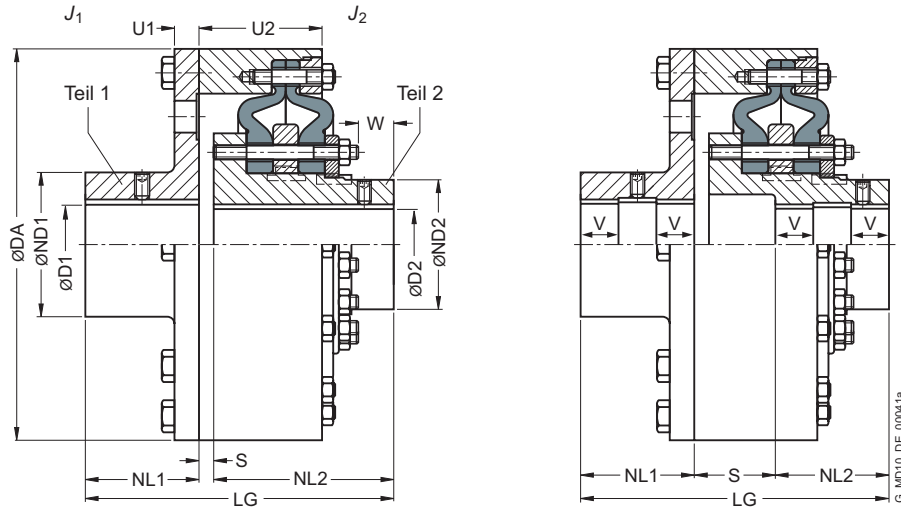
Korrekturfaktor FKV	Drehzahl in $\text{min}^{-1}$			
	500	1000	1500	3000
	1,6	1,25	1,0	0,7

### Die verhältnismäßige Dämpfung beträgt $\Psi = 1,1$

Die Drehfedersteifigkeit ist weiterhin abhängig von der Umgebungstemperatur und der Frequenz und Amplitude der Drehschwingungsanregung. Genauere Drehfedersteifigkeits- und Dämpfungskennwerte auf Anfrage.

Bei elastischen Kupplungen beeinflussen vor allem der Herstellprozess der Gummielemente und deren Alterung den Steifigkeitswert  $C_{T_{\text{dyn}}}$ . Dementsprechend muss mit einer Toleranz für die dynamische Steifigkeit von  $\pm 20\%$  gerechnet werden. Die angegebene verhältnismäßige Dämpfung  $\Psi$  ist ein Mindestwert, so dass das Dämpfungsvermögen der Kupplung mindestens dem genannten Wert entspricht.

# BAUART ENG



Baugrößen 270 ... 430

Baugrößen 500 ... 970

Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximal-drehzahl Ausführung		Maße in mm										Massen-trägheits-moment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		Ge-wicht  m kg				
		Guss $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Stahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Nut DIN 6885				DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	U1	U2	W	LG		$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>	Ausführung Guss	Stahl
270	1600	3000	4250	45	80	45	70	270	128	94	80	155	10	14	86	42	245	0,21	0,037	2LC0200-3AF	2LC0200-3AL	29
320	2800	2500	3600	55	100	55	85	320	160	115	100	180	6	16	97,5	48	286	0,49	0,082	2LC0200-4AF	2LC0200-4AL	50
375	4500	2100	3100	65	115	65	105	375	184	143	120	205	10	18	111,8	62	335	1,0	0,21	2LC0200-5AF	2LC0200-5AL	80
430	7100	1900	2650	75	130	75	120	430	208	165	140	235	8	22	126	68	383	2,0	0,37	2LC0200-6AF	2LC0200-6AL	113
500	11200	1600	2300	90	150	90	150	500	240	202	160	160	112	25	139,7	80	432	3,9	0,85	2LC0200-7AF	2LC0200-7AL	174
590	18000	1360	2000	100	140	100	170	590	224	230	190	190	130	28	162,7	95	510	8,2 8,4	1,7	2LC0200-8AF	2LC0200-8AL	254 284
690	28000	1200	1650	110	140	110	200	690	288	278	220	220	140	32	175,6	102	580	16,3 16,8 16,9	3,7	2LC0201-0AF	2LC0201-0AL	350 370 385
840	45000	1000	1350	140	180	140	240	840	288	340	280	280	125	42	231	105	685	49 50	11	2LC0201-1AF	2LC0201-1AL	700 725
970	90000	850	1180	160	200	160	280	970	320	384	350	350	167	70	290	137	867	104 106 110 115	26	2LC0201-2AF	2LC0201-2AL	1265 1310 1350 1410

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

### Hinweise

---

- Abhängig vom Durchmesser der Fertigbohrung wird der Nabendurchmesser des Bauteils zugeordnet. Bei überlappenden Bohrungsdurchmessern wird immer das Bauteil mit kleinerem Nabendurchmesser ausgewählt.
  - Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für Gussausführung mit maximaler Bohrung.
  - Ab Baugröße 500 sind die Bohrungen D1 und D2 mit je einer mittig der Nabenlänge liegenden Aussparung von  $D = +1$  mm versehen.  $V \approx 1/3$  NL.
- 

### Bestellbeispiel

---

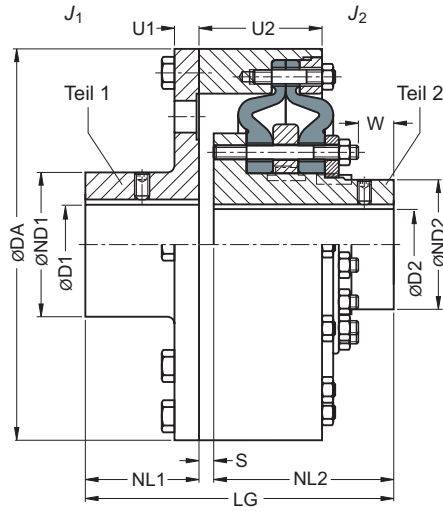
- ELPEX Kupplung ENG, Baugröße 690, in Gussausführung
  - Bohrung  $\varnothing D1 = 180H7$  mm mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, damit wird der Nabendurchmesser  $ND1 = 288$  mm zugeordnet
  - Bohrung  $\varnothing D2 200H7$  mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, damit wird der Nabendurchmesser  $ND2 = 278$  mm zugeordnet
- 

Artikel-Nr.: 2LC0201-0AF99-0AA0-Z L2B+M2D

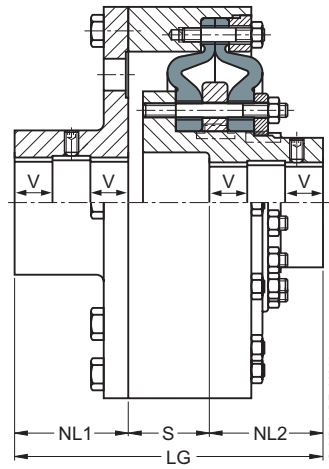
---

# BAUART ENGS

mit Durchschlagsicherung



Baugrößen 270 ... 430



Baugrößen 500 ... 970

G\_MD10\_DE\_00041a

Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximal-drehzahl Ausführung		Maße in mm												Massen-trägheits-moment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		Ge-wicht  m kg				
		Guss $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Stahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Nut DIN 6885						DA	ND1	ND2	NL1	NL2	S	U1	U2	W	LG		$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>	Ausführung	
				D1 min.	D1 max.	D2 min.	D2 max.	Guss	Stahl															
270	1600	3000	4250	45	80	45	70	270	128	94	80	155	10	14	86	42	245	0,21	0,037	2LC0200-3AG	2LC0200-3AM	29		
320	2800	2500	3600	55	100	55	85	320	160	115	100	180	6	16	97,5	48	286	0,49	0,082	2LC0200-4AG	2LC0200-4AM	50		
375	4500	2100	3100	65	115	65	105	375	184	143	120	205	10	18	111,8	62	335	1,0	0,21	2LC0200-5AG	2LC0200-5AM	80		
430	7100	1900	2650	75	130	75	120	430	208	165	140	235	8	22	126	68	383	2,0	0,37	2LC0200-6AG	2LC0200-6AM	113		
500	11200	1600	2300	90	150	90	150	500	240	202	160	160	112	25	139,7	80	432	3,9	0,85	2LC0200-7AG	2LC0200-7AM	174		
590	18000	1360	2000	100	170	100	170	590	224	230	190	190	130	28	162,7	95	510	8,2	1,7	2LC0200-8AG	2LC0200-8AM	254		
690	28000	1200	1650	140	180	110	200	690	288	278	220	220	140	32	175,6	102	580	8,4	3,7	2LC0201-0AG	2LC0201-0AM	284		
				110	140				224									16,3				350		
				140	180				336									16,9				370		
840	45000	1000	1350	140	180	140	240	840	288	340	280	280	125	42	231	105	685	49	11	2LC0201-1AG	2LC0201-1AM	700		
				180	220				352									50				725		
				160	200				320									104				1265		
970	90000	850	1180	200	240	160	280	970	384	390	350	350	167	70	290	137	867	106	26	2LC0201-2AG	2LC0201-2AM	1310		
				240	280				448									110				1350		
				280	320				512									115				1410		

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

### Hinweise

---

- Abhängig vom Durchmesser der Fertigbohrung wird der Nabendurchmesser des Bauteils zugeordnet. Bei überlappenden Bohrungsdurchmessern wird immer das Bauteil mit kleinerem Nabendurchmesser ausgewählt.
  - Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für Gussausführung mit maximaler Bohrung.
  - Ab Baugröße 500 sind die Bohrungen D1 und D2 mit je einer mittig der Nabenlänge liegenden Aussparung von  $D = +1$  mm versehen.  $V \approx 1/3$  NL.
- 

### Bestellbeispiel

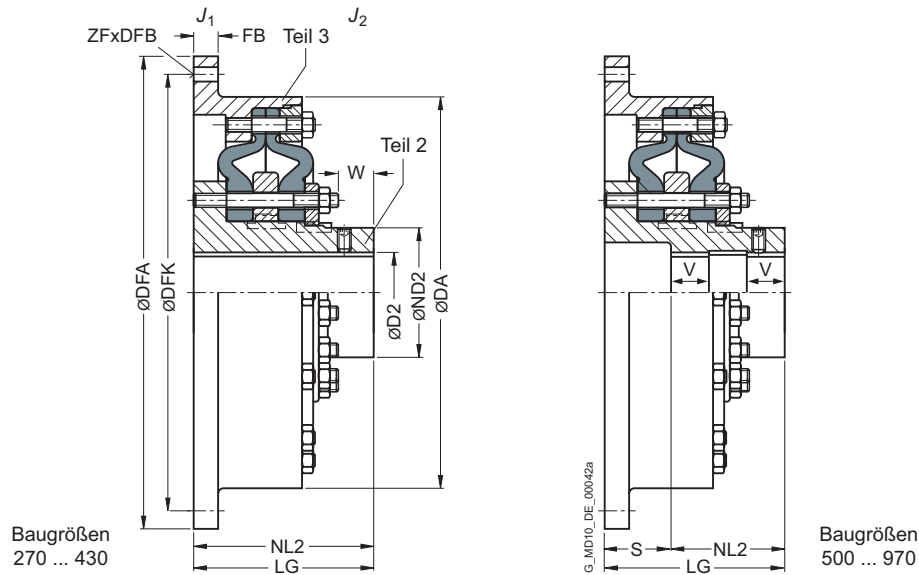
---

- ELPEX Kupplung ENGS, Baugröße 690, in Gussausführung
  - Bohrung  $\varnothing D1 = 180H7$  mm mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, damit wird der Nabendurchmesser  $ND1 = 288$  mm zugeordnet
  - Bohrung  $\varnothing D2 = 200H7$  mm, mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, damit wird der Nabendurchmesser  $ND2 = 278$  mm zugeordnet
- 

Artikel-Nr.: 2LC0201-0AG99-0AA0-Z L2B+M2D

---

# BAUART EFG



12

Bau- größe	Nenn- dreh- moment $T_{KN}$ Nm	Maximal- drehzahl Ausführung		Maße in mm										Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		Ge- wicht $m$ kg			
		$n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	$n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	D2 Nut DIN 6885		DA	ND2	NL2	S	W	LG	Flanschanschlussmaße <sup>2)</sup>					$J_1$ kgm <sup>2</sup>		$J_2$ kgm <sup>2</sup>	Ausführung Guss	Stahl
				min.	max.							DFA	DFK	FB	ZF	DFB					
270	1600	3000	4250	45	70	270	94	155	-	42	155	466,7 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	438,2 <sup>2)</sup>	12	8	13	0,47	0,037	2LC0200-3AB2	2LC0200-3AJ2	27
												325 <sub>6</sub>	300						8	14	0,16
320	2800	2500	3600	55	85	320	115	180	-	48	180	517,5 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	489 <sup>2)</sup>	14	8	13	0,87	0,082	2LC0200-4AB2	2LC0200-4AJ2	42
												392 <sub>6</sub>	360						8	18	0,39
375	4500	2100	3100	65	105	375	143	205	-	62	205	571,5 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	542,9 <sup>2)</sup>	16	6	17	1,5	0,21	2LC0200-5AB2	2LC0200-5AJ2	65
												448 <sub>6</sub>	415						8	18	0,78
430	7100	1900	2650	75	120	430	165	235	-	68	235	673,1 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	641,4 <sup>2)</sup>	20	12	17	3,4	0,37	2LC0200-6AB2	2LC0200-6AJ2	100
												515 <sub>6</sub>	475						8	22	1,5
500	11200	1600	2300	90	150	500	202	160	100	80	260	673,1 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	641,4 <sup>2)</sup>	20	12	17	4,0	0,85	2LC0200-7AB2	2LC0200-7AJ2	150
												585 <sub>6</sub>	545						10	22	2,7

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Die obere Zeile der Flanschanschlussmaße entspricht der Norm SAE J620d oder DIN 6288.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

Bau- größe	Nenn- dreh- moment $T_{KN}$ Nm	Maximal- drehzahl		Maße in mm										Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		Ge- wicht  m kg			
		Ausführung Guss	Stahl	D2 Nut DIN 6885	DA	ND2	NL2	S	W	LG	Flanschanschlussmaße <sup>2)</sup>					$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>		Ausführung Guss	Stahl	
											DFA	DFK	FB	ZF	DFB						
590	18000	1350	2000	100	170	590	230	190	120	95	310	733,4 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	692,2 <sup>2)</sup>	24	12	21	7,0	1,7	2LC0200-8AB2	2LC0200-8AJ2	200
												692 <sub>j6</sub>	645	10	26	6,0					
690	28000	1200	1650	110	200	690	278	220	130	102	350	890 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	850 <sup>2)</sup>	24	32	17	15	3,7	2LC0201-0AB2	2LC0201-0AJ2	270
												800 <sub>j6</sub>	750	12	26	11					
840	45000	1000	1350	140	240	840	340	280	115	105	395	1105 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	1060 <sup>2)</sup>	30	32	21	46	11	2LC0201-1AB2	2LC0201-1AJ2	530
												960 <sub>j6</sub>	908	16	30	32					
970	90000	850	1180	160	280	970	390	350	155	137	505	1385 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	1320 <sup>2)</sup>	35	24	31	130	26	2LC0201-2AB2	2LC0201-2AJ2	1050
												1112 <sub>j6</sub>	1051	16	35	76					

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Abhängig vom Durchmesser der Fertigbohrung wird der Nabendurchmesser des Bauteils zugeordnet. Bei überlappenden Bohrungsdurchmessern wird immer das Bauteil mit kleinerem Nabendurchmesser ausgewählt.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für Gussausführung mit maximaler Bohrung.
- Ab Baugröße 500 sind die Bohrungen D1 und D2 mit je einer mittig der Nabelnänge liegenden Aussparung von D = +1 mm versehen.  $V \approx 1/3 NL$ .
- Achtung: Es ist der Betriebsfaktor FB im Abschnitt Kupplungs-  
auswahl auf Seite 12/5 zu beachten.

### Bestellbeispiel

- ELPEX Kupplung EFG, Baugröße 430, in Stahlausführung
- Bohrung ØD1 = 100H7 mm mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, Flansch nach SAE J620d Größe 21 mit DFA = 673,5g7 mm
- Kupplung gewuchtet G6.3 nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0200-6AJ29-0AA0-Z M1N+W02

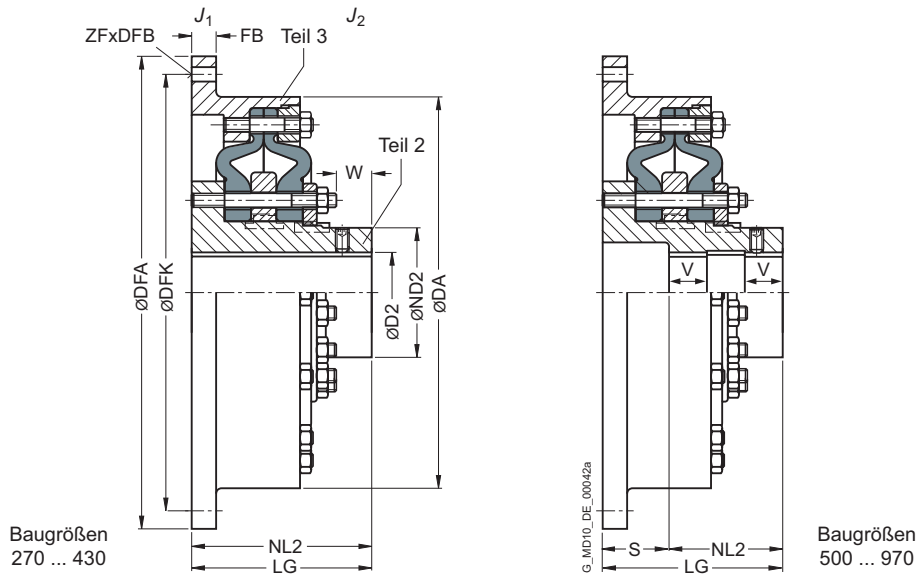
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestell-  
optionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Die obere Zeile der Flanschanschlussmaße entspricht der Norm SAE J620d  
oder DIN 6288.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART EFGS

mit Durchschlagsicherung



12

Bau- größe	Nenn- dreh- moment $T_{KN}$ Nm	Maximal- drehzahl Ausführung		Maße in mm										Massen- trägheits- moment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		Ge- wicht $m$ kg			
		Guss $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Stahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	D2 Nut DIN 6885 min.	DA	ND2	NL2	S	W	LG	Flanschanschlussmaße <sup>2)</sup>					$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>		Ausführung Guss	Stahl	
											DFA	DFK	FB	ZF	DFB						
270	1600	3000	4250	45	70	270	94	155	-	42	155	466,7 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	438,2 <sup>2)</sup>	8	13	0,47	0,037	2LC0200-3AC2	2LC0200-3AK2	27	
												325 <sub>g6</sub>	300	12	8	14		0,16	2LC0200-3AC1	2LC0200-3AK1	19
320	2800	2500	3600	55	85	320	115	180	-	48	180	517,5 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	489 <sup>2)</sup>	14	8	13	0,87	0,082	2LC0200-4AC2	2LC0200-4AK2	42
												392 <sub>g6</sub>	360	8	18	0,39	2LC0200-4AC1		2LC0200-4AK1	33,5	
375	4500	2100	3100	65	105	375	143	205	-	62	205	571,5 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	542,9 <sup>2)</sup>	16	6	17	1,5	0,21	2LC0200-5AC2	2LC0200-5AK2	65
												448 <sub>g6</sub>	415	8	18	0,78	2LC0200-5AC1		2LC0200-5AK1	53	
430	7100	1900	2650	75	120	430	165	235	-	68	235	673,1 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	641,4 <sup>2)</sup>	20	12	17	3,4	0,37	2LC0200-6AC2	2LC0200-6AK2	100
												515 <sub>g6</sub>	475	8	22	1,5	2LC0200-6AC1		2LC0200-6AK1	78	
500	11200	1600	2300	90	150	500	202	160	100	80	260	673,1 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	641,4 <sup>2)</sup>	20	12	17	4,0	0,85	2LC0200-7AC2	2LC0200-7AK2	150
												585 <sub>g6</sub>	545	10	22	2,7	2LC0200-7AC1		2LC0200-7AK1	140	

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Die obere Zeile der Flanschanschlussmaße entspricht der Norm SAE J620d oder DIN 6288.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximal-drehzahl Ausführung		Maße in mm										Massen-trägheits-moment		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>		Ge-wicht $m$ kg		
		Guss $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Stahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	D2 Nut DIN 6885 min.	DA	ND2	NL2	S	W	LG	Flanschanschlussmaße <sup>2)</sup>				$J_1$ kgm <sup>2</sup>	$J_2$ kgm <sup>2</sup>	Ausführung Guss		Stahl	
											DFA	DFK	FB	ZF						DFB
		max.																		
590	18000	1350	2000	100	170	590	230	190	120	95	310	733,4 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	692,2 <sup>2)</sup>	12	21	7,0	1,7	2LC0200-8AC2	2LC0200-8AK2	200
												692 <sub>16</sub>	645	10	26	6,0		2LC0200-8AC1	2LC0200-8AK1	190
690	28000	1200	1650	110	200	690	278	220	130	102	350	890 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	850 <sup>2)</sup>	32	17	15	3,7	2LC0201-0AC2	2LC0201-0AK2	270
												800 <sub>16</sub>	750	12	26	11		2LC0201-0AC1	2LC0201-0AK1	250
840	45000	1000	1350	140	240	840	340	280	115	105	395	1105 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	1060 <sup>2)</sup>	32	21	46	11	2LC0201-1AC2	2LC0201-1AK2	530
												960 <sub>16</sub>	908	16	30	32		2LC0201-1AC1	2LC0201-1AK1	470
970	90000	850	1180	160	280	970	390	350	155	137	505	1385 <sub>g7</sub> <sup>2)</sup>	1320 <sup>2)</sup>	24	31	130	26	2LC0201-2AC2	2LC0201-2AK2	1050
												1112 <sub>16</sub>	1051	16	35	76		2LC0201-2AC1	2LC0201-2AK1	920

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

### Hinweise

- Abhängig vom Durchmesser der Fertigbohrung wird der Nabendurchmesser des Bauteils zugeordnet. Bei überlappenden Bohrungsdurchmessern wird immer das Bauteil mit kleinerem Nabendurchmesser ausgewählt.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für Gussausführung mit maximaler Bohrung.
- Ab Baugröße 500 sind die Bohrungen D1 und D2 mit je einer mittig der Nabenlänge liegenden Aussparung von  $D = +1$  mm versehen.  $V \approx 1/3$  NL.
- Achtung: Es ist der Betriebsfaktor FB im Abschnitt Kupplungs-auswahl auf Seite 12/5 zu beachten.

### Bestellbeispiel

- ELPEX Kupplung EFGS, Baugröße 430, in Stahlausführung
- Bohrung ØD1 = 100H7 mm mit Nut nach DIN 6885 und Stellschraube, Flansch nach SAE J620d Größe 21 mit DFA = 673,5g7 mm
- Kupplung gewuchtet G6.3 nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung

Artikel-Nr.: 2LC0200-6AK29-0AA0-Z M1N+W02

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Die obere Zeile der Flanschanschlussmaße entspricht der Norm SAE J620d oder DIN 6288.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

## Elastikringe

Baugröße	➤ Artikel-Nr. Satz Elastikringe für eine Kupplung	Gewicht
		kg
270	2LC0200-3XV00-0AA0	1,6
320	2LC0200-4XV00-0AA0	2,6
375	2LC0200-5XV00-0AA0	4,4
430	2LC0200-6XV00-0AA0	6,8
500	2LC0200-7XV00-0AA0	9,4
590	2LC0200-8XV00-0AA0	18
690	2LC0201-0XV00-0AA0	36
840	2LC0201-1XV00-0AA0	68
970	2LC0201-2XV00-0AA0	120

## Hinweis

- Die Elastikringe sind Verschleißteile. Die Lebensdauer ist abhängig von den Betriebsbedingungen.

## Elastikringverschraubung

Baugröße	➤ Artikel-Nr. Satz Bolzen und Schrauben	
	Bauart EFG, ENG	EFGS, ENGS
270	2LC0200-3XU00-0AA0	2LC0200-3XW00-0AA0
320	2LC0200-4XU00-0AA0	2LC0200-4XW00-0AA0
375	2LC0200-5XU00-0AA0	2LC0200-5XW00-0AA0
430	2LC0200-6XU00-0AA0	2LC0200-6XW00-0AA0
500	2LC0200-7XU00-0AA0	2LC0200-7XW00-0AA0
590	2LC0200-8XU00-0AA0	2LC0200-8XW00-0AA0
690	2LC0201-0XU00-0AA0	2LC0201-0XW00-0AA0
840	2LC0201-1XU00-0AA0	2LC0201-1XW00-0AA0
970	2LC0201-2XU00-0AA0	2LC0201-2XW00-0AA0





# STRÖMUNGSKUPPLUNGEN BAUREIHE FLUDEX



<b>Allgemeines</b>	<b>13/2</b>
Nutzen	13/2
Anwendungsbereich	13/3
Aufbau und Ausführungen	13/3
Funktion	13/7
Technische Daten	13/9
Projektierung	13/11
Massenträgheitsmomente	13/17
Technische Angaben zur Auswahl der Bauart	13/19

<b>FLUDEX Kupplung als Anlaufhilfe für IEC-Motoren</b>	<b>13/20</b>
Drehzahl $n = 1500 \text{ min}^{-1}$	13/20
Drehzahl $n = 3000 \text{ min}^{-1}$	13/24
<b>Bauart FA0</b>	<b>13/28</b>
<b>Bauart FAR</b>	<b>13/30</b>
<b>Bauart FAD</b>	<b>13/32</b>
<b>Bauart FAE</b>	<b>13/33</b>
<b>Bauart FAM</b>	<b>13/34</b>
<b>Bauart FADB</b>	<b>13/35</b>
<b>Bauart FADS SB</b>	<b>13/36</b>
<b>Bauart FADS HB</b>	<b>13/37</b>
<b>Ölfüllmengen für Baureihe FA</b>	<b>13/38</b>
<b>Bauart FGO</b>	<b>13/40</b>
<b>Bauart FGD</b>	<b>13/41</b>
<b>Bauart FGE</b>	<b>13/42</b>
<b>Bauart FGM</b>	<b>13/43</b>
<b>Ölfüllmengen für Baureihe FG</b>	<b>13/44</b>
<b>Bauart FV0</b>	<b>13/46</b>
<b>Bauart FVD</b>	<b>13/47</b>
<b>Bauart FVE</b>	<b>13/48</b>
<b>Bauart FVM</b>	<b>13/49</b>
<b>Ölfüllmengen für Baureihe FV</b>	<b>13/50</b>
<b>Bauart FNO</b>	<b>13/52</b>
<b>Bauart FNA</b>	<b>13/53</b>
<b>Bauart FND</b>	<b>13/54</b>
<b>Bauart FNDB</b>	<b>13/56</b>
<b>Bauart FNDS SB</b>	<b>13/58</b>
<b>Bauart FNDS HB</b>	<b>13/60</b>
<b>Ölfüllmengen für Baureihe FN</b>	<b>13/62</b>
<b>Ersatz- und Verschleißteile</b>	<b>13/64</b>



**FLUDEX**  
**FLENDER**

# ALLGEMEINES



Kupplungen geeignet für Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.  
Konform mit der aktuellen ATEX Richtlinie für:

CE  II 2G Ex h IIB T3 Gb X

 II 2D Ex h IIIC T160 °C Db X

 I M2 Ex h Mb X

FLUDEX Kupplungen mit Ex-Kennzeichnung werden mit Schmelzsicherungsschraube 110 °C ausgeführt.

## Nutzen

Die FLUDEX Kupplung ist eine hydrodynamische Strömungskupplung, die nach dem Föttinger-Prinzip arbeitet. Die Kupplungsteile der An- und Abtriebsseite sind mechanisch nicht miteinander verbunden. Die Leistungsübertragung erfolgt über die in der Kupplung rotierende Flüssigkeitsfüllung, die über radial angeordnete Schaufeln geführt wird.

FLUDEX Kupplungen begrenzen das Anfahr- und Maximaldrehmoment im Antriebsstrang und dienen, durch die Eigenschaft des Drehzahlschlupfes, als Anlaufhilfe für den Motor, als Überlastschutz im Störfall und zur Drehschwingungstrennung.

Beim Anfahren von großen Massen wird der Antriebsstrang nur mit dem durch die Kupplungskennlinie bestimmten Drehmoment beschleunigt. Der Anfahrvorgang wird zeitlich gestreckt, die Arbeitsmaschine sanft und stoßfrei angefahren.

Die FLUDEX Kupplung begrenzt bei besonderen Betriebszuständen, wie Überlast oder Blockade der Arbeitsmaschine, die maximale Drehmomentbelastung und verhindert die träge Wirkung der rotierenden Motormasse auf den Antriebsstrang.

Die Kupplung wirkt dann als lasthaltende Sicherheitskupplung, bis durch die Motorsteuerung oder Kupplungsüberwachung der Antrieb ausgeschaltet wird.

Weiterhin wirkt die FLUDEX Kupplung bei Drehschwingungsanregung entkoppelnd. Drehschwingungsanregungen mit Frequenz > 5 Hz werden praktisch von der Kupplung absorbiert.

Zum Ausgleich von Wellenversatz wird die FLUDEX Kupplung mit einer Verlagerungskupplung z. B. der Bauart N-EUPEX kombiniert.

Alle FLUDEX Kupplungen sind mit radialen nicht angeordneten Schaufeln ausgeführt und daher für beide Drehrichtungen und Reversierbetrieb geeignet. Sie können horizontal, geneigt oder vertikal eingebaut werden. Bei FLUDEX Kupplungen mit Vorkammer ist bei geneigter oder vertikaler Einbaulage darauf zu achten, dass sich die Vorkammer unterhalb des Arbeitsraumes befindet.

## Anwendungsbereich

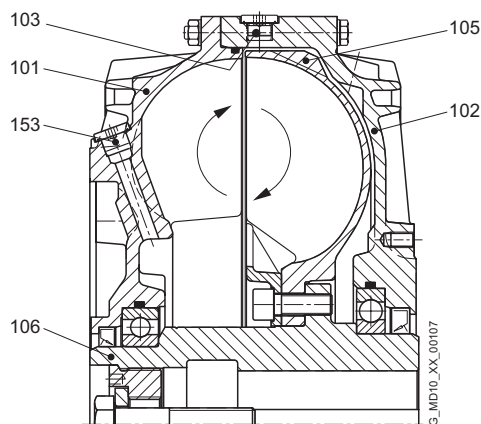
Die FLUDEX Kupplung wird eingesetzt in Antrieben für Förderanlagen wie z. B. Gurtbandförderer, Becherwerke und Kettenförderer. In der Schwerindustrie werden FLUDEX Kupplungen zum Beispiel für Schaufelradantriebe, Brecher, Rollenpressen, Mischer, Großventilatoren, Kesselspeisepumpen, Großkompressoren, Zentrifugen und Hilfsantriebe für Mühlen verwendet.

Weitere Anwendungen sind zum Beispiel Pumpenantriebe, PTO-Generatorantriebe, Windkraftanlagen und Torantriebe.

In Antrieben mit Dieselmotor werden FLUDEX Kupplungen bei Arbeitsmaschinen mit großem Massenträgheitsmoment eingesetzt.

## Aufbau und Ausführungen

Die FLUDEX Kupplungen bestehen aus wenigen robusten Teilen. Zu den Innenteilen gehört die Hohlwelle oder Vollwelle (106), mit der das Schaufelrad (105) verbunden ist. Das Außengehäuse besteht aus dem Deckel (102) und der Schaufelschale (101). Die Fügestelle ist als Flanschverschraubung ausgeführt und mittels O-Ring abgedichtet. Das Außengehäuse und die Welle oder Hohlwelle sind zweifach ineinander gelagert und durch Radial-Wellendichtringe nach Außen abgedichtet. Zur Befüllung der Kupplung sind zwei Einfüllschrauben (153) in Einfüllöffnungen mit integrierter Überfüllabsicherung, und zum Absichern gegen Überhitzung, eine oder zwei Schmelzsicherungsschrauben (103) in das Kupplungsgehäuse eingebracht. Die Schmelzsicherungsschraube oder eine an gleicher Position eingebrachte Verschlusschraube dient gleichzeitig als Ablassschraube und kann über eine auf dem Kupplungsgehäuse aufgebrachte Skalierung als Füllstandskontrolle genutzt werden.



## Werkstoffe

- Schaufelrad und Gehäuse:  
Aluminiumguss AlSi10Mg oder AlSi9Mg
- Welle und Hohlwelle:  
Stahl mit Streckgrenze größer 400 N/mm<sup>2</sup>
- Statische Dichtungen und Radialwellendichtringe:  
Perbunan NBR, oder Viton FPM
- Anbauteile:  
Grauguss EN-GJL-250, Sphäroguss EN-GJS-400 oder Stahl

## Schmelzsicherungsschrauben

Falls die FLUDEX Kupplung über einen längeren Zeitraum mit einem unzulässig hohen Schlupf betrieben wird, erhitzen sich die Flüssigkeitsfüllung und das Kupplungsgehäuse unzulässig. Daher sind in jedes Kupplungsgehäuse Schmelzsicherungsschrauben eingebracht, die ab einer vorgegebenen Temperatur die Flüssigkeitsfüllung in die Umgebung freigeben. Dadurch wird eine mögliche Zerstörung der Kupplung durch Überhitzung oder Überdruck vermieden und der Antriebsmotor wird von der Arbeitsmaschine getrennt.

# ALLGEMEINES

## Thermische Ausstattung

Ausstattung	Eignung für Kupplungs-Dauerbetriebstemperaturen	Schmelzsicherungsschraube	Dichtungswerkstoffe
Standard	bis 85 °C	110 °C	NBR FPM
	bis 85 °C	140 °C	NBR FPM
	bis 110 °C	160 °C	FPM
ATEX	bis 85 °C	110 °C ex	NBR FPM
Mit thermischem Schalter <sup>1)</sup>	bis 85 °C	140 °C + thermischer Schalter 110 °C	NBR FPM
	bis 110 °C	160 °C + thermischer Schalter 140 °C	FPM
Mit Geber <sup>1)</sup>	bis 85 °C	160 °C + Geber EOC (125 °C)	NBR
	bis 110 °C		FPM

## Optionale Temperaturüberwachungssysteme

### Thermische Schalteinrichtung

Durch den Anbau einer thermischen Schalteinrichtung lassen sich Auslaufen und Verlust der Hydraulikflüssigkeit, sowie eine Gefährdung und Verschmutzung der Umgebung, im Falle einer Überhitzung der Kupplung, vermeiden.

Die thermische Schalteinrichtung funktioniert nicht, wenn eine Maschinenseite blockiert und das Kupplungsgehäuse mit dieser Seite verbunden ist. Bei stehendem Gehäuse hat der Schaltbolzen keine Möglichkeit die Schalteinrichtung zu betätigen.

Die thermische Schalteinrichtung setzt sich aus dem thermischen Schalter und der Schaltvorrichtung zusammen.

Die Schaltvorrichtung besteht aus einem Endtaster mit je einem Öffnungs- und Schließkontakt und einem drehbaren Exzenter. Endtaster und Exzenter sind auf einer gemeinsamen Grundplatte montiert. Der thermische Schalter wird anstelle einer Verschlusschraube in das Gehäuse der Kupplung eingeschraubt. Die Schmelzsicherungs-

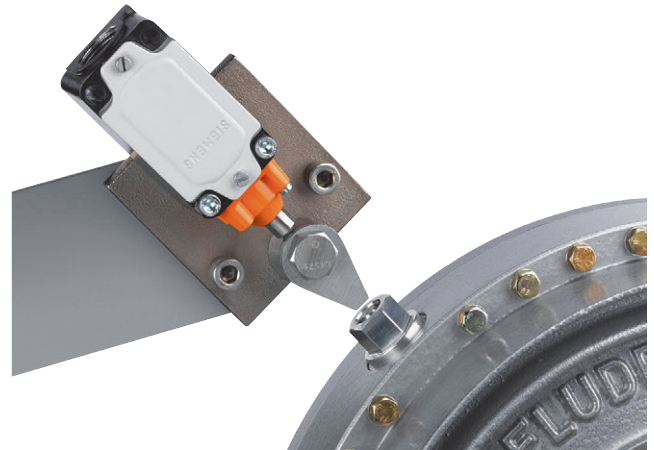
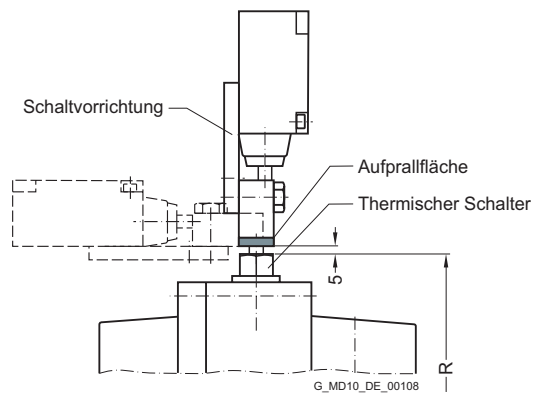
schraube (mit höherer Ansprechtemperatur) verbleibt zur Sicherheit in der Kupplung.

Nach Überschreiten der gewählten Schalttemperatur löst sich der Schaltbolzen aus dem Schmelzeinsatz, tritt 10 mm aus dem Gehäuse hervor und betätigt bei Umlauf der Kupplung die Schaltvorrichtung. Damit kann der Antriebsmotor abgeschaltet und/oder ein optisches bzw. akustisches Warnsignal ausgelöst werden.

Das Kupplungsgehäuse bleibt geschlossen, es tritt kein Betriebsmittel aus.

Dauerbetriebs-temperatur	Thermischer Schalter	Schmelzsicherungs-schraube
≤ 85 °C	110 °C	140 °C
> 85 °C ... 110 °C	140 °C	160 °C

<sup>1)</sup> Nicht lieferbar für Baugröße 222.



	Baugröße Kupplung												
	297	342	370	395	425	450	490	516	565	590	655	755	887
Zul. Drehzahl in $\text{min}^{-1}$	2500	2240	2100	2000	1900	1800	1650	1600	1500	1450	1250	1100	1000
Flugradius R in mm	188	215	226	239	251	271	292	307	330	346	383	435	507

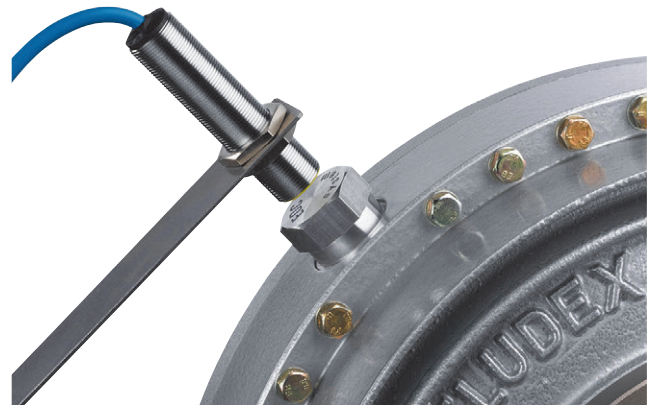
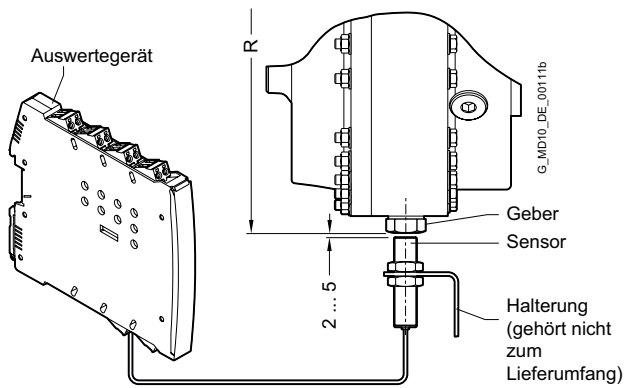
Die thermische Schalteinrichtung kann ab Kupplungsgröße 297 bis zu einer Umfangsgeschwindigkeit von 50 m/s eingesetzt werden. Bei höheren Drehzahlen sollte das EOC-System vorgesehen werden.

# ALLGEMEINES

## EOC-System

Beim EOC-System wird die temperaturabhängige Größe des Magnetfeldes des EOC-Gebers gemessen und für einen Schaltimpuls genutzt. Das Signal des Gebers wird über den ortsfest installierten Sensor an das Auswertegerät weitergeleitet und dort mit dem eingestellten Sollwert verglichen. Liegt das Signal nicht über dem Mindestwert, oder bleibt das Signal aus, schaltet das Relais des Auswertegerätes um. Damit kann eine Störmeldung und die Abschaltung des Motors ausgelöst werden. Das Kupplungsgehäuse bleibt geschlossen.

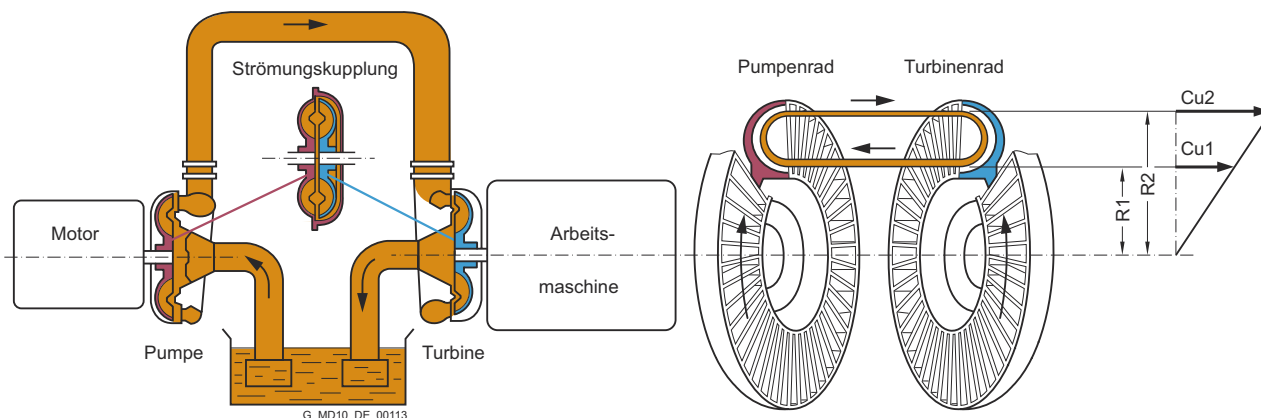
Eine Schmelzsicherungsschraube mit höherer Ansprechtemperatur verbleibt zur zusätzlichen Sicherung in der Kupplung.  
Die Ansprechtemperatur des EOC-Systems beträgt 125 °C.



Flugradius R zum Geber in mm	Baugröße Kupplung												
	297	342	370	395	425	450	490	516	565	590	655	755	887
	188	215	226	239	251	271	292	307	330	346	383	435	507

## Funktion

### Föttinger-Prinzip



In einem flüssigkeitsdichten Gehäuse sind zwei sich gegenüberstehende, radial beschauelte Laufräder untergebracht. Die Laufräder sind nicht mechanisch miteinander verbunden. Die Drehmomentübertragung ist auf Grund der achsparallel angeordneten Schaufeln drehrichtungsunabhängig und erfolgt ausschließlich über die Flüssigkeitsfüllung.

Hydrodynamische Kupplungen besitzen die charakteristischen Eigenschaften von Strömungsmaschinen. Das übertragbare Drehmoment ist von der Dichte und Menge des Betriebsfluids abhängig und steigt mit dem Quadrat der Antriebsdrehzahl und der 5. Potenz des die Baugröße kennzeichnenden Profildurchmessers. Im angetriebenen so genannten Pumpenlaufrad wird die mechanische Energie in kinetische Strömungs-Energie des Betriebsfluids gewandelt. Im Turbinenlaufrad, das mit der Abtriebsseite verbunden ist, wird die Strömungsenergie wieder in mechanische Energie umgesetzt.

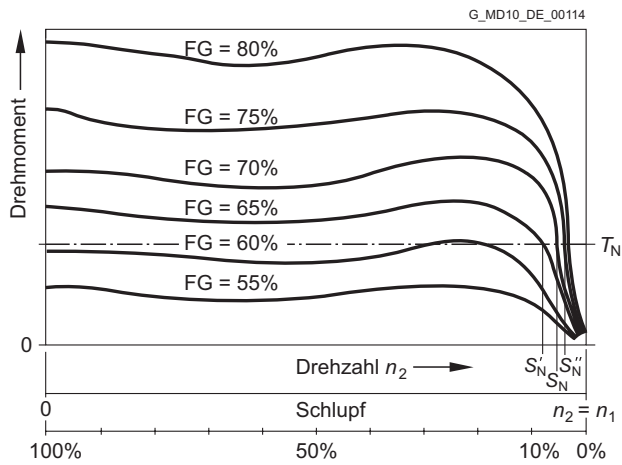
Um die zur Drehmomentübertragung notwendige Kreislaufströmung des Betriebsfluids zu erzeugen, ist ein Drehzahlunterschied zwischen Pumpen- und Turbinenlaufrad notwendig. Es entsteht ein Fliehkraftdruckfeld, dass im schneller drehenden Pumpenlaufrad größer ist als im Turbinenlaufrad. Der Drehzahlunterschied, üblicherweise als Schlupf bezeichnet, beträgt im Dauerbetriebspunkt der Kupplung je nach Anwendung und Kupplungsgröße zwischen 2 % und 6 %. Direkt nach Starten des Antriebsmotors beträgt der Schlupf 100 %, d. h. das Pumpenlaufrad wird mit Motordrehzahl angetrieben wogegen das Turbinenlaufrad noch still steht.

Der Schlupf multipliziert mit der übertragenen Leistung stellt die Verlustleistung der Kupplung dar, die innerhalb der Flüssigkeitsfüllung in Wärme umgesetzt wird. Die entstehende Wärmemenge muss über das Kupplungsgehäuse an die Umgebung abgegeben werden, um eine unzulässige Temperaturerhöhung zu vermeiden. Die Kupplungsnennleistung wird primär bestimmt durch die bei noch akzeptabler Betriebstemperatur abführbare Verlustleistung oder eine sinnvoll gesetzte Schlupfgrenze. Damit unterscheidet sich die FLUDEX Kupplung von allen formschlüssig arbeitenden Kupplungsbauformen, für die das Kupplungsnennmoment die beschreibende Kenngröße ist.

Je nach Baureihe der FLUDEX Kupplung erfolgt der Antrieb über den Innenrotor (Welle/Hohlwelle mit fest verbundenem Schaufelrad) oder über das beschauelte Gehäuselaufrad (Schaufelschale). Das antreibende Laufrad ist das Pumpenrad und das getriebene Laufrad ist das Turbinenrad.

Als Flüssigkeitsfüllung wird dünnflüssiges Mineralöl VG 22/ VG 32 verwendet, das auch die Schmierung der Lager übernimmt. In Sonderausführungen kann als nicht brennbare Flüssigkeit Wasser, eine Wasseremulsion oder eine schwer entflammbare Flüssigkeit verwendet werden.

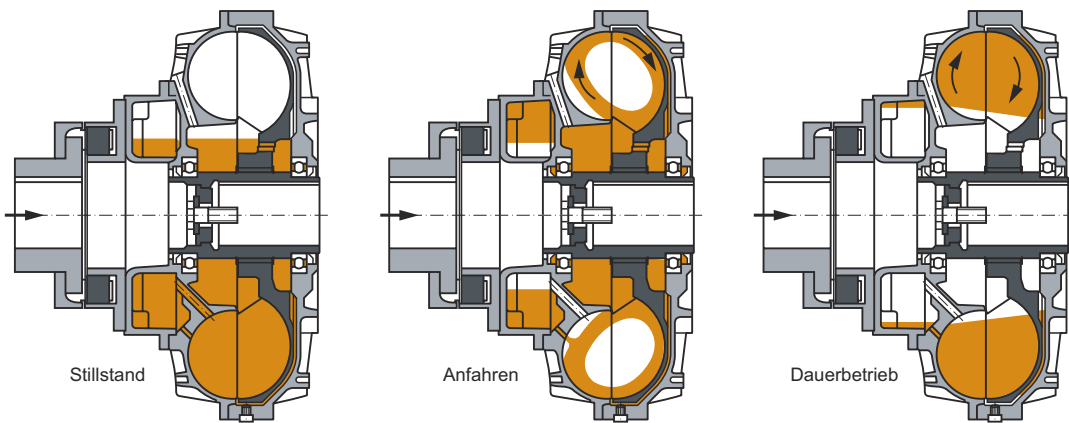
# ALLGEMEINES



Schlupf-Drehmoment-Kennlinien für verschiedene Füllgrade FG

Die Drehmomentkennlinie ist abhängig von der Menge der Flüssigkeitsfüllung FG in der Kupplung. Dadurch kann über die Füllmenge das übertragbare Drehmoment beim Anfahren festgelegt werden. Bei einer größeren Füllmenge steigt das Anfahrdrehmoment, der Betriebsschlupf und damit die Kupplungserwärmung nimmt ab.

