

Checkliste – Spindelhubgetriebe stehende Ausführung

Firma: _____	Datum: _____
Adresse: _____	Tel.: _____
_____	Fax: _____
Ansprechpartner: _____	Mail: _____

Hubkraft in kN

_____ kN pro Getriebe	_____ kN ganze Anlage
_____ kN auf Zug	_____ kN auf Druck
_____ kN statisch Last	_____ kN dynamisch Last

Hub

_____ mm Hub _____ mm Spindellänge

Einbaulage

senkrecht waagrecht

Hubgeschwindigkeit (bei Antrieb mit 1400 min⁻¹)

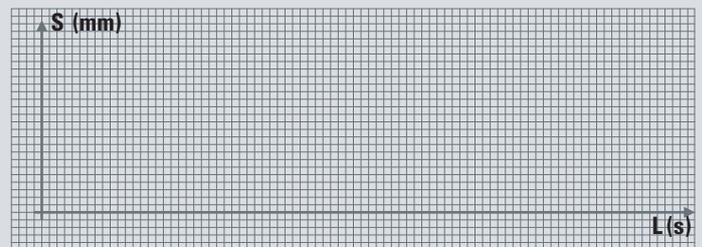
Typ = 1.4 m/min Typ = 0.35 m/min
 (NSE2-SN = 1.12 m/min) (NSE2-SL = 0.28 m/min)

Kraftverlauf



(F=Kraft, S=Hub)

Arbeitszyklus



(S=Hub, L=Zeit)

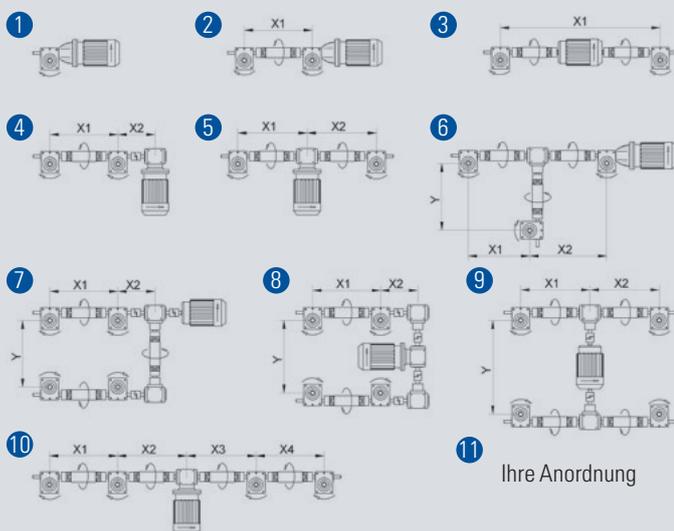
Einschaltdauer, Arbeitszyklus

_____ Hübe pro Tag
 _____ Hübe pro Stunde

Beanspruchung

ruhig (gleichbleibend) Stossbelastung (schwellend)
 Vibrationen (wechselnd) _____

Anordnung



Ihre Anordnung

Stunden pro Tag

8 16 24 _____
 _____ % Einschaltdauer (ED) bezogen auf 10 min

Motor

Drehstrommotor Bremsmotor
 Handantrieb _____

Betriebsbedingungen

Trockenheit Staub
 Feuchtigkeit Späne

Umgebungstemperatur

_____ °C min. _____ °C max.

Anzahl

_____ Stück zuerst Prototyp

Wunschtermine

_____ für Angebot _____ für Lieferung