Umgekehrt verringert sich durch eine kleinere Füllmenge das Anfahrdrehmoment, die Kupplung wird weicher, jedoch steigen Schlupf und Erwärmung der Kupplung.



Wirkungsweise der Vorkammer

Das Drehmoment beim Anfahrvorgang kann ohne Verschlechterung des Dauerbetriebsschlupfes reduziert werden indem eine Kupplungsbauart mit Vorkammer eingesetzt wird. Bei diesen Kupplungen wird ein Teil der Flüssigkeitsfüllung in der Vorkammer zunächst inaktiv gespeichert. Das Anfahrdrehmoment wird auf Grund der dadurch geringeren Startfüllung im Arbeitsraum der

Kupplung deutlich reduziert. Die Füllmenge der Vorkammer ergießt sich nur langsam, zum größten Teil erst nach Abschluss des Anfahrvorganges, aus der Vorkammer in den Arbeitsraum wodurch die dort aktive Füllmenge allmählich steigt und der Dauerbetriebsschlupf einen der Gesamtfüllung entsprechenden Wert annimmt.

## Technische Daten

### Auswuchtung von FLUDEX Kupplungen

Abweichend zu den Wuchtangaben im **Kapitel E** werden alle FLUDEX Kupplungen nach DIN ISO 21940 mit Wuchtqualität G6,3 für  $1800 \text{ min}^{-1}$  gewuchtet. Für Betriebsdrehzahlen größer als  $1800 \text{ min}^{-1}$  kann eine Feinwuchtung, auf die Betriebsdrehzahl bezogen, bestellt werden.

Die Wuchtung erfolgt als Zwei-Ebenenwuchtung mit der vorgegebenen Ölfüllmenge bzw. mit einer 75 % Füllung.

FLUDEX Kupplungen werden nach der Halb-Passfeder-Vereinbarung gewuchtet. Abweichende Wuchtvereinbarungen sind in der Bestellung anzugeben.

Für die Anbaukupplungen gelten die Vereinbarungen gemäß **Kapitel E**.

### Ölfüllung

FLUDEX Kupplungen können mit oder ohne Ölfüllung geliefert werden.

- Lieferung ohne Ölfüllung
- Lieferung mit Ölfüllung
- Lieferung ohne Ölfüllung jedoch mit Angabe der Ölfüllmenge in Litern

### Hohlwellen der Baureihen FA, FG und FV

Ausführung der FLUDEX Hohlwellen nur mit Fertigbohrung.

### Temperatureinsatzbereich von FLUDEX Kupplungen

FLUDEX Kupplungen sind geeignet für den Einsatz bei Umgebungstemperaturen von  $-40 \text{ °C}$  bis  $+40 \text{ °C}$ .

Für den Einsatz bei Temperaturen unter  $-15 \text{ °C}$  werden FLUDEX Kupplungen ausschließlich mit Dichtungen aus NBR (Perbunan) geliefert.

Für den Einsatz bei Temperaturen unter  $-20 \text{ °C}$  werden FLUDEX Kupplungen generell ohne Ölfüllung geliefert.


Zur Auswahl des Betriebsöles für tiefe Temperaturen ist auf einen ausreichend niedrigen Pourpoint des Öles und Verträglichkeit mit den Dichtelementen zu achten.

Die Temperaturgrenzen der N-EUPEX Anbaukupplung sind dem Kapitel 7 des Kataloges zu entnehmen.

Sollte eine andere Verlagerungskupplung mit einer FLUDEX Kupplung kombiniert werden, sind deren entsprechende Temperaturgrenzen zu berücksichtigen.

# ALLGEMEINES


## Einsatzbedingungen für FLUDEX Kupplungen in explosionsgefährdeten Bereichen


Die Kupplung mit Schmelzsicherungsschrauben mit Kennzeichnung  T3 ist geeignet für die Einsatzbedingungen entsprechend der ATEX Richtlinie 2014/34/EU:

### Gerätegruppe II (Übertageanwendungen)

Temperaturklasse T3 der Kategorie 2 und 3 für Bereiche, in denen explosionsfähige Gas-, Dampf-, Nebel-, Luft-Gemische vorhanden sind, sowie für Bereiche, in denen Staub explosionsfähige Atmosphären bilden kann.

### Gerätegruppe I (Untertageanwendungen) der Kategorie M2

 Bei Untertageeinsatz in explosionsgefährdeten Bereichen muss die aus Aluminium bestehende Kupplung mit einer stabilen Einhausung versehen sein, die ein Zündrisiko z. B. durch Reibung, Schlag oder Reibfunken ausschließt. Die Ablagerung von Schwermetalloxiden (Rost) auf dem Kupplungsgehäuse muss durch die Einhausung oder andere geeignete Maßnahmen ausgeschlossen sein.

 Die FLUDEX Kupplung kann mit angebaute Bremsscheibe oder Keilriemenscheibe geliefert werden. Für die richtlinienkonforme Ausführung des Riementriebes oder der Bremsscheibe ist der Baugruppenlieferant verantwortlich. Zu beachten sind u. a. die Gefährdung durch elektrostatische Aufladung und heiße Oberflächen. Gemäß BGR 132 ist eine Verwendung von Keilriemen in Verbindung mit IIC Gasen prinzipiell nicht zulässig.

## Axialsicherung

Die Axialsicherung erfolgt durch Stellschraube oder Endscheibe mit Halteschraube für Wellenenden nach DIN 748/1 lang mit Zentriergewinde nach DIN 332/2.

Bohrungs- und Nutbreitentoleranzen sind im **Kapitel A** angegeben.

In den Maß-Bestelltabellen angegebenen Gewichte gelten für maximale Bohrungsdurchmesser ohne Ölfüllung.

## Projektierung

### Auswahl der FLUDEX Kupplung

Dem Anforderungskatalog entsprechend, stehen unterschiedliche Baureihen, Baugrößen und Bauarten der FLUDEX Kupplung zu Verfügung.

Die Baureihe der FLUDEX Kupplung wird charakterisiert durch unterschiedliche Strömungsraumgestaltungen, angebauten Vorkammern oder Einbauten in den Strömungsraum. Die Bauarten werden durch die Ausführung der Anbaukupplung bestimmt.

Hieraus resultieren abweichende Anfahraktoren und Kennlinien die für die unterschiedlichsten Anwendungen genutzt werden können. Die Baugrößenbezeichnung erfolgt mit der Angabe des Strömungsaußendurchmessers.

Bei der Auswahl ist zunächst, unter Berücksichtigung von Anfahrfaktor und Kennlinie, die für die Anwendung erforderliche Baureihe auszuwählen.

### Auswahl der FLUDEX Baureihe

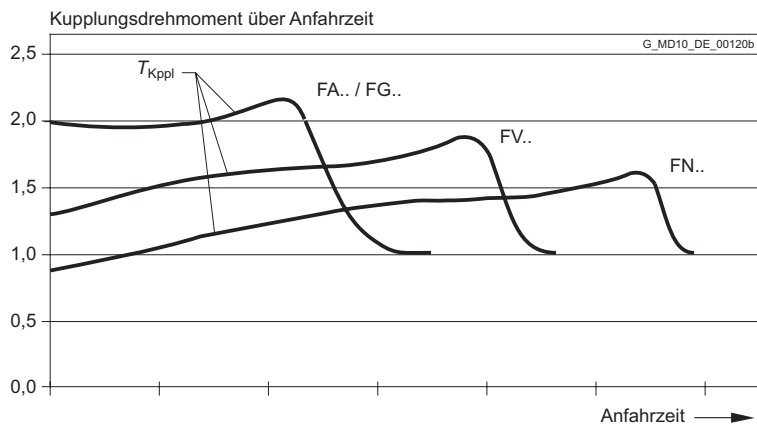
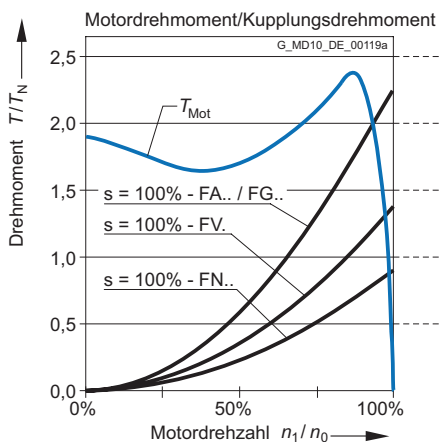
Baureihe	Beschreibung
FA../FG..	Grundkupplung ohne Vorkammer
FV..	Kupplung mit Vorkammer
FN..	Kupplung mit großer Vorkammer

FLUDEX Kupplungen, die ohne besondere Bedingungen ausschließlich als Anlaufhilfe für den Motor eingesetzt werden sollen, können gemäß Zuordnungstabellen ab Seite 13/20 (für  $n = 1500 \text{ min}^{-1}$ ) beziehungsweise ab Seite 13/24 (für  $n = 3000 \text{ min}^{-1}$ ) ausgewählt werden.

Werden ganz besondere Bedingungen, ausgehend von der Betriebsweise der Kraft- oder Arbeitsmaschine, an die Kupplung gestellt, oder liegen extreme Umgebungsverhältnisse vor, bitten wir, uns diese Daten bei Anfrage oder Bestellung mitzuteilen. Hierzu kann das Formblatt "Technische Angaben zur Auswahl von Bauart und Größe" auf Seite 13/19 benutzt werden.

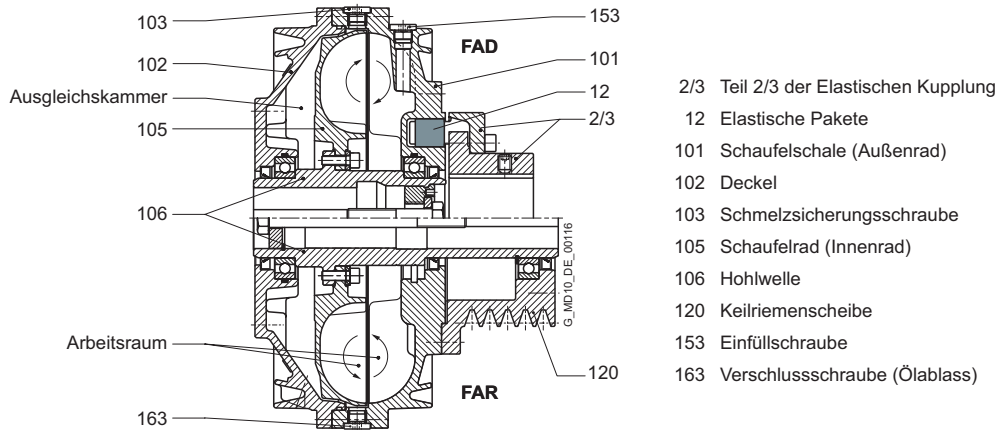
### Anfahrkennlinien beim Startvorgang

Je nach gewählter Baureihe ergeben sich beim Startvorgang unterschiedliche Anfahrkennlinien.



# ALLGEMEINES

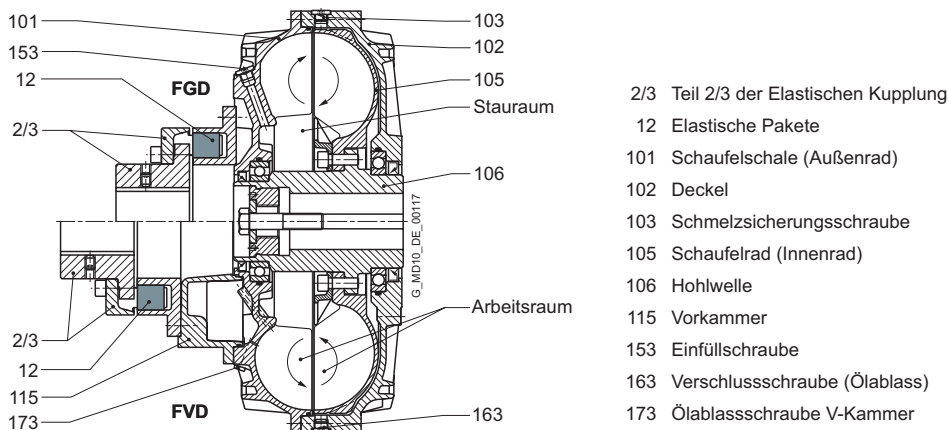
## Baureihe FA – Antrieb über die Hohlwelle (Innenradantrieb)



FLUDEX Kupplungen der Baureihe FA sind Grundkupplungen (ohne V-Kammer), die über die Hohlwelle (106) mit angebautem Schaufelrad (105) angetrieben werden. Dadurch können die Vorzüge der Ausgleichskammer und des Arbeitsraumes optimal genutzt werden. Zudem sind Kombinationen mit Bremsstrommeln/-scheiben und Riemenscheiben leicht realisierbar. Beim Anfahren der Kupplung wird im Bereich großen Schlupfes, bedingt durch die starke Rotationsströmung, ein Teil der Ölfüllung in die radial inneren Räume und die Ausgleichskammer

gedrängt. Hierdurch wird die wirksame Ölfüllung im Arbeitsraum reduziert und die gewünschte Drehmomentbegrenzung beim Anfahren (ca. 2-fach TNenn) erreicht. Durch zusätzliche Einbauten kann das Kupplungsmoment zu Beginn des Anfahrvorganges auf das ca. 1,5-fache des Nennwertes begrenzt werden. Während des Hochlaufes entleert sich die Ausgleichskammer wieder in den Arbeitsraum, was zur Reduzierung des Dauerbetriebschlupfes beiträgt.

## Baureihen FG und FV – Antrieb über das Gehäuse



Die FLUDEX Kupplungen der Baureihen FG und FV sind für den Antrieb über das Kupplungsgehäuse konzipiert. Bei der Baureihe FV [Kupplung mit V-Kammer] treibt der Motor über die elastische N-EUPEX Kupplung (Teil 2/3) und die Vorkammer (115) das Kupplungsgehäuse, bestehend aus Schaufelschale (101) und Deckel (102), an. Über die Rotationsströmung der Kupplungsfüllung wird das Schaufelrad (105) und die abtriebsseitige Hohlwelle (106) angetrieben, die auf die Getriebe- oder Arbeitsmaschinenwelle aufgesetzt wird. Bei der Baureihe FG (Grundkupplung) entfällt die Vorkammer, und die elastische Kupplung wird direkt an die Schaufelschale angeflanscht.

Beim Anfahren der Kupplung wird ein Teil der Ölfüllung in den Stauraum verdrängt. Hierdurch wird die Drehmomentbegrenzung (ca. 2-fach  $T_{Nenn}$ ) beim Motorstart erreicht. Bei der Baureihe FV nimmt die Vorkammer zusätzlich einen Teil der Ölfüllung entsprechend dem Füllstand bei stehender Kupplung auf. Beim Anfahren ist die wirksame Ölfüllung im Arbeitsraum um den Betrag der Vorkammerfüllung verringert, wodurch das Startmoment

deutlich abgesenkt wird (ca. 1,5-fach  $T_{Nenn}$ ). Aus der antriebsseitig angeordneten Vorkammer wird das Öl über kleine Bohrungen zeitabhängig in den Arbeitsraum zurückgespeist und das Kupplungsdrehmoment, auch bei blockiertem Abtrieb angehoben.

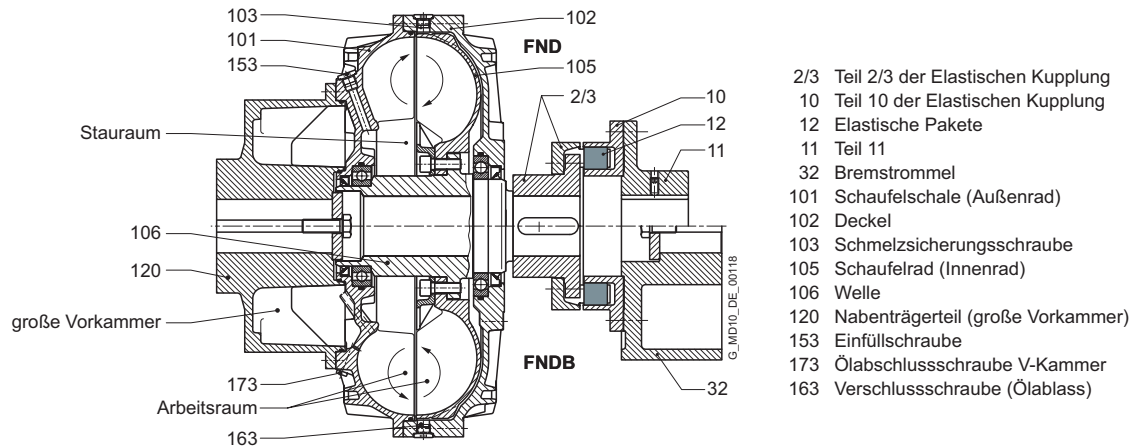
Durch diese Nachspeisung kann ein Antrieb mit sehr geringem Startmoment bei stark entlastetem Motor sanft angefahren werden; gleichzeitig können jedoch auch größere Lastmomente durch den Drehmomentanstieg in der Kupplung überwunden werden.

Die Eigenschaft der Vorkammerkupplung kann vorteilhaft unter anderem zum sanften Anfahren von leeren, teilgefüllten und vollen Gurtförderbändern ausgenutzt werden.

Kupplungen der Baureihe FG werden für normale Anfahrmomentbegrenzung, als Anlaufkupplung zur Schwungstrennung und als Überlastbegrenzung im Blockadefall eingesetzt.

# ALLGEMEINES

## Baureihe FN – Antrieb über das Gehäuse



Bei den FLUDEX Kupplungen der Baureihe FN handelt es sich um Vorkammerkupplungen bei denen die, gegenüber der FV-Baureihe, vergrößerte V-Kammer als Nabenträgerteil (120) ausgebildet ist und auf die Motorwelle aufgesetzt wird. Das Nabenträgerteil ist an das Gehäuse (101, 102) der FLUDEX Kupplung angeflanscht. Der Abtrieb erfolgt über das Schaufelrad (105) und über die Welle (106) auf die elastische N-EUPEX Kupplung, die die Verbindung zum Getriebe oder zur Arbeitsmaschine herstellt. Bei den Bauarten FND, FNDB und FNDS ist eine radiale Demontage der Kupplung möglich, ohne die gekuppelten Maschinen zu verschieben.

Die in der Regel stärkere Motorwelle übernimmt das Gewicht des Nabenträgerteils (Gussausführung) und der Hauptkupplung. Die Getriebewelle trägt nur die Bremstrommel, beziehungsweise -scheibe, und das abtriebsseitige Teil der elastischen Kupplung. Gleichzeitig wird das Prinzip der antriebsseitigen Vorkammer, mit der Fähigkeit das Drehmoment zeitabhängig anzuheben, beibehalten. Die FN Kupplung besitzt die gleichen Anwendungsgebiete wie die FV Kupplung. Sie bietet jedoch bei Bremsscheibenausführung wegen der Gewichtsaufteilung besondere Vorteile.

13

Die FN Kupplungen ermöglichen durch die vergrößerte Vorkammer ein noch sanfteres Anfahren als die FV Kupplungen. Die Drehmomentbegrenzung beim Motorstart liegt beim ca. 1,3-fachen von  $T_{Nenn}$ . Ein weiterer Vorteil liegt in der günstigen Gewichtsaufteilung der Bauarten FNDB und FNDS.

## Auswahl der FLUDEX Bauart

Im Katalog sind die FLUDEX Kupplungen mit Riemenscheibe, Bremstrommel, Bremscheibe und elastischer N-EUPEX Kupplung aufgeführt.

Weitere Bauarten, z. B. in Kombination mit drehsteifer Stahllamellenkupplung der Baureihe ARPEX oder hochelastischer Kupplung der Baureihe ELPEX oder ELPEX-S sind erhältlich.

Baureihe	Beschreibung	Bauart	Anbaukupplung	Besonderheit
FA	<ul style="list-style-type: none"> <li>ohne V-Kammer</li> <li>Innenradangetrieben</li> <li>Startmoment: <math>T_{\max} = 2,0 \cdot T_{\text{eff}}</math></li> <li>Anlaufhilfe für Standardmotoren und zur Drehschwingungstrennung</li> </ul>	FA0	Ohne	• Grundkupplung mit Anschlussflansch
		FAR	Ohne	• mit angebauter Riemenscheibe
		FAD	N-EUPEX D	• ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen
		FAE	N-EUPEX E	• ermöglicht größere Bohrungen auf der Abtriebsseite
		FAM	N-EUPEX M	• ermöglicht eine geringe Einbaulänge
		FADB	N-EUPEX D	• mit Bremstrommel
		FADS SB	N-EUPEX D	• mit Bremscheibe für Stopp-Bremsen • ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen
		FADS HB	N-EUPEX D	• mit Bremscheibe für Halte-Bremsen • ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen
FG	<ul style="list-style-type: none"> <li>ohne V-Kammer</li> <li>Gehäuseangetrieben</li> <li>Startmoment: <math>T_{\max} = 2,0 \cdot T_{\text{eff}}</math></li> <li>Anlaufhilfe für Standardmotoren, zur Drehschwingungstrennung und als Überlastbegrenzung im Blockadefall</li> </ul>	FG0	Ohne	• Grundkupplung mit Anschlussflansch
		FGD	N-EUPEX D	• ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen
		FGE	N-EUPEX E	• ermöglicht größere Bohrungen auf der Abtriebsseite
		FGM	N-EUPEX M	• ermöglicht eine geringe Einbaulänge
FV	<ul style="list-style-type: none"> <li>mit V-Kammer</li> <li>Gehäuseangetrieben</li> <li>Startmoment: <math>T_{\max} = 1,5 \cdot T_{\text{eff}}</math></li> <li>Anlaufhilfe für Motoren und sanftes Anfahren von Fördereinrichtungen</li> </ul>	FV0	Ohne	• Kupplung mit Anschlussflansch
		FVD	N-EUPEX D	• ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen
		FVE	N-EUPEX E	• ermöglicht größere Bohrungen auf der Abtriebsseite
		FVM	N-EUPEX M	• ermöglicht eine geringe Einbaulänge
FN	<ul style="list-style-type: none"> <li>mit großer V-Kammer</li> <li>Gehäuseantrieb über Nabenträger teil</li> <li>Startmoment: <math>T_{\max} = 1,3 \cdot T_{\text{eff}}</math></li> <li>Anlaufhilfe für Motoren mit sehr ungünstiger Kennlinie und sanftes Anfahren von leeren und vollen Fördereinrichtungen</li> <li>günstige Gewichts aufteilung bei Bremstrommelausführung</li> </ul>	FNO	Ohne	• Kupplung mit Anschlusswelle
		FNA	N-EUPEX A	• ermöglicht eine geringe Einbaulänge • ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen
		FND	N-EUPEX D	• ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen • ermöglicht den Ein-/Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Maschinen
		FNDB	N-EUPEX D	• mit Bremstrommel • ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen • ermöglicht den Ein-/Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Maschinen
		FNDS SB	N-EUPEX D	• mit Bremscheibe für Stopp-Bremsen • ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen • ermöglicht den Ein-/Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Maschinen
		FNDS HB	N-EUPEX D	• mit Bremscheibe für Halte-Bremsen • ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Maschinen • ermöglicht den Ein-/Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Maschinen

Die für die N-EUPEX Anbaukupplung maximal zulässigen Wellenversatzwerte sind im **Katalog FLE 10.2** angegeben. Bei größeren Wellenversatzwerten kann die FLUDEX Kupplung mit Gelenkwellen oder anderen Verlagerungskupplungen kombiniert werden.

Für den Untertageeinsatz können FLUDEX-Kupplungen speziell für den Betrieb mit Wasser/Wasseremulsion geliefert werden.

# ALLGEMEINES

## Auswahl der FLUDEX Baugröße

Die FLUDEX Baugröße wird anhand der zu übertragenden Leistung im Vergleich mit den in den nachfolgenden Tabellen aufgeführten Nennleistungen bestimmt. Dabei sind keine Betriebsfaktoren, oder zusätzliche Sicherheiten, zu berücksichtigen.

Die in den Tafeln angegebenen Nennleistungen bedingen in der Regel die maximal zulässige Füllung (80 % bis 85 %) der Kupplung und führen in Folge des Betriebsschlupfes zu einer Kupplungserwärmung von ca. 50 °C gegenüber der Umgebungs-(Kühlluft-)Temperatur. Bei kleineren Leistungen wird sich die Kupplungserwärmung entsprechend geringer einstellen.

Ist für den Dauerbetrieb der Kupplung mit einer Absoluttemperatur (Umgebungstemperatur + Kupplungserwärmung) > 85 °C zu rechnen ist die Kupplung mit Dichtungen aus FPM und Schmelzsicherungsschrauben 160 °C auszurüsten.

Bei der Auswahl der FLUDEX Baugröße für eine Kupplung in ATEX-Ausführung oder in Ausführung für den Betrieb mit Wasser/Wasseremulsion ist zu beachten, dass diese Varianten in der Regel mit Schmelzsicherungsschrauben 110 °C ausgeführt werden und die maximale Kupplungstemperatur auf 85 °C zu begrenzen ist.

Baureihe FA														FLUDEX Baugröße
Drehzahl in min <sup>-1</sup>														
600	740	890	980	1180	1350	1470	1600	1770	2000	2300	2600	2950	3550	
Nennleistung P <sub>N</sub> in kW														
		1,2	1,6	2,8	4,2	5,5	6,9	8,7	11,7	15	19	24	33	<b>222</b>
1,2	2,3	4	5,5	9	14	18,5	23	29	37	48	60	70	90	<b>297</b>
2,6	4,8	8,7	11,5	18	27	34	40	51	65	82	97	120	145	<b>342</b>
5,7	10	16	21	36	49	61	74	87	105	135	165	180		<b>395</b>
11	21	32	41	65	90	110	127	155	190	230	290	370		<b>450</b>
19	36	60	75	115	154	190	215	260	310	395				<b>516</b>
37	69	109	134	200	260	320	360	435	540					<b>590</b>

Baureihen FG, FV und FN														FLUDEX Baugröße
Drehzahl in min <sup>-1</sup>														
600	740	890	980	1180	1350	1470	1600	1770	2000	2300	2600	2950	3550	
Nennleistung P <sub>N</sub> in kW														
4	7,5	12	16	26	38	48	61	85	110	140	170	220	290	<b>370</b>
7,5	15	23	30	48	70	90	115	140	175	220	280	340		<b>425</b>
15	30	45	58	95	140	180	210	245	300	380	480			<b>490</b>
28	55	85	110	180	255	300	350	420	525	660				<b>565</b>
55	110	170	220	350	450	520	600	730	900					<b>655</b>
110	210	330	440	600	760	870	1010	1220						<b>755</b>
240	440	700	810	1130	1440	1660								<b>887</b>
480	880	1400	1600	2000	2350	2500								<b>887D<sup>1)</sup></b>

<sup>1)</sup> D = Doppelflutige Ausführung auf Anfrage.

## Massenträgheitsmomente

Baureihe FA										
FLUDEX Baugröße	Baureihe FA		Bauarten						Ölfüllmenge	
	$J_I$ kgm <sup>2</sup>	$J_A$ kgm <sup>2</sup>	FAO $J_A$ kgm <sup>2</sup>	FAD $J_A$ kgm <sup>2</sup>	FAE $J_A$ kgm <sup>2</sup>	FAM $J_A$ kgm <sup>2</sup>	FADB $J_A$ kgm <sup>2</sup>	FADS SB $J_A$ kgm <sup>2</sup>	FADS HB $J_A$ kgm <sup>2</sup>	max. l
222	0,014	0,056	0,061	0,061	0,061	0,06	0,084	0,287	0,109	1,55
297	0,04	0,173	0,193	0,193	0,193	0,193	0,226	0,673	0,246	3,7
342	0,092	0,314	0,356	0,356	0,352	0,353	0,469	1,002	0,42	6,6
395	0,203	0,66	0,745	0,73	-	-	1,03	1,814	1,15	9,5
450	0,404	1,087	1,217	1,217	-	-	1,497	3,611	1,818	13,4
516	0,896	2,109	2,439	-	-	-	3,359	5,969	3,238	22,7
590	1,295	3,455	3,785	-	-	-	6,605	7,315	4,584	33

Baureihe FAR					
FLUDEX Baugröße	$J_I$ kgm <sup>2</sup>	$J_A$ kgm <sup>2</sup>	Ölfüllmenge max. l		
				222	0,014
297	0,107	5 · SPZ 150 0,202	4 · SPA 190 0,235	5 · SPA 224 0,273	3,7
342	0,095	5 · SPA 180 0,386	-	-	6,6
395	5 · SPB = 0,214 7 · SPB = 0,210	5 · SPB 224 0,84	7 · SPB 236 0,96	7 · SPB 280 1,144	9,5
450	0,426	8 · SPB 250 1,467	-	-	13,4
516	0,946	10 · SPB 315 3,209	-	-	22,7
590	1,375	12 · SPC 315 4,955	-	-	33

Baureihen FG / FV												
FLUDEX Baugröße	Baureihe		Bauarten								Ölfüllmenge	
	FG $J_I$ kgm <sup>2</sup>	FV $J_I$ kgm <sup>2</sup>	FGO $J_A$ kgm <sup>2</sup>	FVO $J_A$ kgm <sup>2</sup>	FGD $J_A$ kgm <sup>2</sup>	FVD $J_A$ kgm <sup>2</sup>	FGE $J_A$ kgm <sup>2</sup>	FVE $J_A$ kgm <sup>2</sup>	FGM $J_A$ kgm <sup>2</sup>	FVM $J_A$ kgm <sup>2</sup>	FG max. l	FV max. l
370	0,191	0,191	0,519	0,551	0,571	0,603	0,571	0,603	0,571	0,603	7,2	8
425	0,342	0,342	0,819	0,876	0,989	1,046	0,974	1,031	0,963	1,02	11	12
490	0,723	0,723	1,992	2,11	2,312	2,43	2,272	2,39	2,264	2,382	17	18,5
565	1,269	1,269	3,216	3,441	3,696	3,921	3,636	3,861	3,616	3,841	25,5	28
655	2,567	2,567	7,287	7,757	8,687	9,157	-	-	-	-	40	44
755	4,856	4,856	12,575	13,291	14,775	15,491	-	-	-	-	59	65
887	11,817	11,817	26,832	28,212	30,102	31,482	-	-	-	-	98	107

### Hinweis

- Massenträgheitsmomente  $J$  (einschließlich der kraftübertragenden Ölmengenanteile) gelten für maximale Bohrungen

$J_I$  Massenträgheitsmoment des Innenrotors (Hohlwelle (106)  
+ Schaufelrad (105)) in kgm<sup>2</sup>

$J_A$  Massenträgheitsmoment des Außengehäuses (Schale (101) + Deckel (102))  
+ gegebenenfalls damit verbundene Teile der Anbaukupplung in kgm<sup>2</sup>

## ALLGEMEINES

Baureihe FN										
FLUDEX Baugröße	Nabenträgerteil Nabe	Baureihe FN $J_A$ kgm <sup>2</sup>	Bauarten FNO $J_I$ kgm <sup>2</sup>	FNA $J_I$ kgm <sup>2</sup>	FND $J_I$ kgm <sup>2</sup>	FNDS SB $J_I$ kgm <sup>2</sup>	FNDS HB $J_I$ kgm <sup>2</sup>	Gewichtsbelastung		Ölfüllmenge max. l
								Y mm	$F_Y$ N	
370	Standard	0,657	0,237	0,281	0,32	1,18	0,386	197	685	8,2
	Lang	0,647						227		
425	Standard	1,107	0,343	0,47	0,491	1,841	0,659	224	970	12,5
	Lang	1,102						254		
490	Standard	2,48	0,737	0,954	0,999	3,009	1,285	235	1450	19
	Lang	2,474						265		
565	Standard	4,175	1,364	1,715	1,835	5,075	2,081	278	2050	29
	Lang	4,251						318		
655	Standard	9,319	2,567	3,587	3,777	6,777	4,701	330	3100	45
	Lang	9,523						370		
755	Standard	15,616	4,91	6,878	7,198	12,078	9,689	352	4300	67
	Lang	15,95						392		
887	Standard	33,662	11,832	15,132	16,632	24,03	20,428	406	7250	110
	Lang	34,462						456		

Bauart FNDB										
FLUDEX Baugröße	Nabenträgerteil Nabe	Bremsstrommel ØDBT · BBT	$J_A$ kgm <sup>2</sup>	$J_I$ kgm <sup>2</sup>	Gewichtsbelastung		Ölfüllmenge max. l			
					Y mm	$F_Y$ N				
370	Standard	Ø315 · 118	0,657	0,64	197	685	8,2			
		Ø400 · 150			1,341					
425	Lang	Ø315 · 118	0,647	0,64	227	970	12,5			
		Ø400 · 150			1,341					
490	Standard	Ø315 · 118	1,107	0,811	224	970	12,5			
		Ø400 · 150			1,492					
425	Lang	Ø315 · 118	1,102	0,811	254	970	12,5			
		Ø400 · 150			1,492					
490	Standard	Ø400 · 150	2,48	1,994	235	1450	19			
		Ø500 · 190			4,009					
425	Lang	Ø400 · 150	2,474	1,994	265	1450	19			
		Ø500 · 190			4,009					
565	Standard	Ø400 · 150	4,175	2,835	278	2050	29			
		Ø500 · 190			4,775					
425	Lang	Ø400 · 150	4,251	2,835	318	2050	29			
		Ø500 · 190			4,775					
655	Standard	Ø500 · 190	9,319	6,677	330	3100	45			
		Ø630 · 236			11,577					
425	Lang	Ø500 · 190	9,523	6,677	370	3100	45			
		Ø630 · 236			11,577					
755	Standard	Ø630 · 236	15,616	15,178	352	4300	67			
		Ø710 · 265			30,832					
887	Lang	Ø630 · 236	15,95	15,178	392	4300	67			
		Ø710 · 265			30,832					
887	Standard	Ø710 · 265	33,662	30,832	406	7250	110			
		Ø710 · 265			34,462					
887	Lang	Ø710 · 265	34,462	30,832	456	7250	110			
		Ø710 · 265			34,462					

## Hinweis

- Massenträgheitsmomente  $J$  (einschließlich der kraftübertragenden Ölmengeanteile) gelten für maximale Bohrungen

$J_I$  Massenträgheitsmoment des Innenrotors (Welle (106) + Schaufelrad (105)) + gegebenenfalls damit verbundene Teile der Anbaukupplung in kgm<sup>2</sup>

$J_A$  Massenträgheitsmoment des Außengehäuses (Schale (101) + Deckel (102)) + des Nabenträgerteil (120) in kgm<sup>2</sup>

Y Schwerpunktabstand der Antriebsseitigen Kupplungsmassen von der Nabenstirnseite des Nabenträgerteils aus gemessen.

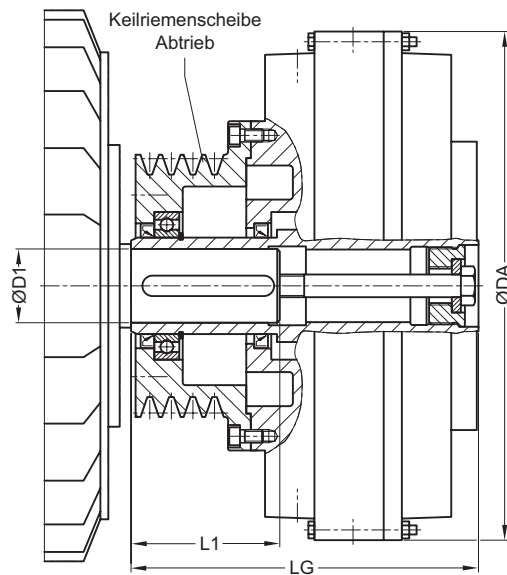
$F_Y$  wirksame Gewichtsbelastung im Schwerpunkt einschließlich maximaler Ölfüllmenge



# FLUDEX KUPPLUNG ALS ANLAUFHILFE FÜR IEC-MOTOREN

Drehzahl  $n = 1500 \text{ min}^{-1}$ , Bauart FAR mit angebauter Keilriemenscheibe

Diese Zuordnung bietet Sicherheit für übliche Belastungsfälle und beinhaltet Standardausführungen mit 140 °C-Schmelzsicherungsschrauben, für den horizontalen Einbau und einer Umgebungslufttemperatur von -40 °C bis +40 °C.



13

Drehstrommotor Bau- größe	1500 min <sup>-1</sup>		FLUDEX Kupplung Bau- größe	Ölfüllung l	DA mm	LG mm	Keilriemenscheibe			➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht m kg	
	P <sub>M</sub> kW	D1 · L1 mm					Profil, Wirk-Ø mm	Rillen- anzahl	Empfohlene Riemenanzahl			
80 M	0,55	19 · 40	222	0,9	263	153	SPZ 100	2	1	2LC0900-0AF90-0AA0	12	
	0,75	19 · 40		1			SPZ 100	2	1			
90 S	1,1	24 · 50		1,1			SPZ 100	2	1	2LC0900-0AF90-0AA0		
90 L	1,5	24 · 50		1,2			SPZ 100	2	1	2LC0900-0AF90-0AA0		
	2,2	28 · 60		1,4			SPZ 100	2	2	2LC0900-0AF90-0AA0		
100 L	3	28 · 60		1,5			SPZ 100	2	2			
	112 M	4		28 · 60			1,55	SPZ 160	3	2		2LC0900-0AF91-0AA0
132 S	5,5	38 · 80		1,55			SPZ 160	3	2	2LC0900-0AF91-0AA0		

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Flankenoffene Riemen erforderlich.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

Drehstrommotor Bau- größe	1500 min <sup>-1</sup>		FLUDEX Kupplung				Keilriemenscheibe			↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
	<i>P<sub>M</sub></i> kW	D1 · L1 mm	Bau- größe	Ölfüllung		Profil, Wirk-Ø mm	Rillen- anzahl	Empfohlene Riemenanzahl			
				l	DA mm				LG mm		
132 M	7,5	38 · 80	297	3,2	340	226	SPZ 150	5	3	2LC0900-1AF90-0AA0	27
160 M	11	42 · 110		3,5			SPZ 150	5	4	2LC0900-1AF90-0AA0	
160 L	15	42 · 110		3,7			SPZ 150	5	5	2LC0900-1AF90-0AA0	
180 M	18,5	48 · 110	342	3,7	400	278	SPA 190	4	4	2LC0900-1AF91-0AA0	32
180 L	22	48 · 110		5,5			SPA 180	5	5	2LC0900-2AF90-0AA0	
200 L	30	55 · 110		6			SPA 180	5	5 <sup>2)</sup>	2LC0900-2AF90-0AA0	
225 S	37	60 · 140	395	7,6	448	325	SPB 224	5	5	2LC0900-3AF90-0AA0	63
225 M	45	60 · 140		7,9			SPB 224	5	5	2LC0900-3AF90-0AA0	
250 M	55	65 · 140		8,4			SPB 224	5	5 <sup>2)</sup>	2LC0900-3AF90-0AA0	
280 S	75	75 · 140	450	10,8	512	410	SPB 250	8	7	2LC0900-4AF90-0AA0	94
280 M	90	75 · 140		11,3			SPB 250	8	8	2LC0900-4AF90-0AA0	
315 S	110	80 · 170		12			SPB 250	8	8 <sup>2)</sup>	2LC0900-4AF90-0AA0	
315 M	132	80 · 170	516	17,7	584	491	SPB 315	10	10	2LC0900-5AF90-0AA0	152
	160	80 · 170		18,6			SPB 315	10	10 <sup>2)</sup>		

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

### Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Axialsicherung erfolgt durch Stellschraube und/oder Endscheibe und Halteschraube für Wellenenden nach DIN 748/1 lang mit Zentriergewinde nach DIN 332/2.
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtbelastung FY siehe Seite 13/18.

### Bestellbeispiel

- Antrieb mit Motor 200 L, 30 kW bei 1470 min<sup>-1</sup> mit Anlaufkupplung und Riemenscheibe
- FLUDEX Kupplung FAR 342 in Standard-Ausführung
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 55H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube, mit Riemenscheibe 5xSPA Ø180

Artikel-Nr. Lieferung ohne Öl:

2LC0900-2AF90-0AA0-Z L1D

Artikel-Nr. Lieferung mit Ölfüllung:

2LC0900-1AF90-0AA0-Z L1D+F16+Y90

Klartext zu Y90: 6,0 l

Artikel-Nr. Lieferung mit Angabe der Öleinfüllmenge:

2LC0900-1AF90-0AA0-Z L1D+Y90

Klartext zu Y90: 6,0 l

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

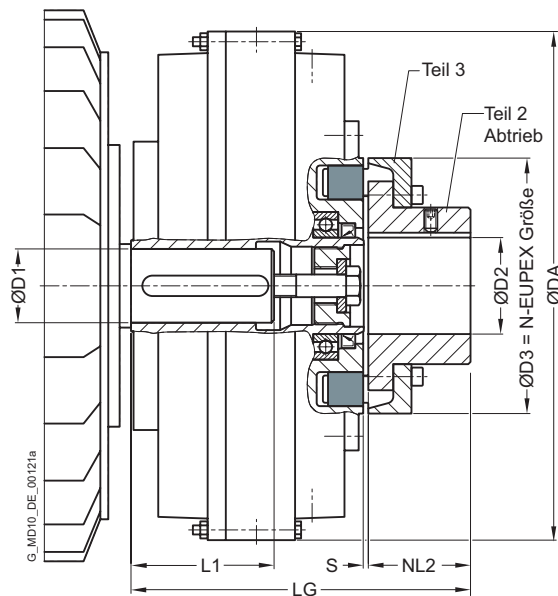
<sup>2)</sup> Flankenoffene Riemen erforderlich.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# FLUDEX KUPPLUNG ALS ANLAUFHILFE FÜR IEC-MOTOREN

Drehzahl  $n = 1500 \text{ min}^{-1}$ , Bauart FAD mit Anbaukupplung N-EUPEX D

Diese Zuordnung bietet Sicherheit für übliche Belastungsfälle und beinhaltet Standardausführungen mit  $140 \text{ °C}$ -Schmelzsicherungsschrauben, für den horizontalen Einbau und einer Umgebungslufttemperatur von  $-40 \text{ °C}$  bis  $+40 \text{ °C}$ .



13

Drehstrommotor Baugröße	1500 min <sup>-1</sup>		FLUDEX Kupplung Baugröße		Anbaukupplung N-EUPEX D			Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg	
	$P_M$ kW	D1 · L1 mm	Ölfüllung l	DA mm	LG mm	NL2 mm	D3 mm			D2 <sup>2)</sup> max. mm
80 M	0,55	19 · 40	0,9	222	263	180	40	110	45	2LC0900-0AA9
	0,75	19 · 40	1							2LC0900-0AA9
90 S	1,1	24 · 50	1,1							2LC0900-0AA9
90 L	1,5	24 · 50	1,2							2LC0900-0AA9
	2,2	28 · 60	1,4							2LC0900-0AA9
100 L	3	28 · 60	1,5							2LC0900-0AA9
112 M	4	28 · 60	1,55							2LC0900-0AA9
132 S	5,5	38 · 80	1,55	2LC0900-0AA9						

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Größere Bohrungen auf der Abtriebsseite sind bei der Bauart FAE möglich.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

Drehstrommotor Baugröße	1500 min <sup>-1</sup>		FLUDEX Kupplung				Anbaukupplung N-EUPEX D			➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
	$P_M$ kW	D1 · L1 mm	Baugröße	Ölfüllung l	DA mm	LG mm	NL2 mm	D3 mm	D2 <sup>2)</sup> max. mm		
132 M	7,5	38 · 80	297	3,2	340	233	50	125	55	2LC0900-1AA9	24
160 M	11	42 · 110		3,5						2LC0900-1AA9	
160 L	15	42 · 110		3,7						2LC0900-1AA9	
180 M	18,5	48 · 110	342	3,7	400	271	55	140	60	2LC0900-2AA9	34
180 L	22	48 · 110		5,5						2LC0900-2AA9	
200 L	30	55 · 110		6						2LC0900-2AA9	
225 S	37	60 · 140	395	7,6	448	299	90	225	100	2LC0900-3AA9	53
225 M	45	60 · 140		7,9						2LC0900-3AA9	
250 M	55	65 · 140		8,4						2LC0900-3AA9	
280 S	75	75 · 140	450	10,8	512	338	100	250	115	2LC0900-4AA9	70
280 M	90	75 · 140		11,3						2LC0900-4AA9	
315 S	110	80 · 170		12						2LC0900-4AA9	
315 M	132	80 · 170		17,7						2LC0900-5AA9	
	160	80 · 170	18,6	2LC0900-5AA9							

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

### Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Axialsicherung erfolgt durch Stellschraube und/oder Endscheibe und Halteschraube für Wellenenden nach DIN 748/1 lang mit Zentriergewinde nach DIN 332/2.
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtbelastung FY siehe Seite 13/18.

### Bestellbeispiel

- Antrieb mit Motor 250 M, 55 kW bei 1470 min<sup>-1</sup> mit Anlaufkupplung zur Verbindung zweier Wellen
- FLUDEX Kupplung FAD 395 in Standard-Ausführung
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 65H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 2: Bohrung ØD2 = 45H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube

Artikel-Nr. Lieferung ohne Öl:  
2LC0900-3AA99-0AA0-Z L1F+M1A

Artikel-Nr. Lieferung mit Ölfüllung:  
2LC0900-3AA99-0AA0-Z L1F+M1A+F16+Y90  
Klartext zu Y90: 8,4 l

Artikel-Nr. Lieferung mit Angabe der Öleinfüllmenge:  
2LC0900-3AA99-0AA0-Z L1F+M1A+Y90  
Klartext zu Y90: 8,4 l

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

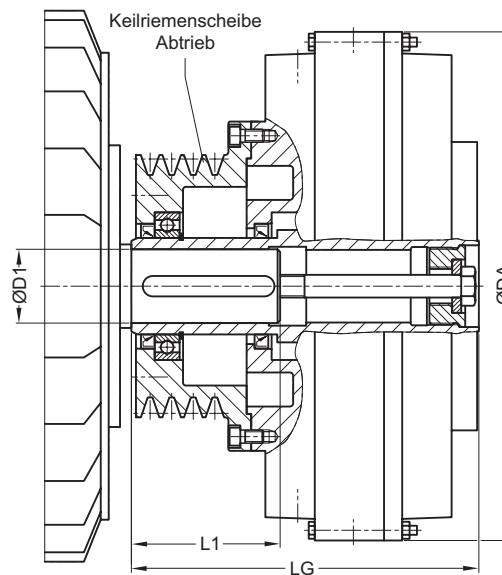
<sup>2)</sup> Größere Bohrungen auf der Abtriebsseite sind bei der Bauart FAE möglich.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# FLUDEX KUPPLUNG ALS ANLAUFHILFE FÜR IEC-MOTOREN

Drehzahl  $n = 3000 \text{ min}^{-1}$ , Bauart FAR mit angebauter Keilriemenscheibe

Diese Zuordnung bietet Sicherheit für übliche Belastungsfälle und beinhaltet Standardausführungen mit  $140 \text{ °C}$ -Schmelzsicherungsschrauben, für den horizontalen Einbau und einer Umgebungslufttemperatur von  $-40 \text{ °C}$  bis  $+40 \text{ °C}$ .



13

Drehstrommotor Bau- größe	3000 min <sup>-1</sup>		FLUDEX Kupplung			Keilriemenscheibe			↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m kg			
	P <sub>M</sub> kW	D1 · L1 mm	Bau- größe	Ölfüllung l	DA mm	LG mm	Profil, Wirk-Ø mm	Rillen- anzahl			Empfohlene Riemenanzahl		
90 S	1,5	24 · 50	222	0,7	263	153	SPZ 100	2	1	2LC0900-0AF90-0AA0	12		
90 L	2,2	24 · 50		0,8			SPZ 100	2	1				
100 L	3	28 · 60		0,9			SPZ 100	2	1			2LC0900-0AF90-0AA0	
112 M	4	28 · 60		1			SPZ 100	2	2			2LC0900-0AF90-0AA0	
132 S	5,5	38 · 80		1			SPZ 100	2	2			2LC0900-0AF90-0AA0	
	7,5	38 · 80		1,1			SPZ 160	3	2			2LC0900-0AF91-0AA0	
160 M	11	42 <sup>3)</sup> · 110		1,2			SPZ 160	3	2			2LC0900-0AF91-0AA0	14
	15	42 <sup>3)</sup> · 110		1,3			SPZ 160	3	3				
160 L	18,5	42 <sup>3)</sup> · 110		1,4			SPZ 160	3	3			2LC0900-0AF91-0AA0	

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Lieferung ohne Ölfüllung  
 Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
 Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Flankenoffene Riemen erforderlich.

<sup>3)</sup> Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

Drehstrommotor Bau- größe	3000 min <sup>-1</sup>		FLUDEX Kupplung			Keilriemenscheibe			↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m kg	
	P <sub>M</sub> kW	D1 · L1 mm	Bau- größe	Ölfüllung l	DA mm	LG mm	Profil, Wirk-Ø mm	Rillen- anzahl			Empfohlene Riemenanzahl
180 M	22	48 · 110	297	2,5	340	226	SPZ 150	5	4	2LC0900-1AF90-0AA0	27
200 L	30	55 · 110		2,7			SPZ 150	5	5	2LC0900-1AF90-0AA0	
	37	55 · 110		2,8			SPA 190	4	4	2LC0900-1AF91-0AA0	32
225 M	45	55 · 110	2,9	SPA 224	5	4	2LC0900-1AF92-0AA0	35			
250 M	55	60 <sup>3)</sup> · 140	3,1	SPA 224	5	5	2LC0900-1AF92-0AA0				
280 S	75	65 · 140	5,3	SPB 236	7	5	2LC0900-3AF91-0AA0		70		
280 M	90	65 · 140	5,6	SPB 236	7	6	2LC0900-3AF91-0AA0				
315 S	110	65 · 140	5,9	SPB 236	7	7	2LC0900-3AF91-0AA0				
315 M	132	65 · 140	6,2	SPB 236	7	7 <sup>2)</sup>	2LC0900-3AF91-0AA0	83			
315 L	160	65 · 140	6,8	SPB 280	7	7 <sup>2)</sup>	2LC0900-3AF92-0AA0				

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

### Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Axialsicherung erfolgt durch Stellschraube und/oder Endscheibe und Halteschraube für Wellenenden nach DIN 748/1 lang mit Zentriergewinde nach DIN 332/2.
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtsbelastung FY siehe Seite 13/18.

### Bestellbeispiel

- Antrieb mit Motor 200 L, 37 kW bei 2950 min<sup>-1</sup> mit Anlaufkupplung und Riemenscheibe
- FLUDEX Kupplung FAR 297 in Standard-Ausführung
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 55H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube, mit Riemenscheibe 4x SPA Ø190

Artikel-Nr. Lieferung ohne Öl:

2LC0900-1AF91-0AA0-Z L1D+W03+Y95

Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

Artikel-Nr. Lieferung mit Ölfüllung:

2LC0900-1AF91-0AA0-Z L1D+F16+W03+Y90+Y95

Klartext zu Y90: 2,8 l

Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

Artikel-Nr. Lieferung mit Angabe der Öleinfüllmenge:

2LC0900-1AF91-0AA0-Z L1D+W03+Y90+Y95

Klartext zu Y90: 2,8 l

Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Flankenoffene Riemen erforderlich.

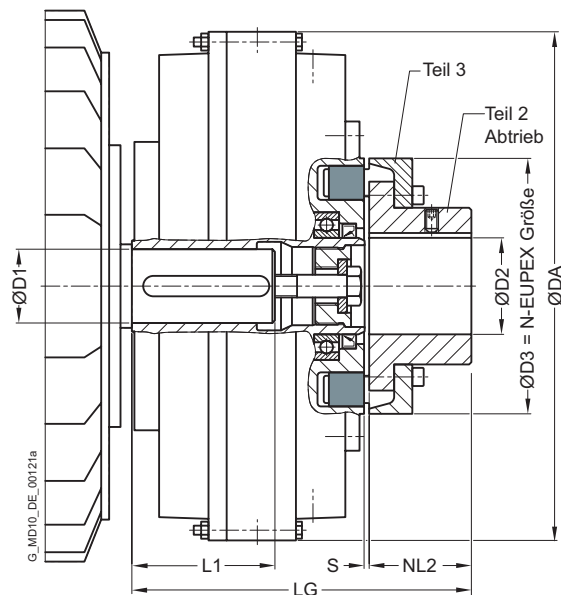
<sup>3)</sup> Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# FLUDEX KUPPLUNG ALS ANLAUFHILFE FÜR IEC-MOTOREN

Drehzahl  $n = 3000 \text{ min}^{-1}$ , Bauart FAD mit Anbaukupplung N-EUPEX D

Diese Zuordnung bietet Sicherheit für übliche Belastungsfälle und beinhaltet Standardausführungen mit 140 °C-Schmelzsicherungsschrauben, für den horizontalen Einbau und einer Umgebungslufttemperatur von -40 °C bis +40 °C.



13

Drehstrommotor Baugröße	3000 min <sup>-1</sup>		FLUDEX Kupplung				Anbaukupplung N-EUPEX D			Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
	$P_M$ kW	D1 · L1 mm	Baugröße	Ölfüllung l	DA mm	LG mm	NL2 mm	D3 mm	D2 <sup>2)</sup> max. mm		
90 S	1,5	24 · 50	222	0,7	263	180	40	110	45	2LC0900-0AA9	12
90 L	2,2	24 · 50		0,8							
100 L	3	28 · 60		0,9							
112 M	4	28 · 60		1							
132 S	5,5	38 · 80		1							
	7,5	38 · 80		1,1							
160 M	11	42 <sup>3)</sup> · 110		1,2							
	15	42 <sup>3)</sup> · 110		1,3							
160 L	18,5	42 <sup>3)</sup> · 110	1,4	2LC0900-0AA9							

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Größere Bohrungen auf der Abtriebsseite sind bei der Bauart FAE möglich.

<sup>3)</sup> Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

Drehstrommotor			FLUDEX Kupplung				Anbaukupplung N-EUPEX D			➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
Baugröße	3000 min <sup>-1</sup> <i>P<sub>M</sub></i> kW	D1 · L1 mm	Baugröße	Ölfüllung l	DA mm	LG mm	NL2 mm	D3 mm	D2 <sup>2)</sup> max. mm		
180 M	22	48 · 110	297	2,5	340	233	50	125	55	2LC0900-1AA9	24
200 L	30	55 · 110		2,7						2LC0900-1AA9	
200 L	37	55 · 110		2,8						2LC0900-1AA9	
225 M	45	55 · 110		2,9						2LC0900-1AA9	
250 M	55	60 <sup>3)</sup> · 140		3,1						2LC0900-1AA9	
280 S	75	65 · 140	395	5,3	448	299	90	225	100	2LC0900-3AA9	53
280 M	90	65 · 140		5,6						2LC0900-3AA9	
315 S	110	65 · 140		5,9						2LC0900-3AA9	
315 M	132	65 · 140		6,2						2LC0900-3AA9	
315 L	160	65 · 140		6,8						2LC0900-3AA9	

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

### Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Axialsicherung erfolgt durch Stellschraube und/oder Endscheibe und Halteschraube für Wellenenden nach DIN 748/1 lang mit Zentriergewinde nach DIN 332/2.
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtsbelastung FY siehe Seite 13/18.

### Bestellbeispiel

- Antrieb mit Motor 280 M, 90 kW bei 2950 min<sup>-1</sup> mit Anlaufkupplung zur Verbindung zweier Wellen
- FLUDEX Kupplung FAD 395 in Standard-Ausführung
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 65H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 2: Bohrung ØD2 = 60H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube

Artikel-Nr. Lieferung ohne Öl:

2LC0900-3AA99-0AA0-Z L1F+M1E+W03+Y95

Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

Artikel-Nr. Lieferung mit Ölfüllung:

2LC0900-3AA99-0AA0-Z L1F+M1E+F16+W03+Y90+Y95

Klartext zu Y90: 5,6 l

Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

Artikel-Nr. Lieferung mit Angabe der Öleinfüllmenge:

2LC0900-3AA99-0AA0-Z L1F+M1E+W03+Y90+Y95

Klartext zu Y90: 5,6 l

Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

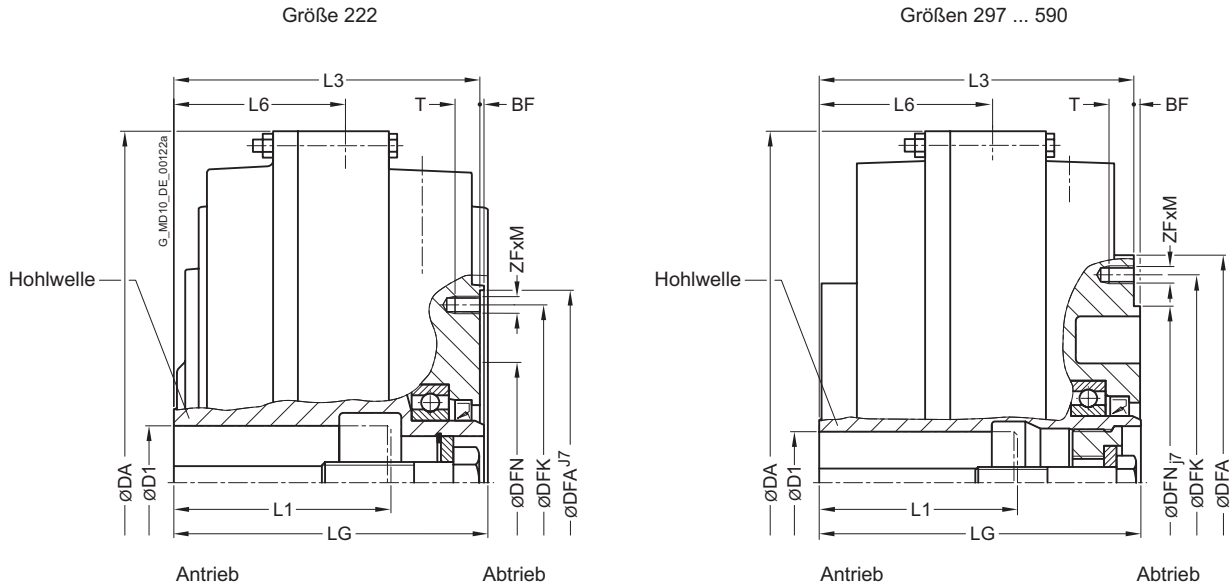
<sup>2)</sup> Größere Bohrungen auf der Abtriebsseite sind bei der Bauart FAE möglich.

<sup>3)</sup> Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FAO

Grundkupplung der Baureihe FA mit Anschlussflansch



Bau- größe	Maximal- drehzahl $n_{Kmax}$ $min^{-1}$	Baumaße FLUDEX Kupplung								Flanschanschlussmaße					Anziehdreh- moment für Schrauben in Gewinde ZF x M $T_A$ Nm	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m  kg
		D1 Nut nach DIN 6885		L1 max. mm	DA mm	L3 mm	L6 mm	LG mm	DFN mm	DFA mm	BF mm	DFK mm	ZF · M	T mm			
		min. mm	max. mm														
222	3600	38	28	80	263	110	58	112	90	144	2	128	6 · M8	12	18,7	2LC0900-0AG90-0AA0	10
297	3600	38	80	110	340	145	83	150	125	195	3	172	6 · M8	12	18,7	2LC0900-1AG90-0AA0	18
		>38 <sup>2)</sup>	42 <sup>2)</sup>														
342	3600	55	48 + 55	110	400	174	101	180	140	230	4	205	8 · M10	15	31	2LC0900-2AG90-0AA0	26
		>55 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	120													
395	3000	65	60 + 65	140	448	200,5	110,5	205	225	290	4	265	8 · M12	18	54	2LC0900-3AG90-0AA0	40

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Lieferung ohne Ölfüllung  
 Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
 Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

Bau- größe	Maximal- drehzahl  $n_{Kmax}$  min <sup>-1</sup>	Baumaße FLUDEX Kupplung								Flanschanschlussmaße						Anziehdreh- moment für Schrauben in Gewinde ZF x M $T_A$ Nm	➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht  m  kg
		D1 Nut nach DIN 6885		L1 max. mm	DA mm	L3 mm	L6 mm	L6 mm	L6 mm	DFN mm	DFA mm	BF mm	DFK mm	ZF · M	T mm			
		min. mm	max. mm															
450	3000	75	65 + 75	140	512	228	126	233	250	310	4	285	8 · M12	18	54	2LC0900-4AG90-0AA0	53	
		>75 80		170														
516	2300	55		140	584	263	147	270	315	390	5	360	8 · M16	24	135	2LC0900-5AG90-0AA0	84	
		>55 90	80	170														
590	2000	75		140	662	298	166	305	315	390	5	360	8 · M16	24	135	2LC0900-6AG90-0AA0	109	
		>75 95		170														
		>95 100		210														

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

### Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtsbelastung FY siehe Seite 13/18.

### Bestellbeispiel

- Motor 37 kW,  $P_{eff} = 30$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>,  
maximales Abtriebsdrehmoment:  $T_{max} = 2,0 \cdot T_{eff}$ .
- FLUDEX Kupplung FAO Baugröße 342
- Hohlwelle: Bohrung  $\varnothing D1 = 60H7$  mm mit Nut nach DIN 6885/3 und Halteschraube
- Dichtungssatz FPM
- Angabe der Ölfüllmenge: 6,0 l (siehe Seite 13/9)

Artikel-Nr. mit Schmelzsicherung 160 °C:

2LC0900-2AG90-0AA0-Z L1E+F08+Y90

Klartext zu Y90: 6,0 l

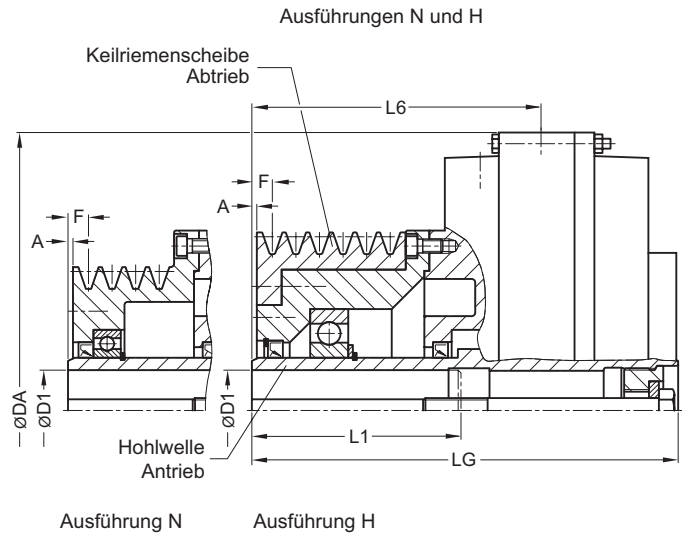
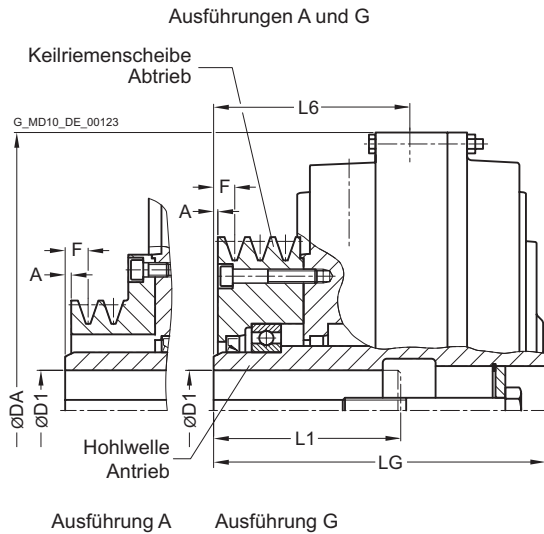
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FAR

mit angebauter Keilriemenscheibe



13

Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	FLUDEX Kupplung							Keilriemenscheibe				Ausführung	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg		
		D1 Nutmachung nach DIN 6885			L1 max. mm	DA mm	L6 mm	LG mm	Profil, Wirk-Ø mm	Rillenanzahl	A mm	F mm					
		min. mm	max. mm	Vorzugsbohrung mm													
222	3600	28	28	60	263	95	153	SPZ 100	2	1	9	A	2LC0900-0AF90-0AA0	12			
		>28	38	105				SPZ 160	3			G	2LC0900-0AF91-0AA0	14			
		>38 <sup>2)</sup>	42 <sup>2)</sup>	110													
297	3600	38	80	110	340	143	226	SPZ 150	5	2	10	N	2LC0900-1AF90-0AA0	27			
		>38	55					42	110			SPA 190	4	0	H	2LC0900-1AF91-0AA0	32
		>55 <sup>2)</sup>	59 <sup>2)</sup>					140	SPA 224			5	0	G	2LC0900-1AF92-0AA0	35	
		>59 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>					140	SPA 180			5	4	14	N	2LC0900-2AF90-0AA0	40
395	3000	55	110	140	448	214,5	325	SPB 224	5	4	16,5	N	2LC0900-3AF90-0AA0	63			
		>55	65					60 + 65	140			448	253	363,5	SPB 236	7	N
	2700	55	110	140	448	253	363,5	SPB 236	7			N	2LC0900-3AF91-0AA0	70			
		>55	75					140	448			253	363,5	SPB 280	7	H	2LC0900-3AF92-0AA0

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Lieferung ohne Ölfüllung  
 Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
 Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

Bau- größe	Maximal- drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	FLUDEX Kupplung							Keilriemenscheibe				➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m kg		
		D1 Nut nach DIN 6885			L1	DA	L6	LG	Profil, Wirk-Ø	Rillen- anzahl	Aus- führung					
		min. mm	max. mm	Vorzugs- bohrung mm	max. mm	mm	mm	mm			A	F				
450	3000		55		110	140	512	284	410	SPB 250	8	4	16,5	N	2LC0900-4AF90-0AA0	94
		>55	75	65 + 75	170											
		>75	80													
516	2300		55		110	140	584	344	491	SPB 315	10	4	16,5	N	2LC0900-5AF90-0AA0	152
		>55	75		170											
		>75	95		210											
		>95	100													
590	2000		55		110	140	662	476	642	SPC 315	12	4	21	N	2LC0900-6AF90-0AA0	208
		>55	75		170											
		>75	95													
		>95	100		210											

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

### Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

### Bestellbeispiel

- Motor 45 kW,  $P_{eff} = 37$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>,  
maximales Abtriebsdrehmoment:  $T_{max} = 2,0 \cdot T_{eff}$ .
- FLUDEX Kupplung FAR Baugröße 395
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 60H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Angabe der Ölfüllmenge: 7,6 l [siehe Seite 13/9]

Artikel-Nr. mit Riemenscheibe 5xSPB224:

2LC0900-3AF90-0AA0-Z L1E+Y90

Klartext zu Y90: 7,6 l

Artikel-Nr. mit Riemenscheibe 7xSPB236:

2LC0900-3AF91-0AA0-Z L1E+Y90

Klartext zu Y90: 7,6 l

Artikel-Nr. mit Schmelzsicherung 160 °C:

2LC0900-3AF90-0AA0-Z L1E+Y90+F08

Klartext zu Y90: 7,6 l

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

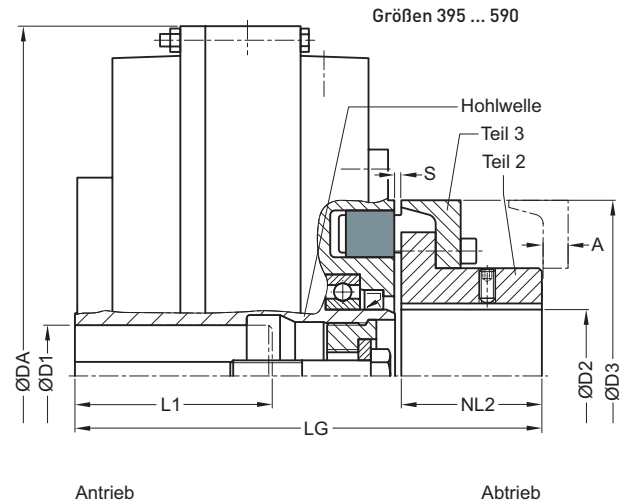
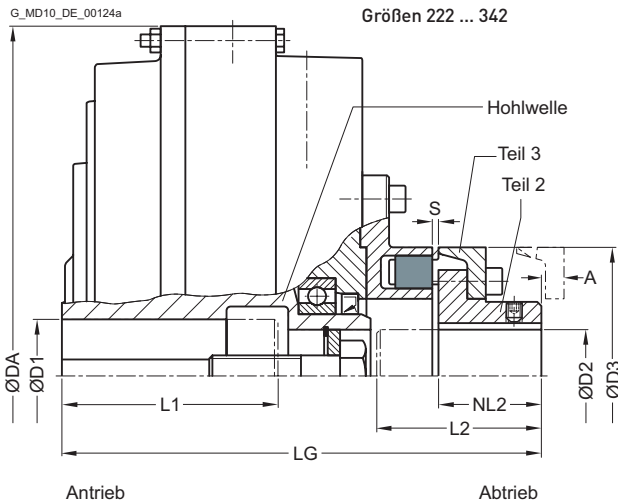
<sup>2)</sup> Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FAD

mit Anbaukupplung N-EUPEX D

Ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Wellen, sofern der Freiraum "A" vorhanden ist.



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX D						Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
		D1 Nut nach DIN 6885			L1	DA	LG	D2	L2	NL2	Baugröße D3	S	A		
		min. mm	max. mm	Vorzugsbohrung mm	max. mm	mm	mm	max. mm	max. mm	mm	mm	mm	mm		
222	3600	>38 <sup>2)</sup>	38 42 <sup>2)</sup>	28	80	263	180	45	65	40	110	3 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	13	2LC0900-0AA9	12
297	3600		38	80	110	340	233	55	80	50	125	3 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	11	2LC0900-1AA9	24
		>55 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	110											
342	3600	>55 <sup>2)</sup>	55 60 <sup>2)</sup>	48 + 55	110 120	400	271	60	88	55	140	3 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	16	2LC0900-2AA9	34
395	3000		65	60 + 65	140	448	299	100	90	90	225	4,5 <sup>+1,5</sup> <sub>-1,5</sub>	9	2LC0900-3AA9	53
450	3000		75	65 + 75	140	512	338	115	100	100	250	6 <sup>+2</sup> <sub>-3</sub>	11	2LC0900-4AA9	70
		>75	80	170											
516	2300		55		140	584	398	145	125	125	315	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	0	2LC0900-5AA9	113
		>55	90	170											
590	2000		75		140	662	433	145	125	125	315	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	0	2LC0900-6AA9	138
		>75	95	170											
		>95	100	210											

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

## Bestellbeispiel

- Motor 160 kW,  $P_{eff} = 132$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>,  
maximales Abtriebsdrehmoment:  $T_{max} = 2,0 \cdot T_{eff}$ .
- FLUDEX Kupplung FAD Baugröße 516
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 80H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 2: mit Fertigbohrung ØD2 = 80H7
- Angabe der Ölfüllmenge: 17,7 l (siehe Seite 13/9)

Artikel-Nr.: 2LC0900-5AA99-0AA0-Z L1J+M1J+Y90  
Klartext zu Y90: 17,7 l

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

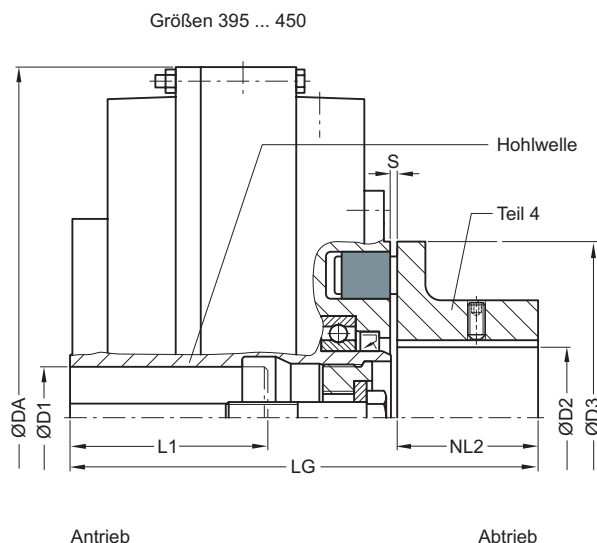
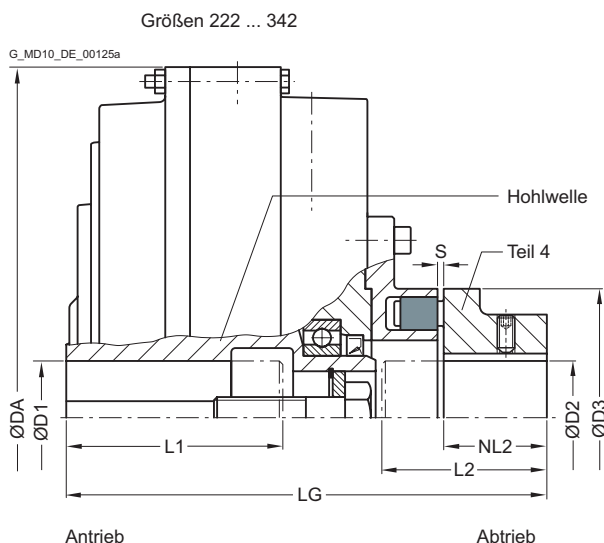
<sup>2)</sup> Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FAE

mit Anbaukupplung N-EUPEX E

Ermöglicht größere Bohrungen auf der Abtriebsseite.



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX E					Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
		D1 Nut nach DIN 6885			L1 max. mm	DA mm	LG mm	D2 max. mm	L2 max. mm	NL2 mm	Baugröße D3 mm	S mm		
		min. mm	max. mm	Vorzugsbohrung mm										
222	3600	38	42 <sup>2)</sup>	28	80	263	180	55	65	40	110	3 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	2LC0900-0AB9	12
297	3600	38			80	340	233	60	80	50	125	3 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	2LC0900-1AB9	24
		>38 <sup>2)</sup>	55 <sup>2)</sup>	42	110									
342	3600	55		48 + 55	110	400	271	65	88	55	140	3 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	2LC0900-2AB9	34
		>55 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	120										
395	3000	65		60 + 65	140	448	299	90	90	90	225	4,5 <sup>+1,5</sup> <sub>-1,5</sub>	2LC0900-3AB9	50
		75	65 + 75	140										
450	3000	75		65 + 75	140	512	338	100	100	100	250	6 <sup>+2</sup> <sub>-3</sub>	2LC0900-4AB9	68
		>75	80	170										

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

## Bestellbeispiel

- Motor 45 kW,  $P_{eff} = 42$  kW,  $n_1 = 2950$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FAE Baugröße 342
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 55H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 4: Bohrung ØD2 = 60H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- mit Feinwuchtung (hohe Drehzahl)
- mit elektronischer Betriebskontrolle
- Dichtsatz NBR
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Vorgabe der Ölfüllmenge

Artikel-Nr. mit EOC-System:

2LC0900-2AB99-0AA0-Z L1D+M1E+F04+F26+W03+Y95

Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

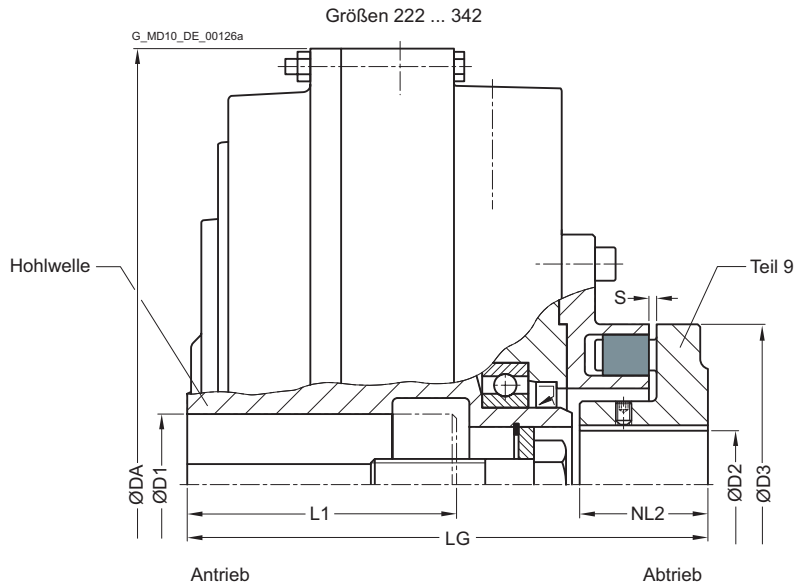
<sup>2)</sup> Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FAM

mit Anbaukupplung N-EUPEX M

Ermöglicht eine geringe Einbaulänge.



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX M				Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
		D1 Nut nach DIN 6885			L1 max. mm	DA mm	LG mm	D2 max. mm	NL2 mm	Baugröße D3 mm	S mm		
		min. mm	max. mm	Vorzugsbohrung mm									
222	3600	>38 <sup>2)</sup>	38	28	80	263	150	42	36	110	3 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	2LC0900-0AH9	12
297	3600		38		80	340	203	42	50	125	3 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	2LC0900-1AH9	24
		>55 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	42	110								
342	3600		55	48 + 55	110	400	238	55	55	140	3 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	2LC0900-2AH9	34
		>55 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	110	120								

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

## Bestellbeispiel

- Motor 22 kW,  $P_{eff} = 20$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FAM Baugröße 342
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 40H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 9: Bohrung ØD2 = 48H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

**Artikel-Nr. mit Antrieb über Gehäuse:**  
2LC0900-2AH99-0AA0-Z L0W+M1B+F23

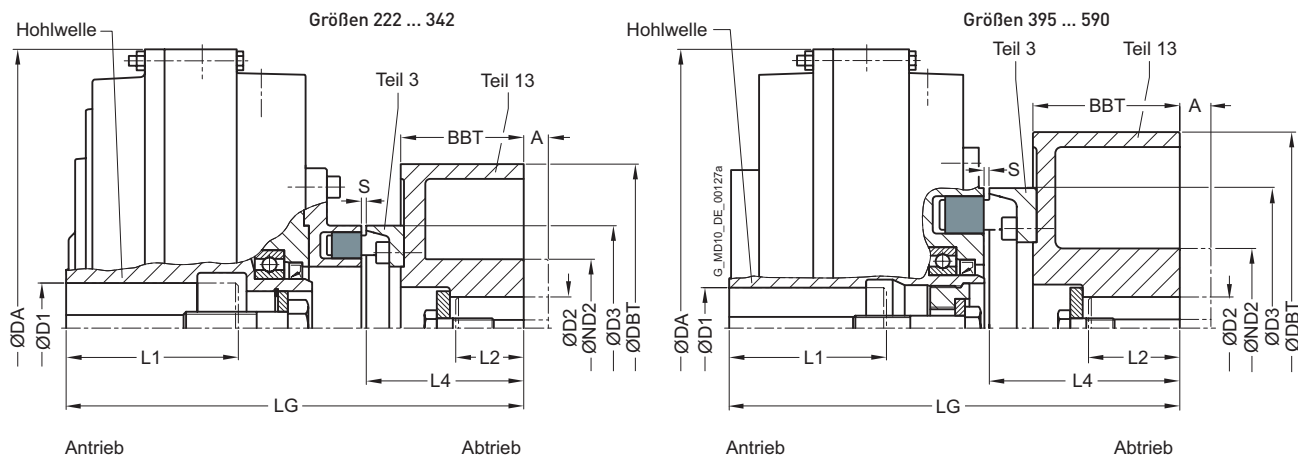
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FADB

mit Anbaukupplung N-EUPEX D und Bremstrommel



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremstrommel (Teil 13)					Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
		D1 Nut DIN 6885 min. mm	max. mm	L1 max. mm	DA mm	LG mm	Baugröße D3	S mm	L4 mm	D2 max. mm	ND2 mm	DBT mm	BBT mm	A mm		
222	3600	38	80	263	232	110	3 <sup>-1</sup> <sub>-1</sub>	92	42	68	200	75	30	2LC0900-0AC9	17	
		>38 <sup>2)</sup>	42 <sup>2)</sup>													
297	3600	38	80	340	279	125	3 <sup>-1</sup> <sub>-1</sub>	96	55	84	200	75	30	2LC0900-1AC9	29	
		>38	55	110	110											
342	3600	55	110	400	337	140	3 <sup>-1</sup> <sub>-1</sub>	121	60	128 <sup>3)</sup>	250	95	50	2LC0900-2AC9	48	
		>55 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>	120												
395	3000	65	140	448	362	225	4,5 <sup>+1,5</sup> <sub>-1,5</sub>	153	80	128	315	118	50	2LC0900-3AC9	71	
450	3000	75	140	512	395	250	6 <sup>+2</sup> <sub>-3</sub>	157	80	128	315	118	50	2LC0900-4AC9	86	
		>75	80	170												
516	2300	55	140	584	466	315	5 <sup>-3</sup> <sub>-2</sub>	193	100	160	400	150	80	2LC0900-5AC9	146	
		>55	90	170												
590	1900	75	140	662	540	315	5 <sup>-3</sup> <sub>-2</sub>	232	110	175	500	190	110	2LC0900-6AC9	207	
		>75	95	170	210											
		>95	100													

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Teil 13 Standard-Bremstrommel  
Lange Bremstrommel
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung, ohne Nabenverlängerung "A", jedoch mit Stellschraube
- L2 bezeichnet die Welleneinstecktiefe.  
Bei Wellenenden abweichend zu DIN 748/1 lang ist die Einstecktiefe als Klartextangabe mit "Y29" anzugeben.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

## Bestellbeispiel

- Motor 30 kW,  $P_{eff} = 22$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FADB Baugröße 342 in Standardausführung
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 55H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Bremstrommel (Teil 13): Bohrung ØD2 = 50H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Wellenstumpf-Einstecktiefe L2 = 90 mm
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. Teil 13 Standard-Bremstrommel:

2LC0900-2AC99-0AA0-Z L1D+M1C+Y29

Klartext zu Y29: 90 mm

Artikel-Nr. Teil 13 lange Bremstrommel:

2LC0900-2AC99-0BA0-Z L1D+M1C+Y29

Klartext zu Y29: 90 mm

<sup>2)</sup> Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

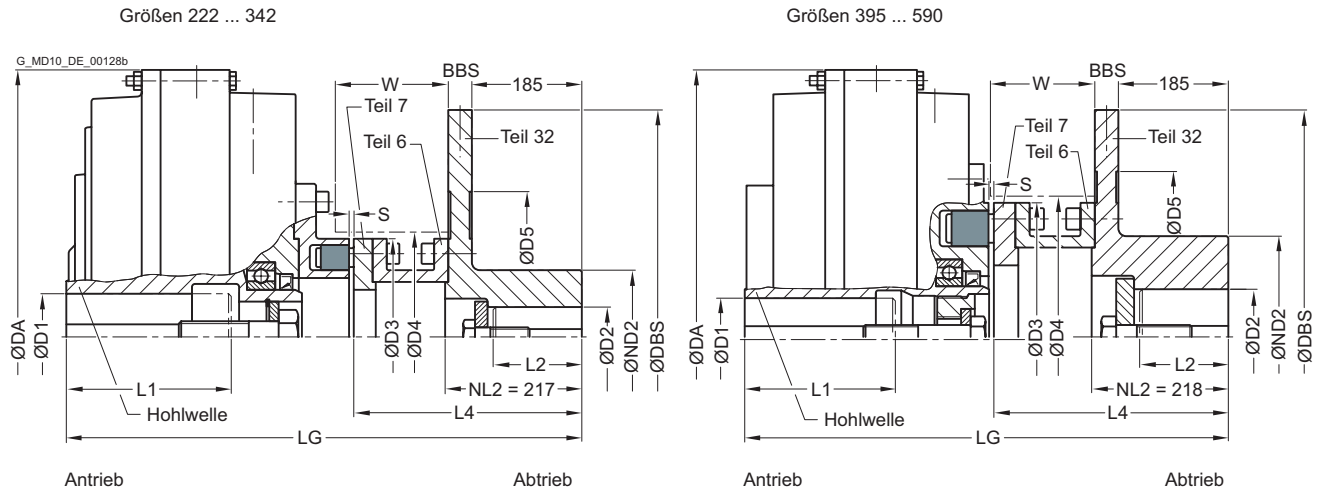
<sup>3)</sup> ND2 = 128 bei A = 0

ND2 = 100 bei Nabenverlängerung A = 50

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FADS SB

mit Anbaukupplung N-EUPEX D und Bremsscheibe für Stopp-Bremsen



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX D				Bremsscheibe (Teil 32) <sup>2)</sup>					Freiraum- maße D4 W	➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht m kg
		D1 Nut DIN 6885 min. mm	max. mm	L1 max. mm	DA mm	LG mm	Baugröße D3 mm	S mm	L4 mm	D2 max. mm	ND2 mm	DBS mm	BBS mm	D5 mm				
222	3600	38	80	263	494	110	5 <sup>+1</sup>	352	42	100	315	30	165	115	149	2LC0900-0AD9	35	
		>38 <sup>3)</sup> 42 <sup>3)</sup>	max. 80															
297	3600	55	110	340	537	125	5 <sup>+1</sup>	352	60	120	355	30	205	130	155	2LC0900-1AD9	68	
		>55 <sup>3)</sup> 60 <sup>3)</sup>	110															
342	3300	55	110	400	570	140	5 <sup>+1</sup>	352	60	120	400	30	250	145	155	2LC0900-2AD9	83	
395	3000	65	140	448	602	225	6 <sup>+1</sup>	391,5	80	150	450	30	300	230	182	2LC0900-3AD9	102	
450	2300	75	140	512	630,5	250	8 <sup>+1</sup>	390,5	90	160	560	30	370	260	182	2LC0900-4AD9	141	
		>75 80	170															
516	2100	55	140	584	706,5	315	8 <sup>+1</sup>	430,5	100	160	630	30	440	325	222	2LC0900-5AD9	199	
		>55 90	170															
590	2000	75	140	662	741,5	315	8 <sup>+1</sup>	430,5	100	160	630	30	440	325	222	2LC0900-6AD9	224	
		>75 >95	170 210															

## Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- L2 bezeichnet die Welleneinstecktiefe.  
Bei Wellenenden abweichend zu DIN 748/1 lang ist die Einstecktiefe als Klartextangabe mit "Y29" anzugeben.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

## Bestellbeispiel

- Motor 90 kW,  $P_{eff} = 75$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FADS SB Baugröße 450
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 75H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Bremsscheibe (Teil 32): Bohrung ØD2 = 80H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- mit Konservierung geeignet für Innenlagerung
- Wellenstumpf-Einstecktiefe L2 = 90 mm
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. mit Konservierung 24 Monate:

2LC0900-4AD99-0AA0-Z L1H+M1J+B28+Y29

Klartext zu Y29: L2 = 90 mm

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

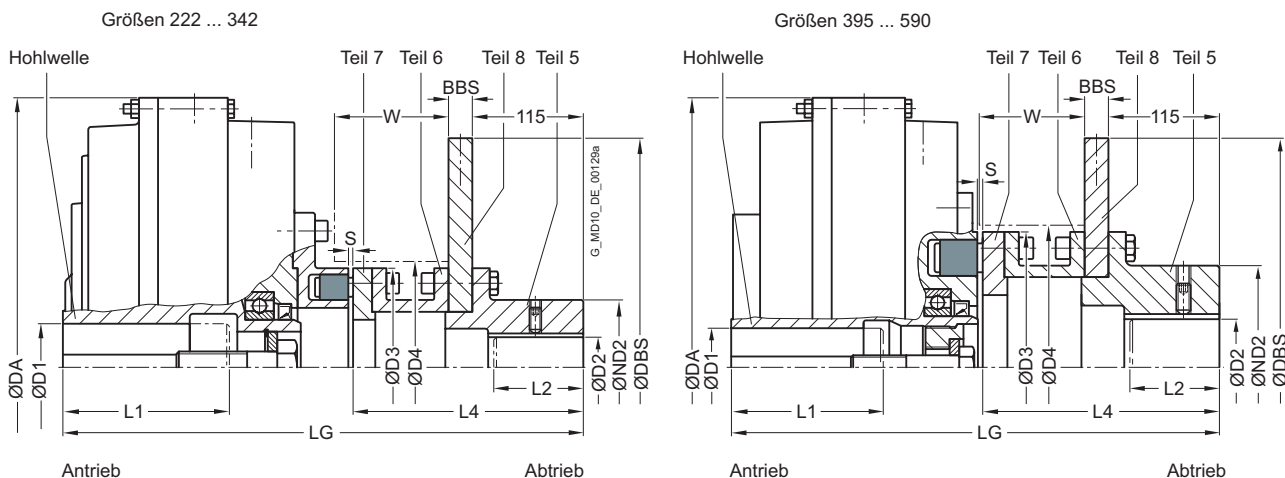
<sup>2)</sup> Nabenkürzung möglich, Maß NL2 in Klartext angeben

<sup>3)</sup> Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FADS HB

mit Anbaukupplung N-EUPEX D und Bremsscheibe für Halte-Bremsen



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ $min^{-1}$	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremsscheibe [Teil 5/8]				Freiraummaße		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg
		D1 Nut DIN 6885 min. mm	max. mm	L1 max. mm	DA mm	LG mm	Baugröße D3 mm	S mm	L4 mm	D2 max. mm	ND2 mm	DBS mm	BBS mm	D4 mm	W mm		
222	3600	38	42 <sup>2)</sup>	80	263	366,5	110	5 <sup>+1</sup>	224,5	42	70	250	12,5	115	109	2LC0900-0AE9	22
297	3600	38	80	110	340	409,5	125	5 <sup>+1</sup>	224,5	60	85	250	12,5	130	115	2LC0900-1AE9	33
		>38	60 <sup>2)</sup>														
342	3600	55	110	120	400	442,5	140	5 <sup>+1</sup>	224,5	60	90	250	12,5	145	115	2LC0900-2AE9	45
		>55 <sup>2)</sup>	60 <sup>2)</sup>														
395	3000	65	140	140	448	478	225	6 <sup>+1</sup>	267,5	80	150	355	16	230	142	2LC0900-3AE9	80
450	2750	75	140	170	512	546,5	250	8 <sup>+1</sup>	306,5	90	160	355	16	260	182	2LC0900-4AE9	101
		>75	80														
516	2150	55	140	170	584	566,5	315	8 <sup>+1</sup>	290,5	100	160	450	16	325	166	2LC0900-5AE9	154
		>55	90														
590	2000	75	140	170	662	601,5	315	8 <sup>+1</sup>	290,5	100	160	450	16	325	166	2LC0900-6AE9	179
		>75	95														
		>95	100	210													

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- L2 bezeichnet die Welleneinstecktiefe.  
Bei Wellenenden abweichend zu DIN 748/1 lang ist die Einstecktiefe als Klartextangabe mit "Y29" anzugeben.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

## Bestellbeispiel

- Motor 160 kW,  $P_{eff} = 132$  kW,  $n_1 = 2950$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FADS HB Baugröße 395
- Hohlwelle: Bohrung ØD1 = 65H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 5: Bohrung ØD2 = 80H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr.: 2LC0900-3AE99-0AA0-Z L1F+M1J+W03+Y95  
Klartext zu Y95: G=6.3;n=3000rpm

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Ausführung mit Flachnut nach DIN 6885/3.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# ÖLFÜLLMENGEN FÜR BAUREIHE FA

Diese Zuordnung ist für ein maximales Startdrehmoment  $T_{\max} = 2,0 \cdot T_{\text{eff}}$  und Mineralöle einer Viskosität von VG 22/VG 32 bei Antrieb über die Hohlwelle gültig.

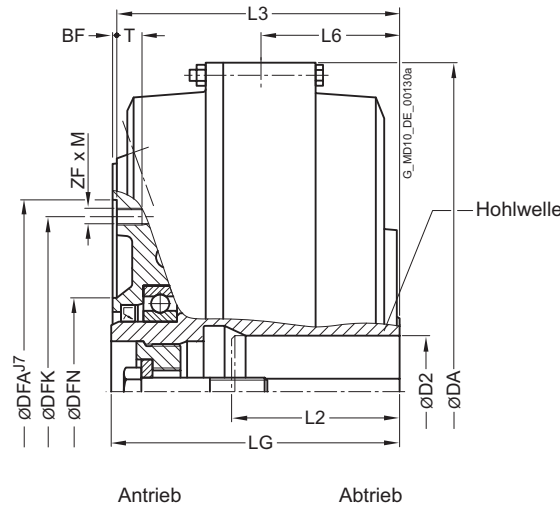
Bei abweichenden Betriebsflüssigkeiten, Antrieb über das Gehäuse oder  $T_{\max} \neq 2,0 \cdot T_{\text{eff}}$  sind geänderte Füllmengen zu beachten!

Baugrößen 222, 342, 450 und 590											
$P_{\text{eff}}$ kW	Drehzahl in $\text{min}^{-1}$		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	3550	Baugröße
	600	740									
0,55	4,3		1,4	1,3	1,1						
0,75	4,7		1,5	1,4	1,2						
1,1	5,1	4,4	1,55	1,55	1,4	1,1					
2,2	6,2	5,2	4,5	4,2	1,55	1,4	1,2				
3	9,5	5,6	4,9	4,6	1,55	1,5	1,3	1			
4	10,2	6,1	5,3	4,9	4,3	1,55	1,4	1,1			
5,5	11	9,4	5,7	5,3	4,6	1,55	1,5	1,2	1		
7,5	12	10,2	6,2	5,8	5	4,3	1,55	1,3	1,1		
11	13,4	11,2	9,7	6,4	5,5	4,7	4,1	1,5	1,2	1	
15	24,8	12,2	10,5	9,8	6	5	4,4	1,55	1,3	1,1	222
18	25,9	12,9	11	10,3	6,3	5,3	4,6	3,9	1,4	1,2	
22	27,3	23,3	11,6	10,8	9,4	5,5	4,8	4	1,4	1,25	
30	29,7	25,2	12,7	11,7	10,1	6	5,2	4,3	3,7	1,4	
37	31,5	26,5	23,1	12,4	10,7	9,1	5,5	4,5	3,9	1,5	
45		27,9	24,2	22,6	11,2	9,5	5,8	4,7	4	3,5	342
55		29,5	25,5	23,7	11,9	10	8,8	5	4,2	3,7	
75			27,6	25,7	22,3	10,8	9,4	5,4	4,5	3,9	
90			29	26,9	23,4	11,3	9,8	8,1	4,7	4,1	
110				28,3	24,5	12	10,4	8,6	4,9	4,3	
132				29,7	25,7	21,9	10,8	8,9	7,6	4,5	450
160					27	22,9	20	9,3	7,8		
180					27,8	23,5	20,6	10	8		
200					28,6	24,2	21,2	10,9	8,2		
225						24,9	21,8	11,5	8,5		
250						25,6	22,3		9,6		590
280						26,3	22,9		9,9		
315						27,1	23,6		10,5		
350							24,2				
400							26,4				

Baugrößen 297, 395 und 516											
$P_{\text{eff}}$ kW	Drehzahl in $\text{min}^{-1}$		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	3550	Baugröße
	600	740									
0,55	3,2	2,8									
0,75	3,5	3	2,6								
1,1	3,7	3,3	2,9	2,7							
2,2	7,3	3,7	3,4	3,2	2,8						
3	7,9	6,8	3,7	3,4	3	2,5					
4	8,5	7,3	3,7	3,7	3,2	2,7					
5,5	9,4	7,9	6,8	3,7	3,5	2,9	2,6				
7,5	17	8,5	7,4	6,9	3,7	3,2	2,8	2,4			
11	18,7	16	8,1	7,6	6,6	3,5	3	2,5			
15	20,3	17,3	8,9	8,2	7,1	3,7	3,3	2,7			
18	21,4	18	15,7	8,6	7,4	3,7	3,4	2,8	2,4		
22		19	16,5	15,4	7,8	6,6	3,6	3	2,5		
30		20,6	17,8	16,6	8,5	7,2	6,3	3,2	2,7	2,4	
37			18,8	17,5	15,2	7,6	6,6	3,4	2,8	2,5	
45			19,8	18,4	16	7,9	6,9	3,6	2,9	2,6	
55			21	19,3	16,8	8,4	7,3	6	3,1	2,7	
75				21,1	18,1	15,4	7,9	6,5	5,3	2,9	
90					19	16,1	14,1	6,7	5,6	3	
110					20,1	16,9	14,8	7,1	5,9		
132						17,7	15,4	7,9	6,2		
160						18,6	16,2	13,4	6,8		
180						19,2	16,7	13,8	7,2		
200							17,1	14,1			
225							17,6	14,6			
250							18,1	14,9			
280								15,3			
315								15,8			
350								17,1			

# BAUART FGO

Grundkupplung der Baureihe FG mit Anschlussflansch



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Baumaße							Flanschanschlussmaße					Anziehdrehmoment für Schrauben in Gewinde ZF x M $T_A$ Nm	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg	
		D2 Nut DIN 6885		L2 max. mm	DA mm	L3 mm	L6 mm	LG mm	DFN mm	DFA mm	BF mm	DFK mm	ZF · M				T mm
		min. mm	max. mm														
370	3600	75	140	420	182	84	185	126	220	3	200	8 · M10	15	31	2LC0900-8CE09-0AA0	34	
425	3000	80	140	470	202	99	205	134	274	3	250	8 · M12	18	54	2LC0901-0CE09-0AA0	45	
490	2600	55	110	555	232	105	236	150	314	4	282	8 · M16	24	135	2LC0901-1CE09-0AA0	75	
		>55 >75	75 100														
565	2300	110	170	630	250	123	254	166	344	4	312	8 · M16	24	135	2LC0901-2CE09-0AA0	95	
655	2000	130	210	736	296	145	301	180	430	5	390	8 · M20	25	260	2LC0901-3CE09-0AA0	142	
755	1800	150	240	840	341	176	346	226	480	5	440	10 · M20	25	260	2LC0901-4CE09-0AA0	208	
887	1500	150	275	990	391	217	396	249	520	5	480	10 · M20	25	260	2LC0901-5CE09-0AA0	362	

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

## Bestellbeispiel

- Motor 132 kW,  $P_{eff} = 110$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FGO Baugröße 490
- Hohlwelle: Bohrung ØD2 = 70H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Lieferung mit Ölfüllung: 14,4 l (siehe Seite 13/9)

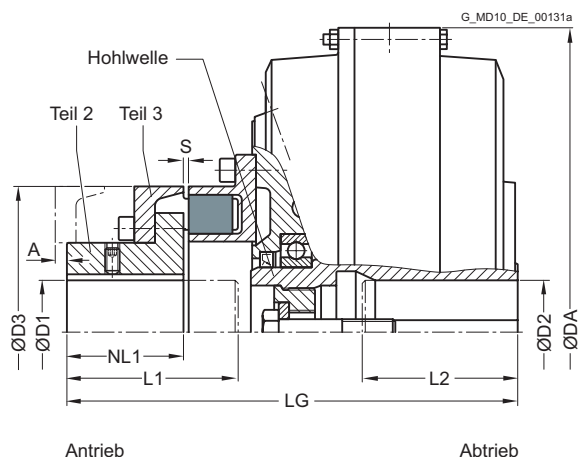
Artikel-Nr.: 2LC0901-1CE09-0AA0-Z L1G+F16+Y90  
Klartext zu Y90: 14,4 l

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).  
↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FGD

mit Anbaukupplung N-EUPEX D

Ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Wellen, sofern der Freiraum "A" vorhanden ist.



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX D						Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht m kg
		D2 Nut DIN 6885 min. mm   max. mm		L2 max. mm	DA mm	LG mm	D1 max. mm	L1 max. mm	NL1 mm	Baugröße D3 mm	S mm	A mm		
370	3600	75	140	420	298	80	110	70	180	$4^{+2}_{-2}$	10	2LC0900-8CA	44	
425	3000	80	140	470	348	100	140	90	225	$4^{+2}_{-2}$	9	2LC0901-0CA	66	
490	2600	55	110	555	397	115	155	100	250	$5^{+3}_{-2}$	11	2LC0901-1CA	105	
		>55 >75	75 100											140 170
565	2300	110	170	630	430	125	170	110	280	$5^{+3}_{-2}$	5	2LC0901-2CA	134	
655	2000	130	210	736	515	165	210	140	350	$5^{+3}_{-2}$	0	2LC0901-3CA	217	
755	1800	150	240	840	584	180	230	160	400	$5^{+3}_{-2}$	0	2LC0901-4CA	307	
887	1500	150	275	990	665	190	260	180	440	$8^{+2}_{-3}$	0	2LC0901-5CA	491	

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

## Bestellbeispiel

- Motor 350 kW,  $P_{eff} = 315$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FGD Baugröße 655 in Standardausführung
- Hohlwelle: Bohrung ØD2 = 120H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 2: ohne Fertigbohrung (Bohrung ØD1 = 110 mm bzw. ØD1 = 130 mm) oder mit Fertigbohrung (Bohrung ØD1 = 140H7 mm) mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. ohne Fertigbohrung für ØD1 = 110 mm:  
2LC0901-3CA19-0AA0-Z L1S

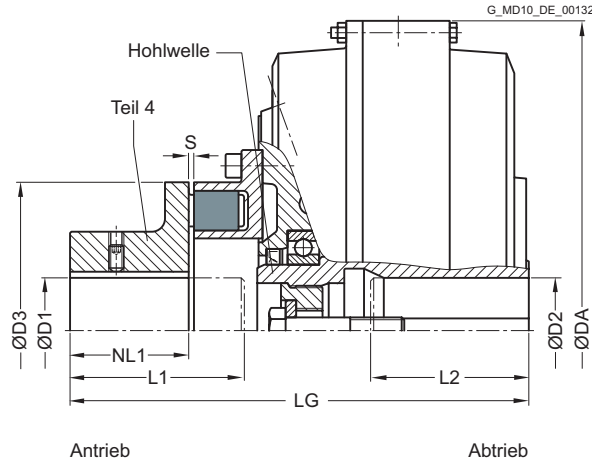
Artikel-Nr. ohne Fertigbohrung für ØD1 = 130 mm:  
2LC0901-3CA29-0AA0-Z L1S

Artikel-Nr. mit Fertigbohrung ØD1 = 140H7 mm:  
2LC0901-3CA99-0AA0-Z L1S+M1V

# BAUART FGE

mit Anbaukupplung N-EUPEX E

Ermöglicht größere Bohrungen auf der Antriebs-                      seite.



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ $min^{-1}$	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX E					Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
		D2 Nut DIN 6885		L2	DA	LG	D1	L1	NL1	Baugröße D3	S		
		min. mm	max. mm	max. mm	mm	mm	max. mm	max. mm	mm	mm	mm		
370	3600	75	140	420	298	80	110	70	180	4 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	2LC0900-8CB	44	
425	3000	80	140	470	348	90	140	90	225	4 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-0CB	64	
490	2600	55	110	555	397	100	155	100	250	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-1CB	101	
		>55 >75	75 100										140 170
565	2300	110	170	630	430	110	170	110	280	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-2CB	129	

13

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1    Ohne Fertigbohrung  
         Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
  Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
  Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

## Bestellbeispiel

- Motor 160 kW,  $P_{eff} = 145$  kW,  $n_1 = 1485$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FGE Baugröße 490, Vertikalausführung, Motor oben
- Hohlwelle: Bohrung ØD2 = 60H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 4: Bohrung ØD2 = 80H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- mit Dichtsatz FPM
- Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge

Artikel-Nr.: 2LC0901-1CB99-0AA0-Z L1J+M1E+F08+F13+F16+Y90  
Klartext zu Y90: 15,4 l

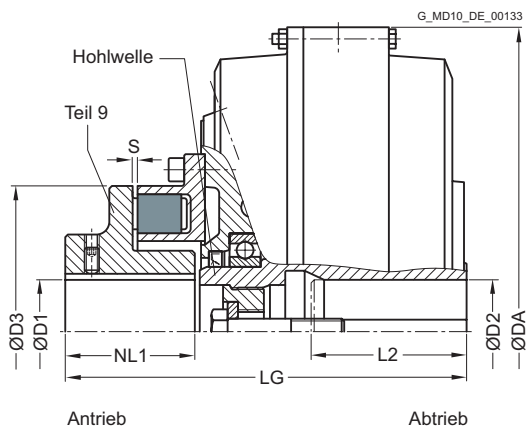
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FGM

mit Anbaukupplung N-EUPEX M

Ermöglicht eine geringe Einbaulänge.



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX M					Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
		D2 Nut DIN 6885		L2	DA	LG	D1	L1	NL1	Baugröße D3	S		
		min. mm	max. mm	max. mm	mm	mm	max. mm	max. mm	mm	mm	mm		
370	3600	75	140	420	274	75	80	80	180	4 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	2LC0900-8CD	44	
425	3000	80	140	470	310	90	100	100	225	4 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-0CD	64	
		55	110										
490	2600	>55	75	140	555	100	105	105	250	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-1CD	101	
		>75	100	170									
565	2300	110	170	630	380	110	120	120	280	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-2CD	128	

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

## Bestellbeispiel

- Motor 45 kW,  $P_{eff} = 37$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FGM Baugröße 370
- Hohlwelle: Bohrung ØD2 = 60H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 4: Bohrung ØD1 = 60H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube.
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. mit einer Nut: 2LC0900-8CD99-0AA0-Z L1E+M1E

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# ÖLFÜLLMENGEN FÜR BAUREIHE FG

Diese Zuordnung ist für ein maximales Startdrehmoment  $T_{max} = 2,0 \cdot T_{eff}$  und Mineralöle einer Viskosität von VG 22/VG 32 gültig.

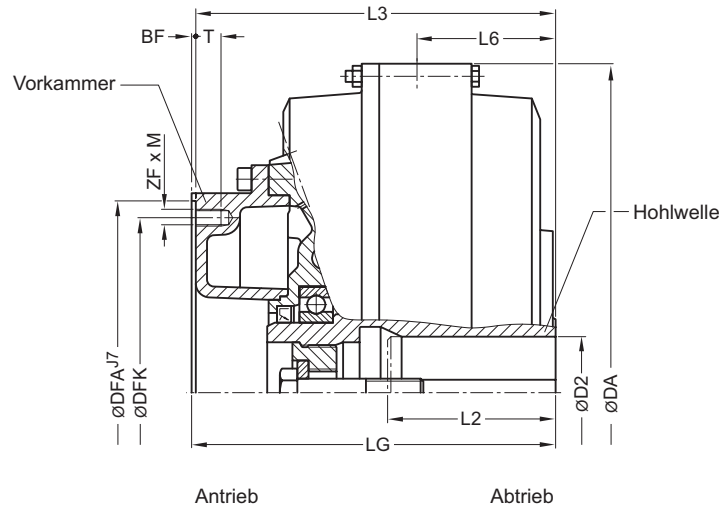
Bei abweichenden Betriebsflüssigkeiten, Antrieb über die Hohlwelle oder  $T_{max} \neq 2,0 \cdot T_{eff}$  bzw.  $T_{max} \neq 1,5 \cdot T_{eff}$  sind geänderte Füllmengen zu beachten!

Baugrößen 370, 490, 655 und 887											
$P_{eff}$ kW	Drehzahl in $min^{-1}$		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	3550	Baugröße
	600	740									
Öleinfüllmenge in l											
1,1	5,2										
2,2	6,4										
3	7	5,9									
4	7,2	6,4	5,4								
5,5	13	6,9	6	5,4							
7,5	14,4	7,2	6,5	6	5,1						
11	15,9	13,3	7,2	6,7	5,7						
15	17	14,7	12,4	7,2	6,2						
18	28,9	15,4	13,1	12	6,5	5,4					
22	31,1	16,2	14	12,7	6,9	5,7	4,7				
30	35,9	17	15,2	14,1	11,8	6,3	5,3				
37	37,9	29,9	16,1	14,9	12,6	6,6	5,7				
45	39,7	32,3	17	15,7	13,4	7	6				
55	40	35,5	28,4	16,6	14,3	11,6	6,4	5			
75	70,5	38,7	31,7	28,5	15,5	12,7	6,9	5,5	4,3		
90	74,7	40	34,4	30,4	16,3	13,5	11,4	5,9	4,6		
110	81	40	37	33	27,3	14,4	12,1	6,2	4,9	4	
132	88,2	69,3	38,8	36	28,6	15,1	12,8	6,5	5,2	4,4	
160	93,5	73,3	40	37,8	30,6	15,9	13,6	10,6	5,5	4,7	370
200	98	79,8	67	39,9	33,7	26,9	14,6	11,4	6	5	
250	98	88,7	70,9	40	36,8	28,4	15,4	12,2		5,4	
315		94,7	76,6	69,8	39	30,8	26,2	13,1			490
350		97,2	80	71,8	39,9	32,2	26,9	13,6			
400		98	85,1	75,2	64,5	34,2	27,8				
500			92,4	82,5	68,1	37,1	29,7				655
600			96,9	90,1	71,5	38,8	31,9				
750			98	95,3	77,3	64	35,4				
900				98	83,7	67					
1100					91,1	70,4					887
1300					95,2	74,2					
1600						80,6					

Baugrößen 425, 565 und 755										
$P_{\text{eff}}$ kW	Drehzahl in $\text{min}^{-1}$		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	Baugröße
	600	740								
Öleinfüllmenge in l										
2,2	7,8									
3	8,7									
4	9,5	7,8								
5,5	10,3	8,7								
7,5	10,9	9,5	7,9							
11	19,9	10,5	9,1	8,2						
15	22	10,9	9,8	9,1						
18	23,2	19,1	10,3	9,6	8					
22	24,3	20,3	10,9	10,1	8,6					
30	40,2	22,4	18,9	10,9	9,5					
37	42,6	23,7	20,1	18,5	10	8,2				
45	45,8	24,9	21,5	19,5	10,5	8,8				
55	50,1	25,5	22,8	20,8	17,5	9,3	7,8			
75	55,6	43,8	24,6	22,9	19,3	10,1	8,6			
90	58,1	47,1	25,5	23,9	20,4	10,7	9,2	7,2		
110		51,7	41,5	25,5	21,8	17,7	9,7	7,6		
132		54,7	44	40,3	23	18,7	10,1	8,1	6,3	
160		57,4	47,5	42,5	24	19,8	16,7	8,6	6,8	
200		59	52,9	46,2	25,5	21,4	17,9	9,2	7,3	425
250			56	51,2	41,2	22,8	19,2	14,6	7,8	
315			59	55,1	44,4	24,2	20,6	16,1	8,3	
350				56,6	46,2	38	21,4	16,7		565
400				58,4	49	39,3	22,2	17,4		
500					53,7	41,6	36,3	18,7		
600					56,4	44,1	37,9			
750						48,4	40			755
900						52,8	42			
1100							45			

# BAUART FVO

Vorkammerkupplung der Baureihe FV mit Anschlussflansch



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Baumaße								Flanschanschlussmaße					Anziehdrehmoment für Schrauben in Gewinde ZF x M $T_A$ Nm	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg
		D2 Nut DIN 6885		L2 max. mm	DA mm	L3 mm	L6 mm	L6 mm	L6 mm	DFA mm	BF mm	DFK mm	ZF · M	T mm			
		min. mm	max. mm														
370	3600	75	140	420	225	84	228	220	3	200	8 · M10	15	31	2LC0900-8ED09-0AA0	37		
425	3000	80	140	470	257	99	260	274	3	250	8 · M12	18	54	2LC0901-0ED09-0AA0	47		
490	2600	55	110	555	297	105	301	314	4	282	8 · M16	24	135	2LC0901-1ED09-0AA0	80		
		>55	140														
		>75	170														
565	2300	110	170	630	333	123	337	344	4	312	8 · M16	24	135	2LC0901-2ED09-0AA0	103		
655	2000	130	210	736	384	145	389	430	5	390	8 · M20	25	260	2LC0901-3ED09-0AA0	154		
755	1800	150	240	840	440	176	445	480	5	440	10 · M20	25	260	2LC0901-4ED09-0AA0	224		
887	1500	150	275	990	493	217	498	520	5	480	10 · M20	25	260	2LC0901-5ED09-0AA0	385		

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

## Bestellbeispiel

- Motor 132 kW,  $P_{eff} = 110$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FVO Baugröße 490
- Hohlwelle: Bohrung  $\varnothing D2 = 70H7$  mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Lieferung mit Ölfüllung: 15,2 l (siehe Seite 13/9)

Artikel-Nr.: 2LC0901-1ED09-0AA0-Z L1G+F16+Y90  
Klartext zu Y90: 15,2 l

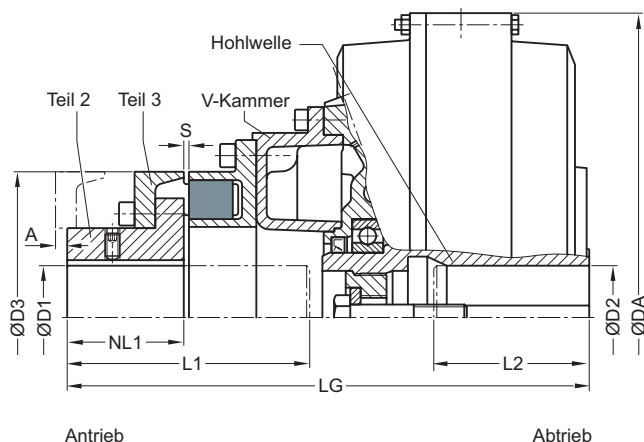
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FVD

mit Anbaukupplung N-EUPEX D

Ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Wellen, sofern der Freiraum "A" vorhanden ist.



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX D						Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
		D2 Nut DIN 6885 min. mm		L2 max. mm	DA mm	LG mm	D1 max. mm	L1 max. mm	NL1 mm	Baugröße D3	S mm	A mm		
370	3600	75		140	420	341	80	150	70	180	4 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	10	2LC0900-8EA	47
425	3000	80		140	470	403	100	190	90	225	4 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	9	2LC0901-0EA	68
490	2600	55		110	555	462	115	220	100	250	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	11	2LC0901-1EA	166
		>55 >75		75										
565	2300	110		170	630	513	125	250	110	280	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	5	2LC0901-2EA	142
655	2000	130		210	736	603	165	295	140	350	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	0	2LC0901-3EA	229
755	1800	150		240	840	683	180	330	160	400	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	0	2LC0901-4EA	323
887	1500	150		275	990	767	190	365	180	440	8 <sup>+2</sup> <sub>-3</sub>	0	2LC0901-5EA	514

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

## Bestellbeispiel

- Motor 630 kW,  $P_{eff} = 500$  kW,  $n_1 = 1770$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FVD Baugröße 655
- Hohlwelle: Bohrung ØD2 = 95H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube,
- Teil 2: Bohrung ØD2 = 110H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- mit Dichtsatz FPM
- Lieferung ohne Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge (siehe Seite 13/9)

Artikel-Nr.: 2LC0901-3EA99-0AA0-Z L1Q+M1M+F08+Y90  
Klartext zu Y90: 32,3 l

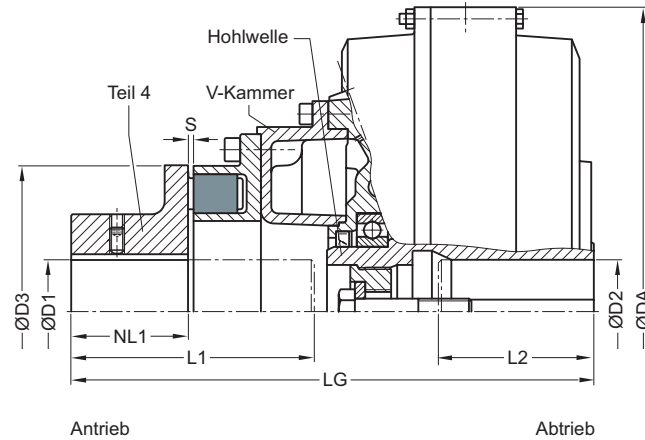
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FVE

mit Anbaukupplung N-EUPEX E

Ermöglicht größere Bohrungen auf der Antriebs-                      seite.



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX E					Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
		D2 Nut DIN 6885		L2 max. mm	DA mm	LG mm	D1 max. mm	L1 max. mm	NL1 mm	Baugröße D3	S mm		
		min. mm	max. mm										
370	3600		75	140	420	341	80	150	70	180	4 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	2LC0900-8EB	47
425	3000		80	140	470	403	90	190	90	225	4 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-0EB	66
490	2600	>55	55	110	555	462	100	220	100	250	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-1EB	107
		>75	75	140									
565	2300		110	170	630	513	110	250	110	280	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-2EB	137

13

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1    Ohne Fertigbohrung  
         Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
  Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
  Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

## Bestellbeispiel

- Motor 45 kW,  $P_{eff} = 37$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FVE Baugröße 370
- Hohlwelle: Bohrung ØD2 = 60H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 4: Bohrung ØD1 = 60H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- mit elektronischer bzw. mechanischer Betriebskontrolle, Dichtsatz NBR
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. mit thermischem Schalter 110 °C:  
2LC0900-8EB99-0AA0-Z L1E+M1E+F03

Artikel-Nr. mit EOC Geber 125 °C:  
2LC0900-8EB99-0AA0-Z L1E+M1E+F04

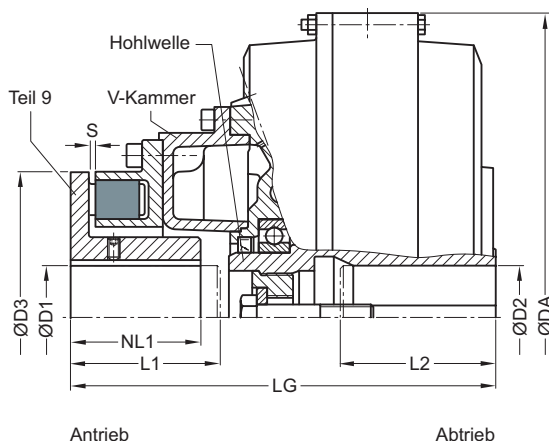
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FVM

mit Anbaukupplung N-EUPEX M

Ermöglicht eine geringe Einbaulänge.



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	FLUDEX Kupplung					Anbaukupplung N-EUPEX M					Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
		D2 Nut DIN 6885		L2 max. mm	DA mm	LG mm	D1 max. mm	L1 max. mm	NL1 mm	Baugröße D3	S mm		
		min. mm	max. mm										
370	3600	75	140	420	288	75	100	85	180	4 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	2LC0900-8EC	46	
425	3000	80	140	470	327	90	115	100	225	4 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-0EC	65	
		55	110										
490	2600	>55	75	140	555	100	140	110	250	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-1EC	104	
		>75	100	170									
565	2300	110	170	630	425	110	165	130	280	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-2EC	135	

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C

## Bestellbeispiel

- Motor 250 kW,  $P_{eff} = 180$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FVM Baugröße 565
- Hohlwelle: Bohrung ØD2 = 75H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 9: Bohrung ØD2 = 95H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- mit Dichtsatz NBR
- thermische Schalteinrichtung zur Temperaturüberwachung
- Lieferung ohne Ölfüllung ohne Angabe der Ölfüllmenge

Artikel-Nr.: 2LC0901-2EC99-0AA0-Z L1M+M1H+F03+F25

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# ÖLFÜLLMENGEN FÜR BAUREIHE FV

Diese Zuordnung ist für ein maximales Startdrehmoment  $T_{max} = 1,5 \cdot T_{eff}$  und Mineralöle einer Viskosität von VG 22/VG 32 gültig.

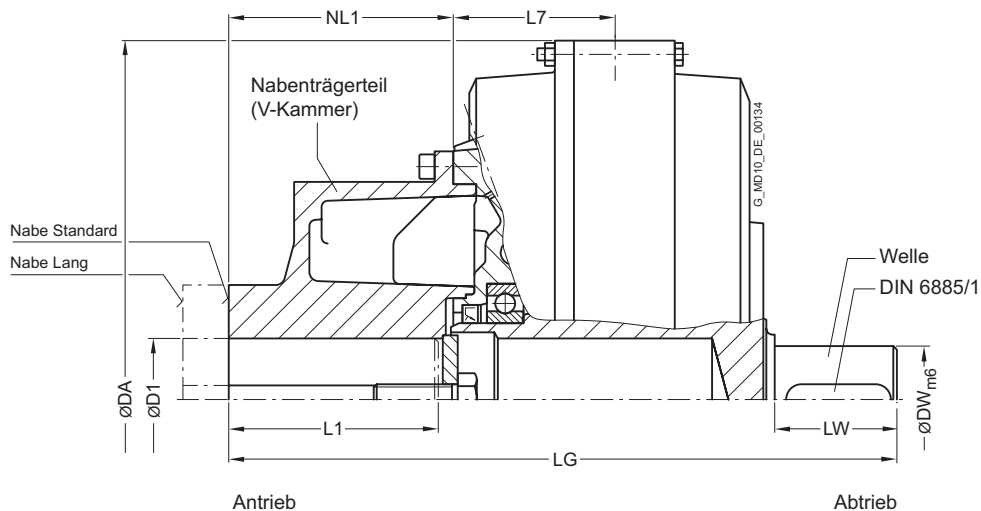
Bei abweichenden Betriebsflüssigkeiten, Antrieb über die Hohlwelle oder  $T_{max} \neq 2,0 \cdot T_{eff}$  bzw.  $T_{max} \neq 1,5 \cdot T_{eff}$  sind geänderte Füllmengen zu beachten!

Baugrößen 370, 490, 655 und 887											
$P_{eff}$ kW	Drehzahl in $min^{-1}$		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	3550	Baugröße
	600	740									
1,1	5,3										
2,2	6,7	5,5									
3	7,4	6,1	5								
4	8	6,6	5,6	5							
5,5	13,8	7,4	6,2	5,6							
7,5	15,2	8	6,8	6,2	5,1						
11	17,4	14,1	7,7	7,1	5,9						
15	18,5	15,6	13	7,7	6,5	5,2					
18	31,6	16,6	13,8	12,5	6,9	5,5					
22	33,2	17,7	14,8	13,4	7,3	5,9	4,8				
30	36,5	18,5	16,3	14,9	12,3	6,5	5,5				
37	39,9	32,4	17,5	15,9	13,3	7	5,9	4,2			
45	44	34	18,5	17	14,1	7,5	6,2	4,6			
55	44	36,2	31	18,1	15,1	12	6,7	5,1			
75	75,8	41,4	33,6	31,2	16,7	13,5	7,4	5,7	4,2		
90	80	44	35,4	32,7	17,7	14,3	11,6	6,1	4,5		
110	84,5	44	38,2	34,5	29,9	15,2	12,6	6,4	5	4,1	
132	89,2	74,6	41,6	36,7	31,3	16,2	13,5	6,9	5,4	4,2	
160	96,3	78,7	44	39,8	32,9	17,3	14,4	10,4	5,7	4,6	370
200	107	83,6	72,1	44	34,9	29,4	15,4	11,7	6,2	5,1	
250	107	89,5	76,3	44	37,9	31,1	16,7	12,8		5,5	
315		98,5	81,5	75,6	42,1	33	28,6	13,9			490
350		103,6	83,7	77,7	44	33,9	29,5	14,4			
400		107	86,9	80,5	68,4	35,3	30,4				
500			94,5	85,3	73,8	38,4	32,3				655
600			102,9	90,6	77,3	41,8	33,8				
750			107	99,6	81,9	67,8	36,2				
900				107	86	72,7					
1100					92,3	76,2					887
1300					99,3	79,8					
1600						84					

Baugrößen 425, 565 und 755										
$P_{\text{eff}}$ kW	Drehzahl in $\text{min}^{-1}$		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	Baugröße
	600	740								
	Öleinfüllmenge in l									
2,2	8									
3	9,1									
4	9,9	8,1								
5,5	11,1	9								
7,5	12	9,9	8,3	7,4						
11	21,4	11,3	9,4	8,6						
15	23,7	12	10,4	9,5	7,8					
18	25,2	20,5	11,1	10,1	8,4					
22	27	21,9	11,7	10,8	9					
30	43,2	24,2	20,1	11,8	9,9	7,9				
37	45,7	26	21,7	19,5	10,7	8,6	6,7			
45	48,3	27,7	23,1	21	11,3	9,2	7,5			
55	51,2	28	24,6	22,5	18,3	9,7	8,1			
75	58	46,8	27,4	24,8	20,7	10,8	9	6,5		
90	63,7	49,2	28	26,5	22	11,4	9,5	7,1		
110		52,3	44,5	28	23,4	18,7	10,2	7,8		
132		56,3	46,9	43,3	24,9	19,9	10,9	8,4	6,1	
160		61,9	49,5	45,6	26,7	21,4	16,8	8,9	6,6	
200		65	53,2	48,6	41,7	23	18,9	9,6	7,3	425
250			58,6	51,9	44,2	24,7	20,6	14,7	8	
315			65	57	47,3	26,8	22,3	16,1	8,7	
350				60	48,6	40,3	23	16,8		
400				64,4	50,5	42,2	24	18,1		565
500					54,7	44,6	37,9	19,9		
600					59,5	47,1	40	21,2		
750						50	42,9			
900						53,2	45			755
1100							47,7			

# BAUART FNO

mit großer Vorkammer und Anschlusswelle



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$  min <sup>-1</sup>	Naben-träger teil Nabe	Baumaße							Anschlussmaße		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m  kg
			D1 Nut DIN 6885 min. mm	max. mm	L1 max. mm	NL1 mm	DA mm	L7 mm	LG mm	DW mm	LW mm		
370	3600	Standard	38	55	110	115	420	101	380	60	70	2LC0900-8GA	56
		Lang	38	80	140	145	420		410				
425	3000	Standard	42	75	140	147	470	106	437	70	80	2LC0901-0GA	77
		Lang	42	100	170	177	470		467				
490	2600	Standard	48	75	140	148	555	131	485	70	90	2LC0901-1GA	116
		Lang	48	110	170	178	555		515				
565	2300	Standard	65	95	170	178	630	131	543	90	100	2LC0901-2GA	158
		Lang	65	120	210	218	630		583				
655	2000	Standard	65	110	210	218	736	156	644	100	125	2LC0901-3GA	240
		Lang	65	135	250	258	736		684				
755	1800	Standard	65	120	210	219	840	170	705	110	140	2LC0901-4GA	321
		Lang	65	150	250	259	840		745				
887	1500	Standard	65	150	250	251	990	187	835	120	178	2LC0901-5GA	562
		Lang	65	170	300	301	990		885				

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtbelastung FY siehe Seite 13/18.
- Je nach Bohrung D1 und Wellenlänge L1 erfolgt die axiale Sicherung mit Halteschraube oder radialer Stellschraube

## Bestellbeispiel

- Motor 110 kW,  $P_{eff} = 90$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>, maximales Abtriebsdrehmoment  $T_{max} = 1,3 \cdot T_{eff}$
- FLUDEX Kupplung FNO Baugröße 425
- Nabenträger teil: Standard-Nabe Bohrung ØD1 = 75H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Dichtungssatz FPM
- Angabe der Ölfüllmenge: 12,4 l [siehe Seite 13/9]

Artikel-Nr. mit Schmelzsicherung 160 °C:

2LC0901-1GA90-1AA0-Z L1H+Y90+F08

Klartext zu Y90: 12,4 l

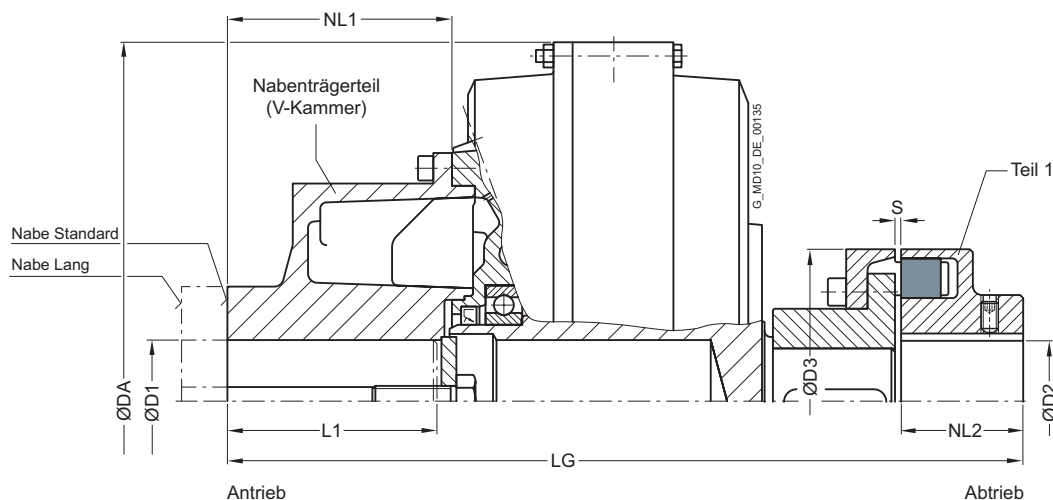
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FNA

mit großer Vorkammer und Anbaukupplung N-EUPEX A

Ermöglicht eine geringe Einbaulänge.



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{kmax}$ min <sup>-1</sup>	Naben-träger Teil Nabe	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX A				Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  m kg
			D1 Nut DIN 6885		L1	NL1	DA	LG	D2	NL2	Baugröße D3	S		
			min. mm	max. mm										
370	3600	Standard	38	55	110	115	420	454	80	70	180	4 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	2LC0900-8GB	68
		Lang	38	80	140	145	420	484					2LC0900-8GB	67
425	3000	Standard	42	75	140	147	470	521	85	80	200	4 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-0GB	93
		Lang	42	100	170	177	470	551					2LC0901-0GB	93
490	2600	Standard	48	75	140	148	555	579	90	90	225	4 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-1GB	143
		Lang	48	110	170	178	555	609					2LC0901-1GB	143
565	2300	Standard	65	95	170	178	630	648	100	100	250	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-2GB	193
		Lang	65	120	210	218	630	688					2LC0901-2GB	195
655	2000	Standard	65	110	210	218	736	774	120	125	315	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-3GB	311
		Lang	65	135	250	258	736	814					2LC0901-3GB	311
755	1800	Standard	65	120	210	219	840	850	140	140	350	5 <sup>+3</sup> <sub>-2</sub>	2LC0901-4GB	420
		Lang	65	150	250	259	840	890					2LC0901-4GB	417
887	1500	Standard	65	150	250	251	990	1023	160	180	440	8 <sup>+2</sup> <sub>-3</sub>	2LC0901-5GB	726
		Lang	65	170	300	301	990	1073					2LC0901-5GB	727

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

## Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtbelastung FY siehe Seite 13/18.
- Je nach Bohrung D1 und Wellenlänge L1 erfolgt die axiale Sicherung mit Halteschraube oder radialer Stellschraube

## Bestellbeispiel

- Motor 750 kW,  $P_{eff} = 600$  kW,  $n_1 = 980$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FNA Baugröße 887
- Nabenträger Teil: Standard-Nabe Bohrung ØD1 = 40H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Teil 1: Bohrung ØD2 = 120H7 mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- mit Dichtsatz FPM
- EOC-System zur Temperaturüberwachung
- Lieferung ohne Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge

Artikel-Nr. mit EOC-System:

2LC0901-5GB99-1AA0-Z L1V+M1S+F12+F26+Y90

Klartext Y90: 90,6 l

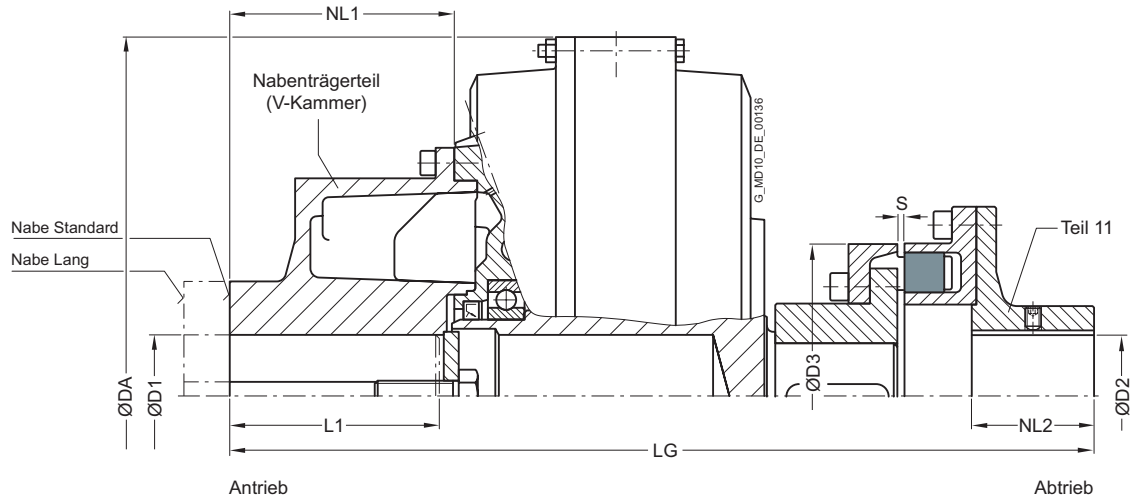
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FND

mit großer Vorkammer und Anbaukupplung N-EUPEX D

Ermöglicht den Ein- und Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Wellen.



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Naben-träger-teil Nabe	FLUDEX Kupplung						N-EUPEX D Kupplung				Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
			D1 Nut DIN 6885		L1	NL1	DA	LG	D2	NL2	Baugröße D3	S		
			min. mm	max. mm										
370	3600	Standard	38	55	110	115	420	494	70	70	180	5 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	2LC0900-8GC	72
		Lang	38	80	140	145	420	524					2LC0900-8GC	71
425	3000	Standard	42	75	140	147	470	566	80	80	200	5 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	2LC0901-0GC	99
		Lang	42	100	170	177	470	596					2LC0901-0GC	99
490	2600	Standard	48	75	140	148	555	629	90	90	225	5 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	2LC0901-1GC	150
		Lang	48	110	170	178	555	659					2LC0901-1GC	150

13

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Naben-träger-teil Nabe	FLUDEX Kupplung						N-EUPEX D Kupplung				Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
			D1 Nut DIN 6885 min. mm   max. mm		L1 max. mm	NL1 mm	DA mm	LG mm	D2 max. mm	NL2 mm	Baugröße D3 mm	S mm		
565	2300	Standard	65	<b>95</b>	170	178	630	706	100	100	250	$\delta_{-1}^{+2}$	2LC0901-2GC	204
		Lang	65	<b>120</b>	210	218	630	746					2LC0901-2GC	206
655	2000	Standard	65	<b>110</b>	210	218	736	842	110	125	315	$\delta_{-1}^{+2}$	2LC0901-3GC	324
		Lang	65	<b>135</b>	250	258	736	882					2LC0901-3GC	324
755	1800	Standard	65	<b>120</b>	210	219	840	921	120	140	350	$\delta_{-1}^{+2}$	2LC0901-4GC	440
		Lang	65	<b>150</b>	250	259	840	961					2LC0901-4GC	437
887	1500	Standard	65	<b>150</b>	250	251	990	1104	130	180	440	$\delta_{-2}^{+2}$	2LC0901-5GC	747
		Lang	65	<b>170</b>	300	301	990	1154					2LC0901-5GC	748

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

### Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtbelastung FY siehe Seite 13/18.
- Je nach Bohrung D1 und Wellenlänge L1 erfolgt die axiale Sicherung mit Halteschraube oder radialer Stellschraube

### Bestellbeispiel

- Motor 132 kW,  $P_{eff} = 110$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FND Baugröße 490
- Nabenträger-teil: Lange-Nabe Bohrung ØD1 = 80H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Teil 11: Bohrung ØD1 = 80H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- mit elektronischer bzw. mechanischer Betriebskontrolle
- Dichtsatz NBR
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. mit thermischem Schalter 110 °C:

2LC0901-1GC99-2AA0-Z L1J+M1J+F03

Artikel-Nr. mit EOC Geber 125 °C:

2LC0901-1GC99-2AA0-Z L1J+M1J+F04

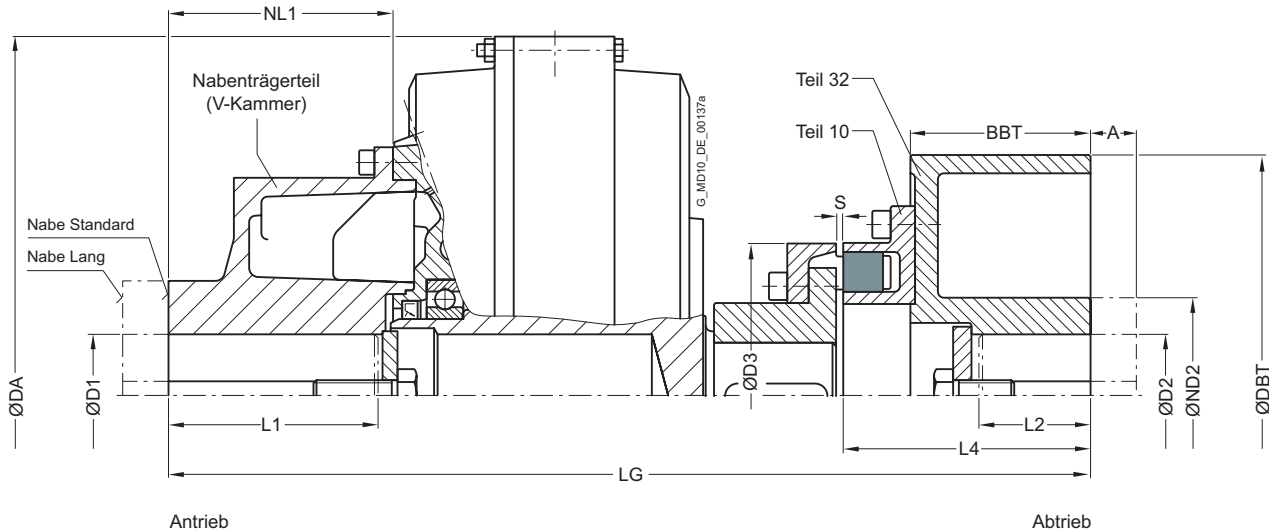
<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FNDB

mit großer Vorkammer, Anbaukupplung N-EUPEX D und Bremstrommel

Ermöglicht den Ein- und Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Wellen.



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Naben-träger-teil Nabe	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremstrommel (Teil 32)					Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
			D1 Nut DIN 6885 min. mm	D1 Nut DIN 6885 max. mm	L1 max. mm	NL1 mm	DA mm	LG mm	Baugröße D3	S mm	L4 mm	D2 max. mm	ND2 mm	DBT mm	BBT mm	A mm		
370	3000	Standard	38	55	110	115	420	542	180	5 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	157	80	128	315	118	50	2LC0900-8GD	87
		Lang	38	80	140	145	420	572				90	160	400	150	80	2LC0900-8GD	86
	2300	Standard	38	55	110	115	420	574			189	80	128	315	118	50	2LC0901-0GD	113
		Lang	38	80	140	145	420	604			194	90	160	400	150	80	2LC0901-0GD	110
425	3000	Standard	42	75	140	147	470	604	200	5 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	162	80	128	315	118	50	2LC0901-0GD	113
		Lang	42	100	170	177	470	634				194	90	160	400	150	80	2LC0901-0GD
	2300	Standard	42	75	140	147	470	636			194	90	160	400	150	80	2LC0901-0GD	137
		Lang	42	100	170	177	470	666			194	90	160	400	150	80	2LC0901-0GD	137

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Teil 32 Kleine Bremstrommel  
Große Bremstrommel
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$  min <sup>-1</sup>	Naben-träger-teil Nabe	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremstrommel (Teil 32)					Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i>  kg	
			D1 Nut DIN 6885		L1	NL1	DA	LG	Baugröße D3	S	L4	D2	ND2	DBT	BBT	A			
			min. mm	max. mm															max. mm
490	2300	Standard	48	75	140	148	555	689	225	5 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	199	90	160	400	150	80	2LC0901-1GD	183	
		Lang	48	110	170	178	555	719			239	110	175	500	190	110	2LC0901-1GD	183	
	Standard	48	75	140	148	555	729	250			6 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	207	100	160	400	150	80	2LC0901-2GD	234
	Lang	48	110	170	178	555	759					247	110	175	500	190	110	2LC0901-2GD	236
565	2300	Standard	65	95	170	178	630	756	250	6 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	207	100	160	400	150	80	2LC0901-2GD	234	
		Lang	65	120	210	218	630	796			247	110	175	500	190	110	2LC0901-2GD	236	
	Standard	65	95	170	178	630	796	315			6 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	257	110	175	500	190	110	2LC0901-3GD	377
	Lang	65	120	210	218	630	836					303	140	224	630	236	100	2LC0901-3GD	377
655	1900	Standard	65	110	210	218	736	907	315	6 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	257	110	175	500	190	110	2LC0901-3GD	377	
		Lang	65	135	250	258	736	947			303	140	224	630	236	100	2LC0901-3GD	437	
	Standard	65	110	210	218	736	953	350			6 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	307	140	224	630	236	100	2LC0901-4GD	541
	Lang	65	135	250	258	736	993					347	160	265	710	265	100	2LC0901-4GD	538
755	1500 <sup>2)</sup>	Standard	65	120	210	219	840	1018	350	6 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	307	140	224	630	236	100	2LC0901-4GD	541	
		Lang	65	150	250	259	840	1058			347	160	265	710	265	100	2LC0901-4GD	538	
887	1300 <sup>3)</sup>	Standard	65	150	250	251	990	1190	440	8 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	347	160	265	710	265	100	2LC0901-5GD	892	
		Lang	65	170	300	301	990	1240			347	160	265	710	265	100	2LC0901-5GD	893	

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Teil 32 Kleine Bremstrommel  
Große Bremstrommel
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

### Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung, ohne Nabenverlängerung "A", jedoch mit Stellschraube
- L2 bezeichnet die Welleneinstecktiefe.  
Bei Wellenenden abweichend zu DIN 748/1 lang ist die Einstecktiefe als Klartextangabe mit "Y29" anzugeben.
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtbelastung FY siehe Seite 13/18.
- Je nach Bohrung D1 und Wellenlänge L1 erfolgt die axiale Sicherung mit Halteschraube oder radialer Stellschraube

### Bestellbeispiel:

- Motor 55 kW,  $P_{eff} = 45$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FNDB Baugröße 770 in Standardausführung
- Nabenträger-teil: Lange-Nabe Bohrung ØD1 = 65H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Bremstrommel (Teil 32): Ø315 x 118, Bohrung ØD2 = 80H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Dichtsatz NBR
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr.: 2LC0900-8GD99-2AA0-Z L1F+M1J

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Bei Ausführung der Bremstrommel in GGG: Maximaldrehzahl 1800 min<sup>-1</sup> möglich.

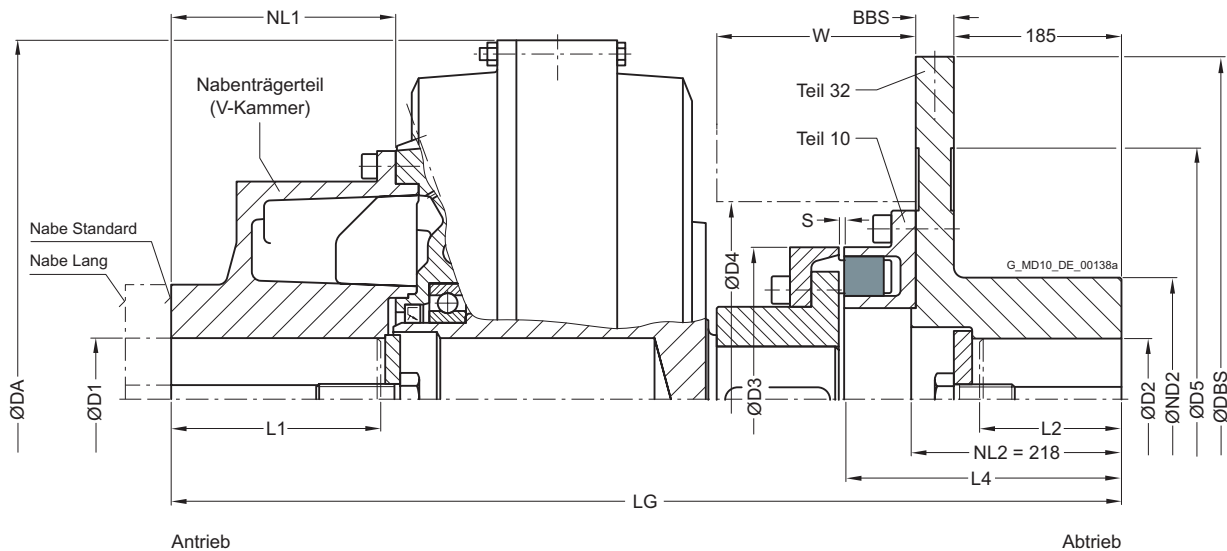
<sup>3)</sup> Bei Ausführung der Bremstrommel in GGG: Maximaldrehzahl 1500 min<sup>-1</sup> möglich.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FNDS SB

mit großer Vorkammer, Anbaukupplung N-EUPEX D und Bremsscheibe für Stopp-Bremsen

Ermöglicht den Ein- und Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Wellen.



Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Naben-träger Teil Nabe	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremsscheibe (Teil 32) <sup>2)</sup>					Freiraum-maße		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht m kg
			D1 Nut DIN 6885 min. mm	max. mm	L1 max. mm	NL1 mm	DA mm	LG mm	Baugröße D3 mm	S mm	L4 mm	D2 max. mm	ND2 mm	DBS mm	BBS mm	D5 mm	D4 mm	W mm		
370	3000	Standard	38	55	110	115	420	642	180	5 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	257	80	145	450	30	300	222	130	2LC0900-8GE	116
		Lang	38	80	140	145	420	672												
425	2600	Standard	42	75	140	147	470	704	200	5 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	262	80	160	500	30	340	250	144	2LC0901-0GE	155
		Lang	42	100	170	177	470	734												
490	2300	Standard	48	75	140	148	555	757	225	5 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	267	90	160	560	30	370	276	162	2LC0901-1GE	212
		Lang	48	110	170	178	555	787												

## Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Nabenkürzung möglich, Maß NL2 in Klartext angeben

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Naben-träger-teil Nabe	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremsscheibe (Teil 32) <sup>2)</sup>					Freiraum- maße		➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht <i>m</i> kg
			D1 Nut DIN 6885		L1 max.	NL1 mm	DA mm	LG mm	Baugröße D3 mm	S mm	L4 mm	D2 max. mm	ND2 mm	DBS mm	BBS mm	D5 mm	D4 mm	W mm		
			min. mm	max. mm																
565	2100	Standard	65	95	170	178	630	824	250	6 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	275	100	175	630	30	440	317	179	2LC0901-2GE	279
		Lang	65	120	210	218	630	864											2LC0901-2GE	281
655	2000	Standard	65	110	210	218	736	935	315	6 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	285	100	175	630	30	440	385	200	2LC0901-3GE	388
		Lang	65	135	250	258	736	975											2LC0901-3GE	388
755	1800	Standard	65	120	210	219	840	1000	350	6 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	289	140	220	710	30	520	435	219	2LC0901-4GE	518
		Lang	65	150	250	259	840	1040											2LC0901-4GE	515
887	1500	Standard	65	150	250	251	990	1144	440	8 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	301	140	220	800	30	610	525	268	2LC0901-5GE	828
		Lang	65	170	300	301	990	1194											2LC0901-5GE	829

### Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

### Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- L2 bezeichnet die Welleneinstecktiefe  
Bei Wellenenden abweichend zu DIN 748/1 lang ist die Einstecktiefe mit Klartextangabe und "Y29" anzugeben
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktabstand Y und Gewichtbelastung FY siehe Seite 13/18.
- Je nach Bohrung D1 und Wellenlänge L1 erfolgt die axiale Sicherung mit Halteschraube oder radialer Stellschraube

### Bestellbeispiel

- Motor 37 kW,  $P_{eff} = 30$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FNDS SB Baugröße 370
- Nabenträger-teil: Standard-Nabe Bohrung ØD1 = 55H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- Bremsscheibe (Teil 32): Bohrung ØD2 = 75H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Halteschraube
- mit Konservierung geeignet für Innenlagerung
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. mit Standardkonservierung:  
2LC0900-8GE99-1CA0-Z L1D+M1H

Artikel-Nr. mit Konservierung 6 Monate:  
2LC0900-8GE99-1CA0-Z L1D+M1H+B31

Artikel-Nr. mit Konservierung 24 Monate:  
2LC0900-8GE99-1CA0-Z L1D+M1H+B28

Artikel-Nr. mit Konservierung 36 Monate:  
2LC0900-8GE99-1CA0-Z L1D+M1H+B34

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

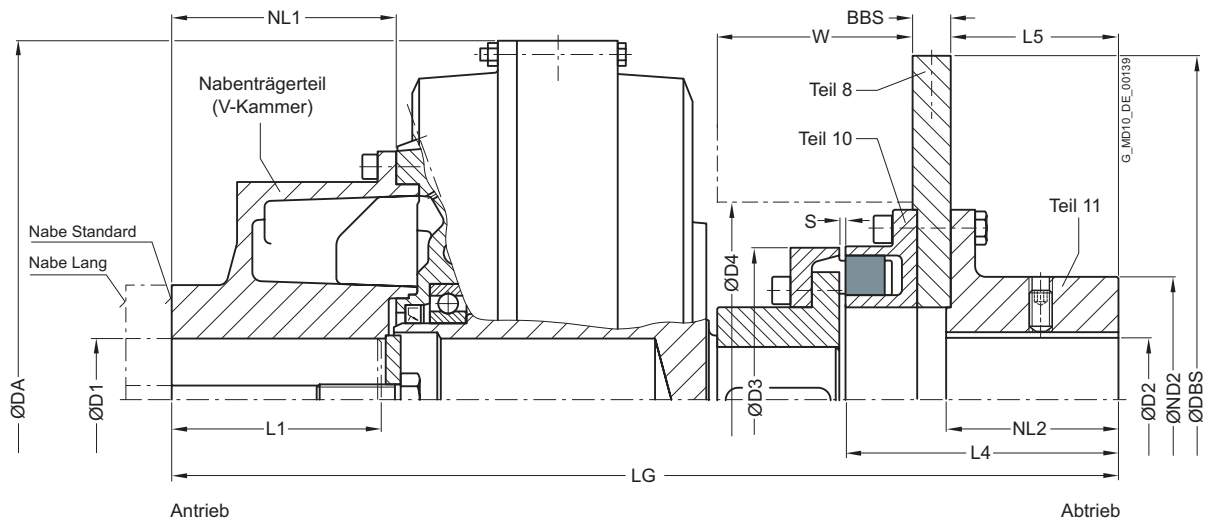
<sup>2)</sup> Nabenkürzung möglich, Maß NL2 in Klartext angeben

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART FNDS HB

mit großer Vorkammer, Anbaukupplung N-EUPEX D und Bremsscheibe für Halte-Bremsen

Ermöglicht den Ein- und Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Wellen.



Bau- größe	Maximal- drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Naben- träger- teil Nabe	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremsscheibe (Teil 8) Nabe (Teil 11)					Freiraum- maße		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge- wicht <i>m</i> kg	
			D1 Nut DIN 6885	L1	NL1	DA	L6	Baugröße D3	S	L4	D2	NL2	ND2	DBS	BBS	L5 <sup>2)</sup>	D4	W			
			min. mm	max. mm	max. mm	mm	mm	mm	mm	mm	max. mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm
370	3600	Standard	38	55	110	115	420	555	180	5 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	170	80	118	130	355	16	115	222	127	2LC0900-8GF	87
		Lang	38	80	140	145	420	585													
425	3000	Standard	42	75	140	147	470	617	200	5 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	175	80	118	130	355	16	115	250	141	2LC0901-0GF	115
		Lang	42	100	170	177	470	647													
490	2600	Standard	48	75	140	148	555	670	225	5 <sup>+1</sup> <sub>-1</sub>	180	90	118	135	400	16	115	276	159	2LC0901-1GF	166
		Lang	48	110	170	178	555	700													

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Nabenkürzung möglich, Maß L5 in Klartext angeben

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

Baugröße	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Naben-trägerteil Nabe	FLUDEX Kupplung						Anbaukupplung N-EUPEX D			Bremsscheibe (Teil 8) Nabe (Teil 11)						Freiraum- maße		Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht m kg
			D1 Nut DIN 6885	L1	NL1	DA	LG	Baugröße D3	S	L4	D2	NL2	ND2	DBS	BBS	L5 <sup>2)</sup>	D4	W			
																			min. mm		
565	2300	Standard	65	95	170	178	630	737	250	6 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	188	100	118	160	450	16	115	317	176	2LC0901-2GF	224
		Lang	65	120	210	218	630	777												2LC0901-2GF	226
655	2000	Standard	65	110	210	218	736	848	315	6 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	198	100	118	170	500	16	115	385	197	2LC0901-3GF	347
		Lang	65	135	250	258	736	888												2LC0901-3GF	347
755	1800	Standard	65	120	210	219	840	961	350	6 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	250	140	164	225	630	20	160	435	215	2LC0901-4GF	495
		Lang	65	150	250	259	840	1001												2LC0901-4GF	492
887	1500	Standard	65	150	250	251	990	1105	440	8 <sup>+2</sup> <sub>-2</sub>	262	140	164	225	710	20	160	525	264	2LC0901-5GF	799
		Lang	65	170	300	301	990	1155												2LC0901-5GF	800

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- Lieferung ohne Ölfüllung  
Lieferung mit Ölfüllung mit Angabe der Ölfüllmenge in l  
Lieferung ohne Ölfüllung, mit Angabe der Ölfüllmenge in l

### Hinweise

- Die angegebenen Kupplungsgewichte gelten für maximale Bohrungen ohne Ölfüllung.
- L2 bezeichnet die Welleneinstecktiefe  
Bei Wellenenden abweichend zu DIN 748/1 lang ist die Einstecktiefe mit Klartextangabe und "Y29" anzugeben
- Lieferung mit Ölfüllung nur oberhalb -20 °C
- Massenträgheitsmomente, Schwerpunktastabstand Y und Gewichtbelastung FY siehe Seite 13/18.
- Je nach Bohrung D1 und Wellenlänge L1 erfolgt die axiale Sicherung mit Halteschraube oder radialer Stellschraube

### Bestellbeispiel

- Motor 200 kW,  $P_{eff} = 160$  kW,  $n_1 = 1470$  min<sup>-1</sup>
- FLUDEX Kupplung FNDS HB Baugröße 490
- Nabenträgerteil: Lange Nabe Bohrung ØD1 = 110H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Nabe (Teil 11): Bohrung ØD2 = 80H7 mm mit Nut nach DIN 6885/1 und Stellschraube
- Einbaulage: Horizontal/Vertikal Motor unten (MU)
- Lieferung ohne Ölfüllung, keine Angabe über die Ölfüllmenge

Artikel-Nr. in Horizontalausführung:  
2LC0901-1GF99-2AA0-Z L1Q+M1J

Artikel-Nr. in Vertikalausführung (MU):  
2LC0901-1GF99-2AA0-Z L1Q+M1J+F14

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> Nabenkürzung möglich, Maß L5 in Klartext angeben

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# ÖLFÜLLMENGEN FÜR BAUREIHE FN

Diese Zuordnung ist für ein maximales Startdrehmoment  $T_{max} = 1,3 \cdot T_{eff}$  und Mineralöle einer Viskosität von VG 22/VG 32 gültig.

Bei abweichenden Betriebsflüssigkeiten, Antrieb über die Welle oder  $T_{max} \neq 1,3 \cdot T_{eff}$  sind geänderte Füllmengen zu beachten!

Baugrößen 370, 490, 655 und 887											
$P_{eff}$ kW	Drehzahl in $min^{-1}$		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	3550	Baugröße
	600	740									
1,1	5,6										
2,2	7,1	5,7									
3	7,9	6,4	5,1								
4	8,2	7	5,8	5,1							
5,5	14,4	7,8	6,5	5,9							
7,5	16	8,2	7,2	6,5	5,3						
11	18,2	14,7	8,2	7,4	6,2						
15	19	16,3	13,4	8,2	6,8	5,4					
18	33,5	17,3	14,4	12,9	7,2	5,8					
22	35,4	18,6	15,4	13,9	7,8	6,2	4,9				
30	38,5	19	17	15,5	12,5	6,9	5,7				
37	41,6	34,3	18,4	16,6	13,7	7,4	6,1	4,4			
45	45	36,2	19	17,7	14,7	7,9	6,6	4,7			
55	45	38,2	32,9	19	15,8	12,2	7	5,3			
75	76,5	43	35,8	33,1	17,4	14	7,8	6	4,3		
90	80,5	45	37,6	34,8	18,7	14,9	11,7	6,4	4,6		
110	85,2	45	40,1	36,7	31,8	16	13,1	6,8	5,1		
132	89,5	74,7	43,3	38,6	33,2	16,9	14	7,2	5,6	4,3	
160	95,6	80	45	41,5	35	18,1	15	10,7	6	4,7	
200	105,5	84,5	71,5	45	37,1	31,1	16,2	11,8	6,5	5,2	370
250	110	89,7	76,9	45	39,7	33	17,4	13,2		5,8	
315		97,5	82,4	76,5	43,8	35,1	30,2	14,5			490
350		102,1	84,6	78,4	45	36,1	31,2	15			
400		108,9	87,6	81,2	68	37,4	32,3				
500			94,1	86,1	73,3	40,2	34,2				655
600			101,4	90,6	78,1	43,5	35,9				
750			110	98,5	82,9	66,9	38,2				
900				107,2	86,8	72,7					
1100					92,1	77,1					887
1300					98,2	80,4					
1600						84,9					

Baugrößen 425, 565 und 755										
$P_{\text{eff}}$ kW	Drehzahl in $\text{min}^{-1}$		890	980	1180	1470	1770	2300	2950	Baugröße
	600	740								
	Öleinfüllmenge in l									
2,2	8,5									
3	9,7									
4	10,7	8,6								
5,5	12	9,7								
7,5	12,5	10,7	8,8	7,7						
11	22,6	12,2	10,2	9,2						
15	25,2	12,5	11,2	10,2	8,3					
18	26,6	21,4	12	10,8	8,9					
22	28,6	23,1	12,5	11,6	9,6					
30	44,1	25,7	21,1	12,5	10,7	8,5				
37	46,8	27,5	22,9	20,5	11,4	9,2	7,1			
45	49,5	29	24,5	22	12,3	9,8	7,8			
55	52,4	29	26,1	23,7	18,7	10,5	8,6			
75	58,5	47,8	29	26,3	21,7	11,6	9,7	6,9		
90	63,8	50,5	29	27,9	23,2	12,4	10,3	7,4		
110		53,5	45,6	29	24,9	19	11	8,3		
132		57	47,9	44,3	26,3	20,9	11,7	8,9	6,6	
160		62	50,8	46,7	28,1	22,5	17,4	9,6	6,9	
200		67	54,2	49,9	42,1	24,3	19,5	10,3	7,6	425
250			59	53,1	45,3	26,2	21,6	16	8,6	
315			66,2	57,6	48,3	28,3	23,5	16,7	9,3	
350				60,3	49,9	40,8	24,4	17,4		
400				64,4	51,8	42,6	25,5	18,5		565
500					55,4	45,7	37,8	20,8		
600					59,8	48,1	40,6	22,3		
750						51,3	43,7			
900						54,2	46,1			755
1100							48,8			
1200							50,1			

# ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

für Standard Katalog-Kupplungen

## Elastische Pakete zur N-EUPEX Anbaukupplung

FLUDEX Kupplung			N-EUPEX Kupplung	Anzahl Pakete	Artikel-Nr. (FFA)
Baureihe	Baugröße	Bauart	Baugröße	je Satz	für einen Satz Pakete
FA	222	Alle Bauarten ab 2004	110	6	FFA:000001194871
	297	Alle Bauarten	125	6	FFA:000001194873
	342	Alle Bauarten	140	6	FFA:000001194874
	395	Alle Bauarten	225	8	FFA:000001194876
	450	Alle Bauarten	250	8	FFA:000001194878
	516	Alle Bauarten	315	9	FFA:000001194880
	590	Alle Bauarten	315	9	FFA:000001194880
FG/FV	370	Alle Bauarten	180	8	FFA:000001194881
	425		225	8	FFA:000001194876
	490		250	8	FFA:000001194878
	565		280	8	FFA:000001194882
	655		350	9	FFA:000001194883
	755		400	10	FFA:000001194884
	887		440	10	FFA:000001194885
FN	370	FNDB ØDBT = 400 <sup>3)</sup>	200	8	FFA:000001194886
		Alle Bauarten	180	8	FFA:000001194881
	425	Alle Bauarten	200	8	FFA:000001194886
		FNDB ØDBT = 500 <sup>3)</sup>	250	8	FFA:000001194878
	490	Alle Bauarten	225	8	FFA:000001194876
		Alle Bauarten	250	8	FFA:000001194878
	655		315	9	FFA:000001194880
	755		350	9	FFA:000001194883
887		440	10	FFA:000001194885	

<sup>1)</sup> Für Kupplungen bis einschließlich Baujahr 2003.

<sup>2)</sup> Für Kupplungen ab Baujahr 2004.

<sup>3)</sup> Für Kupplungen bis einschließlich Baujahr 2007.

## Thermische Ausstattung

FLUDEX Baugröße	Gewinde	Teile-Nr.	Sicherungselement	Ansprechtemperatur	Kennzeichnung	Artikel-Nr. (FFA) für eine Einheit	
222	M10	103 + 104 <sup>1)</sup> 203 + 204 <sup>1)</sup>	Schmelzsicherungsschraube	110 °C	gelb	FFA:000001194896	
				140 °C	rot	FFA:000001194897	
				160 °C	grün	FFA:000001194898	
	M10	153 + 104 <sup>1)</sup>	Öleinfüllschraube	-		FFA:000001194894	
297	M10	153 + 104 <sup>1)</sup>	Öleinfüllschraube	-		FFA:000001194894	
297 - 887	M18 x 1,5	103 <sup>2)</sup> 203 <sup>2)</sup>	Schmelzsicherungsschraube	110 °C	gelb	FFA:000001250338	
				140 °C	rot	FFA:000001250339	
				160 °C	grün	FFA:000001250380	
	M18 x 1,5	110 <sup>2)</sup> 210 <sup>2)</sup>	Thermischer Schalter	110 °C		FFA:000001361795	
				140 °C		FFA:000001361796	
	M18 x 1,5	153 <sup>2)</sup> 163 <sup>2)</sup>	Öleinfüllschraube (außer Baugrößen 297, 887)	Verschlusschraube	-		FFA:000001337653
					-		FFA:00000652020
	-	301	Abschaltvorrichtung	-		FFA:000001194899	
-	142 + 104 <sup>1)</sup>	Geber EOC einschließlich Dichtring	125 °C		FFA:F2E00711402		
-	245	Sensor EOC	-		FFA:F2E00711483		
-	244	Auswertegerät zum EOC-System 24 V DC	-		FFA:000001194894		
370 - 755	M10	173 + 174 <sup>1)</sup>	Ölablassschraube Vorkammer	-		FFA:000001194894	
887	M30 x 1,5	153 + 154 <sup>1)</sup>	Öleinfüllschraube (bis einschließlich Baujahr 2007)	-		FFA:000001194893	
				153 <sup>2)</sup>	Öleinfüllschraube (ab Baujahr 2008)	-	
	M16	173 + 174 <sup>1)</sup>	Ölablassschraube Vorkammer	-		FFA:000001194895	

## Dicht- und Wälzlagersätze für die Baureihe FA (außer Bauart FAR)

FLUDEX Baugröße	Bis einschließlich Baujahr	Ab Baujahr	Dichtsatz-Werkstoff	Artikel-Nr. (FFA) für einen Dichtsatz	Artikel-Nr. (FFA) für einen Wälzlagersatz
222	2000	2001	NBR	FFA:000001194900	FFA:000001194800
			NBR	FFA:000001194901	FFA:000001194801
			FPM	FFA:000001194902	
297	2000	2001	NBR	FFA:000001194903	FFA:000001194802
			FPM	FFA:000001194904	
			NBR	FFA:000001194905	FFA:000001194803
			FPM	FFA:000001194906	
342			NBR	FFA:000001194907	FFA:000001194804
			FPM	FFA:000001194908	
395			NBR	FFA:000001194909	FFA:000001194805
			FPM	FFA:000001194910	
450			NBR	FFA:000001194911	FFA:000001194806
			FPM	FFA:000001194912	
516			NBR	FFA:000001194913	FFA:000001194807
			FPM	FFA:000001194914	
590			NBR	FFA:000001194915	FFA:000001194808
			FPM	FFA:000001194916	

<sup>1)</sup> Mit separatem Dichtring.

<sup>2)</sup> Mit integriertem Dichtring.

# ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILE

für Standard Katalog-Kupplungen

## Dicht- und Wälzlagersätze für die Bauart FAR <sup>1)</sup>

FLUDEX Baugröße	Ausführung	Bis einschließlich Baujahr	Ab Baujahr	Dichtsatz- Werkstoff	Artikel-Nr. (FFA) für einen Dichtsatz	Artikel-Nr. (FFA) für einen Wälzlagersatz	
222	2 · SPZ 100	2000	2001	NBR	FFA:000001194917	FFA:000001194809	
				NBR	FFA:000001194918	FFA:000001194810	
				FPM	FFA:000001194919		
297	3 · SPZ 160	2000	2001	NBR	FFA:000001194920	FFA:000001194811	
				FPM	FFA:000001194921		
297	5 · SPZ 140	2000		NBR	FFA:000001194922	FFA:000001194812	
				FPM	FFA:000001194923		
	7 · SPZ 140	2000		NBR	FFA:000001194924	FFA:000001194813	
				FPM	FFA:000001194925		
	5 · SPZ 150 4 · SPA 190		2001		NBR	FFA:000001194926	
				FPM	FFA:000001194927	FFA:000001194814	
342	5 · SPA 180	2000		NBR	FFA:000001194930	FFA:000001194815	
				FPM	FFA:000001194931		
	7 · SPA 180	2000			NBR	FFA:000001194932	FFA:000001194816
395	5 · SPB 224	2000		FPM	FFA:000001194933		
				NBR	FFA:000001194934	FFA:000001194817	
	7 · SPB 224	2000		FPM	FFA:000001194935		
				NBR	FFA:000001194936	FFA:000001194818	
	7 · SPB 236		2001		FPM	FFA:000001194937	
				NBR	FFA:000001194938		
450	8 · SPB 250	2000		FPM	FFA:000001194939	FFA:000001194819	
				NBR	FFA:000001194938		
				2001		FPM	FFA:000001194939
	10 · SPB 250	2000			NBR	FFA:000001194938	
					FPM	FFA:000001194939	
						NBR	FFA:000001194938
	516	10 · SPB 315	2000		FPM	FFA:000001194940	FFA:000001194820
NBR					FFA:000001194941		
12 · SPB 315		2000			FPM	FFA:000001194941	FFA:000001194821
					NBR	FFA:000001194942	
					FPM	FFA:000001194943	FFA:000001194822
590	12 · SPC 315	2000	2001	NBR	FFA:000001194944	FFA:000001194822	
				FPM	FFA:000001194945		
				NBR	FFA:000001194946	FFA:000001194823	
590	12 · SPC 315	2000		FPM	FFA:000001194947	FFA:000001194824	
				NBR	FFA:000001194948		
	12 · SPC 315	2000			FPM	FFA:000001194949	FFA:000001194825
					NBR	FFA:000001194950	
					FPM	FFA:000001194951	FFA:000001194826
590	12 · SPC 315	2000	2001	NBR	FFA:000001194952	FFA:000001194826	
				FPM	FFA:000001194953		
				NBR	FFA:000001194954	FFA:000001194827	
590	12 · SPC 315	2000	2001	FPM	FFA:000001194955	FFA:000001194828	
				NBR	FFA:000001194956		
590	12 · SPC 315	2000	2001	FPM	FFA:000001194957	FFA:000001194828	
				NBR	FFA:000001194957		

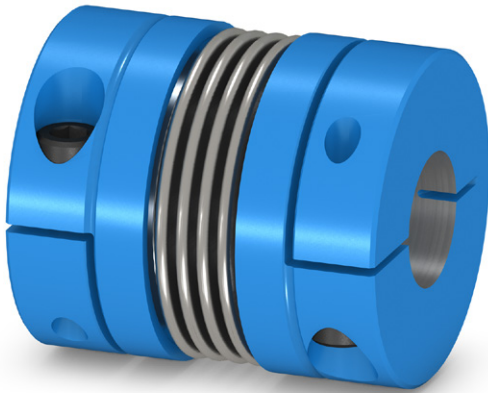
<sup>1)</sup> Ersatzteile nur für vorgegebene Riemenscheiben gültig.  
Abweichende Rillenzahl bitte mit Angabe der Ursprungsliefernummer anfragen.

## Dicht- und Wälzlagersätze für die Baureihen FG / FV / FN

FLUDEX Kupplung							
Baureihe	Baugröße	Baujahr	Zusätzliche Bohrungsangaben	Dichtsatz-Werkstoff	Artikel-Nr. (FFA) für einen Dichtsatz	Artikel-Nr. (FFA) für einen Wälzlagersatz	
FG	370	Bis einschließlich Baujahr 2000		NBR	FFA:000001194958	FFA:000001194850	
			FPM	FFA:000001194959			
		Ab Baujahr 2001		NBR	FFA:000001194958	FFA:000001194851	
			FPM	FFA:000001194959			
	425			NBR	FFA:000001194962	FFA:000001194852	
			FPM	FFA:000001194963			
	490			NBR	FFA:000001194966	FFA:000001194853	
			FPM	FFA:000001194967			
	565			NBR	FFA:000001194970	FFA:000001194854	
			FPM	FFA:000001194971			
	655		ØD2 ≤ 100		NBR	FFA:000001194974	FFA:000001194855
				FPM	FFA:000001194975		
			ØD2 > 100		NBR	FFA:000001194976	FFA:000001194856
				FPM	FFA:000001194977		
755		ØD2 ≤ 110		NBR	FFA:000001194982	FFA:000001194857	
			FPM	FFA:000001194983			
		ØD2 > 110		NBR	FFA:000001194984	FFA:000001194858	
			FPM	FFA:000001194985			
887			FPM	FFA:000001194993	FFA:000001194860		
FV	370	Bis einschließlich Baujahr 2000		NBR	FFA:000001194960	FFA:000001194850	
			FPM	FFA:000001194961			
		Ab Baujahr 2001		NBR	FFA:000001194960	FFA:000001194851	
			FPM	FFA:000001194961			
	425			NBR	FFA:000001194964	FFA:000001194852	
			FPM	FFA:000001194965			
	490			NBR	FFA:000001194968	FFA:000001194853	
			FPM	FFA:000001194969			
	565			NBR	FFA:000001194972	FFA:000001194854	
			FPM	FFA:000001194973			
	655		ØD2 ≤ 100		NBR	FFA:000001194978	FFA:000001194855
				FPM	FFA:000001194979		
			ØD2 > 100		NBR	FFA:000001194980	FFA:000001194856
				FPM	FFA:000001194981		
755		ØD2 ≤ 110		NBR	FFA:000001194986	FFA:000001194857	
			FPM	FFA:000001194987			
		ØD2 > 110		NBR	FFA:000001194988	FFA:000001194858	
			FPM	FFA:000001194989			
887			FPM	FFA:000001194992	FFA:000001194860		
FN	370	Bis einschließlich Baujahr 2000		NBR	FFA:000001194960	FFA:000001194850	
			FPM	FFA:000001194961			
		Ab Baujahr 2001		NBR	FFA:000001194960	FFA:000001194851	
			FPM	FFA:000001194961			
	425			NBR	FFA:000001194964	FFA:000001194852	
			FPM	FFA:000001194965			
	490			NBR	FFA:000001194968	FFA:000001194853	
			FPM	FFA:000001194969			
	565			NBR	FFA:000001194972	FFA:000001194854	
			FPM	FFA:000001194973			
	655			NBR	FFA:000001194978	FFA:000001194855	
			FPM	FFA:000001194979			
	755			NBR	FFA:000001194990	FFA:000001194859	
			FPM	FFA:000001194991			
887			FPM	FFA:000001194992	FFA:000001194860		



# DREHSTARRE SPIELFREIE KUPPLUNGEN BAUREIHE SIPEX

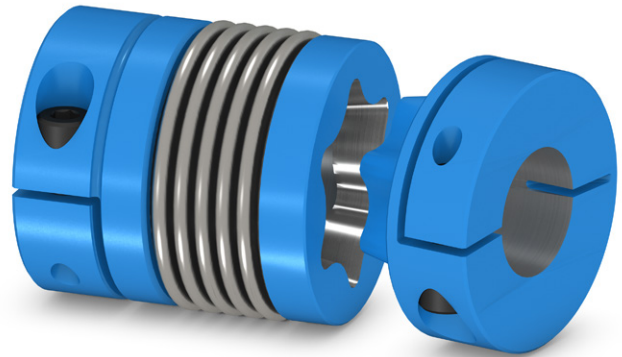


<b>Allgemeines</b>	<b>14/2</b>
Nutzen	14/2
Anwendungsbereich	14/3
Aufbau und Ausführungen	14/3
Kupplungsauslegung	14/5
Erklärung der Formelzeichen	14/6
Technische Daten	14/7
Übertragbare Drehmomente der Klemmverbindungen	14/9
<hr/>	
<b>Bauart SNN</b>	
<b>Miniaturbaureihe mit Gewindestiften</b>	<b>14/10</b>
<hr/>	
<b>Bauart SGS</b>	
<b>Miniaturbaureihe mit Spreiznabe</b>	<b>14/11</b>
<hr/>	
<b>Bauart SGG</b>	
<b>Miniaturbaureihe mit Klemmnabe, geschlitzt</b>	<b>14/12</b>
<hr/>	
<b>Bauart SGG</b>	
<b>Standardbaureihe mit Klemmnabe, geschlitzt</b>	<b>14/13</b>
<hr/>	
<b>Bauart SGG-A</b>	
<b>Miniaturbaureihe axial steckbar mit Klemmnabe, geschlitzt</b>	<b>14/14</b>
<hr/>	
<b>Bauart SGG-A</b>	
<b>Standardbaureihe axial steckbar mit Klemmnabe, geschlitzt</b>	<b>14/15</b>
<hr/>	
<b>Bauart SHH</b>	
<b>Miniaturbaureihe mit Halbschalen-Klemmnabe</b>	<b>14/16</b>
<hr/>	
<b>Bauart SHH</b>	
<b>Standardbaureihe mit Halbschalen-Klemmnabe</b>	<b>14/17</b>
<hr/>	
<b>Bauart SKK</b>	
<b>Miniaturbaureihe mit Außenkonus</b>	<b>14/18</b>
<hr/>	
<b>Bauart SKK</b>	
<b>Standardbaureihe mit Außenkonus</b>	<b>14/19</b>
<hr/>	
<b>Bauart SII</b>	
<b>Standardbaureihe mit Innenkonus</b>	<b>14/20</b>
<hr/>	
<b>Bauart SHH-W</b>	
<b>Standardbaureihe, Gelenkwelle mit Halbschalen-Klemmnaben</b>	<b>14/21</b>
<hr/>	

## ALLGEMEINES

SIPEX Kupplungen sind torsionssteif und verdrehspielfrei. Sie zeichnen sich durch ihre kompakte Bauform mit hoher Leistungsdichte aus. SIPEX Kupplungen verbinden Maschinenwellen und gleichen montage- und betriebsbedingte Versätze aus.

SIPEX Kupplungen eignen sich für alle Antriebe, bei denen neben betriebssicherer Drehmomentübertragung Positioniergenauigkeit sowie Wartungs- und Verschleißfreiheit als Kupplungseigenschaften gewünscht werden.



### Nutzen

SIPEX Kupplungen sind für horizontale, vertikale und beliebige Einbaulagen geeignet. Die Anordnung der Kupplungsteile auf den zu verbindenden Wellenenden ist beliebig.

Der Metallbalg ist sehr torsionssteif und ermöglicht im Zusammenspiel mit unterschiedlichen Klemmverbindungen eine absolut winkeltreue Drehmomentübertragung zwischen den verbundenen Wellen. Das Massenträgheitsmoment ist gering.

SIPEX Kupplungen gleichen mit nur geringen Rückstellkräften axialen, radialen und winkelligen Wellenversatz aus. SIPEX Kupplungen unterliegen in ihren technischen Grenzen keinem Verschleiß und lassen dadurch eine unbegrenzte Lebensdauer erwarten.



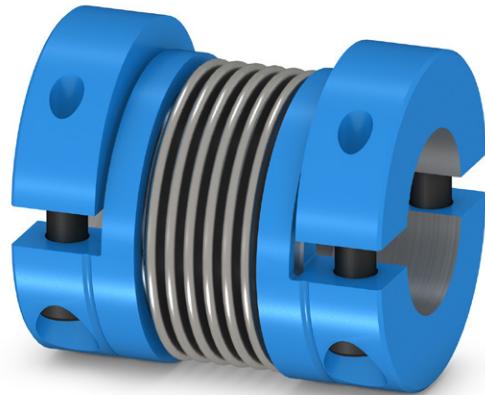
## Anwendungsbereich

SIPEX Kupplungen sind im Katalogstandard in 19 Baugrößen verfügbar, davon 7 als Miniatur- und 12 als Standardausführung. Der Nenndrehmomentbereich erstreckt sich von 0,1 bis 5000 Nm. Die Kupplung ist für Umgebungstemperaturen von -30 °C bis +120 °C geeignet.

Höhere Temperaturen bis zu +250 °C sind mit alternativen Fertigungsverfahren realisierbar.

SIPEX Kupplungen der Standardbaureihe eignen sich insbesondere für hochdynamische Antriebe, wie zum Beispiel Linearachsen in Werkzeug-, Verpackungs- oder Druckmaschinen bzw. allgemein in der Automatisierungstechnik.

SIPEX Kupplungen der Miniaturbaureihe finden Einsatz in Verbindung mit Drehgebern, Schrittmotoren oder Tachometern.



## Aufbau und Ausführungen

SIPEX Kupplungen bestehen aus zwei Nabenteilen, die über einen Metallbalg aus hochfestem Edelstahl verbunden sind.

Die Verbindung der Naben mit den jeweiligen Wellen kann in vielfältiger Form erfolgen, z.B. mittels Gewindestiften, Passfederverbindung, geschlitzten Klemmnaben, Halbschalennaben, Spannsatznaben oder Spreiznaben.

SIPEX Kupplungen sind durch den Metallbalg drehstarr aber biegeelastisch. Ein Versatz der verbundenen Wellen bewirkt eine Verformung des Metallbalges.

## Kupplungswerkstoffe

Die Naben sind abhängig von der Ausführung aus Aluminium (N, G, H) oder Stahl (K, I) gefertigt, als Option sind auch Edelstahlvarianten lieferbar.

Die Metallbälge sind grundsätzlich aus Edelstahl und je nach Größe und Anwendung einwandig oder mehrwandig ausgeführt. Es stehen unterschiedliche Standardlängen zur Verfügung.

Die Metallbälge lassen sich mit den unterschiedlichen Nabenvarianten zu einer kompletten Einheit kombinieren. Die Naben sind nach dem Fügen mit dem Metallbalg nicht mehr demontierbar.

## Nabenausführungen

Nabe	Beschreibung
N	Nabe mit Gewindestiften
G	Klemmnabe geschlitzt
H	Halbschalen-Klemmnabe
K	Klemmnabe mit Außenkonus
I	Klemmnabe mit Innenkonus
S	Spreiznabe

Die Naben werden als Standard mit Bohrungstoleranz H7 und **ohne** Passfedernut geliefert.

Die Ausführungen N, G, und H sind wahlweise auch mit Passfedernut nach DIN 6885-1 erhältlich.

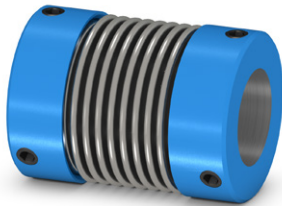
Die Passungstoleranz der gekoppelten Wellenenden sollte g6 oder h7 betragen.

# ALLGEMEINES

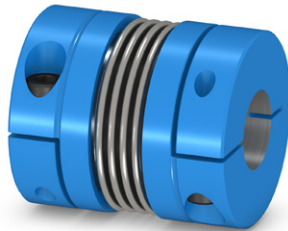
## Ausführungen der SIPEX Kupplungen

Bauart	Beschreibung
SNN	beidseitig Nabe mit Gewindestiften
SGG	beidseitig Klemmnabe geschlitzt
SGG-A	axial steckbar mit Klemmnabe geschlitzt
SHH	beidseitig Halbschalen-Klemmnabe
SKK	beidseitig Klemmnabe mit Außenkonus
SHH-W	Gelenkwelle mit Halbschalen-Klemmnaben
SII	beidseitig Klemmnabe mit Innenkonus
SGS	Nabe 1: Klemmnabe geschlitzt, Nabe 2: Spreiznabe

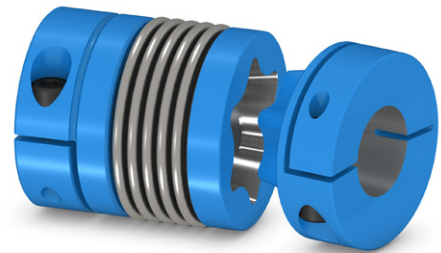
## Nabenvarianten



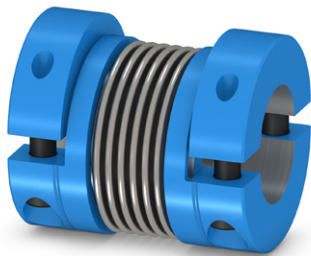
Nabe mit Gewindestiften



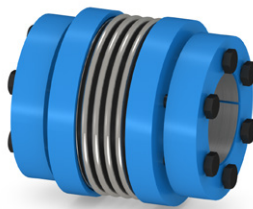
Klemmnabe



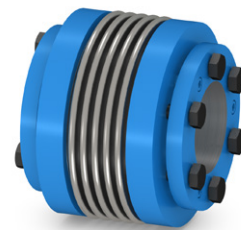
axial steckbar mit Klemmnabe



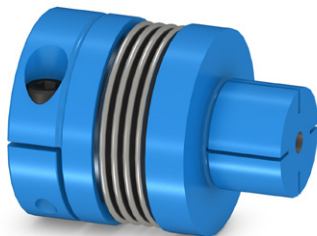
Halbschalen-Klemmnabe



Klemmnabe mit Außenkonus



Klemmnabe mit Innenkonus



Spreiznabe

## Kupplungsauslegung

### Auslegung nach Drehmoment

Es ist zu beachten, dass die antriebs- oder lastseitig regelmäßig auftretenden Spitzendrehmomente von der Kupplung mit ausreichender Sicherheit übertragen werden können. Der Betriebsfaktor soll die Abweichung der realen Kupplungsbelastung zum idealen Lastzustand beschreiben:

$$T_{KN} \geq T_{AS} \cdot FB \text{ oder } T_{LS} \cdot FB$$

Drehmomentverlauf des Antriebs	Betriebsfaktor FB
gleichförmig	1,5
ungleichförmig	2
stoßend	2,5 - 4
Servomotoren (Werkzeugmaschinen)	1,5 - 2

### Auslegung nach Beschleunigungsmomenten

Genauer lässt sich die Kupplungsgröße mit Hilfe der Beschleunigungs- oder Verzögerungsmomente ermitteln, da das an der Kupplung auftretende Spitzendrehmoment um das Verhältnis der Trägheitsmomente von Antriebs- und Lastseite reduziert wird:

$$T_{KN} \geq T_S \cdot FB$$

$$T_S = T_{AS} \cdot \frac{J_L}{J_A + J_L} \text{ oder } T_S = T_{LS} \cdot \frac{J_A}{J_A + J_L}$$

### Prüfung des maximalen Verdrehwinkels

Falls die Anwendung einen maximalen Verdrehwinkel der Kupplung erfordert, muss auch geprüft werden, ob die Torsionssteifigkeit der gewählten Kupplungsgröße ausreichend ist:

$$\varphi = \frac{180}{\pi} \cdot \frac{T_S}{C_{Tdyn}}$$

### Prüfung der Maximaldrehzahl

Für alle Lastsituationen  $n_{Kmax} > n_{max}$

### Prüfung zulässiger Wellenversatz

Für alle Lastsituationen muss der tatsächliche Wellenversatz kleiner sein als der zulässige Wellenversatz.

### Prüfung der Welle-Nabe-Verbindung

Bei Klemmverbindungen ohne Passfeder ist sicherzustellen, dass das übertragbare Drehmoment der Nabenverbindung größer ist, als das Spitzendrehmoment an der Kupplung.

# ALLGEMEINES

## Erklärung der Formelzeichen

Benennung	Formelzeichen	Einheit	Erklärung
Kupplungsnenndrehmoment	$T_{KN}$	Nm	Drehmoment, das von der Kupplung als statisches Drehmoment über den Gebrauchszeitraum übertragen werden kann.
Kupplungsüberlastdrehmoment	$T_{KOL}$	Nm	Drehmoment, das von der Kupplung als maximales Drehmoment sehr selten übertragen werden kann.
Spitzendrehmoment Antriebsseite	$T_{AS}$	Nm	Spitzendrehmoment der nichtperiodischen Drehmomentstöße auf der Antriebsseite
Spitzendrehmoment Lastseite	$T_{LS}$	Nm	Spitzendrehmoment der nichtperiodischen Drehmomentstöße auf der Lastseite
Spitzendrehmoment	$T_S$	Nm	Spitzendrehmoment an der Kupplung
Betriebsfaktor	FB		Faktor, der die reale Kupplungsbelastung als Verhältnis zur nominalen Kupplungsbelastung beschreibt
Trägheitsmoment der Antriebsseite	$J_A$	kgm <sup>2</sup>	Summe der auf der Antriebsseite vorhandenen Trägheitsmomente bezogen auf die Kupplungsdrehzahl
Trägheitsmoment der Lastseite	$J_L$	kgm <sup>2</sup>	Summe der auf der Lastseite vorhandenen Trägheitsmomente bezogen auf die Kupplungsdrehzahl
Verdrehwinkel	$\varphi$	°	Verdrehwinkel der Kupplung unter Torsionsbelastung
Drehfedersteife, dynamisch	$C_{Tdyn}$	Nm/rad	Dynamische Drehfedersteife der Kupplung
Axialfedersteife	$C_a$	N/mm	Axialfedersteife der Kupplung
Radialfedersteife	$C_r$	N/mm	Radialfedersteife der Kupplung
Nenn Drehzahl	$n_N$	min <sup>-1</sup>	Kupplungsdrehzahl
Kupplungsmaximaldrehzahl	$n_{Kmax}$	min <sup>-1</sup>	Maximal zulässige Kupplungsdrehzahl
Axialversatz	$\Delta K_a$	mm	Axialer Versatz der Kupplungshälften
Radialversatz	$\Delta K_r$	mm	Radialer Versatz der Kupplungshälften
Winkelversatz	$\Delta K_w$	°	Winkliger Versatz der Kupplungshälften

## Technische Daten

Leistungsdaten Miniaturbaureihe									
Baugröße	Nenn Drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximaldrehmoment $T_{KOL}$ Nm	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Drehfedersteife $C_{Tdyn}$ Nm/rad	Federsteife		Zulässiger Wellenversatz		
					radial $C_r$ N/mm	axial $C_a$ N/mm	$\Delta K_a$ mm	$\Delta K_r$ mm	$\Delta K_w$ °
1	0,1	0,15	15000	65	10	14	0,2	0,1	1,5
				258	128	18	0,2	0,1	1,5
5	0,5	0,75	15000	195	54	13	0,3	0,2	1,5
				160	26	11	0,4	0,2	2,0
10	1	1,5	15000	510	187	36	0,2	0,1	1,5
				380	82	27	0,3	0,2	1,5
15	1,5	2,25	15000	308	42	22	0,4	0,2	2,0
				750	139	23	0,3	0,1	1,5
20	2	3	15000	700	81	12	0,4	0,2	2,0
				1510	147	18	0,3	0,2	1,5
45	4,5	6,75	15000	1300	96	14	0,4	0,2	1,5
				1040	46	9	0,5	0,3	2,0
100	10	15	15000	6480	444	47	0,3	0,1	1,5
				4100	108	29	0,5	0,2	2,0
100	10	15	15000	8080	361	46	0,4	0,2	1,5
				6750	193	34	0,6	0,3	2,0

Leistungsdaten Standardbaureihe									
Baugröße	Nenn Drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximaldrehmoment $T_{KOL}$ Nm	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Drehfedersteife $C_{Tdyn}$ Nm/rad	Federsteife		Zulässiger Wellenversatz		
					radial $C_r$ N/mm	axial $C_a$ N/mm	$\Delta K_a$ mm	$\Delta K_r$ mm	$\Delta K_w$ °
18	18	27	12800	19	200	50	0,5	0,2	1,5
				17	85	40	0,5	0,2	2,0
30	30	45	10300	36	720	50	0,5	0,2	1,5
				26	220	30	0,8	0,2	2,0
60	60	90	8700	75	1100	90	0,5	0,2	1,5
				50	330	55	0,8	0,2	2,0
80	80	120	6900	128	1200	80	0,5	0,2	1,5
				75	400	55	0,7	0,2	2,0
150	150	225	6900	155	2000	150	0,5	0,2	1,5
				102	600	85	0,6	0,2	2,0
200	200	300	6400	175	2500	150	0,5	0,2	1,5
				120	450	85	0,7	0,2	2,0
300	300	450	6000	502	6300	280	0,5	0,2	1,5
				282	1500	85	0,7	0,2	2,0
500	500	750	5000	690	8800	100	0,5	0,2	1,5
				315	1000	85	0,8	0,2	2,0
800	800	1200	3700	760	510	190	0,8	0,2	1,8
1400	1400	2100	3700	1300	710	280	0,8	0,2	1,8
3000	3000	4500	2800	2800	8060	880	0,8	0,2	1,5
5000	5000	7500	2800	4800	9190	740	0,8	0,2	1,5

# ALLGEMEINES

## Zulässiger Wellenversatz

---

Die zulässigen Wellenversätze  $\Delta K_a$ ,  $\Delta K_r$  und  $\Delta K_w$  sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig auftreten. Ob die Kombination von Versätzen zulässig ist, kann mit folgender Formel überschlägig bestimmt werden:

$$\frac{\Delta K_{r \text{ ist}}}{\Delta K_r} + \frac{\Delta K_{a \text{ ist}}}{\Delta K_a} + \frac{\Delta K_{w \text{ ist}}}{\Delta K_w} < 1$$

Die unterschiedlichen Drehfedersteifigkeiten gelten für die unterschiedlichen Metallbalglängen der jeweiligen SIPEX-Bauart.

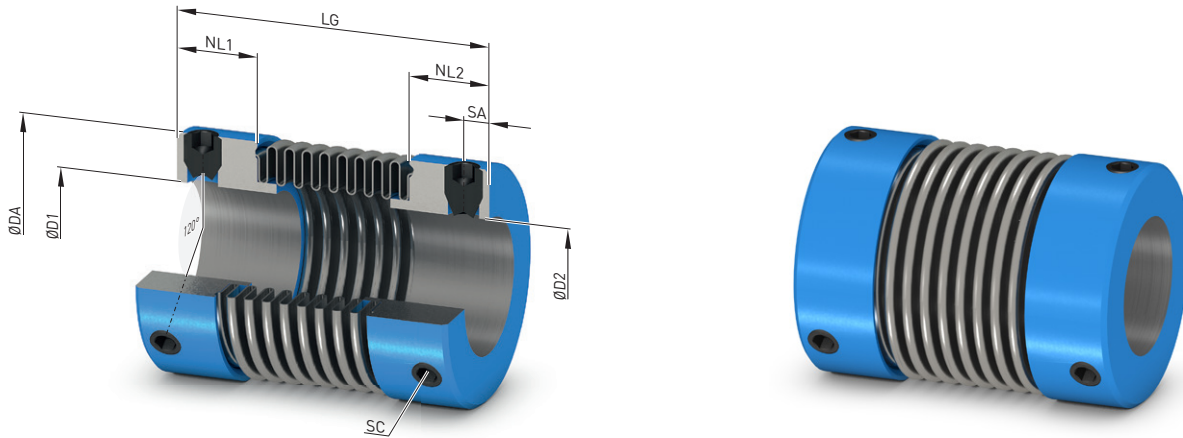
## Übertragbare Drehmomente der Klemmverbindungen

Bau- größe	Übertragbares Drehmoment der Klemmverbindung in Nm in Abhängigkeit von Nabenausführung und Wellendurchmesser																											
	Bohrungsdurchmesser D1/D2 in mm																											
	2	3	4	6	8	10	12	14	16	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60		
<b>Klemmnabe (G-Nabe)</b>																												
5	-	1,1	1,2	1,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	-	1,1	1,2	1,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
15	-	2,4	2,5	2,8	3,1	3,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
20	-	4,4	4,6	5,1	5,5	5,9	6,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
45	-	-	-	8,1	8,6	9,2	9,7	10,3	10,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
100	-	-	-	10,3	10,8	11,4	11,9	12,5	13,1	13,8	14,2	14,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
18	-	-	-	-	25,7	26,9	28,1	29,3	30,5	32,3	33	34	35,3	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
30	-	-	-	-	-	42,2	44	45,6	47,3	50	50,7	52,4	54	55	57,4	59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
60	-	-	-	-	-	-	93	96	99	104	105	108	112	113	118	121	124	129	-	-	-	-	-	-	-	-		
80	-	-	-	-	-	-	-	173	178	185	188	193	198	200	207	212	217	225	232	237	242	-	-	-	-	-		
150	-	-	-	-	-	-	-	172	178	185	188	193	198	200	207	212	217	225	232	237	242	-	-	-	-	-		
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300	306	313	317	328	335	342	353	364	371	378	389	-	-	-	-		
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	367	371	382	389	396	407	418	425	432	443	454	461	479	497		
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	588	603	613	623	638	658	662	687	712		
<b>Halbschale (H-Nabe)</b>																												
5	-	0,6	0,8	1,3	1,7	2,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	-	0,6	0,8	1,3	1,7	2,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
15	-	1,1	1,4	2,1	2,8	3,5	4,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
20	-	1,6	2,2	3,2	4,3	5,4	6,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
45	-	-	-	5,5	7,4	9,2	11	12,9	14,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
100	-	-	-	5,5	7,4	9,2	11	12,9	14,7	16,6	18,4	20,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
18	-	-	-	-	12,2	15,2	18,3	21,3	24,4	29	30,5	33,5	36,6	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
30	-	-	-	-	-	21,5	25,8	30,1	34,4	40,9	43	47,3	51,6	53,9	60,2	64,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
60	-	-	-	-	-	-	47,4	55,3	63,2	75	79	87	95	99	111	119	126	138	-	-	-	-	-	-	-	-		
80	-	-	-	-	-	-	-	88	100	120	126	138	151	157	176	189	201	220	239	251	264	-	-	-	-	-		
150	-	-	-	-	-	-	-	-	88	100	120	126	138	151	157	176	189	201	220	239	251	264	-	-	-	-		
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	183	202	220	229	257	275	293	321	348	367	385	413	-	-	-	-		
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	220	229	257	275	293	321	348	367	385	413	440	458	504	550		
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	441	478	504	529	567	604	630	692	755		
<b>Innenkonus (I-Nabe)</b>																												
18	-	-	-	-	17	27	39	53	69	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
30	-	-	-	-	-	33	44	58	82	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
60	-	-	-	-	-	63	86	112	158	175	211	251	273	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	147	178	212	230	289	331	330	394	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	147	178	212	230	289	331	330	394	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	147	178	212	230	289	331	330	394	395	438	483	-	-	-	-	-	-		
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	314	394	452	515	616	726	804	744	854	972	1055	-	-			
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	373	425	508	599	664	732	840	884	959	1160	-			
<b>Außenkonus (K-Nabe)</b>																												
18	-	-	-	-	22	35	50	68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
30	-	-	-	-	-	39	53	69	97	108	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
60	-	-	-	-	-	-	-	65	92	102	123	147	159	200	229	261	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	131	159	189	205	257	295	336	402	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	131	159	189	205	257	295	336	402	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	151	182	217	235	295	339	285	341	402	446	491	-	-	-	-	-	-		
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	328	412	472	538	643	758	687	757	869	1073	1126	-			
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	477	562	623	686	788	897	973	1177	-		
800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1773	2146	2553	
1400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1773	2146	2553

■ Miniaturbaureihe    ■ Standardausführung

# BAUART SNN

Miniaturbaureihe mit Gewindestiften



Baugröße	Nenn Drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm						Schraube DIN EN ISO 4027		Massenträgheitsmoment $J$ gcm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ g
			DA	D1, D2 H7 min.   max.	NL1/ NL2	LG	SA	SC	$T_A$ Nm				
<b>Nabenwerkstoff Aluminium</b>													
1	0,1	15000	10	2	5	4,2	22	2	1×M3	0,5	0,5	2LC0590-1AA99-0AA0	3
							19				2	2LC0590-2AA99-0AA0	5,6
5	0,5	15000	15	3	8	6	23	2,2	1×M3	0,5	2,1	2LC0590-2AA99-0AB0	6
							27				2,3	2LC0590-2AA99-0AC0	6,5
							21				2,5	2LC0590-3AA99-0AA0	7
10	1	15000	15	3	8	6	25	2,2	1×M3	0,5	2,7	2LC0590-3AA99-0AB0	7,5
							29				2,9	2LC0590-3AA99-0AC0	8
							26				8,7	2LC0590-4AA99-0AA0	13
15	1,5	15000	20,5	3	12	8	30	3	2×M4	1,5	9,2	2LC0590-4AA99-0AB0	13,9
							27				19,2	2LC0590-5AA99-0AA0	20,3
							33				23	2LC0590-5AA99-0AB0	23,8
20	2	15000	24,5	3	14	8,5	37	2,7	2×M4	1,5	26	2LC0590-5AA99-0AC0	26,5
							40				80	2LC0590-6AA99-0AA0	51
45	4,5	15000	32	6	18	12,3	48	4,5	2×M6	3	110	2LC0590-6AA99-0AB0	68
							45				188	2LC0590-7AA99-0AA0	74
100	10	15000	40	6	24	12,5	55	4,5	2×M6	3	292	2LC0590-7AA99-0AB0	109

## Hinweise

- Welle-Nabe-Verbindung mittels Gewindestiften nach DIN EN ISO 4027. Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SNN, Baugröße 45  
Gesamtlänge LG = 40 mm
- Bohrung ØD1 14 H7
- Bohrung ØD2 18 H7

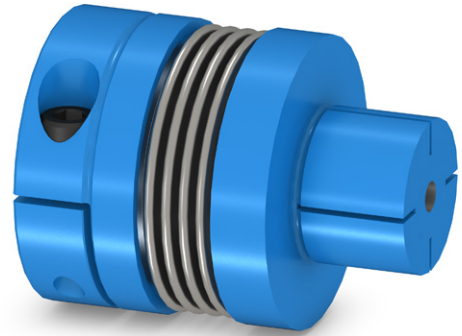
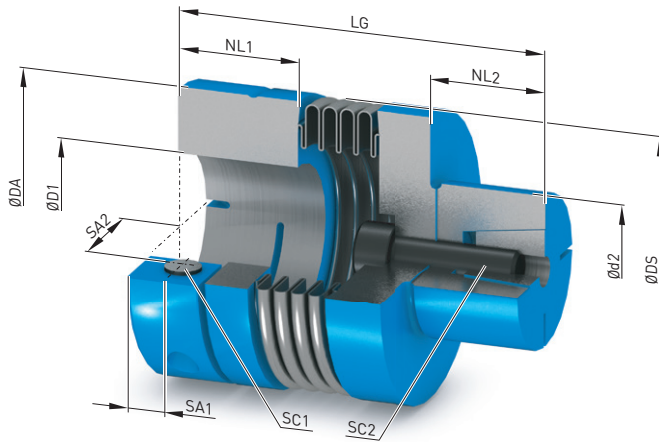
Artikel-Nr.: 2LC0590-6AA99-0AA0 L0H+M0K

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART SGS

Miniaturbaureihe mit Spreiznabe



Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximal-drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm										Schraube DIN EN ISO 4762				Massen-trägheits-moment $J$ gcm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ g
			DA	DS	D1 H7 min.	max.	d2 h7	NL1	NL2	LG	SA1	SA2	SC1	$T_A$ Nm	SC2	$T_A$ Nm			
<b>Nabenwerkstoff Aluminium</b>																			
5	0,5	15000	15,5	17,5	3	7	8	6,8	8	28	2,4	5,2	M2	0,43	M3	1	2,5	2LC0590-2AD99-0AA0	9,3
										32							2,6	2LC0590-2AD99-0AB0	9,7
										36							2,8	2LC0590-2AD99-0AC0	10,1
10	1	15000	15,5	17,5	3	7	8	6,8	8	30	2,4	5,2	M2	0,43	M3	1	3	2LC0590-3AD99-0AA0	10,6
										34							3,2	2LC0590-3AD99-0AB0	11
										38							3,4	2LC0590-3AD99-0AC0	11,8
15	1,5	15000	20,5	21	3	10	10	8,5	12	37	3	7	M2,5	0,85	M4	3	7,8	2LC0590-4AD99-0AA0	18,5
										41							8,4	2LC0590-4AD99-0AB0	19,3
										41							20,6	2LC0590-5AD99-0AA0	27,8
20	2	15000	25,5	27	3	12,5	10	11	12	46	3,5	9	M3	2	M4	3	24,2	2LC0590-5AD99-0AB0	31,3
										50							27,7	2LC0590-5AD99-0AC0	34,8
										52							68	2LC0590-6AD99-0AA0	57
45	4,5	15000	32,5	34	6	16	14	13	16	60	4,5	11,5	M4	3,5	M5	5,9	99	2LC0590-6AD99-0AB0	74
										61							153	2LC0590-7AD99-0AA0	81
										71							257	2LC0590-7AD99-0AB0	117

## Hinweise

- Die Spreiznabenausführung ermöglicht die Verbindung mit einer Hohlwelle.
- Die Bohrung zum Anschluss der Spreiznabe ist mit der Toleranz H7 auszuführen.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SGS, Baugröße 45  
Gesamtlänge LG = 52 mm
- Bohrung ØD1 14 H7
- Welle Ød2 14 h7

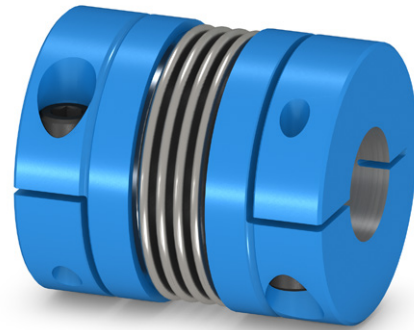
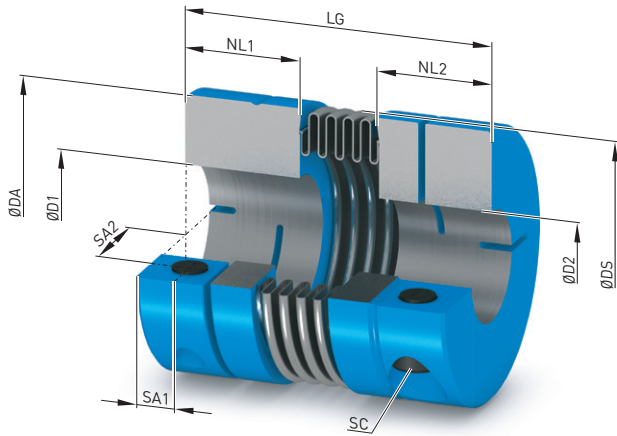
Artikel-Nr.: 2LC0590-6AD99-0AA0 L0H

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART SGG

Miniaturbaureihe mit Klemmnabe, geschlitzt



Bau- größe	Nenn- dreh- moment $T_{KN}$ Nm	Maximal- drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm						Schraube DIN EN ISO 4762 SC		Massen- trägheits- moment $J$ gcm <sup>2</sup>	➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  $m$ g				
			DA	DS	D1, D2 H7 min.   max.	NL1/ NL2	LG	SA1	SA2	$T_A$ Nm							
<b>Nabenwerkstoff Aluminium</b>																	
5	0,5	15000	15,5	17,5	3	7	6,8	21	2,5	5,3	M2	0,3	2,4	2LC0590-2AB99-0AA0	6,6		
								25					2,5			2LC0590-2AB99-0AB0	7
								28					2,7			2LC0590-2AB99-0ACO	7,5
10	1	15000	15,5	17,5	3	7	6,8	23	2,5	5,3	M2	0,3	2,9	2LC0590-3AB99-0AA0	7,9		
								31					3,1			2LC0590-3AB99-0AB0	8,5
								31					3,3			2LC0590-3AB99-0ACO	9
15	1,5	15000	20	21	3	10	8,5	27	3	7	M2,5	0,8	7,7	2LC0590-4AB99-0AA0	12,5		
								31					8,3			2LC0590-4AB99-0AB0	13,3
								32					24			2LC0590-5AB99-0AA0	25
20	2	15000	25	27	3	12,5	11	38	3,5	9	M3	1,5	28	2LC0590-5AB99-0AB0	28		
								42					31			2LC0590-5AB99-0ACO	31
								42					80			2LC0590-6AB99-0AA0	49
45	4,5	15000	32,5	34	6	16	13	50	4,5	12	M4	3	110	2LC0590-6AB99-0AB0	66		
								57					193			2LC0590-7AB99-0AA0	74
100	10	15000	40	41,5	6	22	14	48	4,7	15,5	M4	3	298	2LC0590-7AB99-0AB0	110		
								57					298			2LC0590-7AB99-0AB0	110

14

## Hinweise

- Die Klemmnabe in geschlitzter Ausführung ermöglicht eine reibschlüssige Verbindung zur An- und Abtriebswelle.
- Die einfache Montage ist mittels einer Spanschraube pro Nabe gewährleistet.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemm-  
verbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option  
hinzugewählt werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für  
maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SGG, Baugröße 45,  
Gesamtlänge LG = 42 mm
- Bohrung ØD1 12 H7
- Bohrung ØD2 16 H7

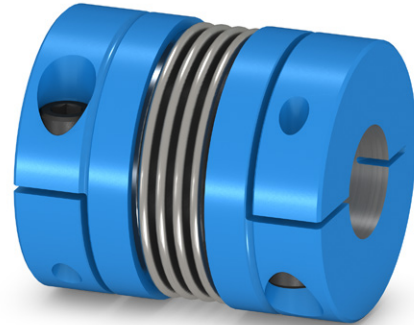
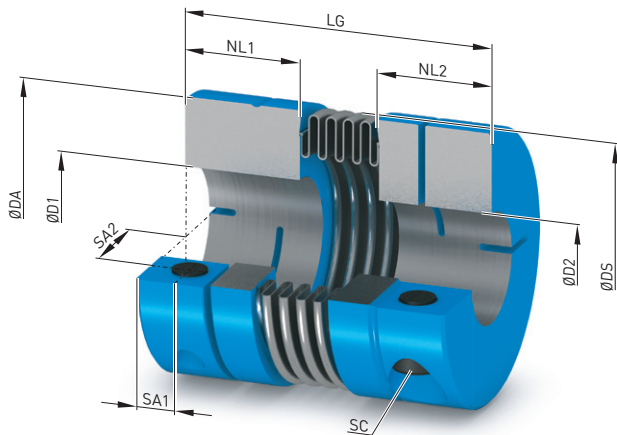
Artikel-Nr.: 2LC0590-6AB99-0AA0 LG+M0J

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestell-  
optionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART SGG

Standardbaureihe mit Klemmnabe, geschlitzt



Baugröße	Nenn Drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm						Schraube		Massenträgheitsmoment $J$ 10 <sup>-3</sup> · kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg		
			DA	DS	D1, D2 H7 min. max.	NL1/ NL2	LG	SA1	SA2	DIN EN ISO 4762 SC				$T_A$ Nm	
<b>Nabenwerkstoff Aluminium</b>															
18	18	12800	45	47	8	25	20,5	$\frac{63}{72}$	5,7	17,5	M5	8	0,05 0,06	2LC0590-8AB99-0AA0 2LC0590-8AB99-0AB0	0,14 0,15
30	30	10300	54	56	10	30	24,5	$\frac{65}{74}$	7,5	20	M6	15	0,11 0,12	2LC0591-0AB99-0AA0 2LC0591-0AB99-0AB0	0,23 0,25
60	60	8700	65	67	12	35	29	$\frac{79}{89}$	10	24	M8	40	0,31 0,32	2LC0591-1AB99-0AA0 2LC0591-1AB99-0AB0	0,44 0,45
80	80	6900	79	84	14	42	34	$\frac{92}{103}$	11,8	28	M10	72	0,76 0,82	2LC0591-2AB99-0AA0 2LC0591-2AB99-0AB0	0,74 0,79
150	150	6900	79	84	14	42	34	$\frac{92}{103}$	11,8	28	M10	84	0,76 0,82	2LC0591-3AB99-0AA0 2LC0591-3AB99-0AB0	0,74 0,79
200	200	6400	90	93	20	43	38	$\frac{101}{113}$	12,5	31,5	M12	125	1,41 1,5	2LC0591-4AB99-0AA0 2LC0591-4AB99-0AB0	1,1 1,17
300	300	6000	109	110	24	50	38	$\frac{103}{116}$	13	35	M12	145	3 3,2	2LC0591-5AB99-0AA0 2LC0591-5AB99-0AB0	1,7 1,75
500	500	5000	119	122	35	60	41,5	$\frac{111}{123}$	15	42	M14	190	4,5 4,7	2LC0591-6AB99-0AA0 2LC0591-6AB99-0AB0	1,99 2,05

## Hinweise

- Die Klemmnabe in geschlitzter Ausführung ermöglicht eine reibschlüssige Verbindung zur An- und Abtriebswelle.
- Die einfache Montage ist mittels einer Spannschraube pro Nabe gewährleistet.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SGG, Baugröße 80, Gesamtlänge LG = 103 mm
- Bohrung ØD1 30 H7
- Bohrung ØD2 38 H7

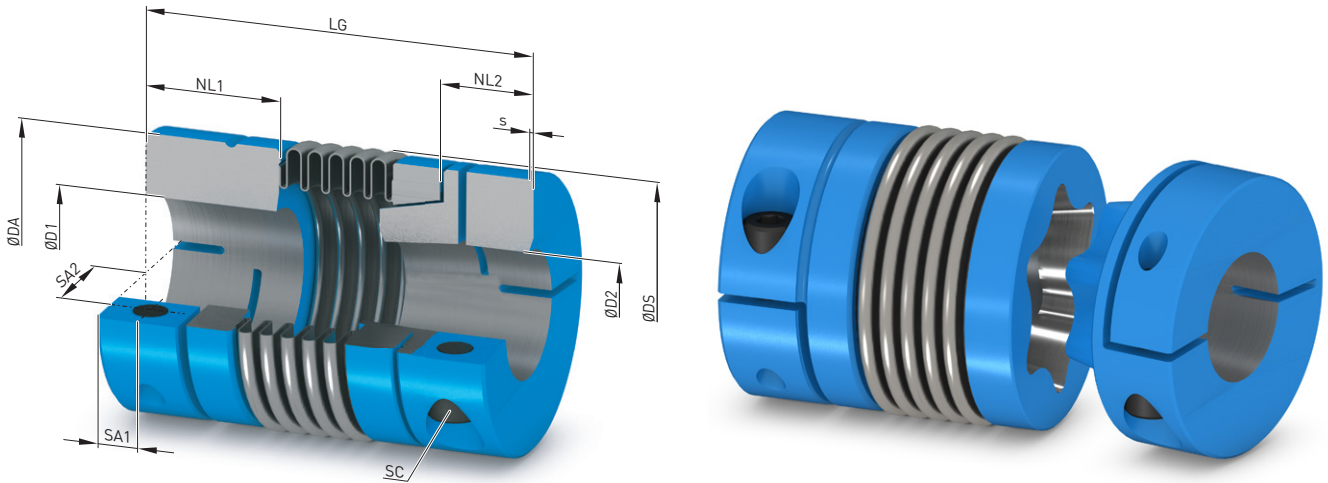
Artikel-Nr.: 2LC0591-2AB99-0AB0 L0S+M0V

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART SGG-A

Miniaturbaureihe axial steckbar mit Klemmnabe, geschlitzt



Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximal-drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm										Schraube DIN EN ISO 4762		Massen-trägheits-moment J gcm <sup>2</sup>	➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge-wicht m g	
			DA	DS	D1, D2 H7 min.	D1 max.	D2 max.	NL1	NL2	LG	s Vorspg.	SA1	SA2	SC				T <sub>A</sub> Nm
<b>Nabenwerkstoff Aluminium</b>																		
45	4,5	15000	32,5	34	5	16	14	13	13	$\frac{48}{56}$	0,7	4,5	12	M4	3,5	88 95	2LC0590-6AE99-0AA0 2LC0590-6AE99-0AB0	58 68
100	10	15000	40	41,5	6	22	18	14	13	$\frac{54}{64}$	1	4,7	15,5	M4	4,5	230 260	2LC0590-7AE99-0AA0 2LC0590-7AE99-0AB0	90 120

## Hinweise

- Die axial steckbare Ausführung ermöglicht eine einfache Blind- bzw. Laternenmontage.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SGG-A, Baugröße 45  
Gesamtlänge LG = 48 mm
- Bohrung ØD1 14 H7
- Bohrung ØD2 12 H7

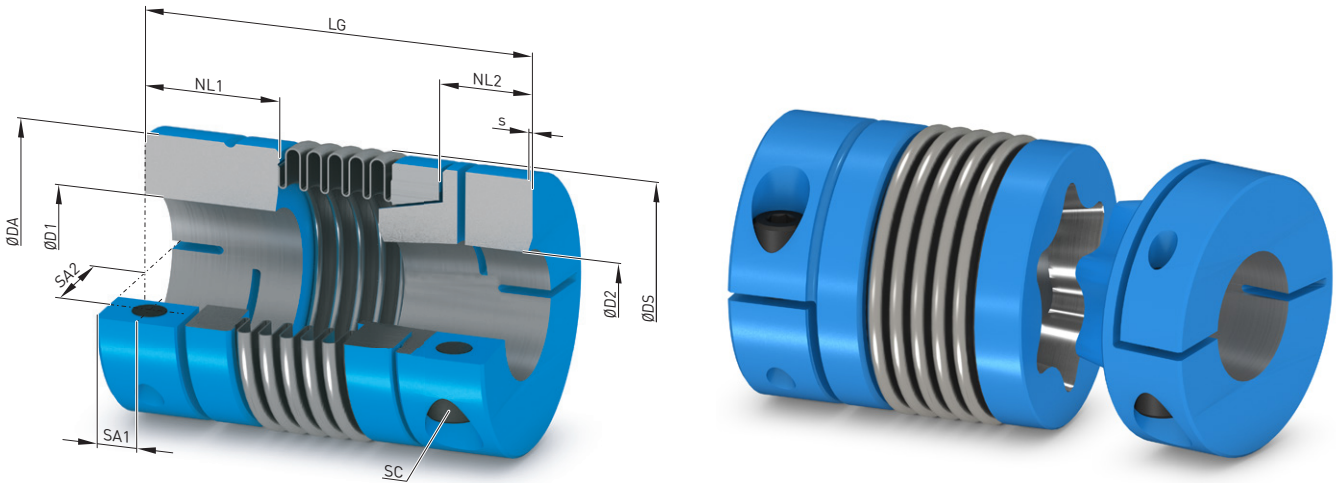
Artikel-Nr.: 2LC0590-6AE99-0AA0 LOH+M0G

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART SGG-A

Standardbaureihe axial steckbar mit Klemmnabe, geschlitzt



Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximal-drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm										Schraube DIN EN ISO 4762		Massen-trägheits-moment $J$ 10 <sup>-3</sup> · kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg	
			DA	DS	D1, D2 H7 min.	D1 max.	D2 max.	NL1	NL2	LG	s Vorspg.	SA1	SA2	SC				$T_A$ Nm
<b>Nabenwerkstoff Aluminium</b>																		
18	18	12800	45	47	8	25	21	20,5	13	$\frac{62}{69}$	0,5-1,0	5,7	17,5	M5	8	$\frac{0,04}{0,05}$	2LC0590-8AE99-0AA0	0,12
30	30	10300	54	56	10	30	23	24,5	19,5	$\frac{70}{78}$	0,5-1,0	7,5	20	M6	15	$\frac{0,12}{0,13}$	2LC0591-0AE99-0AA0	0,27
										$\frac{84}{94}$						$\frac{0,33}{0,34}$	2LC0591-1AE99-0AA0	0,5
60	60	8700	65	67	12	35	30	29	25,5	$\frac{84}{94}$	0,5-1,5	10	24	M8	40	$\frac{0,78}{0,84}$	2LC0591-1AE99-0AB0	0,52
										$\frac{95}{105}$						$\frac{0,78}{0,84}$	2LC0591-2AE99-0AB0	0,79
80	80	6900	79	84	14	42	38	34	26	$\frac{95}{105}$	0,5-1,5	11,8	28	M10	72	$\frac{0,78}{1,05}$	2LC0591-2AE99-0AA0	0,79
										$\frac{95}{105}$						$\frac{1,05}{1,05}$	2LC0591-3AE99-0AA0	0,96
150	150	6900	79	84	14	42	38	34	24	$\frac{95}{105}$	0,5-1,5	11,8	28	M10	84	$\frac{1,05}{1,47}$	2LC0591-3AE99-0AB0	0,96
										$\frac{105}{117}$						$\frac{1,47}{1,58}$	2LC0591-4AE99-0AA0	1,16
200	200	6400	90	93	20	45	40	38	31,5	$\frac{105}{117}$	0,5-1,5	12,5	31,5	M12	125	$\frac{1,47}{1,58}$	2LC0591-4AE99-0AA0	1,25
										$\frac{110}{121}$						$\frac{3,2}{3,3}$	2LC0591-5AE99-0AA0	1,8
300	300	6000	109	110	24	50	45	38	32	$\frac{110}{121}$	0,5-1,5	13	35	M12	145	$\frac{3,2}{3,3}$	2LC0591-5AE99-0AB0	1,85
										$\frac{126}{137}$						$\frac{5}{5,2}$	2LC0591-6AE99-0AA0	2,25
500	500	5000	119	122	35	60	60	41,5	39	$\frac{126}{137}$	0,5-2,0	15	42	M14	190	$\frac{5}{5,2}$	2LC0591-6AE99-0AB0	2,3

## Hinweise

- Die axial steckbare Ausführung ermöglicht eine einfache Blind- bzw. Laternenmontage.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SGG-A, Baugröße 80  
Gesamtlänge LG = 95 mm

- Bohrung ØD1 30 H7
- Bohrung ØD2 38 H7

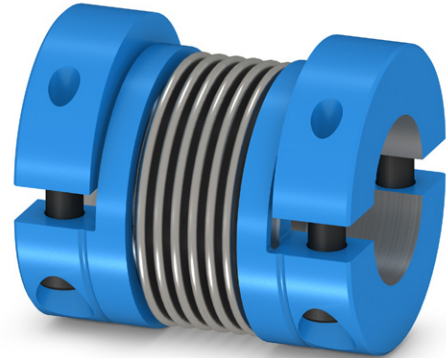
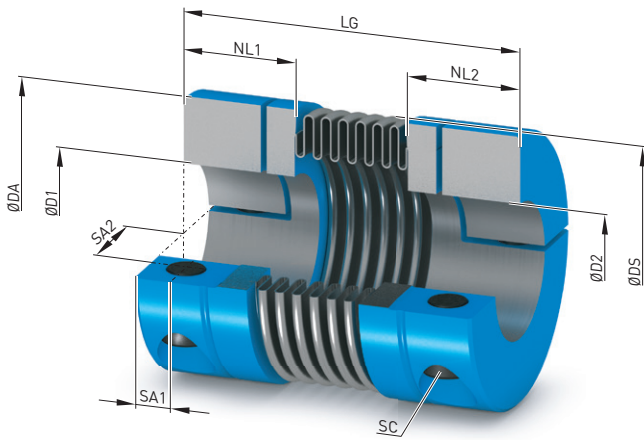
Artikel-Nr.: 2LC0591-2AE99-0AA0 L0S+M0V

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART SHH

Miniaturbaureihe mit Halbschalen-Klemmnabe



Baugröße	Nennmoment	Maximaldrehzahl	Maße in mm							Schraube DIN EN ISO 4762		Massenträgheitsmoment J	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht m	
	$T_{KN}$ Nm	$n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	DA	DS	D1, D2 H7 min. max.	NL1/ NL2	LG	SA1	SA2	SC	$T_A$ Nm				J gcm <sup>2</sup>
<b>Nabenwerkstoff Aluminium</b>															
5	0,5	15000	15,5	17,5	3	7	6,8	21	2,4	5,2	M2	0,5	1,4	2LC0590-2AC99-0AA0	4
								25					2,6	2LC0590-2AC99-0AB0	7,3
								28					2,8	2LC0590-2AC99-0AC0	7,7
10	1	15000	15,5	17,5	3	7	6,8	23	2,4	5,2	M2	0,5	3	2LC0590-3AC99-0AA0	8,2
								27					3,2	2LC0590-3AC99-0AB0	8,8
								31					3,4	2LC0590-3AC99-0AC0	9,3
15	1,5	15000	20	21	3	10	8,5	27	3	7	M2,5	0,9	8,4	2LC0590-4AC99-0AA0	13,7
								31					8,5	2LC0590-4AC99-0AB0	13,8
								32					25	2LC0590-5AC99-0AA0	25
20	2	15000	25	27	3	12,5	11	38	3,5	9	M3	2	28	2LC0590-5AC99-0AB0	29
								42					32	2LC0590-5AC99-0AC0	32
								42					82	2LC0590-6AC99-0AA0	50
45	4,5	15000	32,5	34	6	16	13	50	4,5	11,5	M4	3,5	113	2LC0590-6AC99-0AB0	68
								48					196	2LC0590-7AC99-0AA0	75
								57					300	2LC0590-7AC99-0AB0	111

14

### Hinweise

- Die Nabenausführung mit Halbschalen ermöglicht eine radiale Montage und Demontage ohne Verschieben der gekoppelten Maschinen.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

### Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SHH, Baugröße 45  
Gesamtlänge LG = 42 mm
- Bohrung ØD1 12 H7
- Bohrung ØD2 16 H7

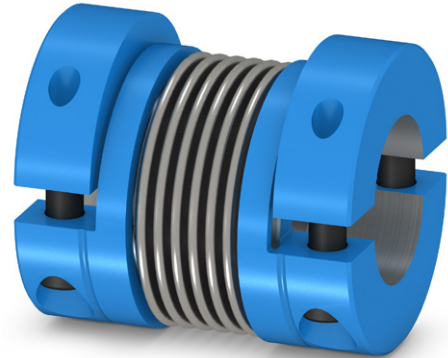
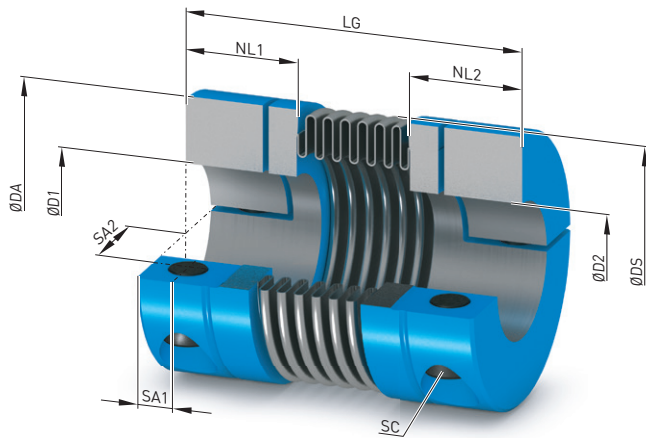
Artikel-Nr.: 2LC0590-6AC99-0AA0 L0G+M0J

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART SHH

Standardbaureihe mit Halbschalen-Klemmnabe



Baugröße	Nenn Drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm								Schraube DIN EN ISO 4762		Massenträgheitsmoment $J$ 10 <sup>-3</sup> · kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg
			DA	DS	D1, D2 H7 min.   max.	NL1/ NL2	LG	SA1	SA2	SC	$T_A$ Nm				
<b>Nabenwerkstoff Aluminium</b>															
18	18	12800	45	48	8	25	20,5	$\frac{63}{72}$	5,7	17,5	M5	8	0,05 0,05	2LC0590-8AC99-0AA0 2LC0590-8AC99-0AB0	0,15 0,16
30	30	10300	54	56	10	30	24,5	$\frac{65}{74}$	7,5	20	M6	15	0,11 0,12	2LC0591-0AC99-0AA0 2LC0591-0AC99-0AB0	0,23 0,25
60	60	8700	65	67	12	35	29	$\frac{79}{89}$	10	24	M8	40	0,32 0,33	2LC0591-1AC99-0AA0 2LC0591-1AC99-0AB0	0,46 0,49
80	80	6900	79	84	14	42	34	$\frac{91}{102}$	11,8	28	M10	72	0,83 0,89	2LC0591-2AC99-0AA0 2LC0591-2AC99-0AB0	0,81 0,85
150	150	6900	79	84	14	42	34	$\frac{91}{102}$	11,8	28	M10	84	0,83 0,89	2LC0591-3AC99-0AA0 2LC0591-3AC99-0AB0	0,81 0,85
200	200	6400	90	93	20	45	38	$\frac{101}{113}$	12,5	31,5	M12	125	1,45 1,55	2LC0591-4AC99-0AA0 2LC0591-4AC99-0AB0	1,14 1,21
300	300	6000	109	110	24	50	38	$\frac{103}{116}$	13	35	M12	145	3,04 3,15	2LC0591-5AC99-0AA0 2LC0591-5AC99-0AB0	1,69 1,73
500	500	5000	119	122	35	60	41,5	$\frac{111}{123}$	14	42	M14	190	4,59 4,77	2LC0591-6AC99-0AA0 2LC0591-6AC99-0AB0	2,05 2,11

## Hinweise

- Die Nabenausführung mit Halbschalen ermöglicht eine radiale Montage und Demontage ohne Verschieben der gekoppelten Maschinen.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SHH, Baugröße 80  
Gesamtlänge LG = 91 mm
- Bohrung ØD1 30 H7
- Bohrung ØD2 38 H7

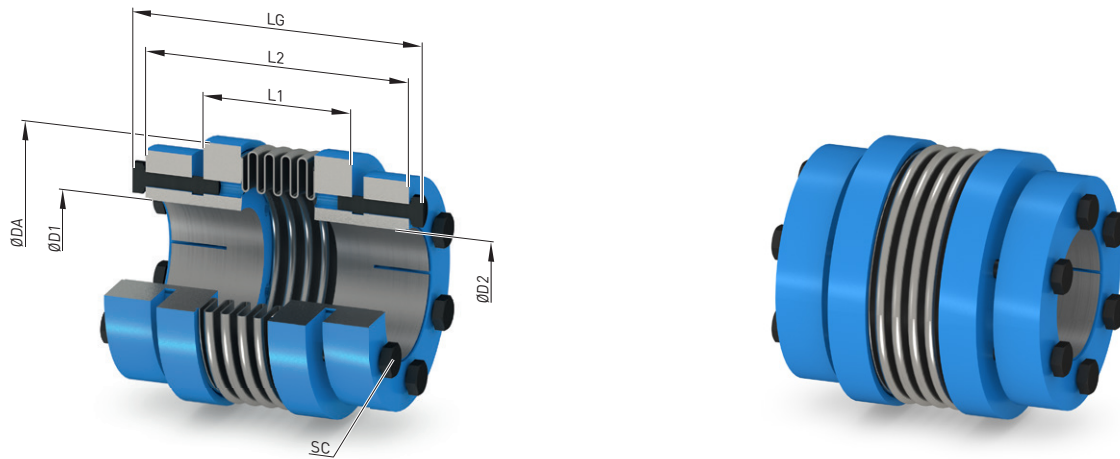
Artikel-Nr.: 2LC0591-2AC99-0AA0 L0S+M0V

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART SKK

Miniaturbaureihe mit Außenkonus



Baugröße	Nenn Drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm						Schraube DIN EN ISO 4017		Massenträgheitsmoment $J$ gcm <sup>2</sup>	➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ g
			DA	D1, D2 H7 min.	max.	L1	L2	LG	SC	$T_A$ Nm			
<b>Nabenwerkstoff Stahl</b>													
45	4,5	15000	32	6	10	25	37	42	M3	1,3	64	2LC0590-6AF99-0AA0	49
						33	45	50			95		2LC0590-6AF99-0AB0
100	10	15000	40	8	14	33	45	48	M3	1,3	166	2LC0590-7AF99-0AA0	77
						38	52	57			270		2LC0590-7AF99-0AB0

## Hinweise

- Die Klemmnaben mit Außenkonus eignen sich insbesondere für hohe Drehzahlen sowie für hochdynamische Applikationen.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SKK, Baugröße 45  
Gesamtlänge LG = 42 mm
- Bohrung ØD1 10 H7
- Bohrung ØD2 8 H7

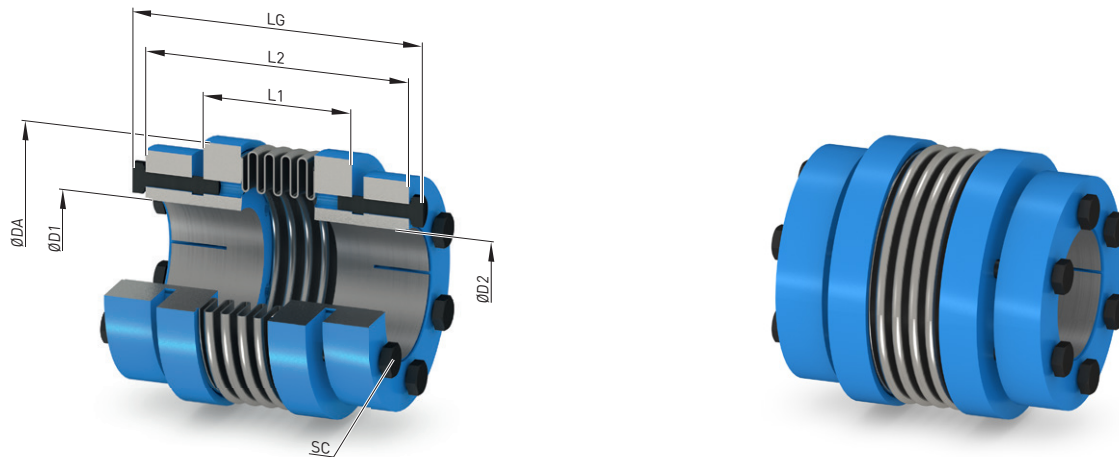
Artikel-Nr.: 2LC0590-6AF99-0AA0 LOE+MOC

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART SKK

Standardbaureihe mit Außenkonus



Baugröße	Nenn Drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm			L1	L2	LG	Schraube DIN EN ISO 4017		Massenträgheitsmoment $J$ 10 <sup>-3</sup> · kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg
			DA	D1, D2 H7 min.   max.	SC				$T_A$ Nm				
<b>Nabenwerkstoff Stahl</b>													
18	18	12800	47	8	15	37	57	65	M5	5,9	0,07	2LC0590-8AF99-0AA0	0,3
						45	65	73			0,08	2LC0590-8AF99-0AB0	0,31
30	30	10300	56	12	20	30	52	60	M5	5,9	0,12	2LC0591-0AF99-0AA0	0,43
						38	60	68			0,17	2LC0591-0AF99-0AB0	0,44
60	60	8700	64	15	32	34	70	79	M6	8,7	0,57	2LC0591-1AF99-0AA0	0,89
						44	80	89			0,57	2LC0591-1AF99-0AB0	0,9
80	80	6900	82	20	35	48	88	97	M6	15	1,42	2LC0591-2AF99-0AA0	1,63
						60	100	109			1,44	2LC0591-2AF99-0AB0	1,66
150	150	6900	82	20	35	48	88	97	M6	15	1,42	2LC0591-3AF99-0AA0	1,63
						60	100	109			1,44	2LC0591-3AF99-0AB0	1,66
200	200	6400	90	20	42	50	89	98	M6	15	1,5	2LC0591-4AF99-0AA0	1,8
						62	101	110			1,6	2LC0591-4AF99-0AB0	1,85
300	300	6000	110	25	50	55	99	110	M8	25	4,9	2LC0591-5AF99-0AA0	3,05
						65	109	120			5	2LC0591-5AF99-0AB0	3,09
500	500	5000	122	35	55	60	113	125	M8	36	8,3	2LC0591-6AF99-0AA0	4,39
						70	123	135			8,5	2LC0591-6AF99-0AB0	4,45
800	800	3700	157	50	70	92	166	182	M12	85	36	2LC0591-7AF99-0AA0	10,9
1400	1400	3700	157	50	70	92	166	182	M12	115	36	2LC0591-8AF99-0AA0	10,9
3000	3000	2800	157	55	75	92	166	182	M12	125	36	2LC0592-0AF99-0AA0	10,9
5000	5000	2800	210	60	90	140	219	240	M16	210	165	2LC0592-1AF99-0AA0	30,4

## Hinweise

- Die Klemmnaben mit Außenkonus eignen sich insbesondere für hohe Drehzahlen sowie für hochdynamische Applikationen.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf **Seite 14/9** aufgeführt.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SKK, Baugröße 80  
Gesamtlänge LG = 97 mm
- Bohrung ØD1 30 H7
- Bohrung ØD2 35 H7

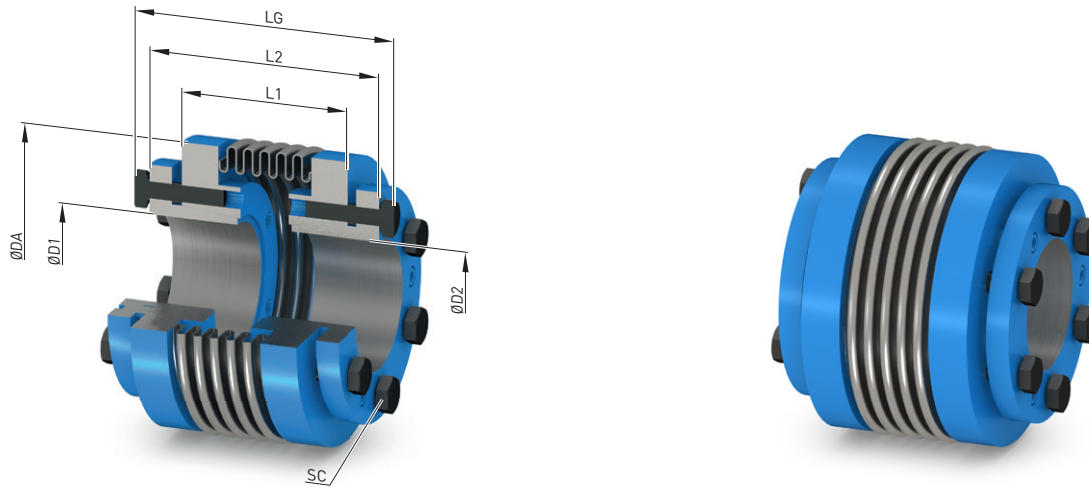
Artikel-Nr.: 2LC0591-2AF99-0AA0 L0S+M0U

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART SII

Standardbaureihe mit Innenkonus



Baugröße	Nenn Drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximaldrehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm					Schraube DIN EN ISO 4017		Massenträgheitsmoment $J$ 10 <sup>-3</sup> · kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg	
			DA	D1, D2 H7 min. max.	LG	L1	L2	SC	$T_A$ Nm				
<b>Nabenwerkstoff Stahl</b>													
18	18	12800	47	10	17	62	42	57	M4	4	0,05	2LC0590-8AG99-0AA0	0,2
						70	50	64				2LC0590-8AG99-0AB0	0,21
30	30	10300	56	12	20	53	34	47	M4	4,5	0,08 0,09	2LC0591-0AG99-0AA0	0,24
						61	42	55				2LC0591-0AG99-0AB0	0,27
60	60	8700	64	15	25	62	34	53	M6	8,5	0,22 0,25	2LC0591-1AG99-0AA0	0,46
						73	45	64				2LC0591-1AG99-0AB0	0,48
80	80	6900	82	20	35	79	50	70	M6	10	0,65 0,71	2LC0591-2AG99-0AA0	0,82
						90	60	81				2LC0591-2AG99-0AB0	0,87
150	150	6900	82	20	35	79	50	70	M6	15	0,65 0,71	2LC0591-3AG99-0AA0	0,82
						90	60	81				2LC0591-3AG99-0AB0	0,87
200	200	6400	90	20	40	79	50	70	M6	15	0,85 0,95	2LC0591-4AG99-0AA0	0,92
						92	63	84				2LC0591-4AG99-0AB0	0,94
300	300	6000	110	25	50	90	53	78	M8	17	2,58 2,85	2LC0591-5AG99-0AA0	1,82
						103	65	91				2LC0591-5AG99-0AB0	1,86
500	500	5000	122	35	55	103	65	91	M8	25	4,2 4,42	2LC0591-6AG99-0AA0	2,34
						113	71	101				2LC0591-6AG99-0AB0	2,4
800	800	3700	157	50	70	170	108	148	M16	45	28,4	2LC0591-7AG99-0AA0	9,69
1400	1400	3700	157	50	70	170	108	148	M16	80	28,4	2LC0591-8AG99-0AA0	9,69
3000	3000	2800	157	55	75	170	108	148	M16	115	32,5	2LC0592-0AG99-0AA0	10,2
5000	5000	2800	210	60	90	202	140	180	M16	210	115	2LC0592-1AG99-0AA0	20,9

## Hinweise

- Die Klemmnaben mit Innenkonus eignen sich insbesondere für hohe Drehzahlen sowie für hochdynamische Applikationen. Der erforderliche Einbauraum ist geringer als bei der Bauart SKK.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 14/9 aufgeführt.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SII, Baugröße 80  
Gesamtlänge LG = 79 mm
- Bohrung ØD1 30 H7
- Bohrung ØD2 35 H7

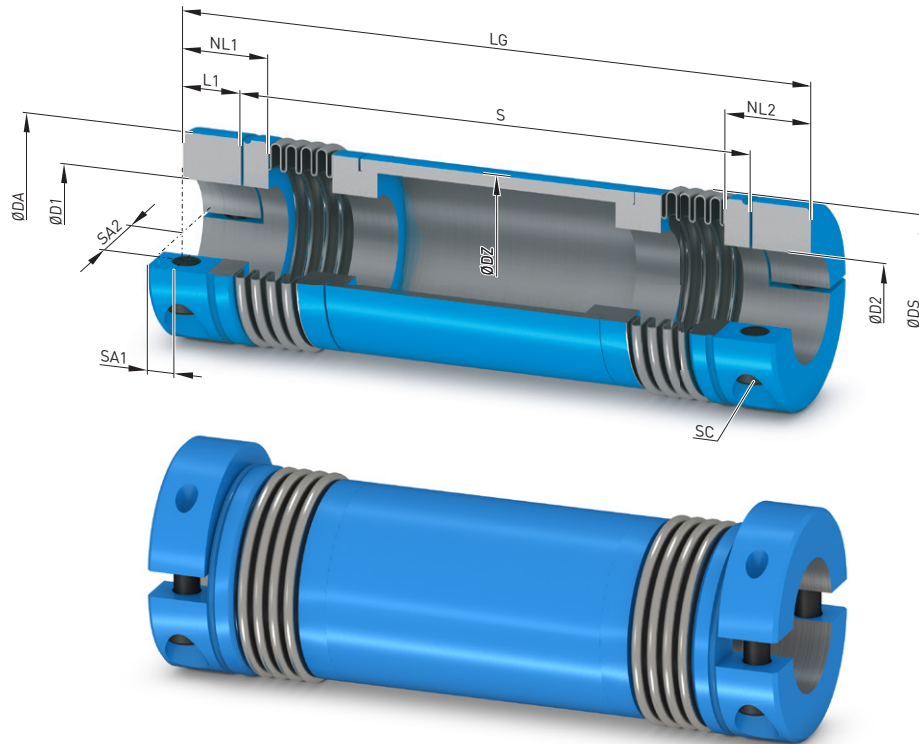
Artikel-Nr.: 2LC0591-2AG99-0AA0 L0S+M0U

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART SHH-W

Standardbaureihe, Gelenkwelle mit Halbschalen-Klemmnaben



Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximal-drehzahl $n_{Kmax}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm										Schraube DIN EN ISO 4762		Massen-trägheits-moment <sup>2)</sup> J 10 <sup>-3</sup> · kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge-wicht m kg	
			DA	DS	D1, D2 H7 min.   max.	DZ	NL1/ NL2	L1	LG min.   max.	SA1	SA2	SC	T <sub>A</sub> Nm					
<b>Nabenwerkstoff Aluminium</b>																		
18	18	1500	45	48	8	25	40	20,5	13,5	132	3000	5,7	17,5	M5	10	0,51	2LC0590-8AH99-0AZ0	1,63
30	30	1500	54	56	10	30	50	24,5	17	130	3000	7,5	20	M6	17	1,13	2LC0591-0AH99-0AZ0	2,29
60	60	1500	65	67	12	35	60	29	22	165	3000	10	24	M8	42	2,42	2LC0591-1AH99-0AZ0	3,34
150	150	1500	79	84	14	42	75	34	24	196	3000	11,8	28	M10	83	5,77	2LC0591-3AH99-0AZ0	5,1
200	200	1500	90	93	20	45	90	38	28	218	3000	12,5	31,5	M12	145	9,53	2LC0591-4AH99-0AZ0	5,9
300	300	1500	109	110	24	60	100	38	28	220	3000	13	39	M12	145	14,6	2LC0591-5AH99-0AZ0	7,1
500	500	1500	119	122	35	60	110	41,5	31,5	250	3000	14,3	42	M14	230	18,6	2LC0591-6AH99-0AZ0	7,3

## Hinweise

- Die Nabenausführung mit Halbschalen ermöglicht eine radiale Montage und Demontage ohne Verschieben der gekoppelten Maschinen. Hierbei ist zu beachten, dass der Wellenabstand  $S + 2 \cdot L1$  die Gesamtlänge LG ergibt.
- Die Zwischenrohre sind in der Standardausführung aus Aluminium gefertigt. Als Option können auch Rohre aus Kohlefaserverbundwerkstoff (CFK) angeboten werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser und einen Wellenabstand  $S = 1000$  mm.
- Gelenkwellen sind alternativ auch mit geschlitzten Klemmnaben lieferbar (Bauart SGG-W).

## Bestellbeispiel

- SIPEX Kupplung SHH-W, Baugröße 60  
Wellenabstand  $S = 1000$  mm  
Gesamtlänge  $LG = 1044$  mm
- Bohrung  $\text{ØD1 } 24 \text{ H7}$
- Bohrung  $\text{ØD2 } 28 \text{ H7}$

Artikel-Nr.: 2LC0591-1AH99-0AZ0 L0P+M0R+Q0Y  
Klartext zu Q3Y:  $S = 1000$  mm

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

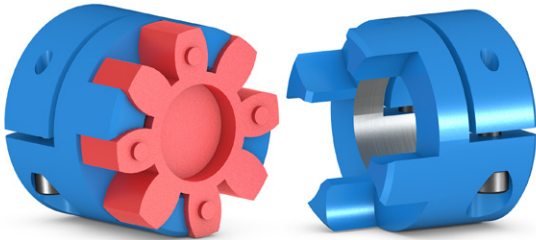
<sup>2)</sup> für DBSE = 1000 mm

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)



# ELASTISCHE SPIELFREIE KUPPLUNGEN

## BAUREIHE BIPEX-S

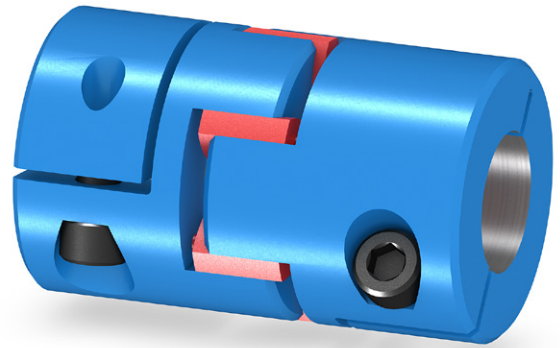


<b>Allgemeines</b>	<b>15/2</b>
Nutzen	15/2
Anwendungsbereich	15/3
Aufbau und Ausführungen	15/3
Vorauslegung	15/5
Erklärung der Formelzeichen	15/6
Technische Daten	15/6
Übertragbare Drehmomente der Klemmverbindungen	15/8
<hr/>	
<b>Bauart BNN</b>	
<b>Nabe mi Bauart</b>	<b>15/10</b>
<hr/>	
<b>Bauart BGG</b>	
<b>Standardausführung mit Klemmnabe</b>	<b>15/12</b>
<hr/>	
<b>Bauart BCC</b>	
<b>kompakte Ausführung mit Klemmnabe</b>	<b>15/14</b>
<hr/>	
<b>Bauart BHH</b>	
<b>Halbschalen-Klemmnabe</b>	<b>15/16</b>
<hr/>	
<b>Bauart BKK</b>	
<b>Klemmnabe mit Außenkonus</b>	<b>15/17</b>
<hr/>	
<b>Bauart BCS</b>	
<b>kompakte Ausführung mit Klemmnabe und Spreiznabe</b>	<b>15/18</b>
<hr/>	
<b>Bauart BHH-W</b>	
<b>Gelenkwelle mit Halbschalen-Klemmnaben</b>	<b>15/19</b>
<hr/>	

## ALLGEMEINES

BIPEX-S Kupplungen sind drehelastisch und unter Vorspannung verdrehspielfrei. Sie zeichnen sich durch ihre kompakte Bauform mit hoher Leistungsdichte aus. BIPEX-S Kupplungen verbinden Maschinenwellen und gleichen montage- und betriebsbedingte Versätze aus. Die Dämpfungseigenschaften können mittels Elastomer-Nockenringen unterschiedlicher Härtegrade variiert werden.

BIPEX-S Kupplungen eignen sich für alle Antriebe, bei denen Positioniergenauigkeit und Schwingungsdämpfung als Kupplungseigenschaften gewünscht werden.



### Nutzen

BIPEX-S Kupplungen sind für horizontale, vertikale und beliebige Einbaulagen geeignet. Die Anordnung der Kupplungsteile auf den zu verbindenden Wellenenden ist beliebig. Die Kupplung ist axial steckbar.

Der Nockenring ist vorgespannt und dadurch spielfrei montiert. Die am Nockenring vorhandenen Nocken garantieren die Verlagerungsfähigkeit sowie die elektrische Isolierung, da sie ein Anliegen der Nabenteile verhindern.

Die BIPEX-S Kupplungen sind durchschlagsicher. Bei Verschleiß des Nockenringes erfüllen die Klauen der Kupplungsnaben die Notlaufeigenschaft.

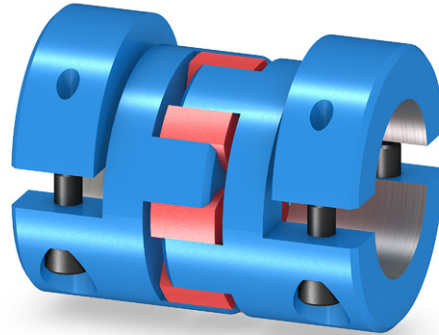
Die Nockenringe sind in 4 unterschiedlichen Shorehärten verfügbar und ermöglichen so eine für jeden Anwendungsfall optimierte Steifigkeit.



## Anwendungsbereich

BIPEX-S-Kupplungen sind im Katalogstandard in 10 Baugrößen mit Nenn Drehmoment von 0,3 bis 655 Nm verfügbar. Die Kupplung ist für Umgebungstemperaturen von -30 °C bis +90 °C geeignet. Alternative Härtegrade der Nockenringe erlauben eine Temperaturuntergrenze von -50 °C oder eine Obergrenze von +120 °C.

BIPEX-S Kupplungen eignen sich besonders für den Einsatz in Servoantrieben, Linearachsen oder Drehgebern, wie sie beispielsweise in Werkzeug-, Verpackungs- oder Druckmaschinen zu finden sind.



## Aufbau und Ausführungen

BIPEX-S-Kupplungen bestehen aus zwei Nabenteilen, die durch einen Nockenring aus Polyurethan (PU) verbunden sind.

Die Kupplungen werden bei der Montage axial gesteckt. Die Verbindung der Naben mit den jeweiligen Wellen kann in vielfältiger Form erfolgen, z.B. mittels Gewindestiften, Passfederverbindung, geschlitzten Klemmnaben, Halbschalennaben, Spannsatznaben oder Spreiznaben.

BIPEX-S-Kupplungen sind formschlüssig und durch den Nockenring aus Polyurethan-Werkstoff drehelastisch. Ein Versatz der verbundenen Wellen bewirkt eine Verformung des Nockenringes.

## Kupplungswerkstoffe

Naben	bis Größe 38 Aluminium Größe 42 bis 65 Stahl
Nockenring	PU 80 ShoreA -50 °C bis +80 °C PU 92 ShoreA -40 °C bis +90 °C <b>PU 98 ShoreA</b> -30 °C bis +90 °C (Standardkranz) PU 64 ShoreD -50 °C bis +120 °C

Die Kupplungsbauarten lassen sich aus dem Baukasten der Nabenvarianten und den unterschiedlichen Elastomeren kombinieren.

## Nabenausführungen

Nabe	Beschreibung
N	Nabe mit Gewindestiften
G	Klemmnabe geschlitzt
C	Klemmnabe geschlitzt kompakt
H	Halbschalen-Klemmnabe
K	Klemmnabe mit Außenkonus
S	Spreiznabe

Die Ausführung N verfügt standardmäßig über eine Passfedernut. Die Ausführungen G, C und H sind wahlweise mit Passfedernut erhältlich.

Die Passungstoleranz der gekoppelten Wellenenden sollte g6 oder h7 betragen.

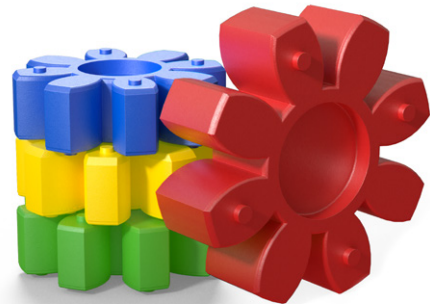
# ALLGEMEINES

## Ausführungen der BIPEX-S Kupplungen

Bauart	Beschreibung
BNN <sup>1)</sup>	beidseitig Nabe mit Gewindestiften
BGG <sup>1)</sup>	beidseitig Klemmnabe
BCC <sup>1)</sup>	beidseitig Klemmnabe kompakt
BHH <sup>1)</sup>	beidseitig Halbschalen-Klemmnabe
BKK <sup>1)</sup>	beidseitig Klemmnabe mit Außenkonus
BHH-W <sup>1)</sup>	Gelenkwelle mit Halbschalen-Klemmnabe

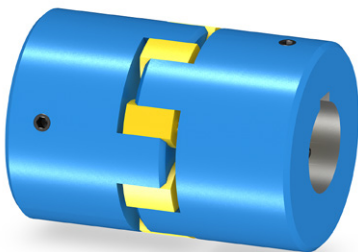
Bauart	Beschreibung	
	Nabe 1	Nabe 2
BCS <sup>1)</sup>	Klemmnabe	Spreiznabe
BNG	Nabe mit Gewindestiften	Klemmnabe
BNC	Nabe mit Gewindestiften	Klemmnabe kompakt
BNH	Nabe mit Gewindestiften	Halbschalen-Klemmnabe
BNK	Nabe mit Gewindestiften	Klemmnabe mit Außenkonus
BGC	Klemmnabe	Klemmnabe kompakt
BGH	Klemmnabe	Halbschalen-Klemmnabe
BGK	Klemmnabe	Klemmnabe mit Außenkonus
BGS	Klemmnabe	Spreiznabe
BCH	Klemmnabe kompakt	Halbschalen-Klemmnabe
BCK	Klemmnabe kompakt	Klemmnabe mit Außenkonus
BHK	Halbschalen-Klemmnabe	Klemmnabe mit Außenkonus
BHS	Spreiznabe	Halbschalen-Klemmnabe
BKS	Spreiznabe	Klemmnabe mit Außenkonus

## Nockenringe

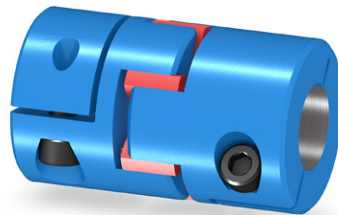


- 98 ShoreA (rot)
- 92 ShoreA (gelb)
- 80 ShoreA (blau)
- 64 ShoreD (grün)

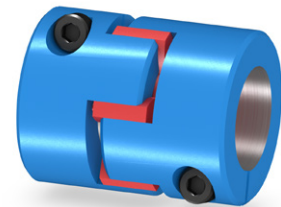
## Nabenvarianten



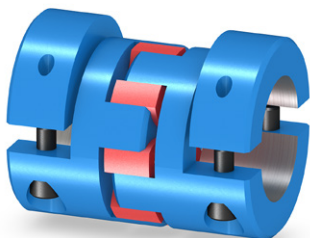
Nabe mit Gewindestiften



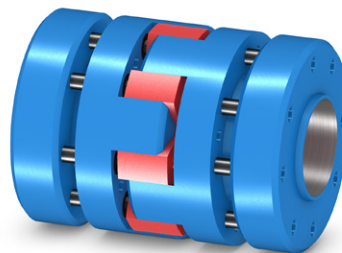
Klemmnabe



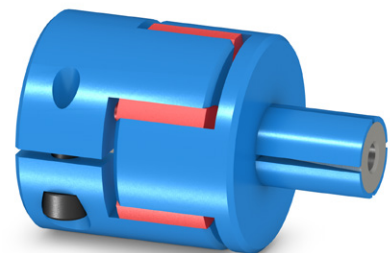
Klemmnabe kompakt



Halbschalen-Klemmnabe



Klemmnabe mit Außenkonus



Spreiznabe

<sup>1)</sup> Standardausführung

## Vorauslegung

### Auslegung nach Drehmoment

Die Kupplung muss so ausgelegt sein, dass das Nenndrehmoment des Antriebs einschließlich Betriebsfaktoren das Kupplungs Nenndrehmoment nicht überschreitet:

$$T_{KN} \geq T_N \cdot FB \cdot FT$$

Drehmomentverlauf	Betriebsfaktor FB
gleichförmig	1,25
ungleichförmig	1,5
stoßend	2

Zur Erhöhung der Torsionssteifigkeit und der damit einhergehenden Drehspielminimierung können für Hauptspindel- oder Positionierantriebe auch deutlich höhere Betriebsfaktoren angewandt werden.

Temperaturbereich	Temperaturfaktor FT
-30 °C bis +30 °C	1
bis +60 °C	1,4
bis +80 °C	1,8
bis +100 °C	2
bis +120 °C	2,8

Hinweis:

Bitte beachten Sie die zulässigen Temperaturbereiche der unterschiedlichen Nockenringe.

Anläufe pro Stunde	Anlauffaktor FA
< 125	1
125 bis 250	1,3
250 bis 500	1,6
500 bis 1000	1,8
> 1000	2

### Prüfung der Spitzendrehmomente

Die vorausgelegte Kupplungsgröße muss auch hinsichtlich der Drehmomentstöße auf Antriebs- bzw. Lastseite geeignet sein:

$$T_{KN} \geq T_S \cdot FB \cdot FT$$

$$T_S = T_{AS} \cdot \frac{J_L}{J_A + J_L} \cdot FA \quad \text{oder} \quad T_S = T_{LS} \cdot \frac{J_A}{J_A + J_L} \cdot FA$$

### Prüfung der Maximaldrehzahl

Für alle Lastsituationen  $n_{Kmax} > n_{max}$

### Prüfung zulässiger Wellenversatz

Für alle Lastsituationen muss der tatsächliche Wellenversatz kleiner sein als der zulässige Wellenversatz.

### Prüfung der Welle-Nabe-Verbindung

Bei Klemmverbindungen ohne Passfeder ist sicherzustellen, dass das übertragbare Drehmoment der Nabenverbindung größer ist als das Spitzendrehmoment an der Kupplung.

# ALLGEMEINES

## Erklärung der Formelzeichen

Benennung	Formelzeichen	Einheit	Erklärung
Kupplungsennendrehmoment	$T_{KN}$	Nm	Drehmoment, das von der Kupplung als statisches Drehmoment über den Gebrauchszeitraum übertragen werden kann.
Kupplungsüberlastdrehmoment	$T_{KOL}$	Nm	Drehmoment, das von der Kupplung als maximales Drehmoment sehr selten übertragen werden kann.
Spitzendrehmoment Antriebsseite	$T_{AS}$	Nm	Spitzendrehmoment der nichtperiodischen Drehmomentstöße auf der Antriebsseite
Spitzendrehmoment Lastseite	$T_{LS}$	Nm	Spitzendrehmoment der nichtperiodischen Drehmomentstöße auf der Lastseite
Spitzendrehmoment	$T_S$	Nm	Spitzendrehmoment an der Kupplung
Betriebsfaktor	FB		Faktor, der die reale Kupplungsbelastung als Verhältnis zur nominalen Kupplungsbelastung beschreibt
Temperaturfaktor	FT		Faktor, der das Absinken der Festigkeit von gummielastischen Werkstoffen bei erhöhter Temperatur berücksichtigt
Anlauffaktor	FA		Faktor, der die zusätzliche Belastung durch die Anfahrhäufigkeit berücksichtigt
Trägheitsmoment der Antriebsseite	$J_A$	kgm <sup>2</sup>	Summe der auf der Antriebsseite vorhandenen Trägheitsmomente bezogen auf die Kupplungsdrehzahl
Trägheitsmoment der Lastseite	$J_L$	kgm <sup>2</sup>	Summe der auf der Lastseite vorhandenen Trägheitsmomente bezogen auf die Kupplungsdrehzahl
Verdrehwinkel	$\varphi$	°	Verdrehwinkel der Kupplung unter Torsionsbelastung
Drehfedersteife, dynamisch	$C_{tdyn}$	Nm/rad	Dynamische Drehfedersteife der Kupplung
Axialfedersteife	$C_a$	N/mm	Axialfedersteife der Kupplung
Radialfedersteife	$C_r$	N/mm	Radialfedersteife der Kupplung
Nennndrehzahl	$n_N$	min <sup>-1</sup>	Kupplungsdrehzahl
Kupplungsmaximaldrehzahl	$n_{kmax}$	min <sup>-1</sup>	Maximal zulässige Kupplungsdrehzahl
Axialversatz	$\Delta K_a$	mm	Axialer Versatz der Kupplungshälften
Radialversatz	$\Delta K_r$	mm	Radialer Versatz der Kupplungshälften
Winkelversatz	$\Delta K_w$	°	Winkliger Versatz der Kupplungshälften

## Technische Daten

### Drehfedersteifigkeit und Dämpfung

Die in der vorstehenden Tabelle angebotenen Werte gelten für eine Auslastung von 50 %, eine Anregungsamplitude von 10 %  $T_{KN}$  mit einer Frequenz 10 Hz und eine Umgebungstemperatur von 20 °C. Die dynamische Drehfedersteife ist belastungsabhängig und steigt mit zunehmender Auslastung.

**Die verhältnismäßige Dämpfung beträgt**  
 $\psi = 0,8$  für 98, 92 und 80 ShoreA  
 $\psi = 0,75$  für 64 ShoreD.

$T_{KOL}$  ist das Drehmoment, das von der Kupplung als maximales Drehmoment sehr selten übertragen werden kann.

### Zulässiger Wellenversatz

Die zulässigen Wellenversätze  $\Delta K_a$ ,  $\Delta K_r$  und  $\Delta K_w$  sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig auftreten. Ob die Kombination von Versätzen zulässig ist, kann mit folgender Formel überschlägig bestimmt werden:

$$\frac{\Delta K_{r\text{ist}}}{\Delta K_r} + \frac{\Delta K_{a\text{ist}}}{\Delta K_a} + \frac{\Delta K_{w\text{ist}}}{\Delta K_w} < 1$$

Nockenringe										
Baugröße	Neendrehmoment	Maximaldrehmoment	Maximaldrehzahl			Drehfedersteife	Radialfedersteife	Zulässiger Wellenversatz		
	$T_{KN}$ Nm	$T_{KOL}$ Nm	Bauart BNN $n_{k\ max}$ min <sup>-1</sup>	BGH, BHH, BCC, BCS $n_{k\ max}$ min <sup>-1</sup>	BKK $n_{k\ max}$ min <sup>-1</sup>			$C_{Tdyn}$ Nm/rad	$C_T$ Nm/mm	$\Delta K_a$ mm
Nockenringe aus Polyurethan 80 ShoreA										
5	0,3	0,6	47500	38000	–	10	82	0,4	0,12	1,1
7	0,7	1,4	35000	26000	–	26	114	0,6	0,15	1,1
9	1,8	3,6	24000	18000	–	52	125	0,8	0,19	1,1
14	4	8	16000	12000	25000	180	153	1	0,21	1,1
19	5	10	12000	9500	18500	1030	582	1,2	0,15	1,1
Nockenringe aus Polyurethan 92 ShoreA										
5	0,5	1	47500	38000	–	16	154	0,4	0,06	1
7	1,2	2,4	35000	26000	–	43	219	0,6	0,1	1
9	3	6	24000	18000	–	95	262	0,8	0,13	1
14	7,5	15	16000	12000	25000	344	335	1	0,15	1
19	10	20	12000	9500	18500	1720	1125	1,2	0,1	1
24	35	70	8700	7000	13900	4300	1490	1,4	0,14	1
28	95	190	7400	6000	11800	6880	1785	1,5	0,15	1
38	190	380	6000	4700	9600	13750	2350	1,8	0,17	1
42	265	530	5000	4000	8000	24300	2440	2	0,19	1
48	310	620	4600	3500	7100	18055	2590	2,1	0,23	1
Nockenringe aus Polyurethan 98 ShoreA										
5	0,9	1,8	47500	38000	–	25	296	0,4	0,04	0,9
7	2	4	35000	26000	–	69	421	0,6	0,06	0,9
9	5	10	24000	18000	–	155	518	0,8	0,08	0,9
14	12,5	25	16000	12000	25000	513	655	1	0,09	0,9
19	17	34	12000	9500	18500	2580	2010	1,2	0,06	0,9
24	60	120	8700	7000	13900	6190	2550	1,4	0,1	0,9
28	160	320	7400	6000	11800	10310	3210	1,5	0,11	0,9
38	325	650	6000	4700	9600	21490	4410	1,8	0,12	0,9
42	450	900	5000	4000	8000	48000	5575	2	0,14	0,9
48	525	1050	4600	3500	7100	55925	5950	2,1	0,16	0,9
Nockenringe aus Polyurethan 64 ShoreD										
7	2,4	4,8	35000	26000	–	103	630	0,6	0,04	0,8
9	6	12	24000	18000	–	224	769	0,8	0,05	0,8
14	16	32	16000	12000	25000	702	855	1	0,06	0,8
19	21	42	12000	9500	18500	3720	2950	1,2	0,04	0,8
24	75	150	8700	7000	13900	8930	3695	1,4	0,07	0,8
28	200	400	7400	6000	11800	13050	4350	1,5	0,08	0,8
38	405	810	6000	4700	9600	31620	6475	1,8	0,09	0,8
42	560	1120	5000	4000	8000	71700	7280	2	0,1	0,8
48	655	1310	4600	3500	7100	90500	8280	2,1	0,11	0,8

# ALLGEMEINES

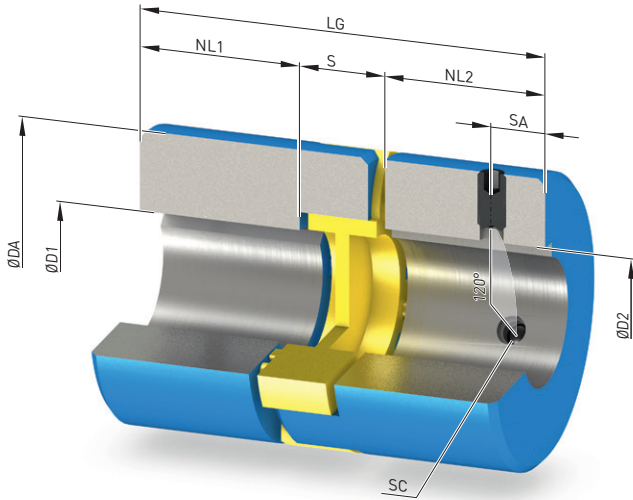
## Übertragbare Drehmomente der Klemmverbindungen

Bau- größe	Übertragbares Drehmoment der Klemmverbindung in Nm in Abhängigkeit von Nabenausführung und Wellendurchmesser																										
	Bohrungsdurchmesser D1/D2 in mm																										
	2	3	4	6	8	10	12	14	16	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	
<b>Klemmnabe (G-Nabe)</b>																											
5	0,5	0,6	0,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	-	1	1,2	1,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	-	-	3,1	3,4	3,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	5,9	6,3	6,7	7,1	7,8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	-	-	-	-	26	27,5	28,9	30	31,6	33,7	34,5	35,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	-	-	-	-	-	42	44	45,5	47	50	50,5	53	54	55	57	59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	105	107	110	113	115	119	122	125	130	135	-	-	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	118	122	124	127	130	131	136	139	142	147	152	155	158	163	167	-	-	-
42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	207	210	215	220	222	230	234	239	247	254	259	264	271	279	284	-	-	-
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	345	360	367	374	385	396	403	410	421	432	439	457	-
<b>Klemmnabe kompakt (C-Nabe)</b>																											
14	-	-	-	5,9	6,3	6,7	7,1	7,8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	-	-	-	-	23	24	25	26	27,5	29	30	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	-	-	-	-	-	42	44	45,5	47	50	50,5	53	54	55	57	59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	105	107	110	113	115	119	122	125	130	135	-	-	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	188	195	197	202	207	210	217	222	227	234	242	247	252	259	267	-	-	-
42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	222	230	234	239	247	254	259	264	271	279	284	-	-
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	345	360	367	374	385	396	403	410	421	432	439	457	-
<b>Halbschalen-Klemmnabe (H-Nabe)</b>																											
14	-	-	-	4	5,3	6,6	8	9,2	10,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	-	-	-	-	21	26,5	31,8	37	42	50	53	58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	-	-	-	-	-	26,5	31,8	37	42	50	53	58	64	66	74	79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	78	92	97	107	117	121	136	146	156	178	185	-	-	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	78	92	97	107	117	121	136	146	156	178	185	195	204	219	233	-	-	-
42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	147	155	170	186	193	217	232	248	271	294	309	325	349	372	387	-	-	-
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	283	316	339	361	396	429	452	474	509	542	565	621	-
<b>Klemmnabe mit Außenkonus (K-Nabe)</b>																											
14	-	-	-	13,2	25	25	37	52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	-	-	-	-	29	56	89	74	129	146	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	-	-	-	-	48	71	164	132	234	275	249	327	371	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	171	276	204	268	341	381	423	509	466	593	738	-	-	-	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	287	374	474	529	589	708	653	827	827	947	863	1036	1227	-	-	-	-	-
42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	532	641	588	750	747	858	802	967	1049	1280	-	-	-
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	857	1004	1248	1262	1429	1362	1609	1880	1710	2150	-	-

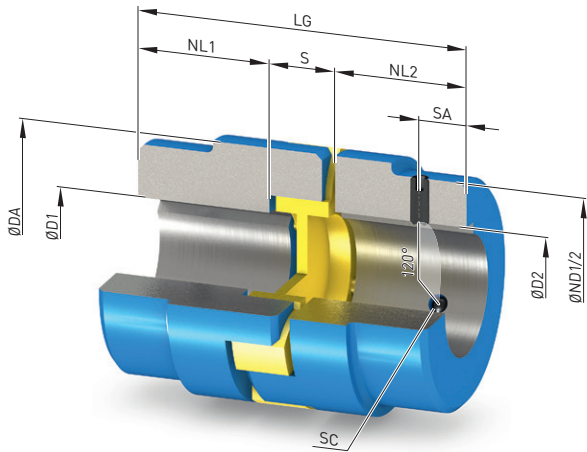
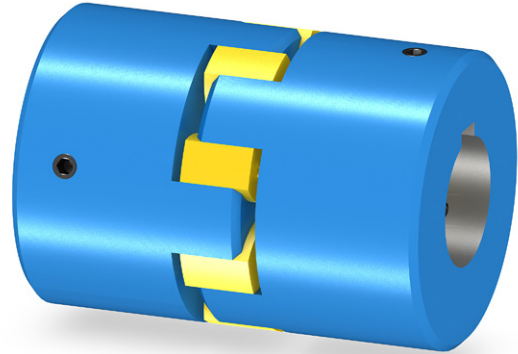


# BAUART BNN

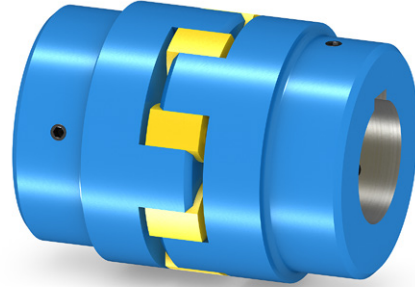
Nabe mit Gewindestiften



Baugröße 5 ... 38



Baugröße 42 ... 48



Bau- größe	Nennreh- moment		Maximal- drehzahl $n_{k \max}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm								Schraube DIN EN ISO 4027		Massen- trägheits- moment $J$ 10 <sup>-6</sup> · kgm <sup>2</sup>	➤ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  $m$ kg
	$T_{KN}$			DA	D1, D2 H7		ND1/ ND2	NL1/ NL2	S	LG	SA	SC	$T_A$			
	Nm	Nm			min.	max.										
<b>Nabenwerkstoff Aluminium</b>																
5	0,5	0,9	47500	10	2	5	–	5	5	15	2,5	1×M3	2,5	0,04	2LC0190-0AA99-0AA0	0,003
7	1,2	2	35000	14	3	7	–	7	8	22	3,5	1×M3	2,5	0,2	2LC0190-1AA99-0AA0	0,007
9	3	5	24000	20	4	10	–	10	10	30	5	1×M4	5	1,1	2LC0190-2AA99-0AA0	0,018
14	7,5	12,5	16000	30	5	16	–	11	13	35	5	2×M4	5	6,4	2LC0190-3AA99-0AA0	0,045
19	10	17	12000	40	6	24	–	25	16	66	10	2×M5	10	37	2LC0190-4AA99-0AA0	0,14
24	35	60	8700	55	8	28	–	30	18	78	10	2×M5	10	171	2LC0190-5AA99-0AA0	0,36
28	95	160	7400	65	10	38	–	35	20	90	15	2×M8	15	370	2LC0190-6AA99-0AA0	0,53
38	190	325	6000	80	12	45	–	45	24	114	15	2×M8	15	1100	2LC0190-7AA99-0AA0	1,1
<b>Nabenwerkstoff Stahl</b>																
42	265	450	5000	95	14	55	85	50	26	126	20	2×M8	20	4960	2LC0190-8AA99-0AA0	3,5
48	310	525	4600	105	15	65	95	56	28	140	20	2×M8	20	9900	2LC0191-0AA99-0AA0	5,3

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Härte Nockenring
  - 80 ShoreA
  - 92 ShoreA
  - 98 ShoreA
  - 64 ShoreD

### Hinweise

- Welle-Nabe-Verbindung mittels Passfeder nach DIN 6885-1. Als Option kann die Passfedernut entfallen und die Verbindung nur mittels Gewindestiften erfolgen.
- Nockenring aus Polyurethan mit Shorehärte 92 ShoreA als Standard (gelber Nockenring).
- Weitere Härtegrade siehe Seite 15/7.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

### Bestellbeispiel

- BIPEX-S Kupplung BNN, Baugröße 24
- Teil 1: Bohrung ØD1 20 H7
- Teil 2: Bohrung ØD2 24 H7
- Nockenring mit Härte 92 ShoreA

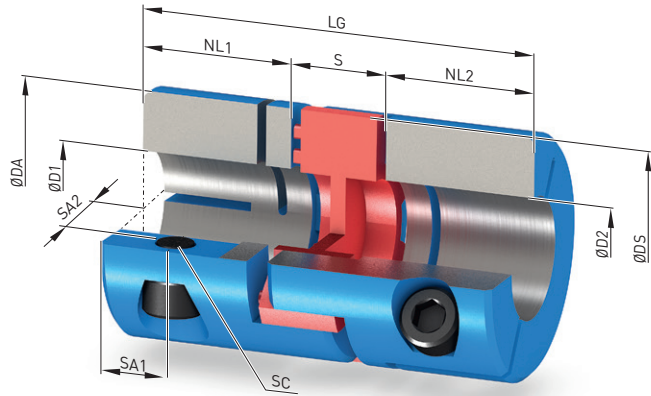
Artikel-Nr.: 2LC0190-5AA99-0AA0 L0M+M0P

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](https://www.flender.com).

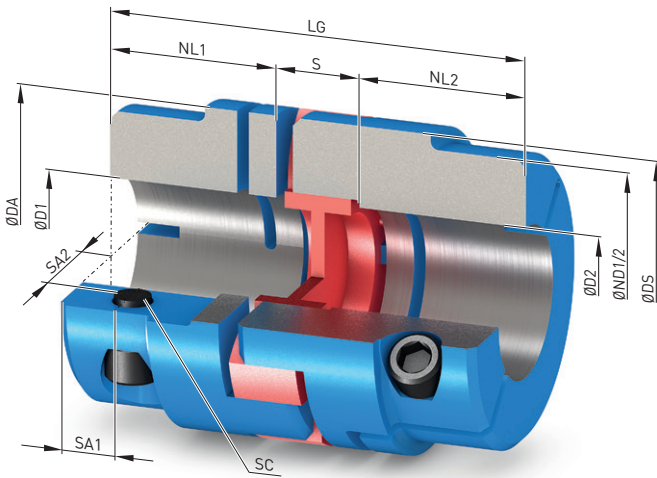
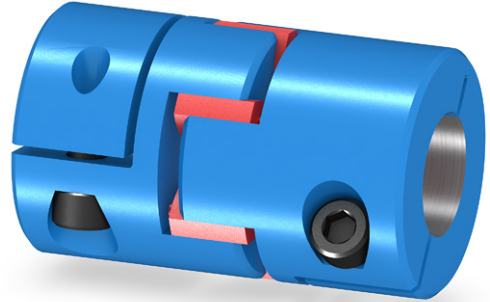
➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](https://www.flender.com)

# BAUART BGG

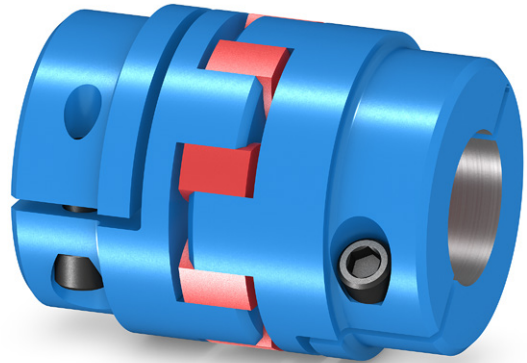
Standardausführung mit Klemmnabe



Baugröße 5 ... 38



Baugröße 42 ... 48



Bau- größe	Nennreh- moment		Maximal- drehzahl	Maße in mm										Schraube DIN EN ISO 4762		Massen- trägheits- moment <i>J</i>	↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  <i>m</i>  kg
	<i>T<sub>KN</sub></i>			<i>n<sub>k max</sub></i>  min <sup>-1</sup>	DA	DS	D1, D2 H7		ND1/ ND2	NL1/ NL2	S	LG	SA1	SA2	SC			
	98 ShoreA Nm	92 ShoreA Nm	min.				max.											
<b>Nabenwerkstoff Aluminium</b>																		
5	0,9	0,5	38000	10	11,5	2	4	–	5	5	15	2,5	3,5	M1,6	0,3	0,04	2LC0190-0AB99-0AA0	0,003
7	2	1,2	26000	14	16,5	3	7	–	7	8	22	3,5	5	M2	0,4	0,2	2LC0190-1AB99-0AA0	0,007
9	5	3	18000	20	23,4	5	9	–	10	10	30	5	7,3	M2,5	0,8	1,1	2LC0190-2AB99-0AA0	0,019
14	12,5	7,5	12000	30	32,2	6	16	–	11	13	35	5	11	M3	2	6,3	2LC0190-3AB99-0AA0	0,04
19	17	10	9500	40	45,7	8	24	–	25	16	66	11	14,5	M6	11	37	2LC0190-4AB99-0AA0	0,14
24	60	35	7000	55	57,4	10	28	–	30	18	78	10,5	20	M6	15	165	2LC0190-5AB99-0AA0	0,35
28	160	95	6000	65	72,6	15	38	–	35	20	90	11	24,5	M8	32	390	2LC0190-6AB99-0AA0	0,51
38	325	190	4700	80	83,3	15	45	–	45	24	114	15,5	30	M8	38	1060	2LC0190-7AB99-0AA0	1
<b>Nabenwerkstoff Stahl</b>																		
42	450	265	4000	95	95	19	50	85	50	26	126	18	32,5	M10	84	4800	2LC0190-8AB99-0AA0	3,6
48	525	310	3500	105	105	25	55	95	56	28	140	21	36	M12	145	8180	2LC0191-0AB99-0AA0	5

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Härte Nockenring
  - 80 ShoreA
  - 92 ShoreA
  - 98 ShoreA
  - 64 ShoreD

### Hinweise

- Die Klemmnaben in geschlitzter Ausführung ermöglichen eine reibschlüssige Verbindung zur An- und Abtriebswelle.
- Die einfache Montage ist mittels einer Spanschraube pro Nabe gewährleistet.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 15/8 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Nockenring aus Polyurethan mit Shorehärte 98 ShoreA als Standard (roter Nockenring).
- Weitere Härtegrade siehe Seite 15/7.
- Gewicht und Massenträgheitsmoment gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

### Bestellbeispiel

- BIPEX-S Kupplung BGG, Baugröße 24
- Teil 1: Bohrung ØD1 20 H7
- Teil 2: Bohrung ØD2 24 H7
- Nockenring mit Härte 98 ShoreA

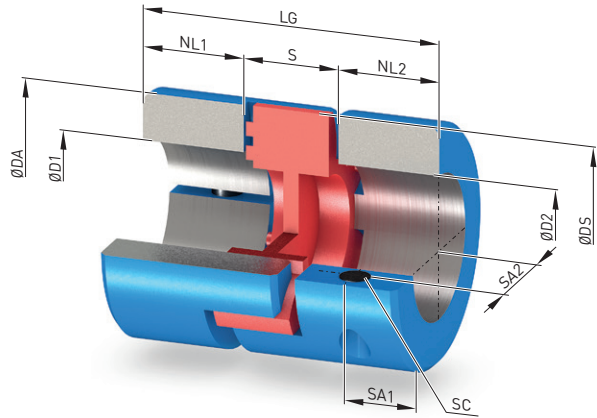
Artikel-Nr.: 2LC0190-5AB99-0AA0 L0M+M0P

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

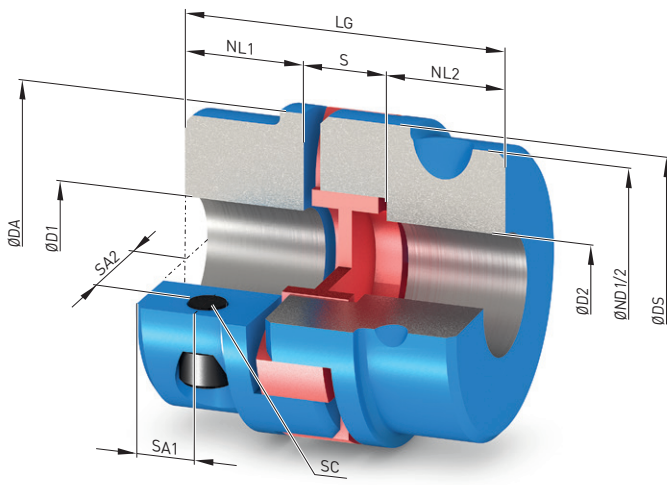
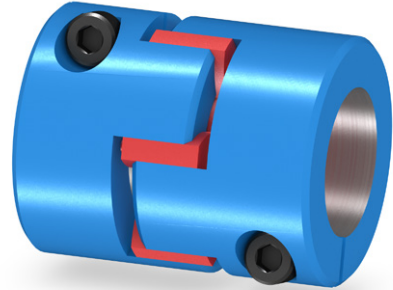
↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART BCC

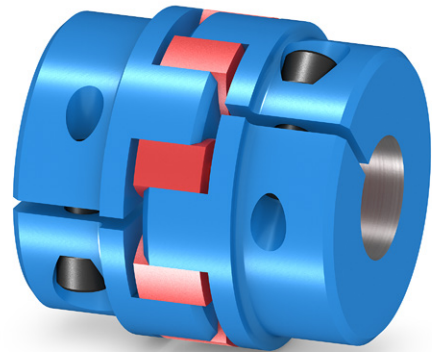
kompakte Ausführung mit Klemmnabe



Baugröße 5 ... 38



Baugröße 42 ... 48



Bau- größe	Nennreh- moment		Maximal- drehzahl $n_{k \max}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm										Schraube DIN EN ISO 4762		Massen- trägheits- moment $J$ 10 <sup>-6</sup> ·kgm <sup>2</sup>	↗ Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht  $m$ kg
	$T_{KN}$			DA	DS	D1, D2 H7		ND1/ ND2	NL1/ NL2	S	LG	SA1	SA2	SC	$T_A$			
	98 ShoreA	92 ShoreA				min.	max.											
<b>Nabenwerkstoff Aluminium</b>																		
14	12,5	7,5	12000	30	32,2	6	16	–	11	13	35	5	11	M3	2	6,3	2LC0190-3AF99-0AA0	0,04
19	17	10	9500	40	45,7	10	24	–	17	16	50	8,5	15	M5	10	29	2LC0190-4AF99-0AA0	0,11
24	60	35	7000	55	57,4	12	28	–	20	18	58	10	20	M6	18	123	2LC0190-5AF99-0AA0	0,26
28	160	95	6000	65	72,6	15	35	–	21	20	62	10,5	24,5	M8	43	253	2LC0190-6AF99-0AA0	0,38
38	325	190	4700	80	83,3	16	45	–	31	24	86	15,5	30	M10	84	816	2LC0190-7AF99-0AA0	0,79
<b>Nabenwerkstoff Stahl</b>																		
42	450	265	4000	95	95	19	50	85	34	26	94	18	32,5	M10	84	3290	2LC0190-8AF99-0AA0	2,5
48	525	310	3500	105	105	25	55	95	40	28	108	21	36	M12	145	5459	2LC0191-0AF99-0AA0	3,3

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Härte Nockenring
  - 80 ShoreA
  - 92 ShoreA
  - 98 ShoreA
  - 64 ShoreD

### Hinweise

- Die Klemmnaben in geschlitzter Ausführung ermöglichen eine reibschlüssige Verbindung zur An- und Abtriebswelle.
- Die einfache Montage ist mittels einer Spannschraube pro Nabe gewährleistet.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 15/8 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Nockenring aus Polyurethan mit Shorehärte 98 ShoreA als Standard (roter Nockenring).
- Weitere Härtegrade siehe Seite 15/7.
- Gewicht und Massenträgheitsmoment gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

### Bestellbeispiel

- BIPEX-S Kupplung BCC, Baugröße 24
- Teil 1: Bohrung ØD1 20 H7
- Teil 2: Bohrung ØD2 24 H7
- Nockenring mit Härte 98 ShoreA

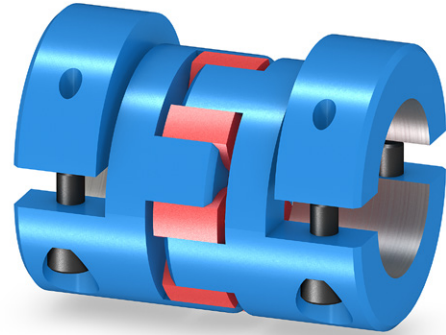
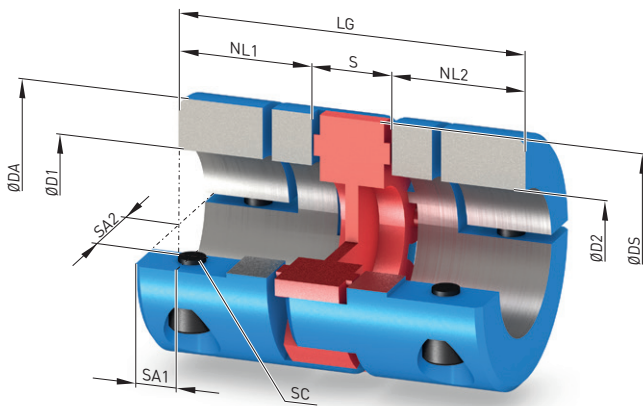
Artikel-Nr.: 2LC0190-5AF99-0AA0 L0M+M0P

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART BHH

## Halbschalen-Klemmnabe



Baugröße	Nenn Drehmoment		Maximaldrehzahl $n_{k \max}$	Maße in mm								Schraube DIN EN ISO 4762		Massenträgheitsmoment $J$	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$	
	$T_{KN}$	92 ShoreA		DA	DS	D1, D2 H7	NL1/ NL2	S	LG	SA1	SA2	SC	$T_A$				
	Nm	Nm	min <sup>-1</sup>			min.   max.						Nm	10 <sup>-6</sup> · kgm <sup>2</sup>		kg		
<b>Nabenwerkstoff Aluminium</b>																	
14	12,5	7,5	12000	30	33	6	16	11	13	35	5	11	M4	1,4	5,6	2LC0190-3AC99-0AA0	0,02
19	17	10	9500	40	45	8	23	25	16	66	6	14,5	M5	8	38	2LC0190-4AC99-0AA0	0,15
24	60	35	7000	55	57	10	30	30	18	78	10,5	20	M6	10,5	166	2LC0190-5AC99-0AA0	0,35
28	160	95	6000	65	70	15	38	35	20	90	11	24,5	M8	25	370	2LC0190-6AC99-0AA0	0,53
38	325	190	4700	80	83	15	48	45	24	114	15,5	30	M8	25	1040	2LC0190-7AC99-0AA0	0,98
<b>Nabenwerkstoff Stahl</b>																	
42	450	265	4000	95	95	19	50	50	26	126	18	32,5	M10	69	5970	2LC0190-8AC99-0AA0	4,1
48	525	310	3500	105	105	25	55	56	28	140	15	40	M12	120	9830	2LC0191-0AC99-0AA0	5,6

### Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Härte Nockenring 80 ShoreA  
92 ShoreA  
98 ShoreA  
64 ShoreD

### Hinweise

- Die Nabenausführung mit Halbschalen ermöglicht eine radiale Montage und Demontage ohne Verschieben der gekoppelten Maschinen.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 15/8 aufgeführt.
- Eine Passfedernut nach DIN 6885-1 kann als Option hinzugewählt werden.
- Nockenring aus Polyurethan mit Shorehärte 98 ShoreA als Standard (roter Nockenring).
- Weitere Härtegrade siehe Seite 15/7.
- Gewicht und Massenträgheitsmoment gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

### Bestellbeispiel

- BIPEX-S Kupplung BHH, Baugröße 24
- Teil 1: Bohrung ØD1 20 H7
- Teil 2: Bohrung ØD2 24 H7
- Nockenring mit Härte 98 ShoreA

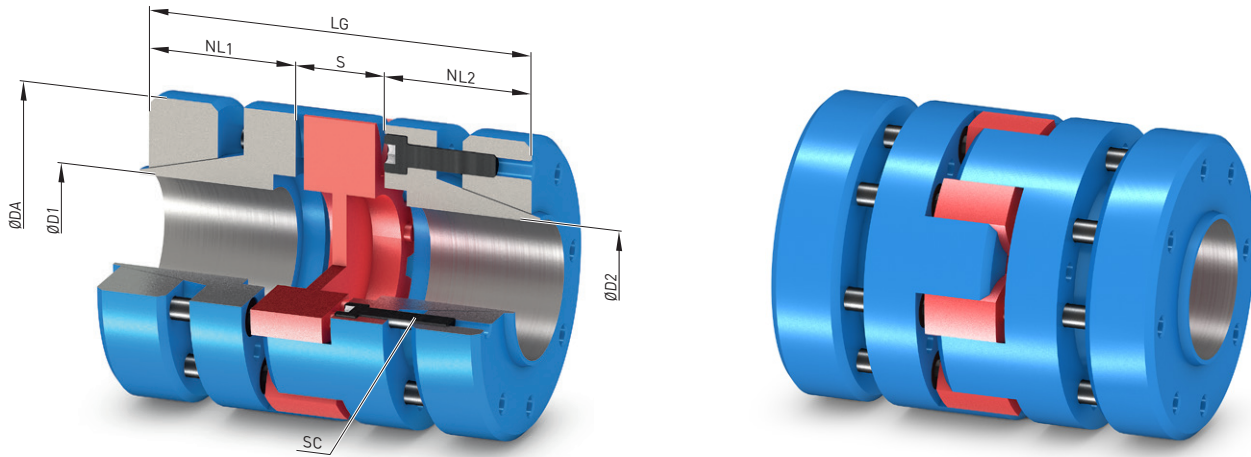
Artikel-Nr.: 2LC0190-5AC99-0AA0 L0M+M0P

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART BKK

Klemmnabe mit Außenkonus



Baugröße	Nenn Drehmoment		Maximaldrehzahl $n_{k \max}$	Maße in mm					Schraube DIN EN ISO 4762		Massenträgheitsmoment $J$	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$	
	$T_{KN}$ 98 ShoreA Nm	92 ShoreA Nm		DA	D1, D2 H7	NL1/ NL2	S	LG	SC	$T_A$ Nm				$10^{-6} \cdot \text{kgm}^2$
Nabenwerkstoff Aluminium														
14	12,5	7,5	25000	30	5	14	18,5	13	50	M3	1,3	18	2LC0190-3AD99-0AA0	0,11
19	17	10	18500	40	10	20	25	15	65	M4	2,9	57	2LC0190-4AD99-0AA0	0,23
24	60	35	13900	55	10	25	30	18	78	M5	6	268	2LC0190-5AD99-0AA0	0,57
28	160	95	11800	65	15	36	35	20	90	M5	6	610	2LC0190-6AD99-0AA0	0,86
38	325	190	9600	80	20	48	45	24	114	M6	10	1690	2LC0190-7AD99-0AA0	1,5
Nabenwerkstoff Stahl														
42	450	265	8000	95	28	50	50	26	126	M8	35	5880	2LC0190-8AD99-0AA0	4
48	525	310	7100	105	30	55	56	28	140	M10	69	9600	2LC0191-0AD99-0AA0	5,4

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Härte Nockenring
  - 80 ShoreA
  - 92 ShoreA
  - 98 ShoreA
  - 64 ShoreD

## Hinweise

- Die Klemmnaben mit Außenkonus eignen sich insbesondere für hohe Drehzahlen sowie für hochdynamische Applikationen. Der Klemmring wird aus Stahl gefertigt.
- Die maximal übertragbaren Drehmomente der Klemmverbindung sind in der Tabelle auf Seite 15/8 aufgeführt.
- Nockenring aus Polyurethan mit Shorehärte 98 ShoreA als Standard (roter Nockenring).
- Weitere Härtegrade siehe Seite 15/7.
- Die Größen 14 bis 48 sind auf Anfrage auch als leichte Ausführung mit Naben und Spannringen aus Aluminium als Bauart BKK-L erhältlich.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

- BIPEX-S Kupplung BKK, Baugröße 24
- Teil 1: Bohrung ØD1 20 H7
- Teil 2: Bohrung ØD2 24 H7
- Nockenring mit Härte 98 ShoreA

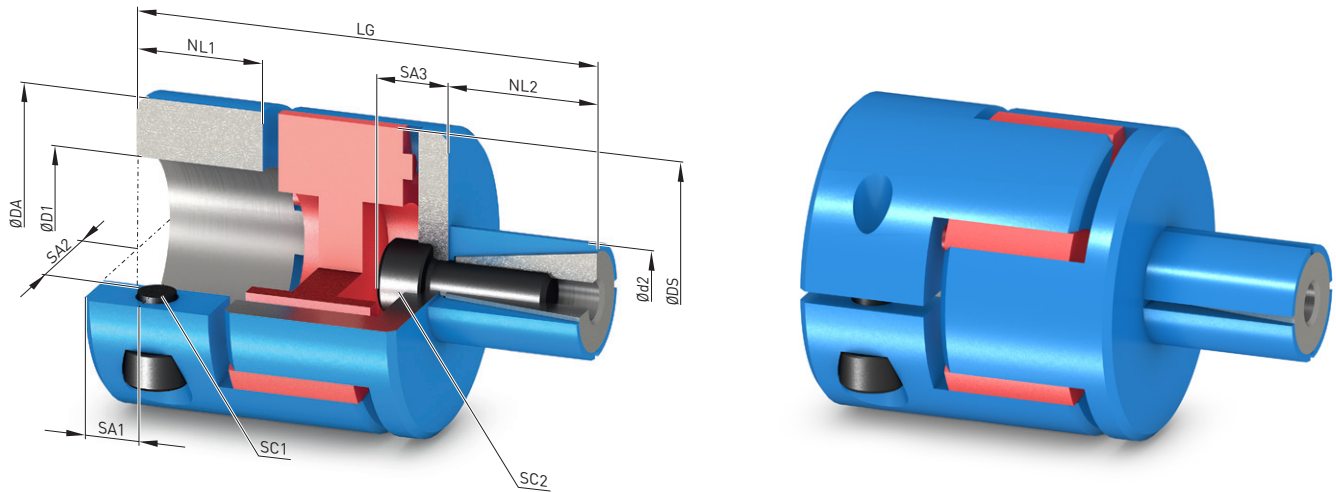
Artikel-Nr.: 2LC0190-5AD99-0AA0 L0M+M0P

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART BCS

kompakte Ausführung mit Klemmnabe und Spreiznabe



Baugröße	Nenn Drehmoment		Maximaldrehzahl $n_{k,max}$	Maße in mm											Schraube DIN EN ISO 4762		Schraube DIN EN ISO 4207		Massenträgheitsmoment $J$	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$	
	$T_{KN}$ 98 ShoreA Nm	92 ShoreA Nm		DA	DS	D1 H7	d2 h7	NL1	NL2	LG	SA1	SA2	SA3	SC1	$T_A$	SC2	$T_A$	$J$				
			min <sup>-1</sup>	min.	max.	min.	max.							Nm		Nm	10 <sup>-6</sup> · kgm <sup>2</sup>		kg			
<b>Nabenwerkstoff Aluminium</b>																						
9	5	3	18000	20	23,4	5	9	10	16	10	11	40	5	7,3	9	M2,5	0,75	M4	8	1	2LC0190-2AE99-0AA0	0,03
14	12,5	7,5	12000	30	32,2	6	16	13	25	11	12,5	42,5	5	11	7	M3	2	M5	9	7	2LC0190-3AE99-0AA0	0,06
19	17	10	9500	40	45,7	10	24	14	30	17	20	61	8,5	14,5	8	M5	15	M6	15	28	2LC0190-4AE99-0AA0	0,13
24	60	35	7000	55	57,4	12	28	23	38	20	30	76	10	20	12	M6	15	M8	35	113	2LC0190-5AE99-0AA0	0,33
28	160	95	6000	65	72,6	15	35	26	42	21	36	85	10,5	24,5	13	M8	35	M10	70	222	2LC0190-6AE99-0AA0	0,5
38	325	190	4700	80	83,3	16	45	38	60	31	45	113	15,5	30	17	M8	35	M12	120	800	2LC0190-7AE99-0AA0	1,1

## Konfigurierbare Varianten <sup>1)</sup>

- Härte Nockenring 80 ShoreA  
92 ShoreA  
98 ShoreA  
64 ShoreD

## Hinweise

- Die Spreiznabenausführung ermöglicht die Verbindung mit einer Hohlwelle.
- Die Bohrung zum Anschluss der Spreiznabe ist mit H7 auszuführen.
- Nockenring aus Polyurethan mit Shorehärte 98 ShoreA als Standard.
- Weitere Härtegrade siehe Seite 15/7.
- Gewicht und Massenträgheitsmoment gelten für maximale Bohrungsdurchmesser.

## Bestellbeispiel

- BIPEX-S Kupplung BCS, Baugröße 24
- Teil 1: Bohrung ØD1 20 H7
- Teil 2: Welle Ød2 24 h7
- Nockenring mit Härte 98 ShoreA

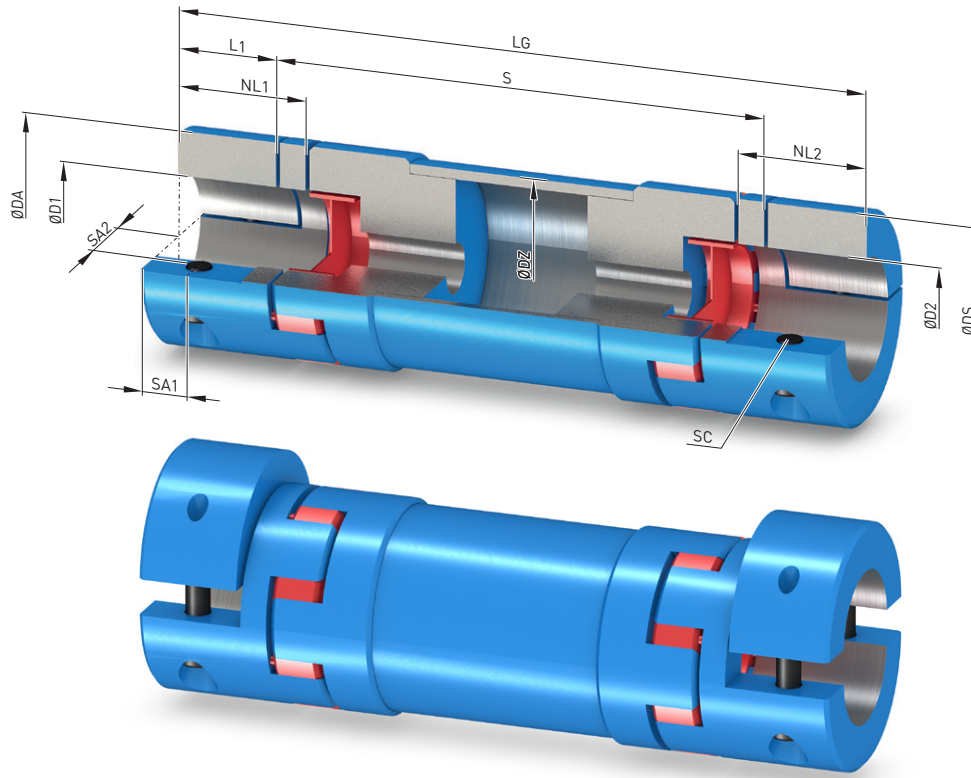
Artikel-Nr.: 2LC0190-5AE99-0AA0 L0M+M0P

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)

# BAUART BHH-W

Gelenkwelle mit Halbschalen-Klemmnaben



Baugröße	Nenn-drehmoment $T_{KN}$ Nm	Maximal-drehzahl $n_{k max}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm										Schraube DIN EN ISO 4762		Massen-trägheits-moment <sup>2)</sup> J 10 <sup>-6</sup> · kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Ge-wicht m kg	
			DA	DS	D1, D2 H7		DZ	NL1/ NL2	L1	LG		SA1	SA2	SC				T <sub>A</sub> Nm
<b>Nabenwerkstoff Aluminium</b>																		
14	12,5	1500	30	33	6	16	30	11	9	85	3000	5	11	M4	3	79	2LC0190-3AH99-0AZ0	0,54
19	17	1500	40	45	8	23	40	25	13,4	135	3000	6	15	M5	5,9	151	2LC0190-4AH99-0AZ0	0,58
24	60	1500	55	57	10	30	50	30	21	165	3000	10,5	20	M6	15	2250	2LC0190-5AH99-0AZ0	3,4
28	160	1500	65	70	15	38	60	35	23,5	205	3000	11	24,5	M8	32	2510	2LC0190-6AH99-0AZ0	3,5
38	325	1500	80	83	15	48	75	45	33	250	3000	15,5	30	M8	38	8360	2LC0190-7AH99-0AZ0	7,8
<b>Nabenwerkstoff Stahl</b>																		
42	450	1500	95	95	19	50	90	50	35	265	3000	18	32,5	M10	84	1780	2LC0190-8AH99-0AZ0	11,8
48	525	1500	105	105	25	55	110	56	32,5	285	3000	15	40	M12	145	21150	2LC0191-0AH99-0AZ0	15,3

## Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

- Härte Nockenring **98 ShoreA**  
**64 ShoreD**

## Hinweise

- Die Nabenausführung mit Halbschalen ermöglicht eine radiale Montage und Demontage ohne Verschieben der gekoppelten Maschinen. Hierbei ist zu beachten, dass der Wellenabstand  $S + 2 \cdot L1$  die Gesamtlänge LG ergibt.
- Die Zwischenrohre sind in der Standardausführung aus Aluminium gefertigt. Als Option können auch Rohre aus Kohlefaserverbundwerkstoff (CFK) angeboten werden.
- Gewichte und Massenträgheitsmomente gelten für maximale Bohrungsdurchmesser und einen Wellenabstand von  $S = 1000$  mm.

## Bestellbeispiel

- BIPEX-S Kupplung BHH-W, Baugröße 24  
Wellenabstand  $S = 1000$  mm  
Gesamtlänge  $LG = 1042$  mm
- Teil 1: Bohrung  $\text{ØD1 } 20$  H7
- Teil 2: Bohrung  $\text{ØD2 } 24$  H7
- Nockenring mit Härte 98 ShoreA

Artikel-Nr.: **2LC0190-5AH99-0AZ0 L0M+M0P+Q0Y**  
Klartext zu Q3Y:  $S = 1000$  mm

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](http://flender.com).

<sup>2)</sup> für DBSE = 1000 mm


➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](http://flender.com)



# STARRE KUPPLUNGEN BAUREIHE FLANSCHKUPPLUNG SKZF



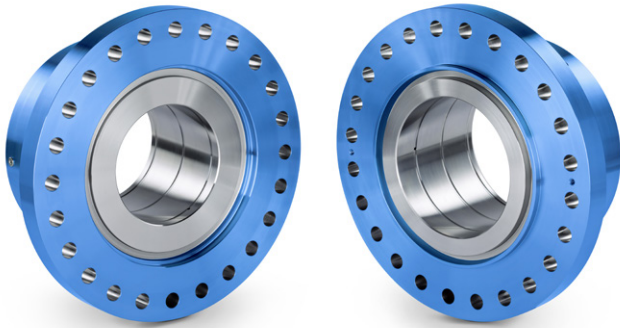
<b>Allgemeines</b>	<b>16/2</b>
Nutzen	16/2
Anwendungsbereich	16/2
Aufbau und Ausführungen	16/2
Funktion	16/2
<b>Bauart SKZF</b>	<b>16/3</b>



FLANSCHKUPPLUNG SKZF

**FLENDER**

# ALLGEMEINES



## Nutzen

Die Flanschkupplungen verbinden zwei Wellenenden drehsteif und genau zentrisch miteinander. Sie sind für Rechts- und Linkslauf geeignet. Dabei unterliegen sie keinem Verschleiß und sind wartungsfrei.

## Aufbau und Ausführungen

Die Flanschkupplungen zeichnen sich durch eine kompakte Bauform aus. Auf jedem Wellenende wird ein Kupplungsteil aufgesetzt. Die beiden Kupplungsteile werden miteinander verschraubt.

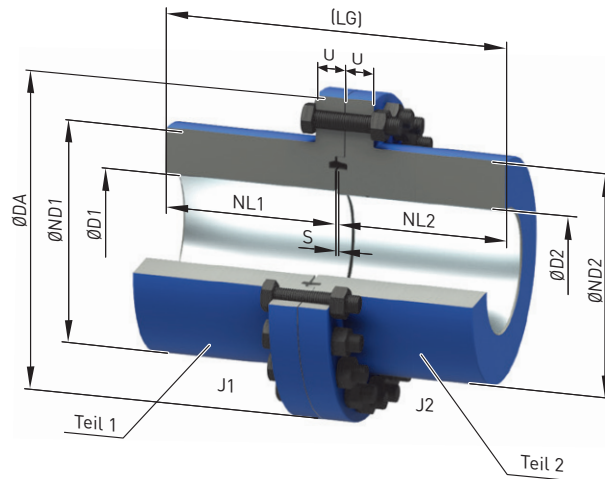
## Anwendungsbereich

Die Flanschkupplungen sind besonders geeignet für schwerbeanspruchte Wellen, bei denen Stöße, wechselnde Belastung und axiale Kräfte auftreten oder große Einzelkräfte die Wellen vorwiegend auf Biegung beanspruchen.

## Funktion

Die Drehmomentübertragung erfolgt über die Welle-Nabe-Verbindungen, z. B. Schrumpfsitz (optional mit Brattbuchse) oder Passfederverbindung und die Schraubenverbindung.

# BAUART SKZF



Baugröße	Nenn Drehmoment $T_{KN}^{21}$ Nm	Zul. Drehzahl $n_{max}$ min <sup>-1</sup>	Maße in mm							Massenträgheitsmoment $J_1/J_2$ kgm <sup>2</sup>	Artikel-Nr. <sup>1)</sup>	Gewicht $m$ kg	
			D1/D2		DA	ND1/ND2	NL1/NL2	S	U				LG
			min.	max.									
290	24000	7200	-	130	290	190	160	4	25	324	0,24	<a href="#">2LC0640-0AA</a>	52
360	42000	5800	-	150	360	230	160	4	30	324	0,60	<a href="#">2LC0640-1AA</a>	88
400	60000	5200	-	170	400	260	190	4	38	384	1,15	<a href="#">2LC0640-2AA</a>	135
430	82000	4800	-	190	430	290	220	4	38	444	1,75	<a href="#">2LC0640-3AA</a>	180
470	115000	4400	-	200	470	310	220	4	42	444	2,55	<a href="#">2LC0640-4AA</a>	215
490	135000	4200	-	220	490	330	240	4	42	484	3,25	<a href="#">2LC0640-5AA</a>	250
530	180000	3900	-	245	530	370	280	4	48	564	5,5	<a href="#">2LC0640-6AA</a>	350
580	240000	3600	-	270	580	410	320	4	55	644	9,5	<a href="#">2LC0640-7AA</a>	490
620	320000	3300	-	290	620	440	320	4	55	644	12	<a href="#">2LC0640-8AA</a>	560
660	400000	3100	-	310	660	470	370	4	60	744	18	<a href="#">2LC0641-0AA</a>	730
700	490000	3000	-	330	700	500	370	4	60	744	22,5	<a href="#">2LC0641-1AA</a>	820
740	580000	2800	-	350	740	530	420	4	65	844	31,5	<a href="#">2LC0641-2AA</a>	1050
780	670000	2600	-	380	780	580	420	4	65	844	42,5	<a href="#">2LC0641-3AA</a>	1200
820	770000	2500	-	400	820	600	460	4	70	924	54	<a href="#">2LC0641-4AA</a>	1400
860	870000	2400	-	420	860	630	460	4	70	924	66	<a href="#">2LC0641-5AA</a>	1550
900	980000	2300	-	440	900	660	510	4	80	1024	89	<a href="#">2LC0641-6AA</a>	1900
940	1100000	2200	-	460	940	700	510	4	80	1024	110	<a href="#">2LC0641-7AA</a>	2150
1000	1330000	2100	-	480	1000	730	560	4	90	1124	149	<a href="#">2LC0641-8AA</a>	2600
1050	1600000	2000	-	520	1050	790	560	4	90	1124	195	<a href="#">2LC0642-0AA</a>	3000

## Konfigurierbare Varianten<sup>1)</sup>

- ØD1 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung
- ØD2 Ohne Fertigbohrung  
Mit Fertigbohrung

## Hinweise

- Massenträgheitsmomente gelten für eine Kupplungshälfte mit maximaler Bohrung.
- Gewichte gelten für die Gesamtkupplung mit maximalen Bohrungen.

## Bestellbeispiel

- Flanschkupplung SKZF, Baugröße 290
- Teil 1: Bohrung D1 120 H6 mm, Schrumpfsitz zum ölhydraulischen Abziehen
- Teil 2: Bohrung D2 130 H6 mm, Schrumpfsitz zum ölhydraulischen Abziehen

Artikel-Nr.: 2LC0640-0AA99-0AA0-Z L1S+L22+L44+M1U+M22+M44

<sup>1)</sup> Für das Ermitteln der kompletten Artikel-Nr. mit Angabe der Fertigbohrungsoptionen und – wenn erforderlich – weiteren Bestelloptionen nutzen Sie bitte unsere Konfiguratoren auf [flender.com](#).  
<sup>2)</sup> Die Kupplungsdrehmomente lassen sich nicht uneingeschränkt auf die Welle-Nabe-Verbindung übertragen. Zusätzlich auftretende Biegemomente können das übertragbare Drehmoment reduzieren. Eine entsprechende Auslegung kann auf Anfrage erfolgen.

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration auf [flender.com](#).



# ANHANG

<b>Passungen</b>	<b>A/2</b>
Passungsempfehlungen	A/2
Abmaßtabelle nach DIN ISO 286	A/2
Zylindrische Wellenenden	A/3
Zentrierbohrung nach DIN 332 Teil 2	A/3
<b>Passfederverbindungen nach DIN 6885-1</b>	<b>A/4</b>
<b>Verwandte Kataloge</b>	<b>A/6</b>
<b>Passende Getriebelösungen</b>	<b>A/8</b>
<b>Die perfekte Kupplung</b>	<b>A/10</b>
<b>Individuelle Lösungen</b>	<b>A/12</b>
<b>Flender Services</b>	<b>A/16</b>

# PASSUNGEN

## Passungsempfehlungen

Für sehr viele Anwendungsfälle ist die Passungszuordnung m6/H7 besonders geeignet.

Beschreibung	Anwendungsbereich	Wellentoleranz	Bohrungstoleranz
Leichter Schiebesitz	Für Naben aus Stahl oder Aluminium Bevorzugt für Kupplungsbaureihen SIPEX und BIPEX-S	g6	H7
		h7	H7
		k6	F7
		m6	F7
Schiebesitz mit Passfederverbindung nicht geeignet für Reversierbetrieb	Für Naben aus Stahl und Gusswerkstoff	j6	H7
		h6	J7
Haftsitz mit Passfederverbindung nicht geeignet für Reversierbetrieb	Für Naben aus Stahl und Gusswerkstoff	h6	K7
		k6	H7
Festsitz mit Passfederverbindung geeignet für Reversierbetrieb	Für Naben aus Stahl und Gusswerkstoff  Nur für Naben aus Stahl Bevorzugt für Kupplungsbaureihen N-ZAPEX und ARPEX.	m6	H7
		n6	H7
		h6	M7
		h6	P7
		k6	M7
		m6	K7
		n6	J7
		p6	H7
Schumpfsitzverbindung ohne Passfeder	Nur für Naben aus Stahl Eine Überprüfung der zulässigen Nabenspannung ist dringend erforderlich.	u6	H6
		v6	H6
		x6	H6

## Abmaßtabelle nach DIN ISO 286 für o. g. Passungen für Bohrungsdurchmesser von 10 mm bis 250 mm

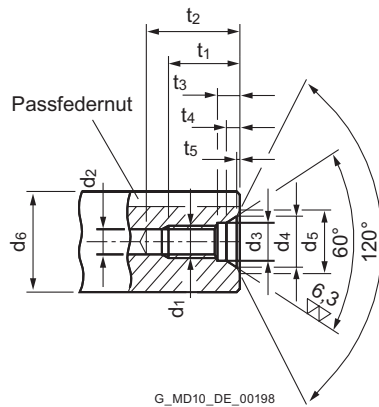
Bohrungs- durchmesser		Abmaße in µm Bohrung						Welle					
über	bis	F7	H7	J7	K7	M7	P7	h6	j6	k6	m6	n6	p6
10	18	+34	+18	+10	+6	0	-11	0	+8	+12	+18	+23	+29
		+16	0	-8	-12	-18	-29	-11	-3	+1	+7	+12	+18
18	30	+41	+21	+12	+6	0	-14	0	+9	+15	+21	+28	+35
		+20	0	-9	-15	-21	-35	-13	-4	+2	+8	+15	+22
30	50	+50	+25	+14	+7	0	-17	0	+11	+18	+25	+33	+42
		+25	0	-11	-18	-25	-42	-16	-5	+2	+9	+17	+26
50	80	+60	+30	+18	+9	0	-21	0	+12	+21	+30	+39	+51
		+30	0	-12	-21	-30	-51	-19	-7	+2	+11	+20	+32
80	120	+71	+35	+22	+10	0	-24	0	+13	+25	+35	+45	+59
		+36	0	-13	-25	-35	-59	-22	-9	+3	+13	+23	+37
120	180	+83	+40	+26	+12	0	-28	0	+14	+28	+40	+52	+68
		+43	0	-14	-28	-40	-68	-25	-11	+3	+15	+27	+43
180	250	+96	+46	+30	+13	0	-33	0	+16	+33	+46	+60	+79
		+50	0	-16	-33	-46	-79	-29	-13	+4	+17	+31	+50

A

## Zylindrische Wellenenden, Auszug aus DIN 748 Teil 1 (lang)

	Durchmesser in mm																					
	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
ISO-Toleranzfeld	k6												m6									
Endenlänge in mm	50	60	80					110						140				170				210

## Zentrierbohrung nach DIN 332 Teil 2



Form DS (mit Gewinde) DIN 332/2

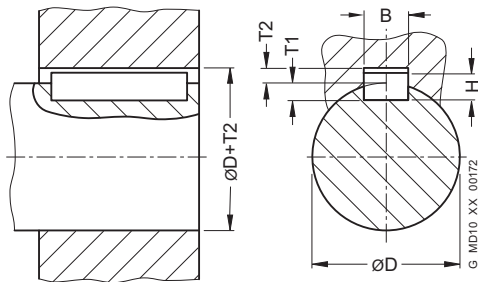
Empfohlene Durchmesserbereiche $d_6$ <sup>1)</sup>		Abmessungen Form DS										
über	bis	$d_1$	$d_2$ <sup>2)</sup>	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$t_1$ +2	$t_2$ min.	$t_3$ +1	$t_4$ ca.	$t_5$ ca.	
7	10	M3	2,5	3,2	5,3	5,8	9	12	2,6	1,8	0,2	
10	13	M4	3,3	4,3	6,7	7,4	10	14	3,2	2,1	0,3	
13	16	M5	4,2	5,3	8,1	8,8	12,5	17	4	2,4	0,3	
16	21	M6	5	6,4	9,6	10,5	16	21	5	2,8	0,4	
21	24	M8	6,8	8,4	12,2	13,2	19	25	6	3,3	0,4	
24	30	M10	8,5	10,5	14,9	16,3	22	30	7,5	3,8	0,6	
30	38	M12	10,2	13	18,1	19,8	28	37	9,5	4,4	0,7	
38	50	M16	14	17	23	25,3	36	45	12	5,2	1,0	
50	85	M20	17,5	21	28,4	31,3	42	53	15	6,4	1,3	
85	130	M24	21	25	34,2	38	50	63	18	8	1,6	
130	225	M30 <sup>3)</sup>	26,5	31	40,2	44,6	60	77	22	8	1,9	
225	320	M36 <sup>3)</sup>	32	37	49,7	55	74	93	22	11	2,3	
320	500	M42 <sup>3)</sup>	37,5	43	60,3	66,6	84	105	26	15	2,7	

<sup>1)</sup> Durchmesser gilt für das fertige Werkstück

<sup>2)</sup> Kernloch-Bohrerdurchmesser nach DIN 336 Teil 1

<sup>3)</sup> Abmessungen nicht nach DIN 332 Teil 2

# PASSFEDERVERBINDUNGEN NACH DIN 6885-1



Für moderate Betriebsbedingungen wird die Nabennuttoleranz JS9 empfohlen.

Bei rauen Betriebsbedingungen oder Reversierbetrieb ist die Nutbreitentoleranz P9 zu bevorzugen.

Bei zwei Passfedernuten sollte die Nutbreitentoleranz JS9 vorgegeben werden, um die Montage zu vereinfachen.

Die Wellennutbreite ist mit der Toleranz N9 vorzugeben.

Durchmesser		Nutbreite B mm	Passfederhöhe H mm	Wellennuttiefe T1 mm	Nabennuttiefe T2 mm	Abmaße für Wellen- und Nabennuttiefe mm	Abmaßtabelle für Nutbreite B	
über D mm	bis mm						JS9 $\mu\text{m}$	P9 $\mu\text{m}$
	10	3	3	1,8	1,4	+0,1	+12,5 -12,5	-6 -31
10	12	4	4	2,5	1,8	+0,1	+15 -15	-12 -42
12	17	5	5	3	2,3	+0,1	+15 -15	-12 -42
17	22	6	6	3,5	2,8	+0,1	+15 -15	-12 -42
22	30	8	7	4	3,3	+0,2	+18 -18	-15 -51
30	38	10	8	5	3,3	+0,2	+18 -18	-15 -51
38	44	12	8	5	3,3	+0,2	+21,5 -21,5	-18 -61
44	50	14	9	5,5	3,8	+0,2	+21,5 -21,5	-18 -61
50	58	16	10	6	4,3	+0,2	+21,5 -21,5	-18 -61
58	65	18	11	7	4,4	+0,2	+21,5 -21,5	-18 -61
65	75	20	12	7,5	4,9	+0,2	+26 -26	-22 -74
75	85	22	14	9	5,4	+0,2	+26 -26	-22 -74
85	95	25	14	9	5,4	+0,2	+26 -26	-22 -74

Durchmesser		Nutbreite B mm	Passfederhöhe H mm	Wellennuttiefe		Nabennuttiefe T2 mm	Abmaße für Wellen- und Nabennuttiefe mm	Abmaßtabelle für Nutbreite B	
über D mm	bis mm			T1 mm	T2 mm			JS9 µm	P9 µm
95	110	28	16	10	6,4	+0,2	+26 -26	-22 -74	
110	130	32	18	11	7,4	+0,2	+31 -31	-26 -88	
130	150	36	20	12	8,4	+0,3	+31 -31	-26 -88	
150	170	40	22	13	9,4	+0,3	+31 -31	-26 -88	
170	200	45	25	15	10,4	+0,3	+31 -31	-26 -88	
200	230	50	28	17	11,4	+0,3	+31 -31	-26 -88	
230	260	56	32	20	12,4	+0,3	+37 -37	-32 -106	
260	290	63	32	20	12,4	+0,3	+37 -37	-32 -106	
290	330	70	36	22	14,4	+0,3	+37 -37	-32 -106	
330	380	80	40	25	15,4	+0,3	+37 -37	-32 -106	
380	440	90	45	28	17,4	+0,3	+43,5 -43,5	-37 -124	
440	500	100	50	31	19,4	+0,3	+43,5 -43,5	-37 -124	

A

# VERWANDTE KATALOGE

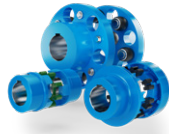
## Drehstarre Kupplungen

FLE 10.1  
FLEX-C10001-00



## Elastische Kupplungen

FLE 10.2  
FLEX-C10002-00



## Hochelastische Kupplungen

FLE 10.3  
FLEX-C10003-00



## Strömungskupplungen

FLE 10.4  
FLEX-C10004-00



## ARPEX

Turbokupplungen  
FLE 10.5  
FLEX-C10120-00



## SIPEX und BIPEX-S

Spielfreie Kupplungen  
FLE 10.6  
FLEX-C10121-00



## ARPEX

Sicherheitskupplungen  
FLE 10.7  
FLEX-C10122-00



**FLENDER SIP**

Standard-Industrie-Planetengetriebe

MD 31.1

PDMD-C10154-00

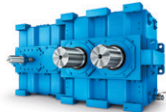


**FLENDER CHG**

Stirnradgetriebe

MD 20.10

PDMD-C10155-00



**Zahnradgetriebe**

Fast Track

MD 20.12

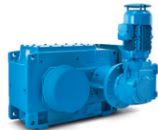
PDMD-C10156-00



**Becherwerksantriebe**

MD 20.2

PDMD-C10157-00

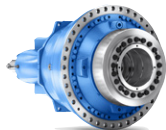


**PLANUREX 3**

Planetengetriebe

FLE 20.3

FLEX-C10052-00



**Papiermaschinenantriebe**

MD 20.5

PDMD-C10159-00



**Förderbandantriebe**

MD 20.6

PDMD-C10160-00



**Schiffs-Untersetzungsgetriebe**

MD 20.7

PDMD-C10161-00



**DUORED 2**

Stirnradgetriebe, leistungsverzweigt

MD 20.8

PDMD-C10162-00



**Ritzelantriebe für Rohrmühlen**

MD 20.9

PDMD-C10163-00

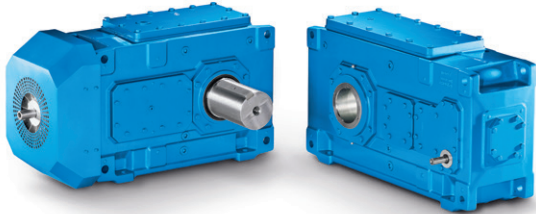




# FÜR JEDE ANFORDERUNG DIE PASSENDE GETRIEBELÖSUNG

Wir bieten Stirnrad- und Planetengetriebe aus dem Standardbaukasten oder als fertige Applikationslösung.

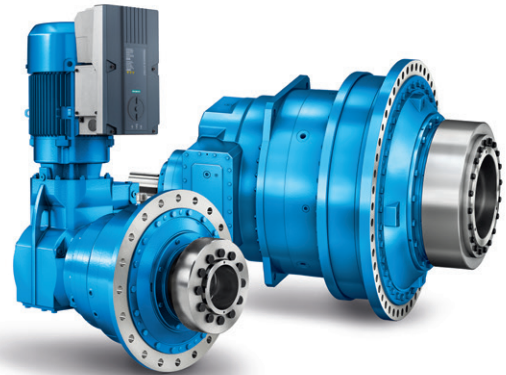
Stirnrad- und Planetengetriebe von Flender sind moderne Antriebslösungen, die Tag für Tag und Jahr für Jahr den unterschiedlichsten, teilweise extremen Anforderungen gerecht werden. Seit Jahrzehnten schaffen sich Anlagenbetreiber in allen denkbaren Branchen mit unseren Stirnradgetrieben eine hohe Anlagenverfügbarkeit und niedrige Lebenszykluskosten.



### Stirnrad- und Kegelstirnradgetriebe

Bei Flender-Stirnrad- und -Kegelstirnradgetrieben handelt es sich um das mit Abstand umfangreichste Industriegetriebeprogramm der Welt. Es reicht von einem facettenreichen Universalgetriebeportfolio über applikationsspezifische Getriebe bis hin zu kundenspezifischen Lösungen.

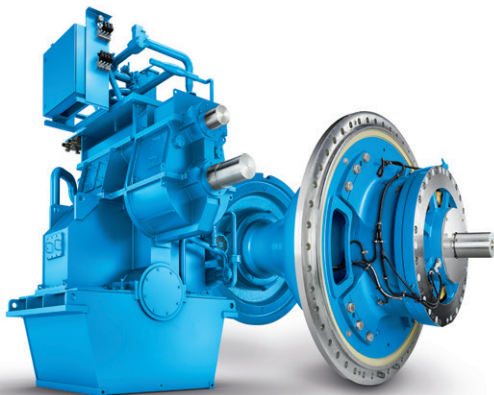
**Nenn Drehmoment: 3.300 Nm ... 1.400.000 Nm**



### Planetengetriebe

Mit Flender-Planetengetrieben bieten wir Ihnen ein Spektrum dauerfester, zuverlässiger und fein abgestufter Getriebeleistungen. Die Serie besticht sowohl durch den hochintegrierten Planetengetriebemotor als auch durch maximale Konformität mit allen internationalen Motorenstandards und bringt Qualität und Leistung in ein gutes Verhältnis zu Lebenszykluskosten und Preis.

**Nenn Drehmoment: 10.000 Nm ... 5.450.000 Nm**



### Applikationsspezifische Getriebe

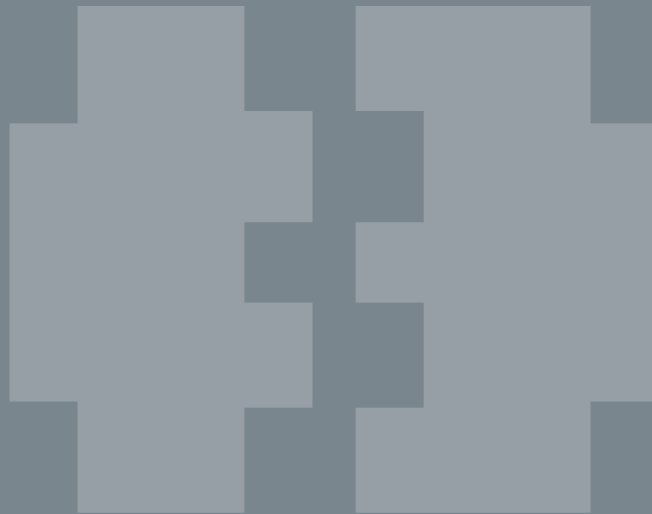
Mit applikationsspezifischen Getrieben bietet Flender die mit Abstand meisten Applikationslösungen und deckt damit nahezu alle antriebstechnischen Bedürfnisse aus hunderten Applikationen in Industrie und Rohstoffgewinnung ab.

**Nenn Drehmoment: bis 10.000.000 Nm**



### Kundenspezifische Konstruktionen

Für ganz spezielle Anforderungen stehen Ihnen unsere Experten bei neuen Produktentwicklungen jederzeit zur Verfügung. Von der Konstruktion und Simulation komplexer Antriebssysteme bis hin zur Realisierung lösen wir gemeinschaftlich mit Ihnen die vielschichtigen Aufgaben.



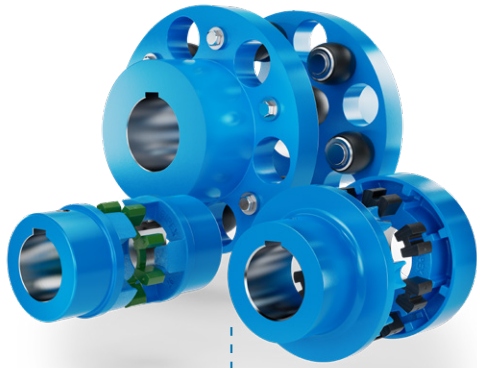
# DIE PERFEKTE KUPPLUNG FÜR DAS PERFEKTE GETRIEBE

Wir bieten elastische, hochelastische, drehstarre sowie hydrodynamische Lösungen.

Egal welche Anforderungen an die Kupplung gestellt werden: Geringe oder hohe Leistung, anspruchsvolle Betriebsbedingungen oder hohe Umgebungstemperaturen, staubige oder explosionsgefährdete Umgebung – wir haben das ganze Programm. Unser umfangreiches Spektrum an Kupplungen bietet eine Vielzahl von Baugrößen und Ausführungen mit einem Drehmomentbereich von 0,5 bis 10.000.000 Nm.

In über 90 Jahren Entwicklung, Konzeption und Fertigung ist unser Produktangebot zur heutigen Vielfalt herangewachsen. In unserem Baukastensystem ist nahezu jede ausgereifte Kupplungslösung als Standard verfügbar. Für unsere Kunden spart das Zeit und Kosten.

Wir sind ein leistungsstarker und flexibler Akteur an jedem Ort auf der Welt – so wie unsere Kunden. Die Fertigung unserer Kupplungskomponenten zielt auf höchste Qualität. Im Dreiklang ergeben Aufbau, Material und Ausführung optimale Kupplungslösungen – robust, zuverlässig, meist wartungsfrei und vor allem immer und überall verfügbar. Wir bieten hohe Qualität, erstklassige Lieferperformance und umfassenden Service.



### Elastische Kupplungen

Unsere elastischen Kupplungen sind steckbar und einfach zu montieren. Das Elastomerelement gleicht den Wellenversatz aus und nimmt Stöße von Motor oder Arbeitsmaschine auf.

Nenndrehmoment: 12 Nm ... 1.690.000 Nm



### Drehstarre Kupplungen

Unsere kompakten Stahlkupplungen bieten eine äußerst exakte Übertragung hoher Drehmomente, besonders bei rauen Betriebsbedingungen und extremen Temperaturen.

Nenndrehmoment: 92 Nm ... 10.000.000 Nm



### Hydrodynamische Kupplungen

Sanftanlauf, Überlastschutz, Drehschwingungsdämpfung – FLUDEX® Strömungskupplungen ermöglichen das momentenbegrenzte Anfahren und haben bei Nennlast einen sehr geringen Schlupf.

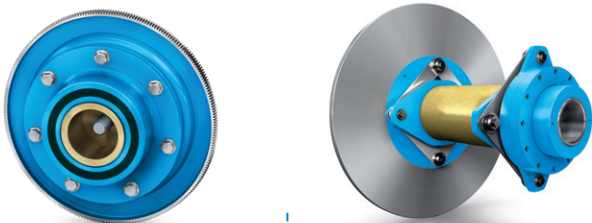
Leistung: 1,2 kW ... 2.500 kW



### Hochelastische Kupplungen

Hochelastische Kupplungen eignen sich sehr gut, um ungleichförmig arbeitende Maschinen zu verbinden. Sie werden bevorzugt in periodisch anregenden Systemen eingesetzt.

Nenndrehmoment: 24 Nm ... 90.000 Nm



### Applikationskupplungen

Flender bietet eine Vielzahl von applikationsspezifischen Kupplungen für Schienenfahrzeuge und den Einsatz in der Windenergiegewinnung.



### Spielfreie Kupplungen

Unsere Kupplungen sorgen als modulare Schnittstelle zwischen dem Motor und der Arbeitsmaschine für eine zuverlässige und spielfreie Kraftübertragung in Servo- und Positionierantrieben.

Nenndrehmoment: 0,1 Nm ... 5.000 Nm

Die Flender-Systemkompetenz macht erstklassige Komponenten zu Systemen mit spürbarem Mehrwert. Antriebssysteme von Flender sichern maximale Produktivität, Energieeffizienz und Zuverlässigkeit in jedem Automatisierungsumfeld.

### Beratung

Unsere Kunden nutzen unser interdisziplinäres Know-how, unsere Applikationskompetenz, unsere Innovationskraft und nicht zuletzt unsere Erfahrung, um genau das richtige Antriebssystem für ihre individuelle Anforderung zu finden.

Reduzierte Engineering-Zeit, geringere Kosten



### Integriertes Antriebsportfolio

Wir bieten nicht nur Getriebe und Kupplungen, sondern besitzen auch die Kompetenz für die elektrische Antriebstechnik, die es uns ermöglicht, den gesamten Antriebsstrang anzubieten – perfekt integriert und optimal im Zusammenspiel, als Standard- oder individuelle Lösung.

Weniger Schnittstellenrisiken, mehr Effizienz



## Flender-Service

Von Diagnose und Support über Ersatzteil- und Reparatur-Services bis hin zu Instandhaltungs- und Retrofit-Services – das Flender-Serviceportfolio schafft individuelle Lösungen, voll und ganz zugeschnitten auf die Bedürfnisse unserer Kunden. So bleibt ein Getriebe ein Original-Flender-Getriebe.

Erhöhte Anlagenverfügbarkeit, geringe Lebenszykluskosten

## DIAGNOSTEX

Die Sicherung der Prozessstabilität setzt eine zustandsorientierte Instandhaltung des Antriebsstrangs voraus. Mit DIAGNOSTEX® messen Sensoren an unseren Getrieben Abweichungen vom Sollzustand. Diese können analysiert und im Sinne einer maximierten Anlagenverfügbarkeit ausgewertet werden.

Industrie 4.0, geringere Kosten

# INDIVIDUELLE LÖSUNGEN.

Auch wenn Ihre Anforderungen speziell sind, haben wir die richtige Lösung für Sie. Wir müssen nicht mehr jede Speziallösung neu entwickeln. Viele haben wir bereits vorliegen.

Unter [flender.com](https://www.flender.com) bieten wir applikations-spezifische Lösungen für Ihre ganz speziellen Anforderungen.

Nutzen Sie unseren Online-Konfigurator, mit dem sich maßgeschneiderte Produktkombinationen erstellen lassen.



# GROSSES KNOW-HOW AUCH IN IHRER BRANCHE.

Jede Branche hat ihre eigenen Bedingungen. Jede Applikation stellt ihre spezifischen Anforderungen. Wir freuen uns auf Ihre Herausforderungen.

Wahrscheinlich haben wir bereits die fertige Lösung. Hier ein paar Beispiele:



## Bergbau

**Anforderung:**  
perfekt aufeinander abgestimmtes Antriebssystem



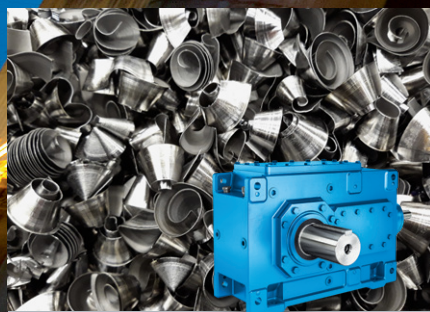
## Zement

**Anforderung:**  
niedriger Wartungsaufwand, Dichtung für schmutzige Umgebung



## Plastik und Gummi

**Anforderung:**  
Aufnahme hoher Axialkräfte, Eignung für Ex-Schutz (Extruder)



## Umwelt und Recycling

**Anforderung:**  
höchste Zuverlässigkeit, robuste Ausführung



## Zellstoff und Papier

**Anforderung:**  
Zentralschmierungseignung



## Industriekrane

**Anforderung:**  
rasche Verfügbarkeit, Ausführung doppelte Antriebswelle



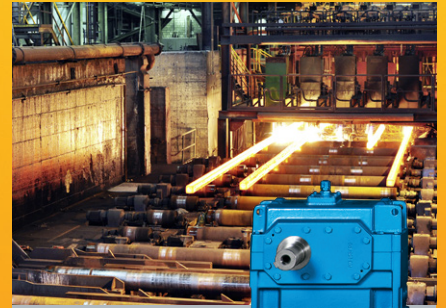
### Chemie

**Anforderung:**  
Aufnahme von Kräften aus dem  
Herstellungsprozess



### Energiegewinnung

**Anforderung:**  
effektive Kühlung, Drehzahl-  
anpassung Motor an Ventilator



### Stahl

**Anforderung:**  
raue Arbeitsbedingungen,  
hohe Spitzenlasten



### Hafenkrane

**Anforderung:**  
spezifischer Achsabstand,  
häufiges Anfahren



### Öl und Gas

**Anforderung:**  
flexible Anpassung an  
Drehzahlanforderungen



### Wasser und Abwasser

**Anforderung:**  
Aufnahme von äußeren Kräften,  
Erfordernis eines Ölstaurohrs



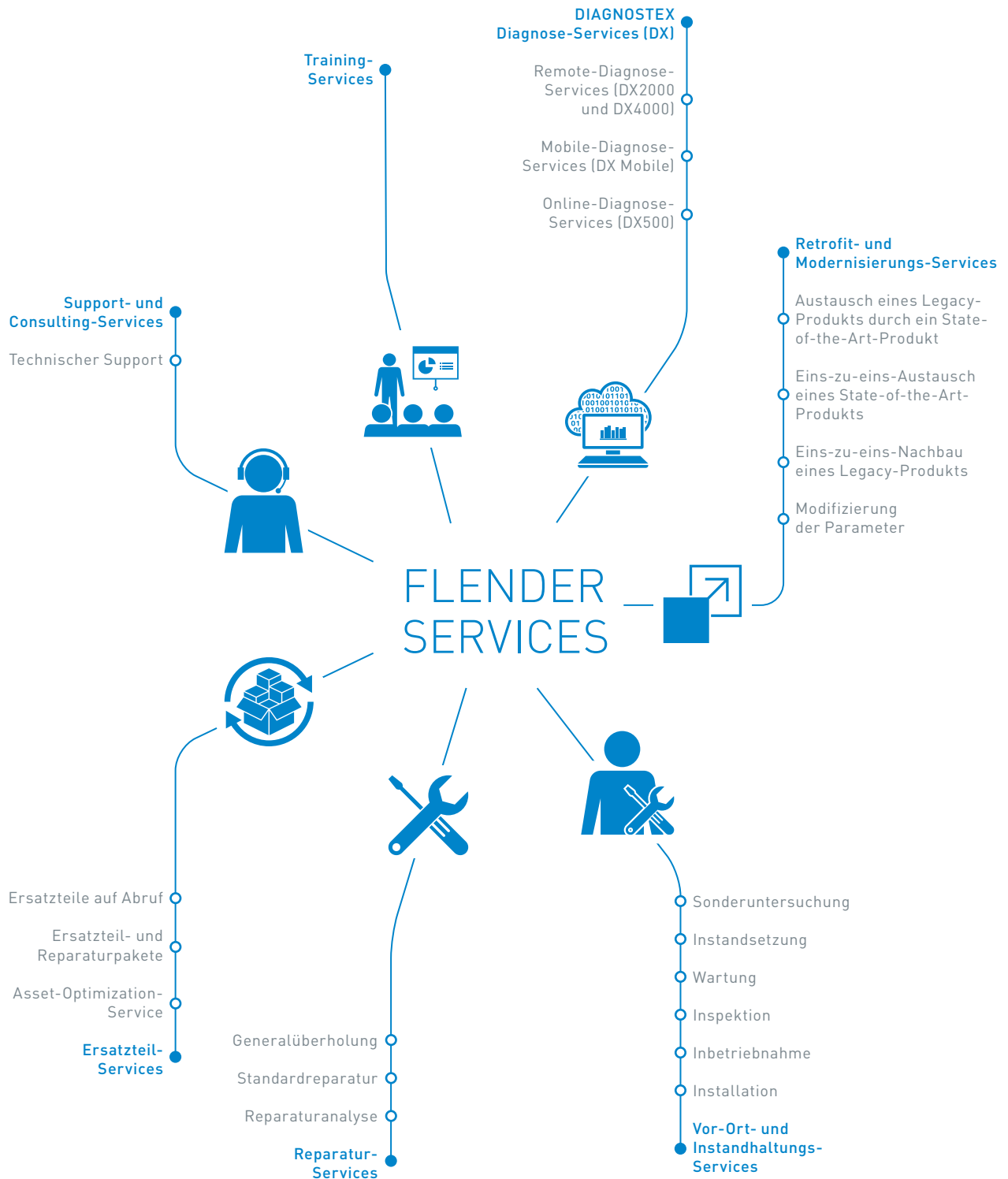
## AUF DAUER EIN ORIGINAL MIT DEN ORIGINAL FLENDER-SERVICES

Stetig steigende Anforderungen machen es immer wichtiger, dass Industrieanlagen mit höchster Produktivität und Effizienz arbeiten. Flender-Services verschaffen Unternehmen aus Industrie, Rohstoffgewinnung und Energieerzeugung den entscheidenden Wettbewerbsvorsprung. Angesichts des hohen Kostendrucks, steigender Energiepreise und immer strengerer Umweltauflagen werden unsere Services zu einem entscheidenden Erfolgsfaktor im Wettbewerb.

Lassen Sie sich von unseren Serviceexperten von der Planung und Entwicklung über den Betrieb bis hin zur Modernisierung Ihrer Anlage unterstützen und profitieren Sie von unseren Erfahrungen und unserem tiefen Know-how in Ihrer Applikation – und das in über 100 Ländern, sieben Tage die Woche, rund um die Uhr.

Reduzieren Sie Stillstände, minimieren Sie Ausfallzeiten und steigern Sie Produktivität, Flexibilität und Kosteneffizienz Ihrer Anlage.

# UNSER ANGEBOT FÜR GETRIEBE UND KUPPLUNGEN IM ÜBERBLICK.







# FLENDER-KUPPLUNGEN KATALOG **FLE 10** AUSGABE 2026 DE



WE  
**MOVE**<sub>the</sub>  
WORLD

---

#### **Flender GmbH**

Alfred-Flender-Straße 77  
46395 Bocholt  
Deutschland

Artikel-Nr.: FLEX-C10000-00

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.  
Die Informationen in diesem Produktkatalog enthalten Beschreibungen beziehungsweise Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen beziehungsweise welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten.